

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد



330E

کد کنترل

330

E

صبح جمعه
۹۷/۲/۷

جمهوری اسلامی ایران

وزارت علوم، تحقیقات و فناوری

سازمان سنجش آموزش کشور

«اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.»
امام خمینی (ره)

آزمون ورودی دوره‌های کارشناسی ارشد ناپیوسته داخل - سال ۱۳۹۷

مهندسی صنایع - کد (۱۲۵۹)

مدت پاسخگویی: ۴۰۰ دقیقه

تعداد سوال: ۱۸۰

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سوال	از شماره	تا شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی)	۳۰	۱	۳۰
۲	تحقیق در عملیات (۱و۲)	۲۰	۳۱	۵۰
۳	تئوری احتمال و آمار مهندسی	۲۰	۵۱	۷۰
۴	دروس تخصصی (طرح‌بریزی واحدهای صنعتی، کنترل کیفیت آماری، برنامه‌ریزی و کنترل بروزه، برنامه‌ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها، اقتصاد مهندسی)	۵۰	۷۱	۱۲۰
۵	(۱و۲) ریاضی عمومی	۲۰	۱۲۱	۱۴۰
۶	(۱و۲) اقتصاد عمومی	۲۰	۱۴۱	۱۶۰
۷	اصول مدیریت و تئوری سازمان	۲۰	۱۶۱	۱۸۰

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

این آزمون نمرة عنفی دارد.

حق جا به تکیه و انتشار سوالات به هر روش (الکترونیکی و...) پس از برگزاری آزمون، برای نماین اشخاص حلیق و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می‌باشد و با متخلفین برای مقررات رفتار می‌شود.

۱۳۹۷

آخرین اخبار و اطلاعات آزمون کارشناسی ارشد در وبسایت مستر تست

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

* داوطلب گرامی، عدم درج مشخصات و امضا در مندرجات جدول ذیل، بهمنزله عدم حضور شما در جلسه آزمون است.

اینجانب با شماره داوطلبی در جلسه این آزمون شرکت می‌نمایم.

امضا:

زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی):

PART A: Vocabulary

Directions: Choose the word or the phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes the blank. Then mark the correct choice on your answer sheet.

- 1- In the central highlands of New Guinea the sudden ----- from the society of the stone ax to the society of sailing ships (and now of airplanes) has not been easy to make.
1) manifestation 2) deterioration 3) transition 4) sophistication
- 2- I want your help with my literature review. ----- to the e-mail are some questions. Please answer them.
1) Raised 2) Posed 3) Inquired 4) Attached
- 3- There is no single or widely used definition of children's literature. It can be ----- defined as anything that children read or more specifically defined as fiction, non-fiction, poetry, or drama intended for and used by children and young people.
1) broadly 2) optimistically 3) controversially 4) neutrally
- 4- When many of the spoken languages of the Native American Indians were ----- as a result of colonialism by English, French, Spanish or Portuguese, they became extinct.
1) distributed 2) replicated 3) illustrated 4) replaced
- 5- During the winter storm, the road conditions were so ----- that schools were cancelled for a week.
1) reckless 2) deplorable 3) superficial 4) erratic
- 6- Laying a bouquet of flowers and the gift-wrapped doll upon the bed, the young mother kissed the sleeping Soha and said this -----: "A happy birthday, and God bless you, my daughter!"
1) beneficence 2) malediction 3) benediction 4) valediction
- 7- People who ----- their dreams do what they love and they go for greatness.
1) chase 2) involve 3) gather 4) require
- 8- Attention is essential in achieving anything. If you can't pay attention, you can't get the job -----.
1) taken 2) made 3) tried 4) done
- 9- Everything man-made around you was ----- a thought in someone's head.
1) socially 2) originally 3) quickly 4) desirably
- 10- The strength of the United Nations is dependent upon the ----- of its member countries.
1) encounter 2) assumption 3) cooperation 4) urgency

PART B: Cloze Passage

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

I can put my cash card into an ATM anywhere in the world and take out a fistful of local currency, while the corresponding amount (11) ----- from my bank account at home. I don't even think twice: (12) ----- the country, I trust that the system will work.

The whole world runs on trust. We trust that people on the street won't rob us, (13) ----- the bank we deposited money in last month returns it this month, that the justice system punishes the guilty (14) ----- . We trust the food (15) ----- won't poison us, and the people we let in to fix our boiler won't murder us.

- | | | | |
|------------------------------------|--------------------------------|---------------------|-------------------------------------|
| 11- 1) to debit | 2) is debited | 3) debits | 4) debiting |
| 12- 1) in spite of | 2) in relation to | 3) no matter | 4) regardless of |
| 13- 1) that | 2) and | 3) for | 4) though |
| 14- 1) and the innocent exonerated | 2) and exonerates the innocent | 3) for the innocent | 4) which it exonerates the innocent |
| 15- 1) is bought | 2) which we buy it | 3) we buy | 4) to buy |

PART C: Reading Comprehension:

Directions: Read the following three passages and answer the questions by choosing the best choice (1), (2), (3), or (4). Then mark the correct choice on your answer sheet.

PASSAGE 1:

A typical supply chain begins with ecological and biological regulation of natural resources, followed by the human extraction of raw material, and includes several production links (e.g., component construction, assembly, and merging) before moving on to several layers of storage facilities of ever-decreasing size and ever more remote geographical locations, and finally reaching the consumer. In sophisticated supply chain systems, used products may re-enter the supply chain at any point where residual value is recyclable.

Many of the exchanges encountered in the supply chain will therefore be of the company vs. company nature to maximize their revenues within their sphere of interest, ignoring the interest in the remaining players in the supply chain. More recently, the loosely coupled, self-organizing network of businesses that cooperates to provide product and service offerings has been called the Extended Enterprise.

In the 1980s, the term Supply Chain Management (SCM) was developed to express the need to integrate the key business processes, from end user through original suppliers. SCM is based on the idea that companies and corporations involve themselves in a supply chain by exchanging information regarding market fluctuations and production capabilities.

If all relevant information is accessible to any relevant company, every company in the supply chain has the possibility to and can seek to help optimizing the entire supply chain rather than sub optimize based on a local interest. This will lead to better planned overall production and distribution which can cut costs and give a more attractive final product leading to better sales and better overall results for the companies involved.

Incorporating SCM successfully leads to a new kind of competition on the global market where competition is no longer of the company versus company form but rather takes on a supply chain versus supply chain form.

The primary objective of supply chain management is to fulfill customer demands through the most efficient use of resources, including distribution capacity, inventory and labor. In theory, a supply chain seeks to match demand with supply and do so with the minimal inventory. Various aspects of optimizing the supply chain include liaising with suppliers to eliminate bottlenecks; sourcing strategically to strike a balance between lowest material cost and transportation, implementing JIT (Just In Time) techniques to optimize manufacturing flow; maintaining the right mix and location of factories and warehouses to serve customer markets, and using location/allocation, vehicle routing analysis, dynamic programming and, of course, traditional logistics optimization to maximize the efficiency of the distribution side.

16- According to paragraph 1, used products ----.

- 1) are never revisited in the supply chain
- 2) all turn up in the supply chain again and again
- 3) may be salvaged back into supply chain for their remaining value
- 4) are those that have not yet been supplied to the final customer

17- A great portion of the last paragraph is dedicated to ----.

- 1) customer demands
- 2) best marketing practices and JIT applications
- 3) removing bottlenecks through reducing inventory size
- 4) the outcomes of supply chain optimization

18- All of the following are mentioned as the key elements in SCM EXCEPT-----.

- 1) company versus company competition
- 2) overall optimization across the supply chain in the benefit of all players
- 3) facilitated exchange of information on production capabilities and market opportunities
- 4) maximally reduced inventories

19- Paragraph 1 -----.

- 1) describes the sophisticated relations between suppliers and customers
- 2) gives examples of activities required to transform raw materials into finished products
- 3) defines the supply chain and its objectives
- 4) provides a description of the activities required for extracting raw materials

20- The concept of supply chain management is based on -----.

- 1) information flow aimed at enhancing overall benefits of the whole supply chain
- 2) competitive production capabilities among rival suppliers
- 3) final customers' knowledge of their original suppliers' interests
- 4) increasing sales by the companies possessing market information

PASSAGE 2:

The concept of PDCA, made popular by Dr. W. Edwards Deming, comes out of the Scientific Method as developed from the work of Francis Bacon. The scientific method can be written as "hypothesis" - "experiment" - "evaluation" or Plan, Do, and Check. Shewhart described manufacture under "control" - under statistical control - as a three step process of specification, production, and inspection. Shewhart says that the statistician "must help to change the demand [for goods] by showing... how to close up the tolerance range and to improve the quality of goods." Clearly, Shewhart intended the analyst to take action based on the conclusions of the evaluation. According to Deming during his lectures in Japan in the early 1950s, the Japanese participants shortened the steps to the now traditional Plan, Do, Check, Act. Deming preferred Plan, Do, Study, Act because 'Study' has connotations in English closer to Shewhart's intent than "Check."

A fundamental principle of the scientific method and PDSA, is iteration - once an hypothesis is confirmed (or negated), executing the cycle again will extend the knowledge further. Repeating the PDSA cycle can bring us closer to the goal, usually a perfect operation and output.

PDSA should be repeatedly implemented in spirals of increasing knowledge of the system that converge on the ultimate goal, each cycle closer than the previous. One can envision an open coil spring, with each loop being one cycle of the Scientific Method - PDSA, and each complete cycle indicating an increase in our knowledge of the system under study. This approach is based on the belief that our knowledge and skills are limited, but improving. Especially at the start of a project, key information may not be known; the PDSA - scientific method - provides feedback to justify our guesses (hypotheses) and increase our knowledge. Rather than enter "analysis paralysis" to get it perfect the first time, it is better to be approximately right than exactly wrong. Certainly, the PDSA approach can bring us closer to our goal through the improved knowledge.

Rate of change – rate of improvement – is a key competitive factor in today's world. PDSA allows for major 'jumps' in performance ('breakthroughs' often desired in a Western approach), as well as Kaizen (frequent small improvements associated with an Eastern approach). A PDSA approach is usually associated with a sizable project involving numerous people's time, and thus managers want to see large 'breakthrough' improvements to justify the effort expended. However, the Scientific Method and PDSA apply to all sorts of projects and improvement activities.

21- It is understood from paragraph 4 that -----.

- 1) while PDSA allows for incremental improvements, it is only applicable to the Eastern Kaizen approach to manufacture
- 2) Kaizen, taking interest in small but frequent betterments, is not the domain for PDSA application
- 3) breakthrough improvements cannot be achieved using the PDSA method
- 4) despite radical differences between the western and eastern approaches, PDSA is invariably applicable to both

-
- 22- The effect of "iteration" is -----.
- 1) repeating a cycle to test a hypothesis
 - 2) achieving the best possible process and product
 - 3) negating the scientific method
 - 4) making alterations in PDSA and the scientific method
- 23- The justification for PDSA is based on the belief that -----.
- 1) our knowledge is not perfect initially but may get enhanced through feedbacks
 - 2) it is always better to have a perfectly right or wrong solution at the start of a project
 - 3) increasing our knowledge through experimentation is a case of "analysis paralysis"
 - 4) changing ultimate goals in a project is detrimental and useless
- 24- What Deming noted about the Japanese was that they -----.
- 1) had confused breakthrough improvements with changes in manufacturing processes
 - 2) did not identify a statistician's role in closing up the tolerance range
 - 3) reduced the sense of the term 'study' to that of 'check'
 - 4) challenged the scientific method
- 25- It is understood from paragraph 2 that Deming's PDCA or PDSA is based on ----- .
- 1) negation of hypotheses
 - 2) a parallelism with the scientific method
 - 3) a statistical approach to manufacturing
 - 4) non-iterative evaluation

PASSAGE 3:

To lead a better life we need various kinds of products and services, which are produced by human work and shared by all people. Although products are produced by manufacturers in most cases, one that is difficult to produce is land. To produce more products and services with the same number of, or fewer workers or to improve their quality, results in productivity improvement. Engineers, especially those in product design, are required to design in such a way as to improve engineering quality as much as possible in parallel with product quality. If we compete with other companies, our level of quality is expected to exceed those of the other companies. This type of evaluation by management, dubbed benchmarking, consists of comparing one's own company with competitors on the quality. Since product designers are involved in all cost items, they are responsible not only for considering process capability but also for designing product reliability in such a way that a product functions sufficiently over its life span under various environmental conditions. In designing a product, the parameter design method, which is a way of stabilizing product function, helps to broaden a product's tolerances so that it can be manufactured easily. The main objective of quality engineering is to offer a common effective procedure for use by an R&D, design, or manufacturing department to improve productivity. That is, quality engineering takes no responsibility for quality, quality improvement, or productivity. Similarly, a computer is in charge of information processing but it cannot solve problems directly and is merely a tool for the person attempting to solve a problem. A computer cannot itself solve a problem. Another key issue is whether or not we can predict and improve production cost or technical quality in the market prior to mass production or shipping. Market productivity, including product quality, is a way for a corporation to make a profit. To predict market productivity, in addition to the marketability of a product, production cost and functionality must be forecasted.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

- 26-** According to the passage, the quality of products refers to -----.

1) process productivity 2) competitors' productivity
3) land productivity 4) market productivity

27- Benchmarking is -----.

1) involving in engineering quality and product one
2) considering process capability for designing products
3) assessing company's quality with competitors
4) consisting of marketing processes

28- Reliability to be designed in the product is under the responsibility of -----.

1) product designer 2) market designer
3) computer designer 4) method designer

29- The most important aim of quality engineering is -----.

1) broadening a product's tolerances so that it can be consumed easily
2) offering a common effective procedure for use by designing a department to improve productivity
3) taking the responsibility for quality improvement or productivity
4) stabilizing the parameters used for designing methods

30- The method using to make the production function robust is -----.

1) parameter design 2) engineering design
3) tolerance design 4) reliability design

تحقیق در عملیات (۱ و ۲):

-۳۱- در یک مسئله تخصیص متوازن، مقادیر حداقل هر سطر و هر ستون ماتریس هزینه‌های A به صورت زیر مشخص شده است. در این صورت مقدار پهینه تابع هدف Z ، در کدام گزینه همواره صدق می‌کند؟

$$A = \begin{bmatrix} e_{11} & e_{12} & \cdots & e_{1n} \\ e_{21} & e_{22} & \cdots & e_{2n} \\ \vdots & \vdots & \ddots & \vdots \\ e_{n1} & e_{n2} & \cdots & e_{nn} \end{bmatrix} \begin{bmatrix} \alpha_1 \\ \alpha_2 \\ \vdots \\ \alpha_n \end{bmatrix}$$

$$z^* \geq \min \left\{ \sum_{i=1}^n \alpha_i, \sum_{j=1}^m \beta_j \right\} \quad (1)$$

$$z^* \leq \min \left\{ \sum_{i=1}^n \alpha_i, \sum_{j=1}^m \beta_j \right\} \quad (5)$$

$$z^* \leq \max \left\{ \sum_{i=1}^n \alpha_i, \sum_{j=1}^m \beta_j \right\} \quad (5)$$

$$z^* \geq \max \left\{ \sum_{i=1}^n \alpha_i, \sum_{j=1}^m \beta_j \right\} \quad (\text{f})$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۸

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۳۲- در مورد دوگان مسئله روبه‌رو، گزینه درست کدام است؟

$$\begin{array}{ll} \min & z = x_1 - 2x_2 + 4x_3 - 7x_4 \\ \text{s.t.} & -x_1 + x_2 + 2x_3 + x_4 \geq 5 \\ & 2x_1 + 3x_2 + 5x_3 - 2x_4 \geq 9 \\ & x_1, x_2, x_3, x_4 \geq 0 \end{array}$$

(۲) مقدار بهینه متناهی دارد.

(۴) فاقد جواب شدنی است.

(۱) بیکران است.

(۳) دارای جواب بهینه چندگانه است.

$$f(x) = \begin{cases} -2x + 2 & 0 \leq x < 1 \\ 2x - 2 & 1 \leq x < 2 \\ x & 2 \leq x \leq 4 \end{cases}$$

۳۳- مسئله بهینه‌سازی تک متغیره را برای تابع $\min_{\text{s.t.}} f(x)$ به شکل زیر خطی نموده‌ایم:

$$\begin{array}{l} \min z_1 + a z_2 + b z_3 + c z_4 \\ z_1 \leq Z_1, z_2 \leq A, z_3 \leq B, z_4 \leq C \\ z_1 + z_2 + z_3 + z_4 = 1 \\ z_1, z_2, z_3, z_4 \geq 0 \\ z_1, z_2, z_3 \in \{0, 1\}. \end{array}$$

آنگاه کدام گزینه می‌تواند صحیح باشد؟

$$A + B = z_1 + 2z_2, a + b = 2 \quad (1)$$

$$B + C = z_2 + 2z_3, b + c = 6 \quad (2)$$

$$A + B + C = z_1 + z_2 + z_3, a + b + c = 8 \quad (3)$$

$$A + B + C = z_1 + 2z_2 + 2z_3, a + b + c = 8 \quad (4)$$

۳۴- مسئله برنامه‌ریزی خطی زیر را در نظر بگیرید:

$$\begin{array}{ll} \max & z = 2x_1 + \alpha x_2 \\ \text{s.t.} & x_1 + x_2 \leq \alpha \\ & -x_1 + x_2 \leq -1 \\ & x_1, x_2 \geq 0 \end{array}$$

در صورت وجود، مقدار بهینه مسئله کدام است؟

$$2\alpha \quad (1)$$

$$\frac{\alpha(\alpha+1)}{2} + 1 \text{ یا } 2\alpha \quad (2)$$

$$\alpha + 1 + \frac{\alpha(\alpha-1)}{2} \text{ یا } 2 \quad (3)$$

$$2 \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۹

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۳۵ - ناحیه شدنی با محدودیت‌های $Ax \geq b$ را که در آن A یک ماتریس $m \times n$ با $m > n$ و b یک بردار m بعدی است، با اطلاعات زیر در نظر بگیرید:

$$A = \begin{pmatrix} A_1 \\ A_2 \end{pmatrix}, \quad b = \begin{pmatrix} b_1 \\ b_2 \end{pmatrix}, \quad \text{Rank}(A) = n, \quad n \times n \quad \text{یک ماتریس } A_1.$$

اگر برای نقطه x داشته باشیم $A_1x = b_1$ و $A_2x > b_2$ چه وضعیتی دارد؟ (فرین یا انتهایی، ترجمه واژه اکسترم (extreme) است)

- (۱) نقطه فرین (۲) نقطه مرزی (۳) نقطه ناشدنی (۴) نقطه درونی

- ۳۶ - در یک صفحه 8×8 بازی شطرنج، می‌خواهیم یک چیدمان برای بیشترین تعداد مهره وزیر را به‌نحوی تعیین کنیم که هیچ دو مهره‌ای نتوانند یکدیگر را تهدید کنند، یعنی هم‌زمان در یک سطر، یک ستون یا یک قطر (اصلی یا فرعی) واقع نشده باشند. برای یافتن جوابی برای این مسئله از طریق بهینه‌سازی، فرض کنید متغیر صفر و یک x_{ij} مقدار یک بگیرد، اگر در خانه (j, i) صفحه شطرنج مهره وزیری قرار داده شود و در غیراين صورت مقدار صفر بگيرد. با فرض $S = \{1, \dots, 8\}$ می‌توان مدل اولیه زیر را نوشت:

$$\max \sum_{i, j \in S} x_{ij}$$

$$\text{s.t. } \sum_{i \in S} x_{ij} \leq 1, \quad j \in S$$

$$\sum_{j \in S} x_{ij} \leq 1, \quad i \in S$$

$$x_{ij} \in \{0, 1\}, \quad i, j \in S.$$

آنگاه یکی از محدودیت‌های لازم برای هر $i, j \in S$ بهمنظور تکمیل این مدل کدام است؟

$$\sum_{k \in S: k < i, k < j} x_{(i-k)(j-k)} + \sum_{k \in S: k+i \leq \lambda, k < j} x_{(i+k)(j-k)} \leq 1 \quad (1)$$

$$\sum_{k \in S: k < i, k+j \leq \lambda} x_{(i-k)(j+k)} + \sum_{k \in S: k+i \leq \lambda, k+j < \lambda} x_{(i+k)(j+k)} \leq 1 \quad (2)$$

$$\sum_{k \in S: k < i, k+j \leq \lambda} x_{(i-k)(j+k)} + \sum_{k \in S: k+i \leq \lambda, k < j} x_{(i+k)(j-k)} \leq 1 \quad (3)$$

$$\sum_{k \in S: k < i, k < j} x_{(i-k)(j-k)} + \sum_{k \in S: k+i \leq \lambda, k+j < \lambda} x_{(i+k)(j+k)} \leq 1 \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۰

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۳۷- کدام گزینه درست است؟

- (۱) در روش سیمپلکس، هیچ نقطه فرینی تکرار نخواهد شد.
- (۲) اگر یک نقطه فرینی بهینه باشد، هر پایه متناظر با آن حتماً شرایط بهینگی را دارد.
- (۳) اگر در یک تکرار روش سیمپلکس، یک متغیر از پایه خارج شود، در تکرار بعدی ممکن است مجدداً وارد پایه شود.
- (۴) اگر در یک تکرار روش سیمپلکس، یک متغیر کمکی داخل پایه باشد و تمام عناصر سطر متناظرش کوچکتر با مساوی صفر باشند، محدودیت نظیر آن زائد هندسی است.

- ۳۸- اگر مسئله حمل و نقل متوازن با m مبدأ و n مقصد به روش سیمپلکس استاندارد حل شود، تعداد متغیرهای غیرپایه در تابلوی بهینه و حداکثر تعداد عناصر غیرصفر در جواب بهینه به ترتیب برابر کدام است؟

- (۱) $m+n-1, mn-(n+m)-1$
- (۲) $m+n-1, m(n-1)-n+1$
- (۳) $m+n, m(n-1)-n$
- (۴) $m+n, mn-(n+m)$

- ۳۹- جدول زیر یکی از جداول میانی روش سیمپلکس برای یک مدل برنامه‌ریزی خطی با هدف مینیمم‌سازی است؟

	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	
x_4	-3	2	0	0	0	-6	
x_1	3	1	0	1	0	9	3
x_3	-2	-3	1	0	0	1	4
x_5	6	-2	0	0	1	-2	6

در صورتی که در ورود و خروج متغیرها به پایه، نامنفی بودن جواب بعدی لحاظ نشود، کدام گزینه صحیح است؟

- (۱) اگر x_2 وارد پایه شود، در هر صورت مقدار تابع هدف کاهش می‌یابد.
- (۲) اگر x_1 وارد پایه شود، در هر صورت مقدار تابع هدف افزایش می‌یابد.
- (۳) اگر x_4 از پایه خارج شود، در هر صورت جواب پایه‌ای بعدی شدنی است.
- (۴) اگر x_5 از پایه خارج شود، در هر صورت جواب پایه‌ای بعدی شدنی است.

- ۴۰- در مورد مجموعه ناتهی $S = \{x \in \mathbb{R}^n \mid g(x) \leq k\}$ برای یک k مشخص، می‌توان گفت:

- (۱) اگر S محدب باشد، g می‌تواند تابعی غیرمحدب باشد.
- (۲) اگر S محدب باشد، g تابعی محدب است.
- (۳) اگر S محدب نباشد، g تابعی مقعر است.
- (۴) اگر S محدب نباشد، g می‌تواند تابعی محدب باشد.

- ۴۱- برای یافتن جوابی نامنفی ($x \geq 0$) برای دستگاه معادلات $Ax = b$ با استفاده از روش دوفازی، کدام گزینه درست است؟

(۱) اگر در تابلوی نهایی فاز یک، برخی از متغیرهای مصنوعی با مقدار صفر داخل پایه بمانند، دستگاه دارای محدودیت زائد جبری است.

(۲) اگر در تابلوی نهایی فاز یک، برخی از متغیرهای مصنوعی با مقدار غیرصفر داخل پایه بمانند، دستگاه ناسازگار است.

(۳) اگر در تابلوی نهایی فاز یک، برخی از متغیرهای مصنوعی با مقدار غیرصفر داخل پایه بمانند، دستگاه فاقد جواب نامنفی است.

(۴) اگر در تابلوی نهایی فاز یک، برخی از متغیرهای مصنوعی با مقدار صفر داخل پایه بمانند، دستگاه بی‌نهایت جواب دارد.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۱

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۴۲- فرض کنید B یک ماتریس معکوس پذیر با عناصر نامنفی باشد، کدام گزینه صحیح است؟

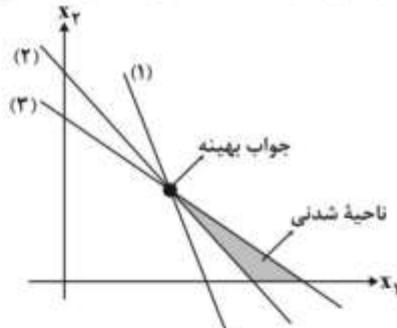
- (۱) تمام عناصر B^{-1} منفی است.
- (۲) تمام عناصر B^{-1} نامنفی است.
- (۳) هر سطر B^{-1} حداقل یک عنصر منفی دارد.
- (۴) هر سطر B^{-1} حداقل یک عنصر مثبت دارد.

- ۴۳- چه تعداد از گزاره‌های زیر در مورد تابع $f(x)$ که روی \mathbb{R}^n به‌طور پیوسته مشتق‌پذیر مرتبه دوم می‌باشد، درست است؟

- x^* یک مینیمم یا ماکسیمم محلی برای f است، اگر به‌ازای تمام $d \in \mathbb{R}^n$ داشته باشیم $d^T \nabla f(x^*) = 0$.
 - اگر $\nabla f(x^*) = 0$ و ماتریس هشین f در x^* نیمه معین مثبت باشد، x^* لزوماً یک مینیمم محلی برای f نیست.
 - اگر در دو نقطه x^* و y^* مقدار f به‌طور عمومی کمینه شود و f تابعی محدب باشد، آنگاه هر ترکیب محدب از x^* و y^* نیز مقدار f را به‌طور عمومی کمینه می‌کند.
- (۱) ۳
(۲) ۲
(۳) ۱
(۴) ۰

- ۴۴- در شکل زیر ناحیه شدنی و جواب بهینه برای نمونه‌ای از مسئله برنامه‌ریزی خطی زیر نشان داده شده است.

$$\begin{array}{ll} \min & c^T x \\ \text{subject to} & Ax \leq b \\ & x \geq 0. \end{array}$$



برای محدودیت i ام متغیر کمکی کمبود با S_i و متغیر مصنوعی (در صورت نیاز) با R_i نمایش داده می‌شود. در این صورت مجموعه متغیرهای پایه در جدول اولیه و در جدول بهینه روش سیمپلکس دوفازی از راست به چپ کدام می‌تواند باشد؟

- (۱) $\{x_1, x_2, S_2\}, \{R_1, R_2, S_2\}$
- (۲) $\{x_1, x_2, S_2\}, \{S_1, S_2, R_2\}$
- (۳) $\{S_1, x_2, x_2\}, \{R_1, S_2, S_2\}$
- (۴) $\{x_1, S_2, S_2\}, \{S_1, R_2, R_2\}$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۲

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۴۵ - سه مسئله بهینه‌سازی زیر را در نظر بگیرید:

$$A: \max \sum_{i=1}^n d_i x_i$$

s.t. $\sum_{i=1}^n d_i x_i \leq \sum_{i=1}^n d_i$
 $x_i \in \{0, 1\}, i=1, \dots, n$

$$B: \min \sum_{i=1}^n d_i y_i$$

s.t. $\sum_{i=1}^n d_i y_i \geq \sum_{i=1}^n d_i$
 $y_i \in \{0, 1\}, i=1, \dots, n$

$$C: \min \left| \sum_{i=1}^n d_i x_i - \sum_{i=1}^n d_i y_i \right|$$

s.t. $x_i + y_i = 1, x_i, y_i \in \{0, 1\}, i=1, \dots, n.$

فرض کنید مقادیر بهینه تابع هدف این سه مسئله به ترتیب a^* , b^* و c^* باشند، آنگاه کدام گزینه صحیح است؟

$$a^* + b^* \leq \sum_{i=1}^n d_i \quad (1)$$

$$a^* - b^* = 0 \quad (2)$$

$$a^* - b^* = c^* \quad (3)$$

$$a^* + b^* = c^* \quad (4)$$

- ۴۶ - مسئله برنامه‌ریزی عدد صحیح زیر را در نظر بگیرید:

$$\min z = 2x + y$$

s.t. $x + 3y \geq 5$
 $2x + y \geq 6$
 $x, y \geq 0$ صحیح و

در صورت حل این مسئله توسط روش صفحات برش گموري، کدام یک از محدودیتهای زیر معادل یک برش گموري در اولین تکرار این روش است؟ (s_1 و s_2 به ترتیب متغیرهای مازاد محدودیت اول و دوم هستند)

$$y \leq s_2 \quad (1)$$

$$\frac{4}{5}s_1 + \frac{2}{5}s_2 \geq \frac{3}{5} \quad (2)$$

$$x \leq 2 + s_2 \quad (3)$$

$$\frac{3}{5}s_1 + \frac{4}{5}s_2 \geq \frac{3}{5} \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۳

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۴۷- تابع درجه دوم $f(x) = \frac{1}{2}x^T Qx + q^T x + C$ را در نظر بگیرید که در آن $Q_{n \times n}$ یک ماتریس متقارن است. در این مورد، کدام گزینه صحیح است؟

۱) این تابع مقدار کمینه متناهی دارد، اگر و فقط اگر مقدار بیشینه آن نامتناهی باشد.

۲) اگر تمامی مقادیر ویژه ماتریس Q مثبت باشند، این تابع تنها در یک نقطه، بیشینه می‌شود.

۳) اگر Q یک ماتریس نیمه معین مثبت باشد، این تابع همیشه دارای مقدار کمینه متناهی است.

۴) تنها اگر Q تکین باشد (دترمینان آن صفر باشد)، امکان کمینه شدن تابع در چند نقطه وجود دارد.

- ۴۸- گزینه درست کدام است؟

۱) حداقل یکی از دو سیستم $c^T x < 0$ و $Ax \leq 0$ و $c^T x = 0$ و $Ax = 0$ شدنی است.

۲) هر دو سیستم $c^T x \leq 0$ و $Ax \leq 0$ و $c^T x = 0$ و $Ax = 0$ می‌توانند همزمان ناشدنی باشند.

۳) سیستم $c^T x > 0$ و $Ax \leq 0$ ناشدنی است اگر و فقط اگر سیستم $c^T x \geq 0$ و $Ax = 0$ ناشدنی باشد.

۴) سیستم $c^T x \leq 0$ و $Ax \geq 0$ شدنی است اگر و فقط اگر سیستم $c^T x = 0$ و $Ax = 0$ شدنی باشد.

- ۴۹- مدل بهینه‌سازی زیر را در نظر بگیرید:

$$\min f(x_1, x_2, x_3, x_4)$$

$$\text{s.t. } x_1 + x_2 + x_3 + x_4 = 1$$

$$x_1, x_2, x_3, x_4 \geq 0$$

فرض کنید تابع تکمتغیره $p_1(y), p_2(y), p_3(y)$ و $p_4(y)$ برای $0 \leq y \leq 1$ همواره مقادیری نامنفی کسب می‌کنند. آنگاه اگر تابع هدف $f(x_1, x_2, x_3, x_4) = x_1 + x_2 + x_3 + x_4$ برابر کدام یک از توابع زیر باشد، امکان حل مسئله فوق با روش برنامه‌ریزی پویا همواره وجود نخواهد داشت? (متغیر تصمیم در هر مرحله می‌تواند تنها یکی از x_i ها باشد.)

$$(p_1(x_1) + p_2(x_2))^2 - \sum_{i=1}^4 p_i^2(x_i) \quad (1)$$

$$p_1(x_1) p_2(x_2) + p_2(x_2) p_3(x_3) \quad (2)$$

$$p_1(x_1) p_2(x_2) (p_3(x_3) + p_4(x_4)) \quad (3)$$

$$p_1(x_4) + p_2(x_2) p_3(x_3) + p_4(x_1) \quad (4)$$

- ۵۰- بازی ماتریسی (یا همان بازی دو نفره مجموع - صفر) با ماتریس پیامد $\begin{pmatrix} a & -b \\ -c & d \end{pmatrix}$ را که در آن a, b, c و d هستند، در نظر بگیرید. کدام گزینه در مورد این بازی صحیح است؟

۱) بازی فاقد تعادل نش خالص است.

۲) بازی فاقد هرگونه تعادل نش (خالص یا مخلوط) است.

۳) ارزش انتظاری بازی برابر $ad - bc$ است.

۴) در تعادل نش یک بازیکن دارای استراتژی خالص و دیگری دارای استراتژی مخلوط است.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۴

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

تئوری احتمال و آمار مهندسی:

- ۵۱- ظرفی شامل ۵ مهره سفید و ۶ مهره سبز غیرمتمايز است. دو مهره به تصادف و بدون جايگذاري انتخاب و بدون رؤيت رنگ آن کنار مي گذاريم و مهره سوم را به تصادف از ظرف انتخاب مي کنيم. احتمال اينكه مهره سبز انتخاب شود، کدام است؟

$$\frac{53}{99} \quad (2)$$

$$\frac{25}{99} \quad (1)$$

$$\frac{5}{11} \quad (4)$$

$$\frac{6}{11} \quad (3)$$

- ۵۲- فرض کنيد نقطه X به تصادف روی محور افقی و در فاصله $[a, b]$ و نقطه Y به تصادف روی محور عمودی و در فاصله $[c, d]$ اختیار شوند. احتمال اينكه مساحت مثلث قائم الزاویه حادث از انتخاب دو نقطه، کمتر از $\frac{1}{4}ab$ باشد، کدام است؟

$$\frac{1}{3}(1 + \ln 2) \quad (2)$$

$$\frac{1}{2}(1 + \ln 2) \quad (1)$$

$$\frac{1}{3}\ln 2 \quad (4)$$

$$\frac{1}{2}\ln 2 \quad (3)$$

- ۵۳- يك سистем رادار در صورت وجود هواپيما با احتمال ۰/۹ هشدار مي دهد و حتی اگر هواپيماي موجود نباشد ممکن است با احتمال ۰/۰۵ هشدار اشتباه بدهد. اگر هواپيما با احتمال ۰/۲ در آن ناحيه وجود داشته باشد، به طور متوسط پس از چند هشدار اوليه، هشدار صحیح مشاهده می شود؟

$$\frac{10}{9} \quad (2)$$

$$\frac{11}{9} \quad (1)$$

$$\frac{13}{9} \quad (4)$$

$$\frac{12}{9} \quad (3)$$

- ۵۴- فرض کنيد متغیر تصادفي X دارای توزيع نمائي با ميانگين λ باشد. اگر m ميانه X باشد، مقدار $P_{\lambda}(X > \frac{m}{2})$ کدام است؟

$$1 - \frac{\sqrt{2}}{2} \quad (2)$$

$$1 - \frac{1}{2}\ln 2 \quad (1)$$

$$\frac{\sqrt{2}}{2} \quad (4)$$

$$\frac{1}{2}\ln 2 \quad (3)$$

- ۵۵- سه عدد به تصادف در بازه صفر و يك انتخاب می شوند. احتمال اينكه ميانه اعداد به تصادف انتخاب شده، بيشتر از $\frac{1}{4}$ باشد، کدام است؟

$$\frac{26}{32} \quad (2)$$

$$\frac{25}{32} \quad (1)$$

$$\frac{28}{32} \quad (4)$$

$$\frac{27}{32} \quad (3)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۵

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۵۶- فرض کنید $(1) P(X=1 | \frac{X+Y}{2} = 2)$ و $(2) P(X \sim Y)$ دو متغیر تصادفی مستقل از هم باشند. مقدار $E(X)$ کدام است؟

$$\frac{8}{27} \quad (2)$$

$$\frac{32}{81} \quad (1)$$

$$\frac{19}{27} \quad (4)$$

$$\frac{8}{81} \quad (3)$$

- ۵۷- فرض کنید X یک متغیر تصادفی با تابع توزیع زیر باشد. مقدار $E(X)$ کدام است؟

$$F(x) = \begin{cases} 0, & x < 0 \\ \frac{x}{2}, & 0 \leq x < 1 \\ \frac{2}{3}, & 1 \leq x < 2 \\ \frac{11}{12}, & 2 \leq x < 3 \\ 1, & x \geq 3 \end{cases}$$

$$\frac{1}{4} \quad (1)$$

$$\frac{5}{12} \quad (2)$$

$$\frac{11}{12} \quad (3)$$

$$\frac{14}{12} \quad (4)$$

- ۵۸- فرض کنید X نمایانگر زمان لازم بر حسب ساعت برای تعمیر و تعویض کمپرسور یخچال توسط تعمیرکار در منزل با تابع احتمال زیر باشد. اگر صورت حساب هر مشتری شامل ۵۰۰۰۰ تومان، بهای کمپرسور به علاوه دستمزد تعمیرکار به ازای هر ساعت ۱۰۰۰۰ تومان باشد، متوسط پرداختی هر مشتری برای تعویض و تعمیر یخچال در منزل چند تومان است؟

X (بر حسب ساعت)	۱	۲	۳	۴
$f(x)$	$0/3$	$0/4$	$0/2$	$0/1$

۶۵۰۰۰ (۱)

۷۱۰۰۰ (۲)

۷۵۰۰۰ (۳)

۸۰۰۰۰ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۶

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۵۹- فرض کنید Y و X دو متغیر تصادفی با تابع چگالی احتمال توأم زیر باشند. اگر $B = \{(x,y) : x+y > 2\}$ باشد، مقدار $E(Y|B)$ کدام است؟

$$f(x,y) = \frac{1}{6}, \quad 0 \leq x \leq 3, \quad 0 \leq y \leq 2$$

$$\frac{6}{7} \quad (2)$$

$$\frac{7}{3} \quad (4)$$

$$\frac{3}{7} \quad (1)$$

$$\frac{7}{6} \quad (3)$$

- ۶۰- فرض کنید Y و X دو متغیر تصادفی مستقل با میانگین و واریانس یکسان و برابر با یک باشند. مقدار ضریب همبستگی بین XY و $X+Y$ کدام است؟

$$\sqrt{\frac{2}{5}} \quad (2)$$

$$\sqrt{\frac{2}{3}} \quad (4)$$

$$\sqrt{\frac{1}{2}} \quad (1)$$

$$\sqrt{\frac{3}{4}} \quad (3)$$

- ۶۱- فرض کنید طول عمر یک لامپ دارای توزیع نمایی با میانگین $\frac{1}{\lambda}$ و λ . خود دارای توزیع نمایی با میانگین ۱ باشد. اگر یک لامپ آزمایش شود، احتمال اینکه طول عمر لامپ در بازه ۱ تا ۲ باشد، کدام است؟

$$\frac{1}{4} \quad (2)$$

$$\frac{1}{8} \quad (4)$$

$$\frac{1}{3} \quad (1)$$

$$\frac{1}{6} \quad (3)$$

- ۶۲- فرض کنید $(e^{-Y} | X = 1)$ باشد، مقدار $E(e^{-Y} | X = 1)$ کدام است؟

$$\frac{3}{4} \quad (2)$$

$$\frac{9}{10} \quad (4)$$

$$\frac{2}{3} \quad (1)$$

$$\frac{4}{9} \quad (3)$$

- ۶۳- فرض کنید $1/9, 2/1, 1/7, 1/3, 1/1, 0/9, 0/7, 0/3$ یافته‌های یک نمونه تصادفی از X با توزیع نمایی و با میانگین $\frac{1}{\lambda}$ باشد. برآورد ماکزیمم درستنمایی $E_{\lambda}(X | X > 2)$ کدام است؟

$$2/8 \quad (2)$$

$$2/25 \quad (4)$$

$$3/5 \quad (1)$$

$$3/1 \quad (3)$$

- ۶۴- اگر یک نمونه تصادفی ۲۵ تایی از یک جامعه نرمال با واریانس $s^2 = 6$ باشد، احتمال اینکه واریانس نمونه S^2

$$(S^2 = \frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (X_i - \bar{X})^2)$$

$$0/01 \quad (2)$$

$$0/99 \quad (4)$$

$$0/05 \quad (1)$$

$$0/95 \quad (3)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۷

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

-۶۵- برای انجام آزمون $H_0: \mu = 3$ در برابر $H_1: \mu > 3$ براساس یک نمونه تصادفی ۹ تایی از جمعیتی با توزیع $N(\mu, \sigma^2)$ ، ناحیه بحرانی به صورت $k \geq \bar{x}$ است. اگر توان آزمون برابر ۰/۹۵ باشد، مقدار k کدام است؟

- (۱) ۱/۲۸۵
- (۲) ۱/۳۵۵
- (۳) ۲/۲۸۵
- (۴) ۲/۳۵۵

-۶۶- تولیدکننده نوعی چسب صنعتی ادعا می‌کند که متوسط قدرت چسب‌های تولیدی او ۱۵ کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع با انحراف معیار ۱ کیلوگرم بر سانتی‌متر مربع است. با نرمال فرض کردن قدرت چسب‌های این نوع چسب و براساس یک نمونه تصادفی ۳۶ تایی، میانگین و انحراف معیار نمونه‌ای به ترتیب $12/5$ و $1/2$ محاسبه شده است. چنانچه این ادعا با اطمینان ۹۵٪ مورد آزمون قرار گیرد، احتمال ارتکاب خطای نوع اول کدام است؟

- (۱) ۰/۰۲۵
- (۲) ۰/۰۵
- (۳) ۰/۱۰
- (۴) ۰/۱۶

-۶۷- فرض کنید $X_i \sim N(\theta_i, 1)$ سه متغیر تصادفی مستقل از هم باشند. برای آزمون $H_0: \theta_1 = \theta_2 = \theta_3$ در مقابل $H_1: \theta_1 < \theta_2 < \theta_3$ ، اگر ناحیه بحرانی به فرم $x_1 + x_2 + x_3 \geq k$ باشد، مقدار k در سطح معنی‌داری ۵ درصد کدام است؟

- (۱) ۰/۱۰۳
- (۲) ۰/۳۵۲
- (۳) ۶/۲۵۱
- (۴) ۷/۸۱۵

-۶۸- فرض کنید X دارایتابع احتمال زیر باشد. برای آزمون $H_0: \theta = 1$ در مقابل $H_1: \theta < 1$ ، اگر ناحیه بحرانی به صورت $\{3, 4, 1\}$ باشد. توان آزمون کدام است؟

x	۱	۲	۳	۴
$f_\theta(x)$	$\frac{\theta}{4}$	$\frac{3-\theta}{4}$	$\frac{1-\theta}{4}$	$\frac{\theta}{4}$

- (۱) ۰
- (۲) $\frac{1}{4}$
- (۳) $\frac{3}{4}$
- (۴) ۱

-۶۹- یک شرکت توزیع‌کننده نوعی کرم ضد آفتای مدعی است که مصرف این کرم در بهار و پاییز یکسان و دو برابر زمستان و در تابستان سه برابر زمستان است. اگر در یک بررسی آماری از ۸۰۰ نفر میزان مصرف به صورت زیر گزارش شود، مقدار آماره آزمون کدام است؟

	بهار	تابستان	پاییز	زمستان
O_i	۱۹۰	۳۲۰	۱۹۵	۹۵

- (۱) $\frac{۳۵}{۲۴}$
- (۲) $\frac{۵۳}{۲۴}$
- (۳) $\frac{۵۷}{۲۴}$
- (۴) $\frac{۶۱}{۲۴}$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۸

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۷۰- در مدل رگرسیون خطی $y_i = Bx_i + \epsilon$ دو برآورد کننده برای B به صورت زیر معرفی شده است. کدام مورد صحیح است؟

$$b_1 = \frac{\sum x_i y_i}{\sum x_i^2}, \quad b_2 = \frac{\sum (x_i - \bar{x}) y_i}{\sum (x_i - \bar{x})^2}$$

- (۱) هر دو برآورد کننده برای B نااریب هستند.
(۲) فقط b_1 برای B نااریب است.
(۳) فقط b_2 برای B نااریب است.
(۴) هیچ کدام برای B نااریب نیست.

دروس تخصصی (طرح ریزی واحدهای صنعتی، کنترل کیفیت آماری، برنامه‌ریزی و کنترل پروژه، برنامه‌ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها، اقتصاد مهندسی):

- ۷۱- اگر در الگوریتم CRAFT برای جایه‌جایی دو بخش، فرض مشابه‌بودن مساحت دو بخش یا هم‌مرزبودن دو بخش در نظر گرفته نمی‌شود، چه اتفاقی رخ می‌داد؟

- (۱) در بعضی از مواقع با جایه‌جایی دو بخش، شکل بعضی از بخش‌های دیگر هم تغییر پیدا می‌نمود.
(۲) تعداد کمی از بخش‌ها امکان جایه‌جایی پیدا می‌گردند.
(۳) چارچوب کلی چیدمان تغییر پیدا می‌کرد.
(۴) محاسبه گشتاور در طرح جدید امکان‌پذیر نبود.

- ۷۲- چهار محصول A، B، C و D با فرایندهای زیر در یک کارگاه تولید می‌شوند. اگر بخش‌های تولیدی در راستای یک خط مستقیم و به ترتیب انبار، برش، تراش، بوس، حوش و بسته‌بندی در سطح کارگاه استقرار داشته باشند، کارایی طرح استقرار موجود چقدر است؟

فرایند	محصول
انبار ← برش ← تراش ← جوش ← بسته‌بندی	A
انبار ← برش ← تراش ← بسته‌بندی	B
انبار ← برش ← جوش ← برس ← بسته‌بندی	C
انبار ← برس ← تراش ← جوش ← بسته‌بندی	D

- (۱) ۶۶٪ (۲) ۷۱٪ (۳) ۷۷٪ (۴) ۸۲٪

- ۷۳- وقتی لازم است خط موتور با لاتس گردد، بهتر است این فرایند بالاتس با کدام مورد شروع شود؟

- (۱) معرفی قواعد و اصول تخصیص وظایف
(۲) محاسبه حداقل تعداد موردنیاز ایستگاه‌های کاری
(۳) تخصیص وظایف به ایستگاه‌های کاری
(۴) تعیین زمان سیکل موردنیاز

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۹

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۷۴- جدول رابطه فعالیت‌ها و مساحت مربوط به ۵ بخش به صورت زیر است. اگر از الگوریتم CORELAP برای استقرار بخش‌ها در چیدمان استفاده شود، سومین بخشی که برای استقرار در چیدمان انتخاب خواهد شد، کدام بخش است؟

مساحت	بخش	
۱۰۰	۱	(۱)
۲۰۰	A ۲	(۲)
۲۰۰	I E U	(۳)
۱۰۰	۳ I O E	(۴)
۳۰۰	۴ E ۵	(۵)

- ۷۵- برای حمل ۱۲۰ جعبه در فاصله ۵۰ متری، دو سیستم حمل و نقل دستی و نقاله‌ای مطرح است. سیستم دستی ظرفیت یک جعبه در هر انتقال را دارد. اگر زمان بارگیری و تخلیه یک جعبه به طور متوسط برابر با $25/0$ دقیقه باشد و سرعت راه رفتن به طور متوسط در انتقال دستی ۵۰ متر در هر دقیقه و در انتقال نقاله‌ای قابل اغماض در نظر گرفته شود، زمان انجام کار در سیستم‌های حمل و نقل نقاله‌ای و دستی، به ترتیب چند دقیقه است؟

- (۱) ۲۰۰, ۵۰
- (۲) ۶۰, ۶۰
- (۳) ۳۰۰, ۶۰
- (۴) ۳۰۰, ۱۰۰

- ۷۶- برای تولید قطعه‌ای که طی سه مرحله تولید می‌شود، اطلاعات زیر در دسترس است. چه میزان مواد اولیه بایستی به این فرایند در روز وارد شود تا بتوان ۵۰۰ عدد قطعه سالم تولید نمود؟

مراحل	زمان در دسترس (ساعت)	زمان تولید هر قطعه (دقیقه)	زمان تنظیم min/day	زمان متوسط خرابی min/day	درصد ضایعات
A	۸	۴	۲۰	۴۰	۵
B	۸	۶	۲۵	۳۵	۶
C	۸	۱۰	۱۵	۱۵	۴

- (۱) ۵۷۰
- (۲) ۵۸۵
- (۳) ۶۰۰
- (۴) ۶۱۵

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۰

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۷۷- قرار است چهار محصول که فرایند تولیدی آن‌ها به صورت زیر است در یک کارگاه که به صورت زیر بلوک‌بندی شده است، تولید شوند. اگر میزان تولید روزانه هر کدام از چهار محصول یکسان باشد، چیدمان بخش‌های شش‌گانه تولیدی A، B، C، D و F، در کارگاه چگونه باشد که میزان هزینه حمل و نقل کمینه شود؟

- ۱) A - C - B - F - E - D
- ۲) C - A - B - D - B - F
- ۳) A - B - D - C - D - F
- ۴) B - C - E - D - A - C

۱	۲	۳
۴	۵	۶

B	E	F
A	C	D

(۲)

A	B	D
E	C	F

(۱)

C	B	E
D	A	F

(۴)

A	B	E
C	D	F

(۳)

۷۸- فرض کنید بخواهیم تعداد بهینه ماشین‌های اختصاص یافته به اپراتوری را محاسبه کنیم. جدول زیر اطلاعات لازم را در اختیار ما قرار می‌دهد. در صورتی که بخواهیم اپراتور به طور کامل کار کند، زمان سیکل چند ثانیه خواهد بود؟

۲۵ ثانیه	زمان راهاندازی و تنظیم
۲۵ ثانیه	زمان بارگذاری
۴ دقیقه	زمان عملیات ماشین
۲۰ ثانیه	زمان بازرگانی
۱۰ ثانیه	زمان بسته‌بندی
۱۵ ثانیه	زمان تخلیه

۳۰۵ (۲)

۲۸۵ (۱)

۳۸۰ (۴)

۳۳۵ (۳)

۷۹- برای تولید قطعه‌ای ۵ ماشین با ضریب استفاده ۸۸٪ خریداری شده است. اگر زمان تولید هر قطعه ۳۰ دقیقه باشد و در طول هفته ۳ بار آماده‌سازی با زمان‌های ۴، ۵ و ۷ ساعت، در مجموع برای همه ماشین‌ها وجود داشته باشد، تعداد قطعات تولیدی در طول یک هفته کدام است؟ (هر هفته ۵ روز کاری و هر روز ۸ ساعت کاری فرض شود.)

۴۸۰ (۱)

۵۴۰ (۲)

۶۲۰ (۳)

۸۴۰ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

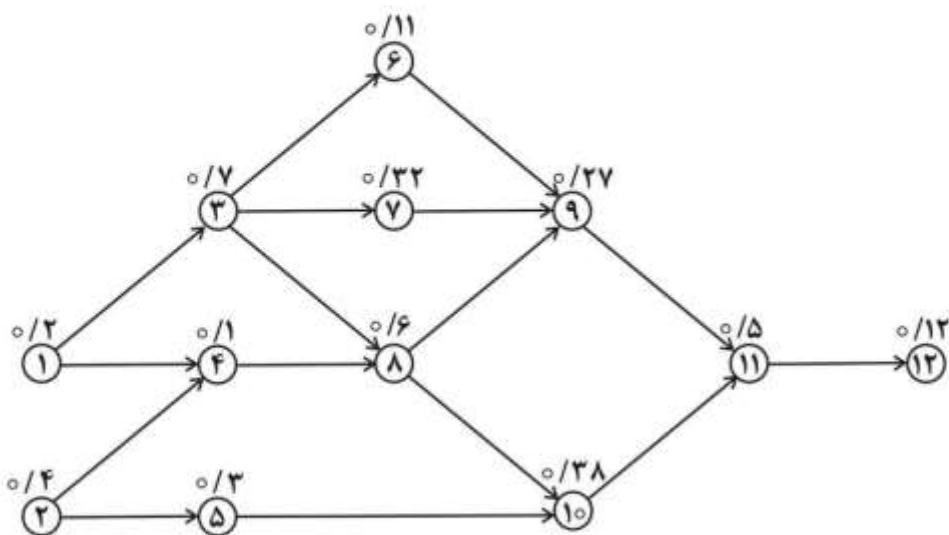
صفحه ۲۱

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۸۰- اگر نمودار تقدم و تأخیر مونتاژ یک محصول مطابق نمودار زیر باشد، تعداد ایستگاه‌های کاری به روش LCR چه تعداد است؟ زمان سیکل برابر ۱ ساعت برای مونتاژ هر محصول است. (زمان‌ها بر حسب ساعت می‌باشد)

- (۱) ۶
(۲) ۵
(۳) ۴
(۴) ۳



- ۸۱- برای کنترل میانگین و پراکندگی فرایند تولید نوعی قطعه برقی از نمودارهای کنترل \bar{X} و R با حدود ۳ انحراف معیار و اندازه نمونه ۴ تایی استفاده می‌شود. میانگین فرایند در مقدار اسمی ۲۵ مهم و پراکندگی آن در مقدار اسمی یک مهم کنترل می‌شود. فرایند تحت کنترل آماری است، لیکن در یک لحظه میانگین فرایند به نقطه ۲۴ مهم تغییر می‌کند ولی پراکندگی تحت کنترل باقی می‌ماند. احتمال تقریبی عدم کشف این تغییر در میانگین، کدام است؟

- (۱) ۰/۲۵
(۲) ۰/۱۶
(۳) ۰/۷۵
(۴) ۰/۸۴

- ۸۲- چنانچه میانگین فرایند در سؤال ۸۱ به نقطه ۲۴/۵ به نقطه ۲۴/۵ تغییر کند ولی پراکندگی ثابت بماند، انتظار می‌رود تقریباً در چندمین بار نمونه‌گیری پس از ایجاد تغییر در میانگین بتوان آن را شناسایی کرد؟

- (۱) ۲
(۲) ۶
(۳) ۱۰
(۴) ۴۰

- ۸۳- حدود مشخصات فنی قطر داخلی سیلندری 200 ± 6 میلی‌متر است. با توجه به حساسیت قطر داخلی این محصول، از حدود کنترل دو انحراف معیار برای کنترل میانگین و پراکندگی فرایند تولید استفاده می‌شود. میانگین فرایند ۲۰۱ میلی‌متر و واریанс آن ۴ میلی‌متر مربع برآورد شده است. شاخص قابلیت فرایند، کدام است؟

- (۱) ۰/۵
(۲) ۰/۷۵
(۳) ۱/۰
(۴) ۱/۵

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۲

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۸۴- برای کنترل نسبت اقلام نامنطبق در یک فرایند، از یک نمودار کنترل P با اندازه نمونه ۱۰۰ و حدود کنترل $UCL = ۰/۰۰۵$ و $LCL = ۰/۰۲۵$ استفاده می‌شود. چنانچه متوسط تعداد اقلام نامنطبق واقعی در هر صد محصول ۲ عدد باشد، با استفاده از تقریب پواسون برای دو جمله‌ای، احتمال تشخیص این امر در دومین بار نمونه‌گیری، کدام است؟

(۱) $1 - ۵e^{-2} + 25e^{-4}$

(۲) $5e^{-2} - 25e^{-4}$

(۳) $1 - ۵e^{-2}$

(۴) $5e^{-2}$

- ۸۵- در یک طرح نمونه‌گیری پذیرش، ۱۰٪ انباسته به عنوان نمونه مورد بازررسی ۱۰۰٪ قرار می‌گیرد. چنانچه ۱٪ و یا کمتر از آن معیوب شناخته شود، انباسته پذیرفته و در غیر این صورت رد می‌شود. انباسته‌های رد شده مورد بازررسی ۱۰۰٪ قرار می‌گیرند. چنانچه انباسته‌های ۱۰۰۰ تایی که برای بازررسی عرضه می‌شوند شامل ۲۰ معیوب باشند، با استفاده از تقریب مناسب، احتمال رد انباسته براساس طرح نمونه‌گیری پیشنهادی چقدر است؟

(۱) $1 - ۳e^{-2}$

(۲) $3e^{-2}$

(۳) $1 - \frac{3}{4}e^{-2}$

(۴) $\frac{3}{4}e^{-2}$

- ۸۶- سؤال ۸۵ را در نظر بگیرید. چنانچه LTPD برابر ۲ درصد باشد، با اجرای طرح نمونه‌گیری پذیرش پیشنهادی، ریسک مصرف کننده چقدر می‌شود؟

(۱) $1 - ۳e^{-2}$

(۲) $1 - ۵e^{-2}$

(۳) $3e^{-2}$

(۴) $5e^{-2}$

- ۸۷- یک مشخصه کیفی دارای توزیع نرمال با انحراف معیار ۴ و حدود مشخصه ۵۰ ± ۲۰ است. مهندس کیفیت مایل است برای کنترل میانگین این مشخصه یک نمودار کنترل طراحی کند؛ به طوری که اگر درصد اقلام نامنطبق ۱۰٪ باشد، احتمال اینکه نقطه‌ای در داخل حدود آن قرار گیرد، ۰/۹ شود. اگر از اندازه نمونه‌های ۴ تایی استفاده شود، مشخصات این نمودار، کدام است؟

(۱) $UCL_{\bar{x}} = ۶۳$, $CL_{\bar{x}} = ۵۹/۷$, $LCL_{\bar{x}} = ۵۶/۴$

(۲) $UCL_{\bar{x}} = ۶۵$, $CL_{\bar{x}} = ۶۲$, $LCL_{\bar{x}} = ۵۹$

(۳) $UCL_{\bar{x}} = ۵۸$, $CL_{\bar{x}} = ۵۰$, $LCL_{\bar{x}} = ۴۲$

(۴) $UCL_{\bar{x}} = ۵۸/۷$, $CL_{\bar{x}} = ۵۰/۷$, $LCL_{\bar{x}} = ۴۲/۷$

- ۸۸- میانگین یک مشخصه کیفی محصولی به وسیله نمودار کنترل \bar{X} با حدود سه انحراف معیار کنترل می‌شود. اگر این نمودار شرایط تحت کنترل را نشان دهد، در این صورت تقریباً همه محصولات تولیدی:

(۱) در داخل حدود کنترل نمودار \bar{X} هستند.

(۲) در داخل حدود طبیعی قرار دارند.

(۳) حدود مشخصات را رعایت نمی‌کنند.

(۴) حدود مشخصات را رعایت می‌کنند.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۳

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

-۸۹- دو نمودار کنترل p و np را در نظر گیرید که برای هردوی آن‌ها اندازه نمونه n است و از حدود کنترل سه انحراف معیار استفاده می‌شود. عملکرد این دو نمودار با استفاده از شاخص متوسط طول دنباله مدنظر است. متوسط طول دنباله در شرایط تحت کنترل آماری را ARL_1 و در شرایط نبود کنترل آماری را ARL_2 می‌نامیم. در این مورد، کدام گزینه درست کدام است؟

- ۱) بر پایه ARL_1 هر دو نمودار یکسان عمل می‌کنند ولی بر پایه ARL_2 نمودار p عملکرد بهتری دارد.
- ۲) عملکرد نمودار کنترل p بر پایه ARL_1 و همچنین ARL_2 بهتر از نمودار کنترل np است.
- ۳) عملکرد نمودار کنترل np بر پایه ARL_1 و همچنین ARL_2 بهتر از نمودار کنترل p است.
- ۴) عملکرد این دو نمودار کنترل بر پایه ARL_1 و ARL_2 یکسان است.

-۹۰- مشخصه کیفیتی X در شرایط تحت کنترل دارای توزیع نرمال با میانگین μ و انحراف معیار σ است. از نمودار کنترل \bar{X} با اندازه نمونه n و حدود کنترل $\bar{X} \pm L\sigma/\sqrt{n}$ برای پایش این مشخصه استفاده می‌شود. در رابطه با هر نقطه روی این نمودار کنترل \bar{X} ، گزینه صحیح، کدام است؟

- ۱) احتمال خطای نوع اول فقط به n بستگی دارد.
- ۲) احتمال خطای نوع اول فقط به L بستگی دارد.
- ۳) احتمال خطای نوع دوم فقط به n بستگی دارد.
- ۴) احتمال خطای نوع دوم فقط به L بستگی دارد.

-۹۱- فعالیت‌های یک پروژه به همراه زمان اجرای آنها در حالت نرمال و ضریب هزینه فشرده‌سازی آنها در جدول زیر داده شده است. اگر ۳۰ واحد پول جهت فشرده‌سازی زمان پروژه در اختیار باشد، کوتاه‌ترین زمان تکمیل پروژه چقدر است؟

فعالیت	A	B	C	D	E
پیش‌نیاز	-	-	A	A, B	C
زمان نرمال	۸	۱۰	۳	۷	۷
ضریب هزینه	۸	۸	۸	۱۰	۵
زمان فشرده	۸	۸	۲	۵	۵

- ۱۵ (۱)
۱۶ (۲)
۱۷ (۳)
۱۸ (۴)

-۹۲- گات چارت زیر مربوط به یک پروژه بدون درنظرگرفتن محدودیت منابع آن است. ستون‌های ES و LS به ترتیب زودترین و دیرترین زمان شروع هر فعالیت را نشان می‌دهند؛ همچنین D نشان‌دهنده زمان فعالیت‌ها می‌باشد. اگر فرض کنیم تمام منابع مورد نیاز یک فعالیت در ابتدای شروع آن فعالیت تأمین شود و همچنین با فرض اینکه شروع پروژه در ابتدای دوره ۱ بوده و در آن زمان، ۵۰ کیلو مصالح در انبار موجود باشد و از دوره ۲ به بعد هر دوره ۵۰ کیلو به این مقدار اضافه شود، در این صورت زمان شروع اجرای فعالیت E ابتدای کدام دوره است؟

فعالیت	ES	LS	D	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲	مصالح	
A	۱	۱	۵													۵۰	۱
B	۱	۵	۲													۵۰	۲
C	۶	۶	۴													۱۵۰	۳
D	۶	۸	۲													۲۰۰	۴
E	۶	۷	۳													۱۰۰	
F	۱۰	۱۰	۳													۵۰	
G	۹	۱۰	۳													۵۰	

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۴

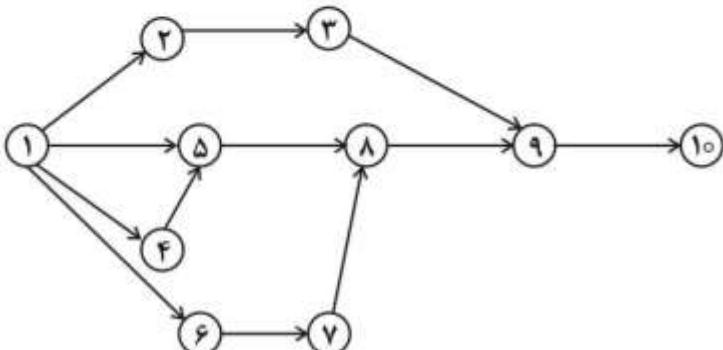
330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۹۳- کدام گزینه در مورد روش ارزش کسب شده، صحیح نمی باشد؟

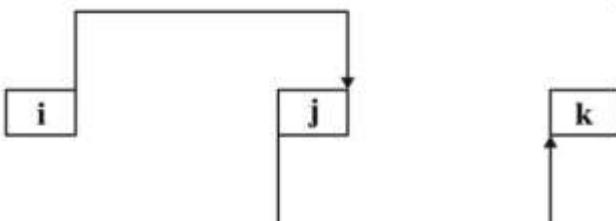
- ۱) هر چه به انتهای پروژه نزدیک می شویم، SPI به سمت یک نزدیک می شود.
- ۲) روش ارزش حاصله، کنترل عملکرد زمان و هزینه را به عهده دارد.
- ۳) هر چه از شروع پروژه می گذرد، شاخص CPI از یک دورتر می شود.
- ۴) همه موارد صحیح است.

- ۹۴- شبکه پرت (PERT) یک پروژه به صورت زیر است. میانگین و واریانس گره ۱۰ در بازه اطمینان صفر تا ۱۰۰ به ترتیب ۲۴ و ۲/۵۵ شده است. کلیه فعالیت‌های پروژه دارای زمان احتمالی است. اگر با تغییر روش اجرا، فعالیت‌های ۴-۵ و ۱-۴ حذف شوند، بعد از انجام مجدد محاسبات، کدام گزینه صحیح است؟



- ۱) متوسط زودترین زمان اجرای پروژه، از ۲۴ کمتر و واریانس آن از ۲/۵۵ بیشتر خواهد شد.
- ۲) متوسط زودترین زمان اجرای پروژه، بیشتر از ۲۴ نخواهد شد و واریانس آن ممکن است از ۲/۵۵ بیشتر شود.
- ۳) واریانس زودترین زمان تکمیل پروژه، از ۲/۵۵ کمتر و میانگین آن از ۲۴ بیشتر خواهد شد.
- ۴) متوسط زودترین زمان اجرای پروژه و واریانس آن، به ترتیب از ۲۴ و ۲/۵۵ کمتر خواهد شد.

- ۹۵- شناوری مستقل فعالیت j از کدام رابطه به دست می آید؟



$$ES_j = \text{زودترین زمان شروع فعالیت } j \text{ ام}$$

$$SS_{jk} = \text{حداقل فاصله زمانی بین شروع فعالیت } j \text{ ام و فعالیت } k \text{ ام}$$

$$LF_j = \text{دیرترین زمان پایان فعالیت } j \text{ ام}$$

$$FF_{jk} = \text{حداقل فاصله زمانی بین پایان فعالیت } j \text{ ام و فعالیت } k \text{ ام}$$

$$d_j = \text{مدت زمان انجام فعالیت } j \text{ ام}$$

$$IF_j = \text{شناوری مستقل فعالیت } j \text{ ام}$$

$$IF_j = \max \left\{ 0, (LS_k - SS_{jk}) - (LF_i - FF_{ij}) + d_j \right\} \quad (1)$$

$$IF_j = \max \left\{ 0, (ES_k - SS_{jk}) - (LF_i + FF_{ij}) - d_j \right\} \quad (2)$$

$$IF_j = \max \left\{ 0, (LS_k - SS_{jk}) - (LF_i + FF_{ij}) - d_j \right\} \quad (3)$$

$$IF_j = \max \left\{ 0, (ES_k - SS_{jk}) - (LF_i + FF_{ij}) + d_j \right\} \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۵

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

-۹۶- پروژه‌ای را با مشخصات جدول زیر در نظر بگیرید، به طوری که روابط پیش‌نیازی آن به صورت زیر است:

$$S_A S_C^{\max} (+4) \cdot S_A S_C^{\min} (+2) \cdot F_A S_B^{\max} (+1) \cdot S_A S_B^{\min} (+2)$$

همچنین کل منبع در دسترس در طول هر هفته ۴ واحد و زمان مقرر شده برای تحویل پروژه، انتهای هفته هشتم است. اگر بدانیم فعالیت A در انتهای هفته دوم شروع به انجام می‌شود و با توجه به اینکه به کارگیری هر منبع جدید در هر هفته ۵۰۰,۰۰۰ تومان هزینه در برداشته باشد، کدام گزینه را به مدیر پروژه پیشنهاد می‌کنید که حداقل افزایش هزینه را داشته و پروژه در حداقل زمان ممکن انجام شود؟

فعالیت	زمان (هفته)	میزان منبع کاری موردنیاز در واحد زمان
A	۳	۲
B	۲	۳
C	۲	۲

- (۱) تأمین یک منبع اضافی در ابتدای هفته ششم و هفتم
- (۲) تأمین یک منبع اضافی در ابتدای هفته هفتم
- (۳) تأمین یک منبع اضافی در ابتدای هفته چهارم
- (۴) این مسئله جواب قابل قبول ندارد.

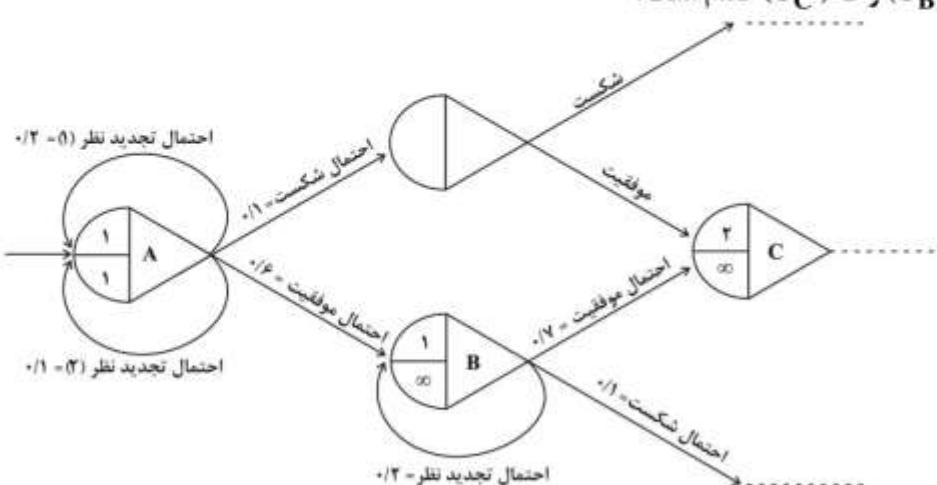
-۹۷- مدیر پروژه زیر به دنبال اتمام پروژه با حداقل هزینه می‌باشد، به طوری که مدت زمان انجام فعالیت ۴-۳-۲ متغیر و قابل تنظیم است.

فعالیت	۱-۲	۱-۳	۲-۳	۲-۴	۳-۴
زمان	۷	۳	۴	۲	d
هزینه‌های مستقیم فعالیت‌ها	۴۰	۱۰۰	۲۰	۶۰	$\frac{۲۰۰۰}{d}$

همچنین مدیر پروژه متعهد شده است که این پروژه را در ۱۱ واحد زمانی تحویل کارفرما دهد و به ازای هر روز تأخیر ۵۰ واحد پولی جریمه پرداخت کند. در این صورت حداقل زمان انجام پروژه و هزینه پروژه به ترتیب کدام است؟

- (۱) ۲۲۲۰, ۱۳
- (۲) ۲۷۲۰, ۱۲
- (۳) ۲۱۲۰, ۱۴
- (۴) ۲۴۲۰, ۱۵

-۹۸- شبکه GERT زیر را در نظر بگیرید که احتمال موفقیت و شکست و تجدیدنظرهای هر گره را نشان می‌دهد. احتمال موفقیت رویداد B (P_B) و C (P_C) کدام است؟



- (۱) $P_B = 0, P_C = 1$
- (۲) $P_B = 0, P_C = 0$
- (۳) $P_B = 0, P_C = 0$
- (۴) $P_B = 0, P_C = 1$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۶

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۹۹- اگر بودجه یک پروژه مطالعاتی برابر با 2500 واحد پولی در نظر گرفته شده و در مقطع گزارش گیری از پروژه، پیشرفت واقعی 30% و پیشرفت برنامه‌ای برابر با 40% باشد، با فرض اینکه 1200 واحد پول تا مقطع گزارش گیری به صورت واقعی هزینه شده باشد، گزینه درست کدام است؟

- (۱) شاخص عملکرد هزینه‌ای برابر با یک است.
 (۲) شاخص عملکرد زمانی برابر با 825 است.
 (۳) شاخص عملکرد هزینه‌ای برابر با 825 است.

۱۰۰- یک پروژه متشكل از 9 فعالیت A تا I است که روابط پیش نیازی آن در جدول زیر داده شده است. شبکه برداری این پروژه شامل حداقل چند فعالیت مجازی است؟

فعالیت	A	B	C	D	E	F	G	H	I
پیش نیاز مستقیم	-	-	B	-	-	A, C, E	D, E, F	A, C, E	A, D

- ۴ (۱)
 ۵ (۲)
 ۶ (۳)
 ۷ (۴)

۱۰۱- مقدار سفارش کالایی برابر 500 واحد است. کل هزینه‌های سفارش دهی این کالا 6000 تومان در سال و کل هزینه‌های نگهداری آن 1000 تومان در سال برآورد شده است. چنانچه مقدار سفارش این کالا از 500 واحد به 1000 واحد افزایش یابد، جمع هزینه‌های موجودی آن نسبت به حالت قبل:

- (۱) 25% افزایش می‌یابد.
 (۲) 28% افزایش می‌یابد.
 (۳) 72% کاهش می‌یابد.

۱۰۲- مقدار مصرف سالیانه یک نوع مواد 8000 کیلوگرم است. اگر هزینه هر بار سفارش دهی برابر 1000 تومان و هزینه نگهداری سالیانه هر واحد کالا از جدول زیر تعییت کند، مقدار سفارش اقتصادی آن چند کیلوگرم است؟ فرض کنید کمبود موجودی مجاز نباشد.

هزینه نگهداری سالیانه هر واحد (کیلوگرم)	مقدار سفارش (تومان)
۱-۳۰۰	۱۵۰
۳۰۱ به بالا	۱۳۰

- ۳۵۰/۸ (۱)
 ۳۲۰/۵ (۲)
 ۳۲۶/۵ (۳)
 ۳۰۱ (۴)

۱۰۳- تقاضا در مدت تحویل یک کالا از تابع توزیع یکنواخت بین 30 و 50 پیروی می‌کند. درصورتی که میزان پاسخ به تقاضا (درصد تقاضای کل برآورده شده) 90 درصد و مقدار هر بار سفارش 100 باشد، نقطه سفارش چقدر خواهد بود؟

- ۳۰ (۱)
 ۴۰ (۲)
 ۴۵ (۳)
 ۴۸ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۷

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۱۰۴ - در مدل EOQ ، اگر هزینه نگهداری هر واحد کالا در واحد زمان از H' به H افزایش یابد، درصد تغییر هزینه کل سفارش دهی سالیانه نسبت به حالت بھینه، چقدر خواهد بود؟

$$\text{کاهش} \left(\sqrt{\frac{H}{H'}} - 1 \right) \times 100 \quad (1)$$

$$\text{افزایش} \left(\sqrt{\frac{H}{H'}} \right) \times 100 \quad (2)$$

$$\text{افزایش} \left(\sqrt{\frac{H}{H'}} - 1 \right) \times 100 \quad (3)$$

$$\text{افزایش} \left(\sqrt{\frac{H'}{H}} - 1 \right) \times 100 \quad (4)$$

- ۱۰۵ - در یک مدل تخفیف کلی، اگر C_i قیمت هر واحد کالا مرتبط با دسته (طبقه) i است، چنانچه به دلیل تورم، قیمتها از C_i به $(1+f)C_i$ افزایش یابد، درصورت ثابت باقیماندن سایر پارامترها، تعداد نقاط بررسی جهت یافتن نقطه بھینه سفارش، نسبت به قبل از تورم:

(۱) افزایش خواهد یافت.

(۲) ممکن است افزایش یابد.

(۳) کاهش خواهد یافت.

- ۱۰۶ - تقاضای سالیانه در یک فروشگاه چینی آلات برابر D است. این فروشگاه از مدل EOQ استفاده می‌کند. کسری کالا مجاز نبوده و متأسفانه γ درصد از سفارشات هنگام حمل از محل تولیدکننده تا فروشگاه دچار آسیب می‌شوند. تولیدکننده تضمین داده است که قطعات آسیب دیده را تعویض نماید، به همین دلیل فروشگاه قطعات معیوب را در انبار نگهداری و هر N سیکل یک بار آنها را برای تولیدکننده ارسال می‌کند. اگر h_d هزینه نگهداری هر قطعه معیوب در طول یک سال باشد، متوسط هزینه‌های نگهداری قطعات معیوب در طول یک سیکل، کدام است؟

$$\frac{h_d * (N+1)\gamma(1-\gamma)Q^\gamma}{D} \quad (2)$$

$$h_d * \frac{N\gamma(1-\gamma)Q^\gamma}{D} \quad (1)$$

$$\frac{h_d * N(\gamma Q)^\gamma}{D} \quad (4)$$

$$h_d * \frac{N((1-\gamma)Q)^\gamma}{D} \quad (3)$$

- ۱۰۷ - تقاضای سالیانه کالایی 8000 واحد، هزینه هر بار سفارش آن 3000 تومان و هزینه نگهداری هر واحد 4 تومان در سال است. کمبود این کالا قابل جبران (پس افت) بوده و هزینه کمبود هر واحد 12 تومان در سال برآورد شده است. مقدار مصرف این کالا در طول پیش‌زمان (LT) برابر 400 واحد است. در این صورت کل هزینه‌های نگهداری این کالا در طول یک سال چند تومان است؟

(۱) 4500

(۲) 6000

(۳) 8000

(۴) 8400

- ۱۰۸ - در سؤال ۱۰۷ میزان موجودی کالا در انبار در هنگام صدور سفارش و در هنگام دریافت سفارش، به ترتیب کدام است؟

(۱) صفر و صفر (۲) 400 و 600 (۳) 600 و 100 (۴) 400 و 100

- ۱۰۹ - در یک سیستم دوظرفی، متوسط موجودی کالا در ظرف کوچک‌تر هنگام دریافت سفارش کالا:

(۱) معادل نقطه سفارش کالایی مرتبط با آن ظرف است. (۲) می‌تواند از نصف ظرف بیشتر باشد.

(۳) همواره از نصف ظرف کمتر است.

(۴) قابل محاسبه نیست.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۸

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۱۰- تقاضا برای کالایی در چهار دوره آینده به صورت زیر است:

دوره	۱	۲	۳	۴
تقاضا	۱۰	۲۵	۱۵	۳۰

اگر هزینه ثابت سفارش دهی برابر ۱۰۰ تومان و هزینه نگهداری هر واحد در هر دوره $h = ۴$ بوده و قرار باشد برای سفارش دهی این کالا از روش حداقل هزینه کل (LTC) استفاده شود؛ h از چه مقدار بیشتر باشد تا در دوره سوم سفارش صادر شود؟

(۱) ۲

(۲) ۲/۵

(۳) ۳

(۴) ۳/۵

۱۱۱- مقدار X چقدر باشد تا دو جریان نقدی، ارزش معادل داشته باشند؟

$$(P/A, ۱۰\%, ۵) = ۳.۸, \frac{۱}{1+10\%}^5 = ۰.۷$$



۱۱۲- دو طرح تولیدی A و B برای یک کارخانه مطرح شده که هزینه اولیه آنها یکسان است. برآورد جریان نقدی آنها در جدول زیر داده شده است. چنانچه حداقل نرخ بازگشت سرمایه ۱۲٪ برای مدیران کارخانه ملاک تصمیم‌گیری باشد، کدام پروژه ترجیح داده می‌شود؟

n	A	B	B-A
۰	-۱۸۰۰۰	-۱۸۰۰۰	۰
۱	۱۰۰۰	۱۲۰۰۰	۱۱۰۰۰
۲	۸۰۰۰	۷۰۰۰	-۱۰۰۰
۳	۱۳۰۰۰	۴۰۰۰	-۹۰۰۰
۴	۸۰۰۰	۳۰۰۰	-۵۰۰۰
نرخ بازگشت سرمایه	٪۱۹	٪۲۲	٪۱۵

- (۱) بدون محاسبه ارزش فعلی خالص هر دو طرح، تصمیم‌گیری ممکن نیست.
- (۲) طرح B، چون نرخ بازگشت آن بیش از نرخ بازگشت طرح A است.
- (۳) طرح B، چون نرخ بازگشت سرمایه تفاضلی $B-A$ بیش از ٪۱۲ است.
- (۴) طرح A، چون نرخ بازگشت وام تفاضلی $B-A$ بیش از ٪۱۲ است.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

-۱۱۳- در یک کارخانه سیستمی برای کاهش ضایعات راه اندازی شده است. چنانچه هزینه خرید این سیستم مبلغ ۲۰۰,۰۰۰ واحد پولی و نرخ بهره اسمی سالیانه ۱۰٪ و مرکب کردن ۶ ماهه باشد، به طور متوسط صرفه جویی در اثر کاهش ضایعات در هر ۶ ماه چند واحد پولی باشد تا هزینه خرید این سیستم در مدت ۴ سال جبران شود؟

$$(A/P, \% \Delta, r) = \circ_1 282 \quad (A/P, \% \Delta, r) = \circ_1 318$$

$$(A/P, \gamma_{\Delta}, \lambda) = o/\lambda\Delta \quad (A/P, \gamma_{\lambda\circ\Gamma\Delta}, \lambda) = o/\lambda\Delta$$

$$(A/P, \%, \Delta) \equiv \circ / \Delta \forall \quad (A/P, \%, \mathfrak{f}) \equiv \circ / \mathfrak{f} \forall$$

- ۳۱,۰۰۰ (۱)
۳۵,۸۰۰ (۲)
۴۲,۰۰۰ (۳)
۵۹,۰۰۰ (۴)

۱۱۴- بر اساس تعاریف زیر، کدام شرط برای اقتصادی بودن یک طرح صحیح‌تر است؟

نرخ تورم: π نرخ بازگشت سه ماهه: ROR حداقة، نرخ بازگشت حذف کننده: MARR

IRR: نرخ بازگشت داخلی | **ERR**: نرخ سود بدون رسک |

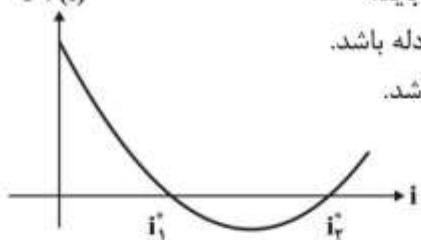
$$ROR > IRR + ERR + IRR \times ERR \quad (1)$$

$$IRR > MARR + r + MARR \times r$$

$$ROR > IRR + ERR + r$$

$$IRR > MARR + i \times r_f$$

۱۱۵- در صورتی که جریان نقدینگی یک طرح از نوع غیرعادی بوده و معادله غیرخطی $PV(i) = 0$ ، بیش از یک پاسخ داشته باشد، برای آنکه بتوان در مورد اقتصادی بودن طرح تصمیم گیری کرد، باید:



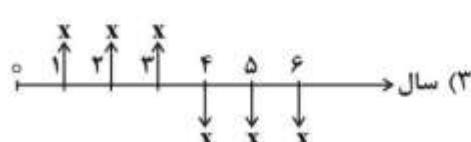
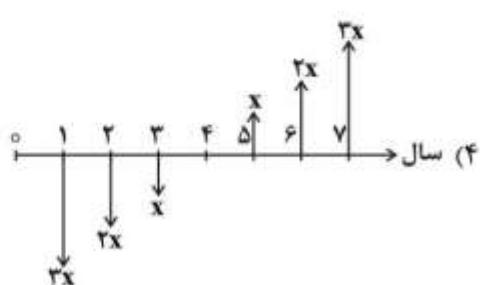
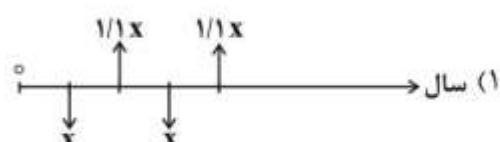
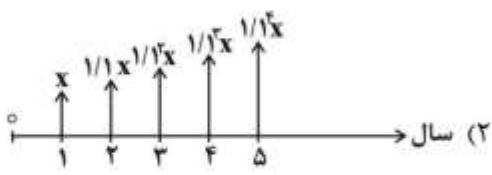
- ۱) حداقل نرخ جذب کننده، در یک سوی هر دو پاسخ به دست آمده از حل معادله باشد.

۲) حداقل نرخ جذب کننده، بین دو نرخ بازگشت به دست آمده از حل معادله باشد.

۳) از نرخ بازگشت خارجی بهره گرفت.

۴) از وش، س مایه‌گذار، اضافه بهره گرفت.

۱۶- با در نظر گرفتن نرخ پیره ۱۰٪ در سال، اگر X مقداری مثبت باشد، کدام جریان نقدی ارزش فعلی منفی خواهد داشت؟



مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۰

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۱۷ - در صورتی که نرخ بهره سالیانه ۲۴٪ و دوره مرکب شدن ماهیانه باشد، نرخ بهره مؤثر برای هر ۳ ماه، چند درصد است؟

(۱) ۷

(۲) ۵/۱۲

(۳) ۶/۱۲

(۴) ۶/۹۴

۱۱۸ - سه پروژه زیر را در نظر بگیرید. با در نظر گرفتن $MARR = ۱۲\%$ ، کدام گزینه صحیح است؟

	A	B	C
هزینه اولیه (S)	۴۰۰۰	۵۵۰۰	۴۰۵۰
درآمد سالیانه (S)	۲۰۰	۱۲۰۰	۴۲۰
عمر (سال)	∞	∞	∞

(۱) A و C اقتصادی و B غیراقتصادی است.

(۲) B، A و C هر سه غیر اقتصادی است.

۱۱۹ - هزینه اولیه طرحی ۲۰,۰۰۰ واحد پولی و درآمد سالیانه آن از شرایط احتمالی زیر برخوردار است. چنانچه عمر مفید ۱۰ سال و حداقل نرخ قابل قبول ۱۰٪ باشد، حدود X چقدر باشد تا طرح اقتصادی شود؟

درآمد سالیانه	۴۰۰۰	۱۸۰۰	$(A/P, ۱۰\%, 10) = ۰/۱۶$
احتمال	X	۱-X	(۱) $X \geq ۰/۳۶$ (۲) $X \geq ۰/۶۳$

(۳) X در هر محدوده‌ای باشد، طرح شرایط اقتصادی خواهد داشت.

(۴) X در هر محدوده‌ای باشد، طرح شرایط غیر اقتصادی خواهد داشت.

۱۲۰ - در ارزیابی یک پروژه، برای انتخاب روش محاسبه استهلاک خط مستقیم یا روش جمع ارقام سالات، گزینه صحیح کدام است؟

(۱) اگر روش جمع ارقام سالات را به جای روش مستقیم انتخاب کنیم، ارزش کنونی پروژه بعد از مالیات بیشتر خواهد شد.

(۲) اگر روش مستقیم را به جای روش ارقام سالات انتخاب کنیم، ارزش کنونی پروژه بعد از مالیات بیشتر خواهد شد.

(۳) ارزش کنونی هر یک از دو روش محاسبه استهلاک، بستگی به ارزش اسقاطی دارد.

(۴) ارزش کنونی پروژه بعد از مالیات، مستقل از ارزش محاسبه استهلاک است.

ریاضی عمومی (۱و۲):

$$121 - \lim_{n \rightarrow \infty} \left(n^2 - \frac{n}{\sin(\frac{1}{n})} \right) \text{ کدام است؟}$$

(۱) $-\frac{1}{6}$

(۲) $-\frac{1}{2}$

(۳) صفر

(۴) $+\infty$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۱

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۲۲- حاصل انتگرال زیر، کدام است؟

$$\int_{-5}^1 \ln(\sqrt{x^2 + 4x + 5} - x - 2) dx$$

-۱ (۱)

۰ (۲)

+۱ (۳)

+۴ واگر است.

۱۲۳- مقدار ، کدام است؟

$-\frac{\pi}{2}$ (۱)

$\frac{\pi}{2}$ (۲)

π (۳)

۰ (۴) صفر

۱۲۴- اگر $i = \sqrt{-1}$ باشد، حاصل $a + bi = \frac{(3+i)^2}{6-i}$ کدام است؟

$\frac{10}{35}$ (۱)

$\frac{100}{35}$ (۲)

$\frac{10}{37}$ (۳)

$\frac{100}{37}$ (۴)

۱۲۵- همگرایی و واگرایی سری‌های زیر، کدام است؟

$$A = 2 - \frac{3}{2} + \frac{4}{3} - \frac{5}{4} + \dots \quad B = 1 - \frac{2}{3} + \frac{3}{5} - \frac{4}{7} + \dots$$

(۱) هر دو همگرا

(۲) هر دو واگرا

(۳) همگرا و B واگرا

(۴) واگرا و A همگرا

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۲

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۱۲۶ - مشتق سویی (جهتی) تابع $f(x, y, z) = x^2 - y^2 + 2z^2$ در نقطه $A(1, 2, 3)$ و در جهت \overrightarrow{AB} کدام است؟ مختصات B به صورت $B(5, 0, 4)$ است.

$$\begin{array}{ll} \frac{4}{3}\sqrt{21} & (1) \\ \frac{4}{7}\sqrt{21} & (2) \\ \frac{12}{7}\sqrt{7} & (3) \\ 4\sqrt{7} & (4) \end{array}$$

- ۱۲۷ - مقدار $\iint_D \frac{dx dy}{x^2 y}$ که در آن D ناحیه محصور به خطوط $x+y=2$ ، $y=2x$ ، $y=x$ و $2x+y=2$ می‌باشد، کدام است؟

$$\begin{array}{ll} 1 & (1) \\ 2\ln 2 & (2) \\ \ln 2 & (3) \\ \frac{1}{2}\ln 2 & (4) \end{array}$$

- ۱۲۸ - فرض کنید خم C قصل مشترک دو رویه 1 و 2 در یک هشتمن اول باشد. طول قوس خم C کدام است؟

$$\begin{array}{ll} \frac{(1+\sqrt{2})\pi}{2} & (1) \\ 2\sqrt{2}\pi & (2) \\ \sqrt{2}\pi & (3) \\ \pi & (4) \end{array}$$

- ۱۲۹ - اگر $\vec{F} = 2xy\vec{i} - y^2\vec{j}$ و c قسمتی از سهمی $y = 2x^2$ از $(0, 0)$ تا $(1, 2)$ باشد، حاصل $\int_c \vec{F} \cdot d\vec{r}$ کدام است؟

$$\begin{array}{ll} -\frac{25}{6} & (1) \\ -\frac{7}{6} & (2) \\ \frac{25}{6} & (3) \\ \frac{7}{6} & (4) \end{array}$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۳

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۱۳۰ - اگر $\vec{F} = (2x + 3z)\vec{i} - (xz + y)\vec{j} + (y^2 + 2z)\vec{k}$ و سطح جانبی کره‌ای به مرکز $(2, -1, 2)$ و شعاع ۳ باشد، حاصل $\int \int_S \vec{F} \cdot \vec{n} dS$ کدام است؟

۳۶π (۱)

۷۲π (۲)

۱۰۸π (۳)

۱۸۰π (۴)

- ۱۳۱ - فرض کنید $f(x) = e^x \sin x$ باشد، در این صورت (\circ) (مشتق بیست و یکم f در صفر) کدام است؟

-۲^{۱۱} (۱)

-۲^{۱۰} (۲)

۲^{۱۰} (۳)

۲^{۱۱} (۴)

- ۱۳۲ - مجموع ریشه‌های مختلط معادله $x^7 + x^4 + x^3 + 1 = 0$ ، کدام است؟

-۱ (۱)

۰ (۲)

۱ (۳)

i (۴)

- ۱۳۳ - مقدار $\int_{-1}^1 \frac{\ln(x+1)}{(x+2)^3} dx$ ، کدام است؟

$\frac{1}{3} \ln\left(\frac{8}{27}\right)$ (۱)

$\frac{1}{3} \ln\left(\frac{16}{27}\right)$ (۲)

$\frac{1}{3} \ln\left(\frac{32}{27}\right)$ (۳)

$\frac{1}{3} \ln\left(\frac{4}{27}\right)$ (۴)

- ۱۳۴ - حجم حاصل از دوران $y = \sqrt[4]{e^{\sqrt{x}}}$ ، حول محور x ها در فاصله $[0, 4]$ ، کدام است؟

۸π (۱)

۴π (۲)

۴πe (۳)

۸πe (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۴

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۳۵ - به ازای کدام مقادیر p ، سری $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{\sqrt{n+1} - \sqrt{n}}{n^p}$ همگراست؟

(۱) همواره همگراست.

(۲) همواره واگراست.

$$p \geq \frac{1}{2} \quad (3)$$

$$p > \frac{1}{2} \quad (4)$$

۱۳۶ - بیشترین حجم بیضی گونی با نیم قطرهای a , b و c و با شرط $a + 2b + 2c = 6$ ، کدام است؟

$$\frac{8}{9}\pi \quad (1)$$

$$\frac{16}{9}\pi \quad (2)$$

$$\frac{8}{3}\pi \quad (3)$$

$$\frac{16}{3}\pi \quad (4)$$

۱۳۷ - فرض کنید $z = f(x, y)$ باشد، می‌دانیم که $f(xy, \frac{y}{x}) = x^2 - y^2$ است. در این صورت $\frac{\partial^2 z}{\partial x \partial y}(1, -1)$ کدام است؟

(۱) -۲

(۲) صفر

(۳) ۲

(۴) ۴

۱۳۸ - اگر $\oint_C \vec{F} \cdot d\vec{r} = y^2 \vec{i} + x^2 \vec{j} - (x+z) \vec{k}$ و $\vec{F} = y^2 \vec{i} + x^2 \vec{j} - (x+z) \vec{k}$ باشد، حاصل $\int_C \vec{F} \cdot d\vec{r}$ کدام است؟ (جهت C پادساعت‌گرد است)

$$\frac{1}{6} \quad (1)$$

$$\frac{5}{6} \quad (2)$$

$$\frac{1}{3} \quad (3)$$

$$\frac{5}{3} \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۵

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۳۹- اگر $\vec{r} = x\vec{i} + y\vec{j} + z\vec{k}$ باشد، گرادیان $\frac{1}{\rho}$ کدام است؟

$$\frac{\vec{r}}{\rho^2} \quad (1)$$

$$\frac{\vec{r}}{\rho^2} \quad (2)$$

$$-\frac{\vec{r}}{\rho^2} \quad (3)$$

$$-\frac{\vec{r}}{\rho^2} \quad (4)$$

۱۴۰- حاصل $\iint_D (x+y)^r dx dy$ که در آن D ناحیه محدود به چهارضلعی با رئوس (۰,۰)، (۰,۱)، (۱,۰) و (۱,۱) است؟

می‌باشد، کدام است؟

$$\frac{7}{3} \quad (1)$$

$$7 \quad (2)$$

$$14 \quad (3)$$

$$21 \quad (4)$$

اقتصاد عمومی (۱۰۲):

۱۴۱- اگر منحنی تقاضای کالای X بی‌کشش باشد (کشش ضعیف تقاضاً کمتر از ۱ است)، افزایش و کاهش قیمت کالای X به ترتیب چه تأثیری بر درآمد کل دارد؟

(۱) افزایش قیمت سبب کاهش درآمد کل و کاهش قیمت سبب افزایش درآمد کل می‌شود.

(۲) افزایش قیمت تأثیری بر درآمد ندارد و کاهش قیمت سبب کاهش درآمد کل می‌شود.

(۳) افزایش قیمت سبب افزایش درآمد کل و کاهش قیمت تأثیری بر درآمد ندارد.

(۴) افزایش قیمت سبب افزایش درآمد کل و کاهش قیمت سبب کاهش درآمد کل می‌شود.

۱۴۲- در تابع هزینه کوتاه مدت، روند منحنی‌های هزینه ثابت متوسط و هزینه متغیر متوسط، چگونه است؟

(۱) منحنی هزینه ثابت متوسط همواره کاهشی و هزینه متغیر متوسط نخست کاهشی و سپس افزایشی است.

(۲) منحنی هزینه ثابت متوسط همواره افزایشی و منحنی هزینه متغیر متوسط همواره کاهشی است.

(۳) هر دو نخست کاهشی و سپس افزایشی است.

(۴) هر دو همواره افزایشی است.

۱۴۳- اگر $MRS_{XY} < \frac{P_X}{P_Y}$ باشد، برای رسیدن به تعادل:

(۲) X و Y هر دو کاهش یابند.

(۱) X باید جانشین Y شود.

(۴) X و Y هر دو افزایش یابند.

(۳) Y باید جانشین X شود.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۶

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۴۴- انحصارگر فروش مقدار تولید و قیمت فروش را بر چه پایه‌ای تعیین می‌کند؟

۱) مقدار تولید و قیمت فروش را در نقطه برابری هزینه متوسط با قیمت

۲) مقدار تولید و قیمت فروش را در نقطه برابری هزینه نهایی و درآمد نهایی

۳) مقدار تولید و قیمت فروش را در نقطه برابری قیمت کالا با هزینه نهایی تولید

۴) مقدار تولید را از برابری هزینه نهایی با درآمد نهایی و قیمت فروش کالا را از روی تابع تقاضا

۱۴۵- در مرحله دوم فرایند تولید نموکلاسیک، کشش تولیدی نسبت به نهاده متغیر در چه بازه‌ای قرار دارد؟

۱) بین صفر و یک ۲) بزرگتر از یک ۳) برابر یک ۴) بزرگتر از صفر

۱۴۶- اگر تابع تولید یک بنگاه که از دو نوع نهاده استفاده و یک نوع ستانده تولید می‌کند، به صورت

($y = \min(2x_1, 5x_2)$) پاشد و هر واحد نهاده نوع یک و دو را به ترتیب در بازار بتوان به قیمت 20° و 50° خرید.

هزینه بنگاه برای تولید 100° واحد محصول چقدر خواهد شد؟

۱) 1500°

۲) 2000°

۳) 2500°

۴) 3000°

۱۴۷- اگر $P=MC$ باشد، کدام مورد برای یک بنگاه زیان ده در کوتاه‌مدت درست خواهد بود؟

$MC < ATC \rightarrow \pi < 0$ ۱) $MC \geq ATC \rightarrow \pi < 0$

$MC < AVC \rightarrow \pi < 0$ ۲) $MC \geq AVC \rightarrow \pi \leq 0$

۱۴۸- اگر نسبت سرمایه به نیروی کار 4% افزایش یابد و شیب منحنی تولید یکسان دو برابر شود، کشش جانشینی میان نیروی کار و سرمایه، کدام است؟

۱) 0.08° ۲) 0.04° ۳) 0.02° ۴) 0.01°

۱۴۹- تابع تقاضای کالایی به صورت $Q_X = 10 P_X^{-1} P_Y^2 M^{-1}$ است که P_X و P_Y به ترتیب قیمت کالای x و y و M درآمد مصرف‌کننده است. رابطه دو کالای x و y و همچنین نوع کالای x ، کدام است؟

۱) کالای x و y مکمل هم هستند و کالای x پست است.

۲) کالای x و y جانشین هم هستند و کالای x لوکس است.

۳) کالای x و y جانشین هم هستند و کالای x پست است.

۴) کالای x و y مکمل هم هستند و کالای x لوکس است.

۱۵۰- اگر تابع عرضه یک کالا برابر $Q_S = -2 + 3P$ و تابع تقاضای آن کالا برابر $Q_d = 8 - 2P$ باشد، آنگاه در تعادل عرضه و تقاضا، قیمت و مقدار به ترتیب، کدام است؟

۱) قیمت 2° و مقدار 4° واحد

۲) قیمت 4° و مقدار 2° واحد

۳) قیمت 4° و مقدار 6° واحد

۱۵۱- کدام گزینه، در مورد دولت رفاه، درست است؟

۱) ترکیبی از سیاست‌های سوسیالیستی و لیبرال اقتصادی را اجرا می‌کند.

۲) هیچ یک از سیاست‌های سوسیالیستی و لیبرال را نمی‌پذیرد.

۳) تنها سیاست‌های سوسیالیستی را اجرا می‌کند.

۴) یک دولت لیبرال است.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۷

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۵۲ - بر پایه نظریه مقداری پول، با افزایش حجم پول چه اتفاقی رخ می‌دهد؟

- (۱) قیمت‌ها و یا تولید افزایش و سرعت گردش پول کاهش می‌باید.
- (۲) قیمت‌ها کاهش و سرعت گردش پول افزایش می‌باید.
- (۳) اگر قیمت ثابت بماند تولید هم ثابت می‌ماند.
- (۴) قیمت‌ها افزایش و سرعت گردش پول کاهش می‌باید.

۱۵۳ - در شرایطی که ارزش برابری پول یک کشور کاهش یابد سرمایه‌گذاری خارجی در این کشور:

- (۲) کاهش می‌باید.
- (۴) افزایش می‌باید.
- (۳) به نرخ برابری ارز منوط می‌شود.

۱۵۴ - در نظریه رشد نئوکلاسیک، رشد اقتصادی تابع کدام دو عامل است؟

- (۲) سرمایه و نیروی کار
- (۴) سرمایه و زمین
- (۱) نیروی کار و منابع طبیعی
- (۳) نیروی کار و زمین

۱۵۵ - کاهش نرخ تنزیل مجدد توسط بانک مرکزی و کاهش مالیات دریافتی بهتر ترتیب چه نوع سیاستی است؟

- (۱) سیاست مالی انبساطی و سیاست پولی انبساطی
- (۲) سیاست پولی انقباضی و سیاست مالی انقباضی
- (۳) سیاست پولی انبساطی و سیاست مالی انبساطی
- (۴) سیاست مالی انقباضی و سیاست پولی انقباضی

۱۵۶ - اگر نرخ تورم برابر 10% و افزایش تولید ناخالص ملی اسمی نسبت به سال گذشته 15% واحد بیشتر از افزایش تولید ناخالص ملی حقیقی نسبت به سال گذشته باشد، کدام یک از موارد زیر در حالت کلی، در مورد سطح رفاه کل جامعه در سال جاری درست خواهد بود؟ تولید ناخالص ملی اسمی در سال جاری برابر 150% است.

- (۱) سطح رفاه کل جامعه در سال جاری ناکمتر شده است.
- (۲) سطح رفاه کل جامعه در سال جاری کمتر شده است.
- (۳) سطح رفاه کل جامعه در سال جاری بیشتر شده است.
- (۴) سطح رفاه کل جامعه در سال جاری نابیشتر شده است.

۱۵۷ - تولید واقعی و اسمی در دو سال در جدول زیر داده شده است، نرخ تورم کدام است؟

تولید ناخالص داخلی اسمی	تولید ناخالص داخلی واقعی	سال
۱۰۰۰	۵۰۰	سال اول
۱۳۲۰	۶۰۰	سال دوم

- ٪۲۰ (۱)
-٪۱۰ (۲)
٪۱۰ (۳)
٪۲۰ (۴)

۱۵۸ - اگر در یک مدل چهاربخشی، خالص واردات دو برابر میزان پسانداز، کسری بودجه برابر با 100% واحد باشد و نیمی از پسانداز، سرمایه‌گذاری شود، آنگاه میزان سرمایه‌گذاری، برابر کدام گزینه خواهد بود؟

- ۱۰ (۱)
۲۰ (۲)
۲۵ (۳)
۵۰ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۸

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۱۵۹- در بازار کار اگر بهره‌وری نیروی کار یک درصد افزایش یابد و تورم نیز ۵٪ باشد، نرخ دستمزد رقابتی چند درصد تغییر می‌کند؟
- (۱) ۶٪ کاهش می‌یابد.
(۲) ۴٪ کاهش می‌یابد.
(۳) ۴٪ افزایش می‌یابد.
(۴) ۶٪ افزایش می‌یابد.
- ۱۶۰- در یک الگوی دوبخشی اقتصاد (بنگاه و خانوار) اگر میل نهایی به پس‌انداز ۶٪ باشد، افزایش ۲۰۰ واحدی در درآمد ملی، به چند واحد افزایش سرمایه‌گذاری نیاز دارد؟
- (۱) ۱۱۵
(۲) ۱۲۰
(۳) ۱۲۵
(۴) ۱۳۲

أصول مدیریت و تئوری سازمان:

- ۱۶۱- اگر رفتارهای رابطه‌ای و وظیفه‌ای هر دو کم باشد، کدام سبک رهبری مناسب خواهد بود؟
- (۱) تفویضی
(۲) توجیهی
(۳) دستوری
(۴) مشارکتی
- ۱۶۲- از دیدگاه نظریه اقتضایی فیدلر، در کدام یک از شرایط زیر، سبک لیبراال (روابط انسانی) توصیه می‌شود و کارساز است؟
- (۱) قدرت شخصی و پست و مقام مدیر در حد متوسط است و ابعاد کار نیز به طور متوسط مشخص و تعریف شده است.
(۲) مدیر از قدرت شخصی و پست و مقام بسیار بالایی برخوردار است و ابعاد کار نیز کاملاً مشخص است.
(۳) مدیر از قدرت کمی برخوردار است و مورد قبول کارکنان نیست و ابعاد کار کاملاً جدید است.
(۴) مدیر از قدرت شخصی و پست و مقام بسیار بالایی برخوردار است و ابعاد کار کاملاً جدید است.
- ۱۶۳- در کدام نوع برنامه‌ریزی، بر کارهایی تمرکز می‌شود که سازمان در حال حاضر انجام می‌دهد؟
- (۱) بالا به پایین
(۲) پایین به بالا
(۳) خارج به داخل
(۴) داخل به خارج
- ۱۶۴- در مورد ساختار سازمانی، کدام تعریف دقیق‌تر است؟
- (۱) سیستم روابطی که به طور غیررسمی تصویب و شکل گرفته است.
(۲) سیستم روابطی که به طور غیررسمی شکل گرفته و به طور رسمی تصویب شده است.
(۳) درجه اختیارات و مسئولیت پست‌های هم‌سطح را نشان می‌دهد.
(۴) سازمان غیررسمی و رسمی را نشان می‌دهد.
- ۱۶۵- کدام گزینه، از منظرهای کارت امتیازی متوازن نمی‌باشد؟
- (۱) فرایندهای بیرونی سازمان
(۲) مشتری و ارباب رجوع
(۳) رشد و یادگیری
(۴) امور مالی
- ۱۶۶- در نظریه سازمان، نوگایی و فرانوگایی به ترتیب بر کدام جنبه قدرت تأکید دارند؟
- (۱) توزیع - تمرکز
(۲) تمرکز - توزیع
(۳) عقلانیت - مشروعیت
(۴) مشروعیت - عقلانیت
- ۱۶۷- کدام گزینه سبب ایجاد وظایف کاذب و تکراری و افزایش هزینه می‌شود؟
- (۱) اصل تفکر سیستمی
(۲) قانون حد بی‌کفایتی
(۳) قانون پارکینسون
(۴) اصل پیتر

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۹

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۱۶۸- در نقش‌های مدیریتی مینتزرگ، کدام گزینه به ترتیب به نقش متقابل شخصی، تصمیم‌گیری و اطلاعات اشاره دارد؟
- (۱) رابط، آشوب‌زدا، سخنگو
(۲) رابط، سوداگر، سخنگو
(۳) رهبر، مداخله‌گر، نواور
- ۱۶۹- در رابطه با شیوه‌های تفکر قیاسی، خلاق و علی به ترتیب کدام گزینه صحیح است؟
- (۱) از کل به جزء رسیدن، جستجو و کسب اطلاعات واقعی و قضاوی، اندیشیدن به طور عمیق
(۲) از جزء به کل رسیدن، درگیری ذهن به طور عمیق با مسئله، اندیشیدن به طور معکوس
(۳) از کل به جزء رسیدن، درگیری ذهن به طور عمیق با مسئله، اندیشیدن به طور معکوس
(۴) از جزء به کل رسیدن، جستجو و کسب اطلاعات واقعی و قضاوی، اندیشیدن به طور عمیق
- ۱۷۰- براساس نظریه شخصیت و سازمان آجریس، کدام اصل کلاسیک‌ها مانع خودشکوفایی افراد در محیط کار می‌شود؟
- (۱) انصباط
(۲) تخصص گرایی
(۳) سلسله‌مراتب
(۴) وحدت رویه مدیریتی
- ۱۷۱- کدام سیستم کنترل، مرتبط با راهبردهای کلی سازمان، از عدم اطمینان راهبردی سرچشمه می‌گیرد؟
- (۱) ارزشی
(۲) تحديدي
(۳) تشخيصی
(۴) تعاملی
- ۱۷۲- استقلال و خلاقیت، به ترتیب جزو کدام نوع نیازها هستند؟
- (۱) امنیت - احترام
(۲) امنیت - خودشکوفایی
(۳) خودشکوفایی - احترام
(۴) خودشکوفایی - خودشکوفایی
- ۱۷۳- اگر توجه به منافع خود کم و توجه به منافع دیگران زیاد باشد، کدام راهبرد مدیریت تضاد، مطرح است؟
- (۱) اجتناب
(۲) سازش
(۳) مصالحه
(۴) همکاری
- ۱۷۴- توانایی تشخیص و درک ترکیب عاطفی دیگران، مهارت در چگونگی اقدام در مقابل واکنش‌های عاطفی دیگران، تعریف کدام بعد هوش عاطفی است؟
- (۱) خودآگاهی
(۲) ساماندهی به احساسات
(۳) مهارت اجتماعی
(۴) همدلی
- ۱۷۵- در کدام ساختار، بر تمرکز زدایی عمودی محدود، تأکید می‌شود؟
- (۱) ادھوکراسی
(۲) بخشی
(۳) حرفة‌ای
(۴) ساده
- ۱۷۶- کدام دیدگاه، نوعی نگاه انسان‌گرا و نظاممند بوده و به علت تأکیدش بر لزوم کسب تعهد اعضا سازمان و نگاهش به سازمان، به عنوان یک سیستم برای مقیاس زمانی طولانی طرح‌ریزی شده است؟
- (۱) مدیریت راهبردی
(۲) کارگروهی
(۳) توسعه سازمانی
(۴) نگرش سیستمی
- ۱۷۷- طبق کدام دیدگاه مدیریتی، هرگونه بازخوردی از فرهنگ می‌باشد چندگانگی، تفاوت و عدم پیوستگی را نشان دهد؟
- (۱) تفکر سیستمی
(۲) تفکر انتقادی
(۳) پست‌مدرن
(۴) مدرنیسم
- ۱۷۸- مرکز ثقل عملکردهای سازمان دانشی چیست؟
- (۱) دستورالعمل‌های دانشی
(۲) فرایندهای دانشی
(۳) کارکنان دانشی
(۴) نرم‌افزارهای دانشی
- ۱۷۹- در کدام اصل، برنامه‌ریزی منطقی باید دارای مدت زمانی باشد که بتواند تکافوی انجام تعهدات ناشی از تصمیمات امروزی را بکند؟
- (۱) اصل ابتکار عمل
(۲) اصل تعهدات
(۳) اصل معقولیت نسبی
(۴) اصل نظم و انصباط
- ۱۸۰- کدام نظریه، جزو نظریه‌های فرایندی انگیزش به حساب می‌آید؟
- (۱) سلسله‌مراتب نیازها
(۲) انگیزش و بهداشت روانی
(۳) دوسرحتی انسان
(۴) انتظار

متر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۴۰

330E

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

		مقداری بعد از توزیع کای									
		مقداری بعد از توزیع ۱									
		سطوح زیر نمختنی نرمال استاندارد									
Z	.۰	.۰۱	.۰۲	.۰۳	.۰۴	.۰۵	.۰۶	.۰۷	.۰۸	.۰۹	
۰.۰	۵۰۸۰	۵۰۴۰	۵۰۰۰	۴۹۷۸	۴۹۴۸	۴۹۱۷	۴۸۸۷	۴۸۵۷	۴۸۲۷	۴۷۹۷	
۰.۱	۵۳۹۸	۵۴۳۸	۵۴۷۸	۵۵۱۷	۵۵۵۷	۵۵۹۶	۵۶۳۶	۵۶۷۵	۵۷۱۴	۵۷۵۳	
۰.۲	۵۷۹۳	۵۸۳۲	۵۸۷۱	۵۹۱۰	۵۹۴۸	۵۹۸۷	۶۰۲۶	۶۰۶۴	۶۱۰۳	۶۱۴۱	
۰.۳	۶۱۷۹	۶۲۱۷	۶۲۵۵	۶۲۹۳	۶۳۳۱	۶۳۶۸	۶۴۰۶	۶۴۴۳	۶۴۷۱	۶۵۱۷	
۰.۴	۶۵۵۴	۶۵۹۱	۶۶۲۸	۶۶۶۴	۶۷۰۰	۶۷۳۶	۶۷۷۲	۶۸۰۸	۶۸۴۴	۶۸۷۹	
۰.۵	۶۹۱۵	۶۹۵۰	۶۹۸۵	۷۰۱۹	۷۰۵۴	۷۰۸۸	۷۱۲۳	۷۱۵۷	۷۱۹۰	۷۲۲۴	
۰.۶	۷۲۵۷	۷۲۹۱	۷۳۲۴	۷۳۵۷	۷۳۸۹	۷۴۲۲	۷۴۵۴	۷۴۸۶	۷۵۱۷	۷۵۴۹	
۰.۷	۷۵۸۰	۷۶۱۱	۷۶۴۲	۷۶۷۳	۷۷۰۴	۷۷۳۴	۷۷۶۴	۷۷۹۴	۷۸۲۳	۷۸۵۲	
۰.۸	۷۸۸۱	۷۹۱۰	۷۹۳۹	۷۹۶۷	۷۹۹۵	۸۰۲۳	۸۰۵۱	۸۰۷۸	۸۱۰۶	۸۱۳۳	
۰.۹	۸۱۵۹	۸۱۸۶	۸۲۱۲	۸۲۳۸	۸۲۶۴	۸۲۸۹	۸۳۱۵	۸۳۴۰	۸۳۶۵	۸۳۸۹	
۱.۰	۸۴۱۳	۸۴۱۸	۸۴۸۵	۸۵۰۸	۸۵۳۱	۸۵۵۴	۸۵۷۷	۸۵۹۹	۸۶۲۱	۸۶۴۴	
۱.۱	۸۶۴۳	۸۶۶۵	۸۶۸۶	۸۷۰۸	۸۷۲۹	۸۷۵۰	۸۷۷۰	۸۷۹۰	۸۸۱۰	۸۸۳۰	
۱.۲	۸۸۴۹	۸۸۶۷	۸۸۸۸	۸۸۹۷	۸۹۰۷	۸۹۲۶	۸۹۴۴	۸۹۶۲	۸۹۸۰	۸۹۹۷	
۱.۳	۹۰۳۲	۹۰۴۹	۹۰۶۶	۹۰۸۲	۹۰۹۹	۹۱۱۵	۹۱۳۱	۹۱۴۷	۹۱۶۲	۹۱۷۷	
۱.۴	۹۱۹۲	۹۲۰۷	۹۲۲۲	۹۲۳۶	۹۲۵۱	۹۲۶۷	۹۲۸۲	۹۲۹۷	۹۳۰۶	۹۳۱۹	
۱.۵	۹۳۹۲	۹۴۴۵	۹۴۵۷	۹۴۷۰	۹۴۸۲	۹۴۹۴	۹۴۹۶	۹۴۹۸	۹۴۹۱۸	۹۴۹۴۱	
۱.۶	۹۴۵۲	۹۴۶۳	۹۴۷۴	۹۴۸۴	۹۴۹۵	۹۵۰۵	۹۵۱۵	۹۵۲۵	۹۵۳۵	۹۵۴۵	
۱.۷	۹۵۳۴	۹۵۴۶	۹۵۵۷	۹۵۶۷	۹۵۷۸	۹۵۸۷	۹۵۹۷	۹۶۰۷	۹۶۱۶	۹۶۲۳	
۱.۸	۹۶۴۱	۹۶۴۹	۹۶۵۶	۹۶۶۴	۹۶۷۱	۹۶۷۸	۹۶۸۶	۹۶۹۳	۹۶۹۹	۹۷۰۶	
۱.۹	۹۷۱۳	۹۷۱۹	۹۷۲۶	۹۷۳۲	۹۷۳۸	۹۷۴۴	۹۷۵۰	۹۷۵۶	۹۷۶۱	۹۷۶۷	
۲.۰	۹۷۷۲	۹۷۷۷	۹۷۸۳	۹۷۸۶	۹۷۹۳	۹۷۹۹	۹۸۰۳	۹۸۰۸	۹۸۱۲	۹۸۱۷	
۲.۱	۹۸۲۱	۹۸۲۶	۹۸۳۰	۹۸۳۴	۹۸۳۸	۹۸۴۳	۹۸۴۷	۹۸۵۰	۹۸۵۴	۹۸۵۷	
۲.۲	۹۸۶۱	۹۸۶۴	۹۸۶۷	۹۸۷۱	۹۸۷۵	۹۸۷۸	۹۸۸۱	۹۸۸۴	۹۸۸۷	۹۸۹۰	
۲.۳	۹۸۹۳	۹۸۹۶	۹۸۹۸	۹۹۰۱	۹۹۰۴	۹۹۰۶	۹۹۰۹	۹۹۱۱	۹۹۱۳	۹۹۱۶	
۲.۴	۹۹۱۸	۹۹۲۱	۹۹۲۲	۹۹۲۳	۹۹۲۵	۹۹۲۷	۹۹۲۹	۹۹۳۱	۹۹۳۴	۹۹۳۶	
۲.۵	۹۹۳۸	۹۹۴۰	۹۹۴۱	۹۹۴۳	۹۹۴۵	۹۹۴۶	۹۹۴۸	۹۹۴۹	۹۹۵۱	۹۹۵۲	
۲.۶	۹۹۵۳	۹۹۵۵	۹۹۵۶	۹۹۵۷	۹۹۵۹	۹۹۶۰	۹۹۶۱	۹۹۶۲	۹۹۶۳	۹۹۶۴	
۲.۷	۹۹۶۵	۹۹۶۷	۹۹۶۸	۹۹۷۱	۹۹۷۳	۹۹۷۵	۹۹۷۷	۹۹۷۹	۹۹۸۱	۹۹۸۳	
۲.۸	۹۹۷۴	۹۹۷۵	۹۹۷۷	۹۹۷۷	۹۹۷۸	۹۹۷۸	۹۹۷۹	۹۹۸۰	۹۹۸۱	۹۹۸۶	
۲.۹	۹۹۸۱	۹۹۸۲	۹۹۸۳	۹۹۸۴	۹۹۸۴	۹۹۸۴	۹۹۸۵	۹۹۸۵	۹۹۸۶	۹۹۸۷	
۳.۰	۹۹۸۷	۹۹۸۷	۹۹۸۸	۹۹۸۸	۹۹۸۹	۹۹۸۹	۹۹۸۹	۹۹۹۰	۹۹۹۰	۹۹۹۰	
۳.۱	۹۹۹۰	۹۹۹۰	۹۹۹۱	۹۹۹۱	۹۹۹۲	۹۹۹۲	۹۹۹۲	۹۹۹۲	۹۹۹۳	۹۹۹۳	
۳.۲	۹۹۹۳	۹۹۹۳	۹۹۹۴	۹۹۹۴	۹۹۹۴	۹۹۹۴	۹۹۹۴	۹۹۹۴	۹۹۹۵	۹۹۹۵	
۳.۳	۹۹۹۵	۹۹۹۵	۹۹۹۵	۹۹۹۵	۹۹۹۵	۹۹۹۵	۹۹۹۵	۹۹۹۶	۹۹۹۶	۹۹۹۷	
۳.۴	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	۹۹۹۷	

آخرین اخبار و اطلاعات آزمون کارشناسی ارشد در وبسایت متر تست