مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۲

نام ..... نام خانوادگی

محل امضاء .....

اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می‌شود.
امام خمینی (ره)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فنّاوری
سازمان سنجش آموزش کشور

عصر چهارشنبه
۸۸/۱۱/۲۸

دفترچه ۱/۱

آزمون ورودی دوره‌های کارشناسی ارشد ناپیوسته داخل ـ سال ۱۳۸۹

مهندسی نساجی (تکنولوژی نساجی) ـ کد ۱۲۸۳

تعداد سؤال: ۱۷۰ — مدت پاسخگویی: ۱۸۰ دقیقه

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سؤالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی	۳۰	۱	۳۰
۲	ریاضیات (ریاضی عمومی ۱ و ۲، معادلات دیفرانسیل، آمار و احتمالات)	۲۰	۳۱	۵۰
۳	فیزیک و مکانیک (فیزیک ۱ و ۲، مقاومت مصالح، دینامیک، طراحی اجزاء ماشین)	۲۰	۵۱	۷۰
۴	تکنولوژی نساجی ۱ (ریسندگی ۱ و ۲، الیاف بلند، ریسندگی نخ‌های یکسره، مقدمات بافندگی، ریسندگی مدرن)	۴۰	۷۱	۱۱۰
۵	تکنولوژی نساجی ۲ (بافندگی ۱ و ۲، حلقوی پودی ـ تاری، تجزیه فنی بافت، طراحی بافت پارچه)	۳۰	۱۱۱	۱۴۰
۶	علوم الیاف (علوم الیاف، اصول ساختمانی مواد پلیمری، فیزیک الیاف، کفپوش‌های صنعتی ماشین، کنترل کیفیت آماری، طرح و محاسبه کارخانه)	۳۰	۱۴۱	۱۷۰

بهمن ماه سال ۱۳۸۸

استفاده از ماشین حساب مجاز نمی‌باشد.

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

PART A: Vocabulary

***Directions:** Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes each sentence. Then mark the correct choice on your answer sheet.*

1- When the meeting was over, the audience ----------.
1) denoted 2) deformed 3) dispersed 4) delineated

2- Many countries ---------- the killing of innocent people.
1) granted 2) deplored 3) detained 4) grounded

3- The regulations ---------- that everything has to be based on safety standards.
1) rejoin 2) specify 3) perceive 4) materialize

4- UN officials ---------- between the rebel fighters and government.
1) mediated 2) debated 3) persuaded 4) negotiated

5- We have the computer at our ---------- for the whole month.
1) vacancy 2) disposal 3) treatment 4) maintenance

6- The ---------- of the economic crisis was that many factories were closed down.
1) upshot 2) erosion 3) misconduct 4) circumstance

7- Many refugees crossed the ---------- between Iraq and Turkey.
1) scratch 2) frontier 3) drawback 4) threshold

8- All the cars are tested for possible ---------- before they leave the factory.
1) defects 2) factions 3) ingredients 4) diversities

9- Providing good service is ---------- to a successful business.
1) exposed 2) intense 3) intrinsic 4) credulous

10- The old idea that language learning is not a matter of repetition is no longer ----------.
1) proficient 2) analogous 3) constant 4) tenable

PART B: Cloze Test

***Directions:** Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.*

Ecology is the study of the relationship of plants and animals to their environment, and to one another. The word *ecology* (11) ---------- the Greek word *oikos*, meaning house or place to live, and from the word *logos*, meaning science or study. The word was first promulgated by the German naturalist Ernst Haeckel in 1869 and used by Charles Darwin (12) ----------, but it was in limited use even earlier as evidenced by the writings of the American naturalist and poet Henry David Thoreau.

Man pollutes the air he breathes and the water he drinks. His concern with the problem of pollution may be purely an environmental issue (13) ---------- an ecological issue in that he wants clean, noncorrosive air and water and is concerned mainly with the quality of the physical environment. (14) ---------- the focus of his concern becomes the plants and animals that are contaminated, then the issue (15) ---------- he is dealing is ecological. Some of our current problems are primarily environmental, but the majority and by far the most complex of our problems are of an ecological nature.

11- 1) derives of 2) is derived of 3) is derived from 4) deriving from
12- 1) shortly late 2) short lately 3) short afterward 4) shortly thereafter
13- 1) rather 2) than it is 3) rather than 4) rather there is
14- 1) Although 2) If, however, 3) By contrast, 4) Nevertheless,
15- 1) in that 2) for which 3) from that 4) with which

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

Part C. Reading Comprehension

Directions: Read the following two passages and choose the best choice (1), (2), (3) or (4). Then mark it on your answer sheet.

Passage 1:

Upon stretching, the tension in the fiber is built up from zero at the fiber ends to the maximum somewhere along the fiber length, ideally at the center. The tension distribution along the fiber length is linear at the portion of fiber length where slippage occurs. However, at the portion tightly gripped via inter-fiber friction, a hyperbolic tension distribution has been derived by Pan [31, 32]. The distribution of the friction-generated shear stress within a yarn was also developed. As we increase the twist level to a critical point, a self-locking mechanism takes place where fibers no longer slide over each other in a tensioned yarn. Instead, they bind each other to form a thread with considerable strength. Considering a fiber with both slipping ends of

16- Upon stretching, the tension in the fiber is .....

1) diminished
2) transferred to the center
3) built up uniformly along the fiber
4) built up from zero to the maximum

17- Tension distribution along the fiber length: .....

1) is nonlinear in the slippage zones
2) is linear in self-locking areas
3) is generally nonlinear
4) is linear

18- By increasing the twist level .....

1) a self-locking mechanism takes place where fibers no longer slide over each other
2) a hyperbolic tension distribution is built up
3) slipping proportionality takes place
4) shear stress is generated

19- Self-locking occurs due to .....

1) fiber end slippage
2) hyperbolic tension distribution
3) shear stress within a yarn
4) build up of inter-fiber friction after twisting

20- This text best describes the .....

1) Friction in yarns
2) Friction and self- locking mechanisms in yarns
3) slipping proportionality
4) Tensile stress distribution in yarn structures

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

Passage II:

Lower hairiness of vortex yarns was reflected as lower pilling tendency, and therefore smoother fabric appearance, which is worth mentioning with regard to the more durable and better performance of use of textiles. Concurrently, bursting strength and dimensional properties of vortex spun knits are more satisfactory than the corresponding open-end rotor spun knitted fabrics and closer to the ring spun ones. Viscose fiber is frequently preferred for various types of inner and outer knitwear products for its comfort and visual characteristics. However, one of the weaknesses of viscose fiber is high tendency to pilling, and vortex yarn spinning technology appears to overcome this problem. In this context, use of vortex spun yarns, particularly when produced from viscose rayon, are proposed as feasible for products where comfort and appearance are priorities. Thus, vortex spinning technology is anticipated to gain reputation among clothing companies desiring the advantages of regenerated cellulosic fibers, which will allow using product differentiation as a way of gaining competitive advantage.

As far as the yarn count range was concerned, the vortex spinning system appeared to have an adequately wide range and capability of spinning finer yarns when compared to open-end rotor spinning technology. Consequently, vortex spinning technology is expected to become preferential and widespread through the above-mentioned features. The elimination of some process stages in comparison with ring spinning technology, and high spinning speed that forms the core competence of the system, makes it able to achieve production flexibility and responsiveness to customized and small batches of production.

21- What is the main barrier in the use of viscose fibers in apparels?

1) pilling
2) feasibility
3) yarn count ranges
4) Lack of appropriate spinning technology

22- More durable and better performance of viscose fiber based textiles is due to:

1) higher dimensional stability of knits
2) higher brushing strength stability of knits
3) Lower hairiness of yarns spun in rotor spinning
4) Lower hairiness of yarns spun in vortex spinning

23- To fullfil the clothing comfort which one is a good choice?

1) rotor spun yarns from regenerated cellulosic fibres
2) vortex spun viscose yarns
3) ring spun viscose yarns
4) air jet spun viscose yarns

24- Which sentence is correct according to this text?

1) vortex spinning system has a higher capability of spinning finer yarns in comparison with rotor spinning technology
2) vortex spinning system has the capability of spinning super fine yarns
3) Ring spun yarns are more durable
4) Rotor spun yarns are preferential and wide spread

25- What is the best title for this text?

1) comparison of yarns durability in various spinning systems
2) capability of various spinning systems in production of fine yarns
3) comparison of vertex spun yarn properties with ring and rotor spun yarns
4) comfort of fabrics made by vortex spun yarns

Pardazeshpub.com
PardazeshPub.com
آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

Part D: Fill in the blank With the best word and then mark your answer sheet.

Moisture is readily absorbed by cellulose fibers such as cotton. The resulting fabrics are comfortable to wear in warm climates because they absorb perspiration. Cotton is used to make towels because of its launderability, low cost, and ___absorbency.

Cellulose fibers wrinkle easily. Permanent-press or durable-press finishes can be applied to cotton fibers to make them more resilient. Unfortunately, these finishes reduce fiber strength and wear life. Resiliency is increased by permanent-press finishes, but the fiber ___strength___ and ___wear life___ are decreased.

Cotton and linen cellulose fibers are very strong, and actually become stronger when wet. Such fabrics can be washed repeatedly in hot water and ironed at high temperatures. Cotton is not harmed by alkaline soaps and detergents, and can be bleached. Children's play clothes are often made of cotton, because such items generally require frequent ___laundering___.

Most cellulose fibers are susceptible to mildew but are seldom harmed by insects. Mildew is a fungus growth that can produce rotting of damp fibers along with a disagreeable color change. Because of the danger of mildew, cotton and linen garments should not be stored when ___damp___

Kapok is a cellulose fiber not woven in fabric form. Kapok fibers have excellent resiliency and buoyancy, but are too brittle to be spun into yarns. Kapok is highly impervious to water and is widely used as life-preserver filling and upholstery stuffing. It was formerly used as a sleeping-bag filler. Kapok has become less important with the advent of man-made fibers and foams. Kapok is not spun into yarns because it is too ___brittle___.

26- **"Durable-press finishes can be applied to cotton fibers to make them more ..... .**
1) comfortable 2) resilient 3) strong 4) wear life

27- **"cotton and linen garments should not be stored, when ..... , because of the danger of ....."**
1) dry, insects 2) dry, mildew 3) damp, mildew 4) damp , insects

28- **"cotton fabrics are ..... to wear in ..... climates because they absorb perspiration.**
1) comfortable , warm 2) resilient , warm 3) susceptible , warm 4) susceptible , dry

29- **"cotton fabric can be ..... in hot water and ..... at high temperatures."**
1) bleached , ironed 2) dry-cleaned , washed
3) finished, dry- cleaned 4) washed , ironed

30- **According to the text, "kapok fibers are too ..... to be spun into yarns"**
1) comfortable 2) brittle 3) resilient 4) strong

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۳۱- می‌دانیم که $\int_{0}^{+\infty} e^{-x^2}dx = \frac{\sqrt{\pi}}{2}$ در این صورت اگر $a > 0$ عبارت $\int_{0}^{+\infty} e^{-ax^2}dx + \int_{0}^{+\infty} \frac{e^{-x}}{\sqrt{x}}dx$ برابر است با:

۱) $\frac{\sqrt{\pi}}{2a}(\sqrt{a}+2a)$

۲) $\frac{\sqrt{\pi}}{2a}(-\sqrt{a}+a)$

۳) $\frac{\sqrt{\pi}}{a}(\sqrt{a}+\frac{a}{2})$

۴) $\frac{\sqrt{\pi}}{a}(\frac{\sqrt{a}}{2}-a)$

۳۲- فرض کنید y تابعی مشتق‌پذیر از x است و $\int_{1}^{y} e^{t^2}dt + \int_{0}^{x} \cos t^2 dt = 0$ مقدار مشتق y در نقطهٔ $x = 0$ کدام است؟

۱) -1

۲) $-\frac{1}{e}$

۳) 1

۴) $\frac{1}{e}$

۳۳- فرض کنید $y = e^{\sqrt{x}} + e^{-\sqrt{x}}$. در این صورت برای کدام مقدار A رابطهٔ $xy'' + \frac{1}{2}y' + Ay = 0$ برقرار است؟

۱) 0

۲) $-\frac{1}{4}$

۳) $-\frac{1}{2}$

۴) -1

۳۴- برای تابع $f(x) = \begin{cases} \frac{\sqrt{x+1}-1}{\sqrt{x}} & , x \neq 0 \\ 0 & , x = 0 \end{cases}$ در $x = 0$ کدام عبارت صحیح است؟

۱) پیوسته است ولی مشتق‌پذیر نیست.

۲) پیوسته راست نیست اما پیوسته چپ است.

۳) پیوسته چپ نیست ولی پیوسته راست است.

۴) هم پیوسته و هم مشتق‌پذیر است.

۳۵- کدام‌یک از سریهای زیر از نظر همگرایی با بقیه فرق دارد؟

۱) $\sum_{n=1}^{+\infty}(\sqrt{n+1}-\sqrt{n})$

۲) $\sum_{n=1}^{+\infty}(\sqrt{n^2+1}-\sqrt{n^2-1})$

۳) $\sum_{n=1}^{+\infty}(\sqrt{n^3+1}-\sqrt{n^3})$

۴) $\sum_{n=1}^{+\infty}(\sqrt{n^2+1}-n)$

۳۶- فرض کنید A ناحیه محصور در بین دو کرهٔ $x^2+y^2+z^2=4$ و $x^2+y^2+z^2=9$ باشند که در ربع اول قرار دارند. مقدار عبارت $\iiint_A \frac{dxdydz}{(x^2+y^2+z^2)^2}$ کدام گزینه است؟

۱) $\frac{\pi}{6}$

۲) $\frac{\pi}{12}$

۳) $\frac{\pi}{24}$

۴) $\frac{\pi}{36}$

۳۷- میزان شار عبوری برونسواز $F(x,y,z)=(x,y,z)$ که از استوانه دربدار $x^2+y^2 \leq 9$ و $-1 \leq z \leq 1$ می‌گذرد کدام است؟

۱) 0

۲) 27π

۳) 36π

۴) 54π

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۳۸- فرض کنید $xy \neq 0$ و f تابعی مشتق‌پذیر باشد. فرض کنید $z = f(\frac{x}{y}) + f(\frac{y}{x})$ باشد در این صورت کدام عبارت صحیح است؟

۱) $y\frac{\partial z}{\partial x} - x\frac{\partial z}{\partial y} = 0$

۲) $x\frac{\partial z}{\partial x} - y\frac{\partial z}{\partial y} = 0$

۳) $y\frac{\partial z}{\partial x} + x\frac{\partial z}{\partial y} = 0$

۴) $x\frac{\partial z}{\partial x} + y\frac{\partial z}{\partial y} = 0$

۳۹- نقطه $(1, -1)$ برای تابع $f(x,y) = 2x^2 + 3y^2 - 4xy + 2y$ چه نوع نقطه‌ای است؟

۱) نقطه زینی

۲) نقطه مرزی

۳) می‌نیمم نسبی

۴) ماکزیمم نسبی

۴۰- انتگرال خط میدان $F(x,y) = (y + 3x^2, x + 1)$ از نقطه $(-1, 0)$ تا نقطه $(1, 0)$ روی نیم دایره $y = \sqrt{1 - x^2}$ برابر است با:

۱) -1

۲) -2

۳) 1

۴) 2

۴۱- جواب معادله انتگرالی $y'(t) + 3\int_0^t y(x)\cos(t-x)dx = \cos t$, $y(0) = 0$ کدام است؟

۱) $y(t) = \frac{1}{2}\sin 2t$

۲) $y(t) = \frac{1}{2}\cos 2t$

۳) $y(t) = 2\sin 2t$

۴) $y(t) = 2\cos 2t$

۴۲- مقدار انتگرال $\int_0^\infty \frac{e^{-x} - e^{-4x}}{x} dx$ کدام است؟

۱) $\ln 2$

۲) $\ln 5$

۳) $2\ln 2$

۴) $2\ln 5$

۴۳- فاکتور انتگرال معادله $(xy + y^2)dx = (2y + x + 1)dy$ کدام است؟

۱) e^{-x}

۲) e^{-y}

۳) $-x$

۴) $-y$

۴۴- اگر $y' = (x + y - 1)$ و $y(0) = 1$، مقدار $y(1)$ کدام است؟

۱) $-e$

۲) e

۳) $e - 1$

۴) $e + 1$

۴۵- کدام تابع جواب خصوصی معادله $(D^2 - 2D + 1)y = 2e^x$ است؟

۱) $y = 2xe^x$

۲) $y = xe^x$

۳) $y = 2x^2e^x$

۴) $y = x^2e^x$

۴۶- احتمال اینکه اتومبیلی ضمن عبور از یک تونل دچار نقص فنی شده و متوقف شود برابر ۰/۰۰۱ است. از بین ۲۰۰۰ اتومبیلی که از این تونل عبور می‌کنند، احتمال تعداد اتومبیل‌های نقص فنی متوقف شده ۴ اتومبیل قبل از ۲ اتومبیل رخ دهد کدام است؟

۱) $\frac{1}{5}$

۲) $\frac{2}{5}$

۳) $\frac{1}{5}e^{-2}$

۴) $\frac{2}{5}e^{-2}$

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

۴۷- جعبه I شامل ۳ مهره سفید و ۳ مهره سیاه و جعبه II شامل ۲ مهره سفید و ۲ مهره سیاه است. دو مهره به تصادف و بدون نگاه کردن به جعبه II منتقل می‌کنیم و یک مهره به تصادف از جعبه II انتخاب می‌کنیم. احتمال مشاهده مهره سیاه از جعبه II کدام است؟

۱) $\frac{1}{4}$ ۲) $\frac{1}{3}$

۳) $\frac{1}{2}$ ۴) $\frac{2}{3}$

۴۸- فرض کنید $X_1,\dots,X_{25}$ یک نمونه تصادفی از توزیعی با تابع چگالی احتمال $f_\lambda(x)=\frac{\lambda^5}{\Gamma(5)}x^4 e^{-\lambda x}\ ,\ x>0$ واریانس میانگین نمونه‌ای کدام است؟

۱) $\frac{1}{5\lambda^2}$ ۲) $5\lambda^2$

۳) $\frac{4}{25\lambda^2}$ ۴) $\frac{25\lambda^2}{4}$

۴۹- اگر حسن و حسین در بین n مرد به گونه‌ای تصادفی در یک صف جا داده شده باشند. احتمال اینکه دقیقاً k مرد بین آنها ایستاده باشند کدام است؟

۱) $\frac{(n-k-1)(n-2)}{n!}$ ۲) $\frac{2(n-k-1)(n-2)}{n!}$

۳) $\frac{n-k-1}{n(n-1)}$ ۴) $\frac{2(n-k-1)}{n(n-1)}$

۵۰- اتوبوسی از ایستگاه مرکزی با ۸ مسافر شروع به حرکت کرده و تا ایستگاه شماره ۶ همه را پیاده می‌کند اگر از دید راننده همه مسافران متمایز باشند، احتمال اینکه در هر ایستگاه حداقل یک مسافر پیاده شود را بیابید؟

۱) $\frac{4\times 7}{6^6}$ ۲) $\frac{4\times 7!}{6^6}$

۳) $\frac{7!}{5!\times 6^8}$ ۴) $\frac{\binom{7}{2}}{\binom{13}{8}}$

فیزیک و مکانیک

۵۱- دو جسم P و Q دارای تکانه خطی یکسان می‌باشند. جسم Q دارای انرژی جنبشی بیشتر از P است اگر:

۱) جرم Q بیشتر از P باشد. ۲) Q حرکتش سریعتر از P باشد.

۳) Q حرکتش کندتر از P باشد. ۴) جرم Q و P برابر باشد ولی سرعت Q بیشتر باشد.

۵۲- شخصی بر روی یک سطح تقریباً بدون اصطکاک در حالی که دستانش به طرفین بدنش چسبیده در حال دوران است. زمانیکه او دستانش را به طرفین باز کند؟

۱) اینرسی دورانی کم می‌شود. ۲) سرعت زاویه‌ای تغییر نمی‌کند.

۳) سرعت زاویه‌ایش کم می‌شود. ۴) انرژی جنبشی دورانی زیاد می‌شود.

۵۳- نیروی $F=\frac{K}{V}$ بر جسمی به جرم m اثر می‌کند. K عددی ثابت و V سرعت جسم است. تغییرات انرژی جنبشی جسم را بعد از سپری شدن t ثانیه برابر است با:

۱) kt ۲) $\frac{K^2}{V^2}t$ ۳) $\frac{K^2}{V^2}t^2$ ۴) $\frac{K}{V}(\frac{1}{2}\frac{K}{mV}t^2)$

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

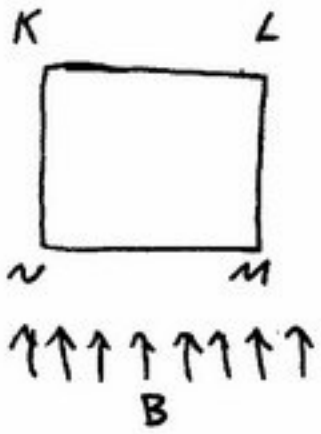
مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۵۴- یک حلقه رسانا را در یک میدان مغناطیسی که جهت آن روبه داخل صفحه و عبور بر آن است طوری قرار می‌دهیم که نیمی از آن داخل میدان و نیم دیگر خارج باشد. اگر بخواهیم در حلقه یک جریان ساعتگرد ایجاد کنیم باید:

۱) میدان مغناطیسی افزایش یابد.
۲) حلقه در جهت مثبت محور yها حرکت کند.
۳) حلقه در جهت مثبت محور xها حرکت کند.
۴) حلقه در جهت منفی محور yها حرکت کند.

۵۵- یک حلقه مربعی شکل دارای جریان ساعتگرد I است. اگر این حلقه را در داخل یک میدان یکنواخت مغناطیسی B مطابق شکل قرار دهیم کدام‌یک از گزینه‌های زیر صحیح است؟

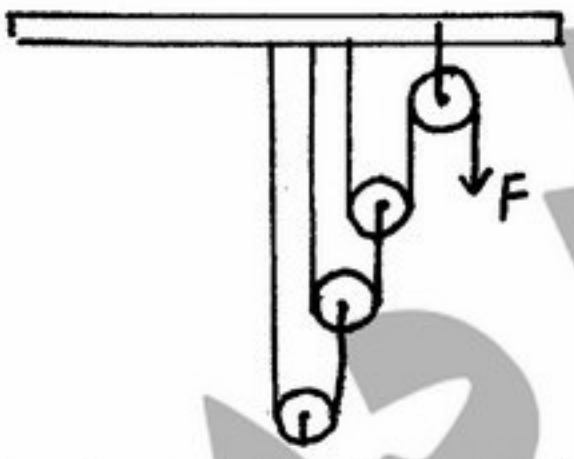


۱) به سمت بالا حرکت می‌کند.
۲) به سمت پایین حرکت می‌کند.
۳) دوران می‌کند بطوریکه ضلع KL و به بیرون صفحه بالا می‌آید.
۴) دوران می‌کند بطوریکه ضلع KL روبه داخل صفحه پایین می‌رود.

۵۶- جسمی با معادلهٔ حرکت $\vec{r} = 2\cos \pi t^2 \hat{i} + 2\sin \pi t^2 \hat{j}$ در حال حرکت است شتاب مماسی این متحرک را به دست آورید؟

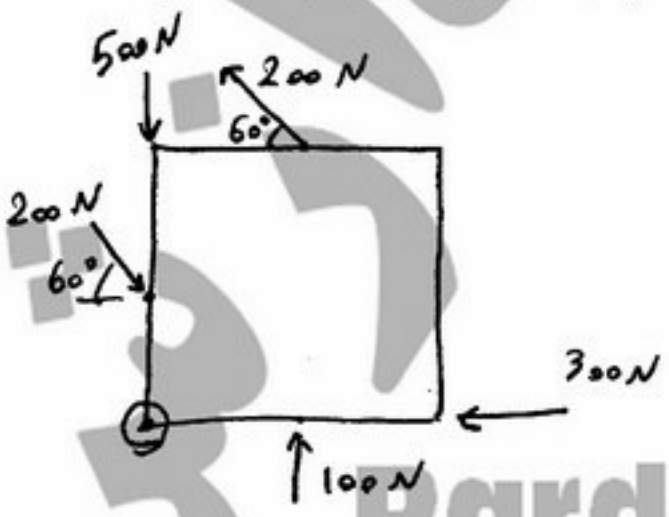
۱) 4π ۲) $4\pi t$ ۳) $8\pi^2 t^2$ ۴) $\frac{16\pi^2 t^2}{R}$

۵۷- با روش کار مجازی رابطهٔ F و W را بیابید. (از اصطکاک و همچنین از وزن پولی‌ها صرفنظر شود)



۱) $F = \frac{5w}{2}$
۲) $F = \frac{3}{2}w$
۳) $F = \frac{2w}{3}$
۴) $F = \frac{w}{8}$

۵۸- نیروهایی طبق شکل به صفحه مربعی وارد می‌شود. نیروی معادل در A چقدر است و زاویه آن با افق α چند درجه است؟ ($\tan\alpha$ را حساب کنید)



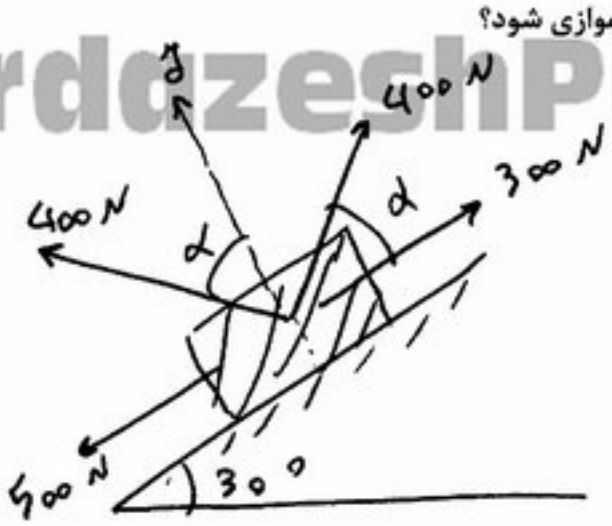
۱) $\tan\alpha = \frac{3}{4}$ $R = 200N$
۲) $\tan\alpha = \frac{3}{4}$ $R = 350N$
۳) $\tan\alpha = \frac{4}{3}$ $R = 450N$
۴) $\tan\alpha = \frac{4}{3}$ $R = 500N$

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

۵۹- زاویه α چقدر باشد تا برآیند نیروهای نشان داده شده با سطح شیبدار موازی شود؟



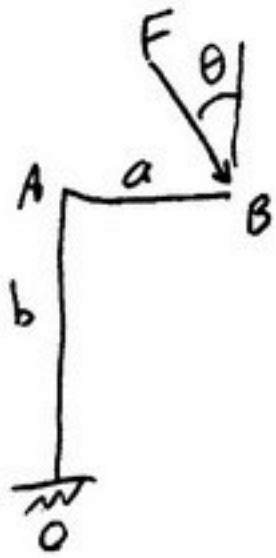
۱) $\alpha = \frac{\pi}{6}$

۲) $\alpha = \frac{\pi}{4}$

۳) $\alpha = \frac{\pi}{3}$

۴) $\alpha = \frac{2\pi}{3}$

۶۰- اگر زاویه θ صفر باشد، گشتاور نیروی F نسبت به A و نسبت به O کدام است؟



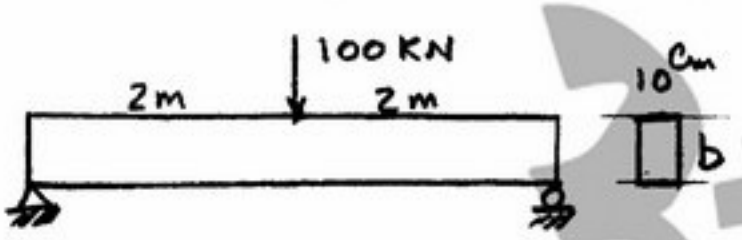
۱) $M_O = F.a \ , \ M_A = F.a$

۲) $M_O = F\frac{a}{b} \ , \ M_A = F.a$

۳) $M_O = F(a+b) \ , \ M_A = F.a$

۴) $M_O = 2F(a+b) \ , \ M_A = F.a$

۶۱- با استفاده از معیار خمش، حداقل عمق لازم (b) برای تیر با مقطع مستطیلی کدام است؟ تنش مجاز کششی و فشاری را $150\,MPa$ در نظر بگیرید چند سانتی‌متر است؟



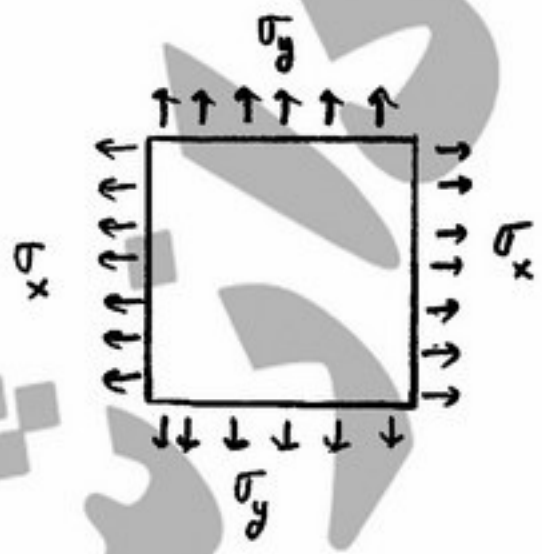
۱) ۳۰

۲) ۲۵

۳) ۲۰

۴) ۱۵

۶۲- به ورق نشان داده شده $\sigma_x = \sigma_y = 100\,MPa$ اعمال می‌شود. ضخامت ورق چند درصد تغییر می‌کند؟ مدول‌الاستیسیته و ضریب پواسون ورق به ترتیب $E = 200\,GPa$ و $\mu = 0/3$ می‌باشند؟



۱) ۰/۰۱۵

۲) ۰/۰۳

۳) ۰/۰۴۵

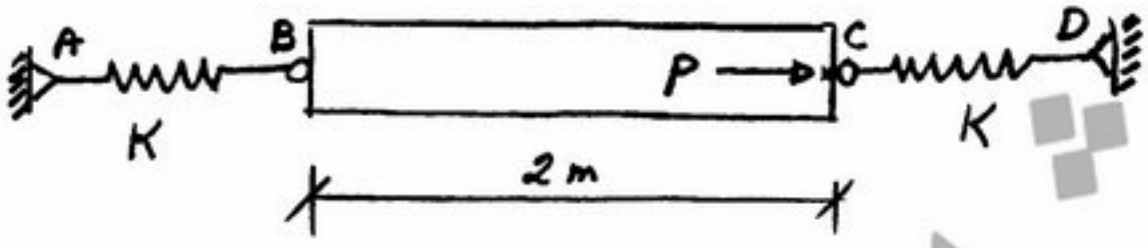
۴) ۰/۰۶

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

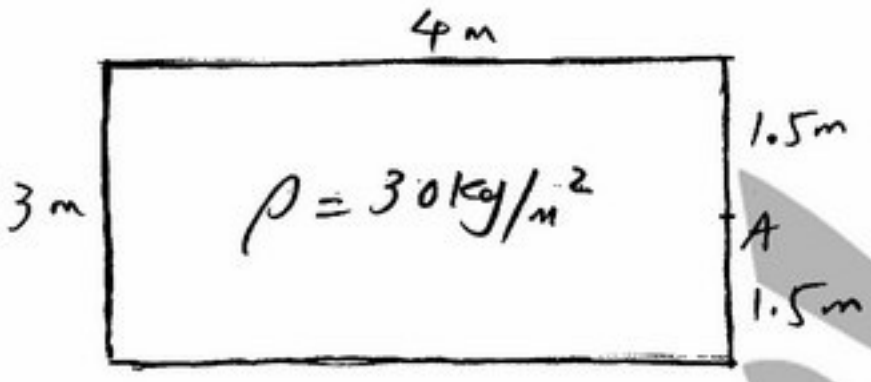
مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

۶۳- سختی دو فنر AB و CD برابر $K = ۱۰۰ \frac{KN}{mm}$ است. سطح مقطع و مدول الاستیسیته عضو BC به ترتیب $۱۵۰۰ mm^۲$ و $E = ۲۰۰ GPa$ می‌باشند. چنانچه نیروی $P = ۲۵۰ KN$ در نقطه C به سیستم اعمال شود نیروی ایجاد شده در فنر AB چند KN است؟



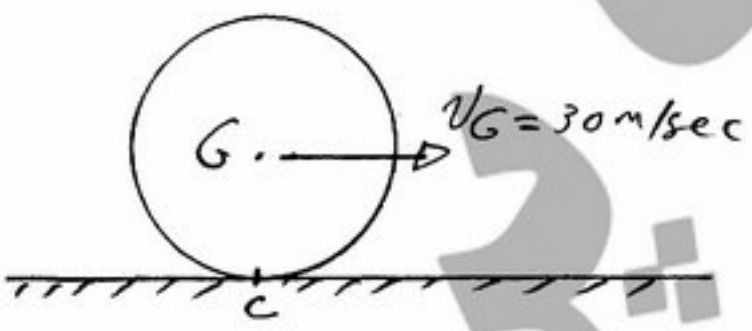
۱) ۱۸۷/۵
۲) ۱۶۸/۴۶
۳) ۹۳/۷۵
۴) ۸۴/۲۳

۶۴- ممان اینرسی دورانی ورق مستطیل صلب شکل زیر با توزیع جرم یکنواخت حول نقطهٔ A را حساب کنید؟



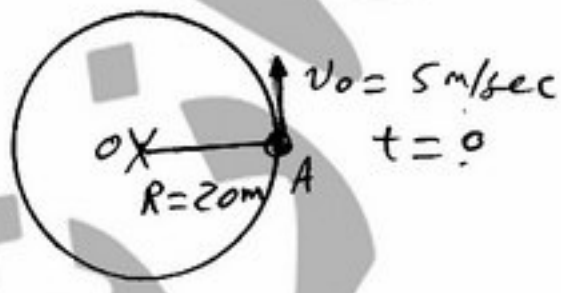
۱) $۲۱۹۰ kgm^۲$
۲) $۲۲۰۰ kgm^۲$
۳) $۲۱۰۰ kgm^۲$
۴) $۱۸۰۰ kgm^۲$

۶۵- چرخی به شعاع $r = ۰/۲m$ در لحظه $t = ۰$ ثانیه روی زمین دارای چرخش بدون لغزش می‌باشد. اگر در این لحظه $\upsilon_G = ۳۰ \frac{m}{sec} \rightarrow$ باشد در این صورت شتاب مطلق نقطهٔ C از چرخ چند $\frac{m^۲}{sec}$ است؟



۱) $۴۵۰۰ \uparrow$
۲) $۴۰۰۰ \uparrow$
۳) $۵۰۰۰ \downarrow$
۴) $۶۰۰۰ \uparrow$

۶۶- یک ذرّه مادی در لحظه ثانیه $t = ۰$ از نقطهٔ A و با سرعت اولیه $\upsilon_۰ = ۵ \frac{m}{sec} \uparrow$ مماس بر مسیر دایره O به شعاع $R = ۲۰ m$ شروع به حرکت می‌نماید. اگر شتاب مماسی ذرّه از رابطه $a_t = ۳a(\frac{m}{sec^۳})$ پیروی نماید، در این صورت شتاب نرمال آن (a_n) در لحظه $t = ۱۰ sec$ چند $\frac{m}{sec^۲}$ می‌باشد؟



۱) ۱۰۰۰
۲) ۱۲۰۱/۲۵
۳) ۲۰۰۰
۴) ۳۰۰۰

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

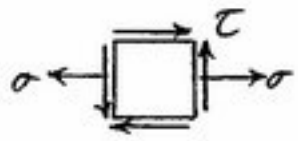
مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۶۷- یک چرخدنده ساده از فولاد با استحکام نهایی $S_{ut} = ۹۰۰MPa$ تراشیده شده است. چنانچه بخواهیم قطر کافی این چرخدنده را دو برابر کرده و بقیه مشخصات آن را ثابت نگاه داریم، حد دوام خستگی آن چه تغییری خواهد کرد؟

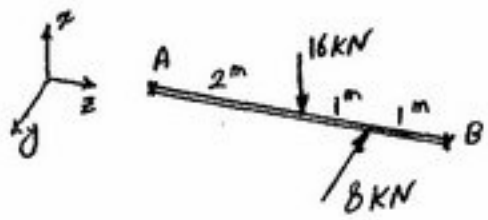
۱) کاهش می‌یابد.
۲) افزایش می‌یابد.
۳) حد دوام خستگی، بدون ارتباط با قطر گامی چرخدنده، ثابت باقی می‌ماند.
۴) بسته به ابعاد چرخدنده، ثابت مانده یا قدری کاهش می‌یابد.

۶۸- در المان نشان داده شده، مقداری σ بین صفر تا $۴۰۰MPa$ و مقدار τ بین صفر تا $۱۰۰\sqrt{۳}MPa$ در تغییر می‌باشند. چنانچه استحکام تسلیم ماده $S_y = ۷۵۰\ MPa$ و حد دوام اصلاح شده $S_e = ۵۰۰MPa$ باشد، ضریب ایمنی کدام است؟



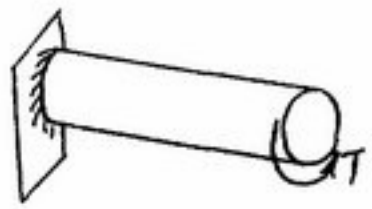
۱) ۰/۸۳
۲) ۱
۳) ۱/۲
۴) ۱/۵

۶۹- تکیه‌گاه‌های A و B در شاقت مقابل از نوع بلبرینگ با ظرفیت دینامیکی $C = ۵۰kN$ می‌باشند. عمر بلبرینگ B چند میلیون دور است؟



۱) ۱۲۵
۲) ۲۱۴
۳) ۲۴۴
۴) ۵۷۹

۷۰- میله یکنواختی به قطر $۱۰mm$ مطابق شکل تحت اعمال گشتاور T که بین $۱۰\pi(Nm)$ تا $۳۰\pi(Nm)$ در تغییر است قرار دارد. چنانچه استحکام تسلیم این میله $S_y = ۴۹۰\ MPa$ و حد دوام اصلاح شده برشی آن $S_{se} = ۲۸۰\ MPa$ باشد، رفتار آن در برابر این بارگذاری چگونه است؟



۱) در برابر خستگی استحکام کافی داشته ولی از لحاظ استاتیکی دچار تسلیم شده است.
۲) از لحاظ استاتیکی، استحکام کافی داشته امادر برابر خستگی دچار شکست می‌شود.
۳) هم از لحاظ استاتیکی و هم خستگی، دارای استحکام کافی می‌باشد.
۴) از لحاظ خستگی و همچنین استاتیکی، استحکام کافی ندارد.

تکنولوژی نساجی ۱

۷۱- در سیستم‌های شوت فید:

۱) ناخالصی‌های الیاف در درون سیستم شوت فید جدا می‌شود.
۲) امکان افت فشار در کانال‌های انتقال الیاف وجود دارد.
۳) فشار هوا در داخل کانال‌های انتقال الیاف همواره یکسان است.
۴) امکان تولید فتیله یکنواخت‌تری نسبت به حالت تغذیه بالش وجود دارد.

۷۲- نیروهای آیرودینامیکی در حین کاردینگ .....

۱) باعث انتقال الیاف از سطح سیلندر به سطح کلاهک می‌گردد.
۲) باعث انتقال الیاف از سطح سیلندر به سطح دافر می‌گردد.
۳) باعث انتقال الیاف از سطح تیکرین به سطح سیلندر می‌گردد.
۴) باعث ایجاد جریان اغتشاشی الیاف در اطراف سیلندر می‌گردد.

۷۳- افزایش نپ در تارعنکبوتی تولید شده در مرحله کارد نشانگر کدام مورد است؟

۱) کندی سطوح پوشش‌دار
۲) کاهش رطوبت سالن ریسندگی
۳) افزایش حضور الیاف خارجی در الیاف پنبه
۴) افزایش حضور ناخالصی‌های گیاهی موجود در الیاف پنبه

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۷۴- **بیشتر الیافی که در فتیله کارد قرار دارند، الیافی هستند که .....**
۱) مستقیم می‌باشند (straight)
۲) دو سر آنها خم شده است (Hooks at Ends)
۳) سرجلوئی آنها خم شده است (Leading Hooks)
۴) حلقه‌هائی در قسمت انتهائی خود دارند (Trailing Hooks)

۷۵- **کدام عبارت در ارتباط با نقش ضریب رعنائی الیاف (Slanderness Ratio) در ریسندگی صحیح می‌باشد؟**
۱) با افزایش ضریب رعنائی، سختی الیاف کاهش یافته و نپ بوجود می‌آید.
۲) با کاهش ضریب رعنائی، سختی الیاف کاهش یافته و الیاف در لابلای سوزن‌های ماشین کارد جمع می‌شوند
۳) با افزایش ضریب رعنائی، سختی پیچشی الیاف افزایش یافته و در تاب خوردن الیاف در ریسندگی مشکلاتی بوجود می‌آید.
۴) با افزایش ضریب رعنائی، سختی خمشی الیاف افزایش یافته و الیاف در لابلای سوزن‌های ماشین کارد جمع می‌شوند.

۷۶- **چرا وضعیت قرارگیری سوزن‌های سیلندر نسبت به دافر در حالت کاردینگ می‌باشد؟**
۱) حلقه‌های موجود در الیاف بخوبی بتواند باز و صاف گردد
۲) تار عنکبوتی بتواند بخوبی به سطح دافر منتقل شود
۳) تار عنکبوتی چسبندگی و استحکام کافی داشته باشد
۴) حلقه‌های موجود در الیاف بخوبی بتواند باز و صاف گردد

۷۷- **در یک ماشین کاردینگ مدرن، در صورتیکه دانسیته خطی لایه تغذیه ۶۰۰ کیلوتکس و دانسیته خطی فنیله تولیدی ۶ کیلوتکس و درصد ضایعات ۵ درصد باشد کشش مکانیکی دستگاه برابر است با:**
۱) ۹۰ ۲) ۹۵ ۳) ۱۰۵ ۴) ۱۱۰

۷۸- **در یک ماشین فلایر، سرعت فلایر =۱۰۰۰ rpm تاب نیمچه نخ = ۴۰ TPM قطر بوبین پر = ۱۰ cm می‌باشد. سرعت بوبین در لحظه پرشدن حسب rpm چقدر است؟**
۱) ۱۰۸۰ ۲) ۱۱۰۰ ۳) ۱۲۰۰ ۴) ۱۳۰۰

۷۹- **تعداد مراحل بین کارد و شانه باید ..... باشد تا حلقه‌های الیاف در هنگام ورود به ماشین شانه‌زنی در قسمت ..... قرار بگیرد.**
۱) فرد- عقب ۲) فرد- جلو ۳) زوج- عقب ۴) زوج- جلو

۸۰- **کدام مورد درباره سیستم ترمیم نایکنواختی براساس سیستم کنترل مدار باز صحیح می‌باشد؟**
۱) عدم وجود سیستم تنظیم خودکار
۲) مقدار مطلوب در این سیستم بخوبی کنترل می‌شود
۳) این سیستم نیازی به منبع ذخیره اطلاعات ندارد
۴) توانائی در رفع نایکنواختی‌های با طول موج متوسط تا بلند

۸۱- **کدام مورد امواج کششی (Drafting Waves) را در فتیله ایجاد می‌کند؟**
۱) الیاف در فتیله دارای طول‌های مساوی نبوده و همچنین الیاف کاملاً صاف و موازی نمی‌باشد
۲) در اثر لغزش غلتک‌های فوقانی، سرعت الیاف با سرعت خطی غلتکها متفاوت می‌باشد.
۳) فاصله بین محل تماس غلتکها همیشه ثابت باقی نمی‌ماند.
۴) سرعت غلتک‌ها همیشه ثابت نمی‌باشد.

۸۲- **هرگاه به دو نخ با تاب z به هنگام دو لا تابی تاب z وارد شود، آنگاه:**
۱) انعکاس نوری نخ کاهش می‌یابد
۲) پرزینگی نخ کاهش می‌یابد
۳) میزان تاب اعمالی کاهش می‌یابد
۴) تعادل محوری نخ از بین می‌رود و نخ تمایل به کمانش پیدا می‌کند

۸۳- **زاویه پیچی نخ روی ماسوره با پرشدن آن چگونه تغییر می‌کند؟**
۱) افزایش می‌یابد تا کشش پیچش کاهش یابد
۲) تغییر نمی‌کند تا کشش پیچش ثابت بماند
۳) کاهش می‌یابد تا کشش پیچش کاهش یابد
۴) افزایش می‌یابد که منجر به افزایش کشش پیچش می‌شود

۸۴- **در صورتی که نمره نخ پنبه‌ای در تولید نخی نصف گردد: (با فرض ثابت ماندن فاکتور تاب و سرعت دوک ریسندگی)**
۱) سرعت تولید نصف می‌شود ۲) سرعت تولید ۲ برابر می‌شود
۳) سرعت تولید ۴ برابر می‌شود ۴) سرعت تولید $\sqrt{2}$ برابر می‌شود

۸۵- **طول موج کوتاه کششی در فتیله شانه شده می‌تواند ناشی از ..... باشد.**
۱) سرعت کم تغذیه الیاف به ماشین ۲) کندی سوزن‌های سیلندر شانه
۳) ناپیوسته بودن عملیات شانه زنی ۴) تنظیم نبودن دایره زمانی ماشین شانه زنی

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۸۶- یک نخ سه لا با تاباندن یک نخ دولا با تاب s و یک نخ یک لا با تاب z تولید می‌شود. اگر نمره نخ دولا با نمره نخ یک لا یکسان باشد نسبت تاب نخ سه لا نسبت به نخ دو لا کدام است؟

۱) ۰/۵ ۲) ۰/۷ ۳) ۱ ۴) ۱/۴

۸۷- در تبدیل TOW-TO-TOP به روش کشش برش درباره مقایسه دیاگرام طولی الیاف در حالت ایده‌آل و واقعی می‌توان گفت منحنی واقعی:

۱) منحنی واقعی بر منحنی ایده‌آل منطبق است
۲) منحنی واقعی زیر منحنی ایده‌آل است
۳) منحنی واقعی بالای منحنی ایده‌آل قرار می‌گیرد
۴) در نیمه اول بالا و در نیمه دوم زیر منحنی ایده‌آل است

۸۸- در ماشین گیل باکس نیروی کشش افزایش می‌یابد. وقتیکه نیپ گیج ..... شود و یا مقدار کشش ..... شود.

۱) کم - زیاد ۲) زیاد- زیاد ۳) زیاد- کم ۴) کم- کم

۸۹- در کاردینگ الیاف بلند هر چه Time delay (زمان تأخیر) بیشتر شود. قدرت یکنواخت کنندگی کارد ..... می‌یابد و زمان اتمام دو سوم تغییرات ..... می‌یابد.

۱) افزایش- کاهش ۲) افزایش- افزایش ۳) کاهش- افزایش ۴) کاهش- کاهش

۹۰- کدام یک از گزینه‌های زیر در مورد « شانه‌زنی» (سیستم ریسندگی فاستونی) درست است؟

۱) شانه‌زنی را می‌توان در مورد الیاف رنگ شده یا الیاف رنگ نشده (پشم) انجام داد.
۲) میزان تغذیه رشته الیاف (به ازای هر سیکل شانه) ثابت بوده و نمی‌توان آن را تغییر داد.
۳) در صورت استفاده از دستگاه شانه فرانسوی (rectilinear comb) تغذیه الیاف می‌باید به فرم بالشچه (lap) باشد.
۴) با کاهش میزان توازی الیاف تغذیه شده به دستگاه شانه (fibre alignment) شکستگی الیاف (breakage rate) نیز کاهش می‌یابد.

۹۱- کدام عبارت در مورد مرحله نهایی ریسندگی فاستونی درست است؟

۱) برای تولید نخ فاستونی می‌توان از ریسندگی « سایرو» نیز استفاده نمود که در این صورت به شیطانک نیاز نمی‌باشد.
۲) از ریسندگی سولو نیز می‌توان برای تهیه نخ فاستونی استفاده نمود که در این صورت تغذیه نیم چه نخ ضروری است.
۳) عموماً از دستگاه ریسندگی رینگ فاستونی برای تولید نخ استفاده می‌شود که امکان اعمال کششی در حدود ۱۰۰ واحد را به فتیله تغذیه شده دارا می‌باشد.
۴) امکان استفاده از ریسندگی خودتاب نیز وجود دارد که در این صورت نخ تولیدی به صورت تک لا بوده و لازم است فتیله آخرین مرحله عملیات گیل را به دستگاه خودتاب تغذیه نمود.

۹۲- کدام عبارت در مورد قفسه کندانسر (condenser creel) درست است؟

۱) در قفسه‌های معمولی کندانسر (ordinary-creel condenser) نیازی به درام پیچشی نیست.
۲) در هنگام استفاده از کندانسر دارای نوار سراسری (endless tape condenser) نیازی به قفسه کندانسر نمی‌باشد.
۳) قفسه‌های کندانسر دارای ۴ یا ۶ ردیف (4 or 6 heights) هستند و عرض آن‌ها می‌تواند معادل عرض کارد و یا بزرگتر از آن باشد.
۴) در هنگام استفاده از قفسه‌های پی در پی کندانسر (tandem-creel condenser) می‌توان تعداد بیشتری بسته‌های نیم چه نخ (cakes) در مقایسه با قفسه‌های معمولی کندانسر تولید نمود.

۹۳- اگر فرض کنیم نخ هنگام عبور از دیسک‌های یک ماشین تاب مجازی دیسکی با دیسک‌ها زاویه $\frac{\pi}{۶}$ بسازد و ضریب اصطکاک ۰/۲ باشد پس از عبور از دیسک اول کشش در آن چند برابر خواهد شد؟

۱) $e^{۰/۲(\frac{\pi}{۴})}$ ۲) $e^{۰/۲(\frac{\pi}{۶})}$ ۳) $e^{۰/۲(\frac{\pi}{۳})}$ ۴) $e^{۰/۲(\frac{۲\pi}{۳})}$

۹۴- برای تهیه نخ مورد مصرف در بافندگی حلقوی پودی روی ماشین ژاکارد کدام یک از مراحل مناسب است؟

۱) تولید نخ Poy و سپس تکسچرایزنیگ بروش لبه
۲) تولید نخ Foy پس از مرحله تکسچرایزنیگ با ماشین تاب مجاری دو هیتره
۳) تولید نخ Poy مغزی و تثبیت و افت تنش در فرآیند کنش و تاب همزمان در دمای بالاتر از Tg
۴) تولید نخ Loy سپس تثبیت و کشش و سپس تهیه نخ تکسچره شده در ماشین تاب مجازی تک هیتره

۹۵- پایداری نخ تکسچره هوا با ..... تغذیه اضافه و ..... کاهش می‌یابد.

۱) افزایش- کاهش سرعت ۲) کاهش- کاهش سرعت ۳) افزایش- افزایش سرعت ۴) کاهش- افزایش سرعت

۹۶- برای تولید نخ Core-effect در روش Air texturing برای هر چشمه تولیدی نخ:

۱) دو سری غلتک تغذیه، وسیله خیس کننده، جت هوا و غلتک تولید وجود دارد
۲) دو سری غلتک تغذیه، وسیله خیس کننده و جت هوا وجود دارد
۳) دو سری غلتک تغذیه و وسیله خیس کننده وجود دارد
۴) دو سری غلتک تغذیه وجود دارد

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۹۷- هرگاه در آزمایش جمع شدگی موج، طول کلاف تحت تنش‌های ۲ و ۰/۰۱ سانتی نیوتن برتکس به ترتیب ۴۵۰ و ۱۸۰ میلی‌متر باشد، جمع‌شدگی موج چند درصد است؟

۱) ۸۰ ۲) ۶۷ ۳) ۶۰ ۴) ۴۰

۹۸- هرگاه نخی با دستگاه تاب دهنده اصطکاکی دارای قطر دیسک ۵۰ میلی‌متر و سرعت دورانی دیسک ۱۰۰۰۰ دور در دقیقه تحت $D/y = ۲$ تکسچره شود، سرعت تکسچرایزینگ بر حسب متر بر دقیقه چه مقدار خواهد بود؟ (در صورت نیاز عدد π را مساوی ۳/۱۴ فرض کنید.)

۱) ۳۱۴ ۲) ۷۸۵ ۳) ۱۲۵۶ ۴) ۱۵۷۰

۹۹- نمودار رابطه آهار و استحکام نخ

۱) در نخ پنبه‌ای مشابه ولی در نخ‌های الیاف مصنوعی عکس یکدیگر است.
۲) عکس رابطه‌ی تاب و استحکام (در نخ رسیده شده) است.
۳) مشابه رابطه تاب و استحکام (نخ رسیده شده) است.
۴) هیچگونه تشابهی با رابطه تاب و استحکام ندارد.

۱۰۰- در ماشین‌های بوبین پیچی مجهز به مکانیزم تراورس، عمل « Anti-patterning» چگونه انجام می‌شود؟

۱) با تغییر سرعت بوبین در ابتدا و انتهای پیچش
۲) با تغییر کشش نخ در هر رفت و برگشت تراورس
۳) با تغییر سرعت درام در هر رفت و برگشت تراورس
۴) با تغییر سرعت تراورس در ابتدا و انتهای حرکت تراورس

۱۰۱- در کدام روش تابندگی پرزینگی نخ کمتر می‌باشد؟

۱) سایرو siro
۲) دولاتابی به روش RingTwister
۳) دولاتابی به روش Twofor one
۴) تابندگی بروش three-for-one

۱۰۲- کدام یک از عبارت در ارتباط با فرآیند « pre-wetting» صحیح می‌باشد؟

۱) این فرآیند در ماشین آهار و بعد از حمام آهار استفاده می‌شود.
۲) این فرآیند در ماشین آهار و درست قبل از حمام آهار استفاده می‌شود.
۳) این فرآیند در ماشین آهار و بعد از منطقه خشک کن استفاده می‌شود.
۴) این فرآیند در ماشین آهار و درست قبل از منطقه خشک کن استفاده می‌شود

۱۰۳- برای پیچش روی بسته‌های مخروطی به منظور حفظ زاویه مخروط:

۱) مقدار اصطکاک بسته و درام را تغییر می‌دهیم.
۲) زاویه نخ با محور افقی در نوک مخروط را بیشتر می‌کنیم.
۳) در طی حرکت تراورس زاویه پیچش را ثابت نگاه می‌داریم.
۴) زاویه نخ با محور افقی در انتهای مخروط را بیشتر می‌کنیم.

۱۰۴- بیشترین تشکیل الیاف کمربندی مربوط به کدام سیستم ریسندگی است؟

۱) ریسندگی جت هوا ۲) ریسندگی چرخانه‌ای ۳) ریسندگی اصطکاکی ۴) ریسندگی الکترواستاتیکی

۱۰۵- در کدام ریسندگی امکان مهاجرت الیاف بیشتر است؟

۱) ریسندگی Air vortex ۲) ریسندگی چرخانه‌ای ۳) ریسندگی سایرو ۴) ریسندگی سولو

۱۰۶- کشش ریسندگی در حین تولید نخ چرخانه‌ای از کدام عامل بیشتر تأثیر می‌پذیرد؟

۱) قطرچرخانه
۲) نمره نخ
۳) زاویه شیار چرخانه
۴) میزان تاب مجازی اعمالی توسط تاب گیر (torque stop)

۱۰۷- علت بالا بودن استحکام نخ‌ای Air vortex نسبت به AirJet ..... است.

۱) بالاتر رفتن درصد الیاف رویه
۲) بالاتررفتن درصد الیاف مغزی
۳) بلند بودن طول الیاف دورپیچ شده
۴) دورپیچ شدن الیاف بیشتر حول الیاف مغزی

۱۰۸- هر چه عمق شیارهای نافی (در ریسندگی چرخانه‌ای) بیشتر شود، .....

۱) نخ پارگی کاهش می‌یابد
۲) برتاب مجازی و آثار آن افزوده می‌شود
۳) امکان تولید نخ ظریف‌تر میسر می‌گردد
۴) تنش وارده به نقطه تاب و برداشت با تغیرات کمتری روبرو می‌شود

۱۰۹- با افزایش دور روتور در ریسندگی چرخانه‌ای

۱) تغییری بر میزان تولید صورت نمی‌گیرد
۲) تولید کاهش ولی نخ ظریف‌تر می‌شود
۳) تولید افزایش می‌یابد
۴) تاب بیشتر می‌شود

۱۱۰- در ماشین ریسندگی درف- رینگ

۱) فقط از کشش غلطکی استفاده شده است.
۲) علاوه بر کشش غلطکی از کشش زننده‌ای هم بهره گرفته شده است.
۳) علاوه برکشش غلطکی از مکانیزم تقسیم نوار الیاف نیز بهره گرفته شده است.
۴) علاوه بر کشش غلطکی از کندانسور (قبل از غلطک تولید) بهره گرفته شده است.

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۱۱۱- در یک ماشین بافندگی اتوماتیک با زمان‌سنجی میانگین تعداد تارپارگی، پودپارگی و توقفات پیش‌بینی نشده در یک شیفت به ترتیب ۱۶، ۸ و ۸ مورد گزارش شده‌اند. تعداد ماشین قابل تخصیص به یک بافنده چند ماشین خواهد بود؟

۱) ۱۰ ۲) ۱۵ ۳) ۱ ۴) ۲

۱۱۲- در کدام یک از ماشین‌های بافندگی زیر می‌توان از نخ با سطح کیفی پایین‌تر استفاده کرد؟

۱) راپیری ۲) پروژکتایل ۳) جت هوا ۴) جت آب

۱۱۳- اصول پودگذاری ماشین M8300 از کدام یک از روش‌های زیر پیروی می‌کند؟

۱) چند فازی دهنه موازی جت هوا با نازل‌های کمکی ۲) چند فازی دهنه سری جت هوا با نازل‌های کمکی
۳) چند فازی دهنه موازی با جت هوای تک نازل ۴) چند فازی دهنه سری با جت هوای تک نازل

۱۱۴- مکانیزم باز کننده نخ تار با کنترل الکترونیکی از اصول کدام یک از مکانیزم‌های بازکننده نخ تار پیروی می‌کند؟

۱) رگولاتور منفی ۲) رگولاتور مثبت ۳) ترمز خودکار ۴) ترمز معمولی

۱۱۵- یک ماشین بافندگی با سرعت ۴۸۰ پود بر دقیقه پارچه با تراکم تاری و پودی به ترتیب ۳۰ و ۲۴ بر سانتی‌متر و عرض ۱۸۰ سانتی‌متر می‌باشد. مقدار تولید پارچه را در یک روز کاری با ۳ شیفت ۸ ساعتی و بازده ۹۲ درصد حساب کنید؟

۱) ۲۶۵ متر ۲) ۲۶۵ مترمربع ۳) ۴۷۷ متر ۴) ۲۱۲ متر

۱۱۶- وزن واحد سطح پارچه با مشخصات زیر کدام یک از گزینه‌های زیر می‌باشد؟
تراکم تاری cm / ۴۰، تراکم پودی cm / ۳۶، نمره نخ تار Ne / ۴۰، نمره نخ پود Ne ۳۶، جمع شدگی تار ۸٪، جمع شدگی پود ۶٪، عرض پارچه ۱۵۰ سانتی‌متر

۱) ۱۲۶/۴ گرم بر مترمربع ۲) ۱۸۹/۶ گرم ۳) ۲۱۴ گرم برمترمربع ۴) ۳۲۱ گرم

۱۱۷- ترکیب ماشین‌های بافندگی به صورت زیر به ترتیب برای بافت کدام یک از ترکیب پارچه‌های زیر مناسبتر است؟
جت هوا، پروژ کتایل، جت آب، راپیری

۱) ملحفه، روکش ورزشگاه، پیراهن زنانه، فاستونی ۲) ملحفه، پیراهن زنانه، پارچه روکش ورزشگاه، فاستونی
۳) فاستونی، پارچه روکش ورزشگاه، ملحفه، پیراهن زنانه ۴) فاستونی، پارچه روکش ورزشگاه، پیراهن زنانه، ملحفه

۱۱۸- اگر یک ماشین بافندگی با سرعت ۱۲۰۰ دور بر دقیقه پارچه با تراکم تاری و پودی به ترتیب ۴۰ و ۳۰ بر سانتی‌متر و عرض ۲۰۰ سانتی‌متر ببافد تولید این ماشین در یک شیفت ۸ ساعتی با بازده ۹۵ درصد چقدر خواهد بود؟

۱) ۱۸۲/۴ متر ۲) ۱۳۶/۸ متر ۳) ۲۷۳/۶ متر ۴) ۳۶۴/۸ متر

۱۱۹- در صورتی که سرعت یک ماشین بافندگی M۸۳۰۰ ۷۰۰ دور بر دقیقه و سرعت یک ماشین بافندگی جت هوا ۱۲۰۰ دور بر دقیقه باشد نسبت تولید ماشین M۸۳۰۰ به تولید جت هوا در تولید پارچه با شرایط کاملاً یکسان کدام یک از اعداد زیر خواهد بود؟

۱) ۲/۳۳ ۲) ۰/۵۸۳ ۳) ۱/۷ ۴) ۰/۴۳

۱۲۰- امروزه در ماشین‌های بافندگی کدام یک از اعمال زیر امکان‌پذیر می‌باشد؟

۱) Automatic Weft Repairing ۲) Automatic Warp Repairing
۳) Automatic Warp Beam Changing ۴) Automatic Heddle Frame changing

۱۲۱- در یک ماشین بافندگی پارچه با نخ تار با نمره Den ۱۰۰ و تراکم cm / ۳۰ و با نخ پود با نمره Den ۱۵۰ و تراکم cm / ۲۴ و عرض ۱۸۰ سانتی‌متر تولید می‌شود. اگر جمع‌شدگی نخ‌های تار و پود در پارچه تکمیل شده به ترتیب ۱۰ و ۸ درصد باشد وزن پارچه کدام یک از گزینه‌های زیر خواهد بود؟

۱) ۱۳۷ گرم بر متر ۲) ۱۳۷ گرم برمترمربع ۳) ۱۳۲ گرم بر متر ۴) ۱۳۲ گرم برمترمربع

۱۲۲- کدام یک از ترکیب ماشین‌های بافندگی به ترتیب میزان مصرف انرژی از زیاد به کم مرتب شده‌اند؟

۱) جت هوا- راپیری- پروژ کتایل ۲) پروژکتایل- راپیری- جت هوا
۳) راپیری- جت هوا- پروژ کتایل ۴) جت هوا- پروژ کتایل- راپیری

۱۲۳- برای بافت پارچه‌های زیر به ترتیب کدام یک از ترکیب ماشین‌های بافندگی مناسبتر است؟
فرش ماشینی- دنیم (جین)- ملحفه- فیلامنت پلی استر

۱) راپیری- پروژ کتایل- جت هوا- جت آب ۲) راپیری- جت هوا- جت آب- پروژکتایل
۳) پروژ کتایل- راپیری- جت هوا- جت آب ۴) پروژ کتایل- جت آب- جت هوا- راپیری

۱۲۴- بیشترین نیروی کششی وارد بر نخ تار در کدام یک از عملیات بافندگی رخ می‌دهد؟

۱) دفیتن زدن ۲) تشکیل دهنده ۳) پیچیدن پارچه ۴) باز شدن نخ تار از روی چله

۱۲۵- هنگام انتقال سوزن از سیلندر پایین به سیلندر بالا در ماشین‌های گردباف دوبله سیلندر، چگونه زبانه سوزن بسته نمی‌شود؟

۱) لبه انتقال دهنده پایینی مانع از بسته شدن زبانه می‌شود. ۲) لبه نخ بر مانع از بسته شدن زبانه می‌شود.
۳) وجود حلقه مانع از بسته شدن زبانه می‌شود. ۴) لبه انتقال دهنده بالایی مانع از بسته شدن زبانه می‌شود.

۱۲۶- کدام گزینه ضریب پوشش پارچهٔ یک رو سیلندر را بیان می‌کند؟

۱) نسبت مساحت پوشیده شده بوسیله نخ در یک حلقه به مساحت اشغال شده توسط آن حلقه است.
۲) نسبت مساحت پوشیده شده بوسیله نخ در یک حلقه به طول نخ مصرف شده در یک رج است.
۳) نسبت طول نخ مصرف شده در یک رج به مساحت اشغال شده توسط حلقه است.
۴) نسبت طول نخ مصرف شده در یک حلقه به نمره نخ مورد استفاده است.

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۱۲۷- کدام یک از بافت‌های زیر برای پشت پارچهٔ ژاکارد برجسته دو رنگ استفاده می‌شود؟
۱) بافت ساده ۲) بافت راه راه عمودی ۳) بافت جودون ۴) بافت راه راه افقی

۱۲۸- پدیده ربایش نخ در کدام یک از بافت‌های زیر بیشتر است؟
۱) بافت Swiss Double Pique ۲) بافت ریب ۱×۱
۳) بافت Half cardigan ۴) بافت ریب ۲×۲

۱۲۹- تنظیم Gating در کدام یک از ماشین‌ها به کار می‌رود؟
۱) ماشین‌های دو سیلندر ۲) ماشین‌های جوراب بافی ۳) ماشین‌های یک سیلندر ۴) ماشین‌های دوبله سیلندر

۱۳۰- علت ایجاد خطوط معیوب عمودی که به طور منظم در پارچه تکرار شده باشد، چیست؟
۱) خراب بودن زبانه سوزن ۲) تنظیم اشتباه بادامک طول حلقه
۳) شکسته بودن پایه سوزن ۴) مناسب نبودن تنظیم کشش ورودی نخ

۱۳۱- کدام عبارت موقعیت سینکر در ماشین‌های گردباف مجهز به سینکر افقی را در هنگام تغذیه نخ خاب به سوزن برای بافت خابدار بیان می‌کند؟
۱) در هنگام تغذیه نخ خاب به سوزن، سینکر جلو می‌آید. ۲) در هنگام تغذیه نخ خاب به سوزن، سینکر ثابت است.
۳) در هنگام تغذیه نخ خاب به سوزن، سینکر عقب می‌رود. ۴) در هنگام تغذیه نخ خاب به سوزن، سینکر بالا می‌رود.

۱۳۲- کدام گزینه نحوه آرایش زنجیر طرح حلقه باز را نشان می‌دهد؟
۱) ۱ – ۱ – ۱/۲ – ۱ – ۰ ۲) ۱ – ۲ – ۱/۱ – ۰ – ۱ ۳) ۲ – ۳ – ۱/۲ – ۰ – ۱ ۴) ۱ – ۱ – ۱/۰ – ۱ – ۰

۱۳۳- در هنگام بستن زبانه سوزن فنری توسط فشارنده چه عاملی باعث افتادن حلقه قبل روی زبانه سوزن می‌گردد؟
۱) حرکت میله سینکر ۲) حرکت افقی میله راهنمای نخ
۳) پایین رفتن میله سوزن ۴) حرکت نوسانی میله راهنمای نخ

۱۳۴- در یک ماشین کتن با گیج ۲۸ اگر پارچه‌ای با مشخصات تراکمی $WPI = ۴۰, CPI = ۲۵$ تولید گردد، مطلوبست درصد جمع شدگی عرضی پارچه تولیدی؟
۱) ۳۰ درصد ۲) ۱۰ درصد ۳) ۱۲ درصد ۴) ۴۳ درصد

۱۳۵- طول جاری (Run-in) هر شانه برابر است با:
۱) مقدار طول نخ مصرفی هر سر نخ در ۴۸۰ رج متوالی ۲) مقدار طول نخ مصرفی هر سر نخ در ۴۸ رج متوالی
۳) مقدار وزن نخ مصرفی هر سر نخ در ۴۸۰ رج متوالی ۴) مقدار وزن نخ مصرفی هر سر نخ در ۴۸ رج متوالی

۱۳۶- برای تولید یک مارکوزیت ۶ رج با سوراخ‌های مستطیل شکل کشیده بر روی ماشین راشل با ظرافت $NPI = ۱۸$، حداقل تراکم طولی (CPC) چقدر می‌تواند باشد؟
۱) ۴۵ ۲) ۶۳ ۳) ۵۴ ۴) ۳۶

۱۳۷- در تولید پارچه لاکنیت با تراکم معین و وزن $۲۳۰ gr/m^۲$ که از نخ ۱۰۰ دینر تولید شده است، به جای نخ ۱۰۰ دینر از نخ ۹۰ دینر در تولید مجدد آن استفاده می‌گردد. چنانچه ۵٪ به طول جاری کل اضافه نماییم بطوری که تراکم پارچه تغییر ننماید، مقدار تغییر وزن پارچه چه مقدار خواهد شد؟
۱) $۲۱۷/۵ gr/m^۲$ ۲) $۲۴۲/۵ gr/m^۲$ ۳) $۲۳۲/۵ gr/m^۲$ ۴) $۲۶۸/۵ gr/m^۲$

۱۳۸- کدام گزینه در مورد بافت پتو در سیستم بافندگی تاری و پودی صحیح نمی‌باشد؟
۱) تراکم تار بیشتر از تراکم پود می‌باشد ۲) استفاده از دو دسته پود
۳) استفاده از یک سیستم تاری و دو سیستم پودی ۴) نخ‌های پود ضخیم‌تر از نخ تار می‌باشند

۱۳۹- عامل ایجاد پرز در مخمل تاری (ونوس) در سیستم بافندگی تاری و پودی کدام گزینه می‌باشد؟
۱) نخ خاب ۲) نخ پود با تراکم بالا
۳) نخ پود با تراکم معمولی ۴) نخ پود پرز با تراکم کم که بین پود زمینه قرار می‌گیرد

۱۴۰- برای تولید پارچه فاستونی با طرح سرژه ۳، اگر رنگبندی تار و پود $۴A + ۴B$ باشد، تعداد نخ تار عبوری از هر دندانه شانه بافندگی مطابق با کدام گزینه است؟
۱) ۴ نخ ۲) ۳ نخ ۳) یک در میان ۳ و ۴ نخ ۴) ۸ نخ

علوم الیاف

۱۴۱- احتمال تجمع الکتریسیته ساکن کدام یک از الیاف کمتر است؟
۱) نایلون ۲) اکریلیک ۳) پلی استر ۴) پلی پروپیلن

۱۴۲- الیاف نایلون، پلی استر و پلی‌پروپیلن با سطح مقطع دایروی و نمره یکسان موجود است. کدام لیف ظریفتر است؟
۱) نایلون ۲) پلی استر
۳) پلی پروپیلن ۴) ظرافت هر سه لیف یکسان است

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com

۱۴۳- پیچ خوردگی‌های سطح طولی الیاف پنبه ناشی از کدام مورد (موارد) می‌باشد؟
۱) زاویه قرارگیری میکروفیبریل‌ها در دیواره اولیه است
۲) زاویه قرارگیری میکروفیبریل‌ها در دیواره ثانویه است
۳) کاهش حجم لومن و زاویه قرارگیری میکروفیبریل‌ها در دیواره اولیه است
۴) کاهش حجم لومن و زاویه قرارگیری میکروفیبریل‌ها در دیواره ثانویه است

۱۴۴- بهترین روش شناسایی نایلون ۶ از نایلون ۶۶، پنبه از پلی‌استر و دی‌استات از ویسکوز به ترتیب کدام است؟
۱) حلالیت- سوختن- میکروسکوپی ۲) نقطه ذوب- حلالیت- میکروسکوپی
۳) نقطه ذوب- میکروسکوپی- سوختن ۴) میکروسکوپی- حلالیت- نقطه ذوب

۱۴۵- مقاومت سایش کدام الیاف بیشتر است؟
۱) ابریشم ۲) اکریلیک ۳) نایلون ۴) ویسکوز

۱۴۶- جواب $\frac{\Sigma niMi^{3}}{\Sigma niMi^{2}}$ کدام است؟
۱) $\overline{Mn}$ ۲) $\overline{MV}$ ۳) $\overline{MW}$ ۴) $\overline{Mz}$

۱۴۷- پلیمرهای ترانس دارای ..... در مقایسه با پلیمرهای سیس هستند.
۱) ازدیاد طول کمتری ۲) ازدیاد طول بیشتری ۳) جرم مولکولی بیشتری ۴) جرم مولکولی کمتری

۱۴۸- یک پلیمر با جرم مولکولی بالا در حلال حل می‌شود. دارای نقطه ذوب مشخص می‌باشد، یک ..... است.
۱) پلیمر کراس لینک خطی ۲) ترموست خطی ۳) پلیمر شاخه‌ای ۴) پلیمر خطی

۱۴۹- کدام جمله برای دمای انتقال شیشه‌ای پلیمرها به ترتیب صحیح است؟
۱) پلی اتیلن ترفتالات > پلی پروپیلن> پلی بوتادی ان> نایلون ۶
۲) پلی اتیلن ترفتالات > پلی بوتادی ان > پلی پروپیلن > نایلون ۶
۳) نایلون ۶ > پلی اتیلن ترفتالات > پلی بوتادی ان > پلی پروپیلن
۴) پلی اتیلن ترفتالات> نایلون ۶ > پلی پروپیلن> پلی بوتادی ان

۱۵۰- کدام دسته از الیاف در تولید فرش ماشینی بیشتر استفاده می‌شود؟
۱) پلی پروپیلن، پلی اکریلونیتریل، پلی آمید ۲) پلی پروپیلن ، پلی آمید، پلی استر
۳) پلی آمید، پلی پروپیلن، سلولز ۴) پلی آمید، پلی استر، پلی اکریلونیتریل

۱۵۱- مدول اولیه لیفی برابر با ۱۰۰N / tex و ازدیاد طول پارگی ۴٪ می‌باشد طول اولیه نمونه برابر با ۲۵ سانتی‌متر و منحنی استرس – استرین لیف تا پارگی خطی است. کار پارگی مخصوص برحسب mN / tex چقدر است؟
۱) ۴۰ ۲) ۸۰ ۳) ۱۰۰ ۴) ۱۶۰

۱۵۲- یک لیف فیلامنتی با طول اولیه ۵۰ سانتی‌متر و ازدیاد طول پارگی ۲۰٪ و به میزان ۸۰٪ ازدیاد طول پارگی کشیده می‌شود. سپس رها می‌شود، چنانچه برگشت الاستیک (Elastic Recavery) این لیف ۸۰٪ باشد. طول نمونه بعد از رها شدن بر حسب سانتی‌متر چقدر است؟
۱) ۵۱/۶ ۲) ۵۲ ۳) ۵۴ ۴) ۵۶/۴

۱۵۳- در یک توزیع طولی اریب (Length biased) از یک نوع الیاف، فراوانی گروه‌های طولی عبارت است از:
۱) تعداد الیاف در هر گروه ۲) وزن الیاف در هر گروه
۳) تعداد الیاف در هر گروه ضربدر طول متوسط گروه ۴) وزن الیاف هر گروه تقسیم بر تعداد الیاف هر گروه

۱۵۴- در آزمایش تعیین درجه رسیدگی الیاف پنبه تعداد ۵۰ عدد الیاف رسیده و ۳۰ عدد الیاف نارس مشاهده گردید. ضخامت دیواره چقدر است؟
۱) ۰/۸ ۲) ۱/۰۲ ۳) ۴/۶۲ ۴) ۶/۴

۱۵۵- وزن آب موجود الیاف پنبه با رطوبت بازیافتی ۸ درصد در شرایط استاندارد محیطی ۲۴۰۰ گرم است. وزن الیاف چند کیلوگرم است؟
۱) ۲/۷ ۲) ۳ ۳) ۳/۲ ۴) ۵/۴

۱۵۶- در الیافی که دارای ضریب شکست مضاعف منفی هستند، زنجیرهای مولکولی چگونه قرار گرفته‌اند؟
۱) بطور تصادفی نسبت به محور لیف قرار دارند. ۲) همگی به موازات محور لیف آرایش یافته‌اند.
۳) در ساختمان کریستالی قرار نگرفته‌اند. ۴) عمود بر محور لیف آرایش یافته‌ترند.

۱۵۷- نمرهٔ نخ پشمی با رطوبت باز یافته ۱۰ درصد برابر ۱۵ تکس است. نمرهٔ این نخ پس از تغییر محیط آن تبدیل به ۲۰ تکس شده است. چقدر تغییرات رطوبت باز یافته داشته است؟
۱) ۷/۵ ۲) ۱۳/۳۳ ۳) ۲۶/۷ ۴) ۳۶/۶۶

۱۵۸- مهمترین عامل موثر نیروی وارد بر سوزن، در موکت نمدی عبارتند از:
۱) تعداد لایه ۲) استحکام سوزن ۳) شیار سطح سوزن ۴) ضریب اصطکاک الیاف

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

۱۵۹- در تهیه کفپوش از لایه الیاف (web) بروش گیره‌ای با مشخصات ذیل، طول پایل‌ها برابر است با: (سرعت دورانی سیلندر R.P.M ۴۰، تعداد گیره‌های روی سیلندر ۸ عدد، سرعت تغذیه لایه ۲/۵۶ متربر دقیقه).

۱) ۴ میلی‌متر ۲) ۸ میلی‌متر ۳) ۱۶ میلی‌متر ۴) ۸ سانتی‌متر

۱۶۰- عبارت ADVANCE در ماشین بی‌بافت سوزنی بیانگر:

۱) سرعت لایه بر حسب متر در دقیقه
۲) مقدار سوزن خوردگی لایه است.
۳) مقدار حرکت خطی لایه به ازای یک ضربه از تخته سوزن است.
۴) مساحت لایه تولید شده به ازای یک ضربه از تخته سوزن است.

۱۶۱- با افزایش نقاط پیوند در فرایند ناپیوسته BONDING:

۱) استحکام لایه افزایش یافته و همزمان از DRAPE آن کاسته می‌شود.
۲) استحکام لایه افزایش یافته و همزمان به DRAPE آن اضافه می‌شود.
۳) استحکام لایه کاهش یافته و همزمان به DRAPE آن اضافه می‌شود.
۴) استحکام لایه کاهش یافته و همزمان از DRAPE آن کاسته می‌شود.

۱۶۲- منظور از SPUN-LACING عبارت از:

۱) تولید منسوج با استفاده از الیاف فیلامنتی و عملیات مقاوم‌سازی حرارتی
۲) تولید منسوج با استفاده از الیاف STAPLE و عملیات مقاوم‌سازی‌تر
۳) تولید منسوج با استفاده از الیاف STAPLE و عملیات مقاوم‌سازی شیمیایی
۴) تولید منسوج با استفاده از الیاف STAPLE و عملیات مقاوم‌سازی سوزنی

۱۶۳- کارخانه‌ای ادعا می‌کند که نخ نمره Ne ۳۰ تولید می‌کند. برای تست میانگین یک نمونه ۳۶ تایی آزمایش شد. میانگین این نمونه ۳۶ تایی برابر با $Ne = ۳۰$ و انحراف معیار $\delta = ۳Ne$ بدست آمد. در این صورت کدام عبارت صحیح است؟

۱) ادعا رد می‌شود ۲) ادعا پذیرفته می‌شود
۳) در سطح ۱٪ منفی داراست ۴) باید آزمایشات بیشتری انجام شود

۱۶۴- در یک ماشین بافندگی تاری و پودی با ماکو اگر چنانچه عرض مفید پارچه مضرب زوجی از $\lambda / ۴$ باشد. چه الگوی عیبی ممکن است روی پارچه آشکار شود؟ (λ طول برج عیب پریودیک نخ پود می‌باشد.)

۱) رگه‌های پودی ایجاد می‌شود ۲) الگوهای لوزی شکل ایجاد می‌شود
۳) ممکن است رگه‌های تاری ایجاد شود ۴) هیچگونه عیبی ممکن نیست که ایجاد شود

۱۶۵- در دستگاه اوستر در حالت Inert Test هر چه سرعت مواد زیادتر شود شدت عیب آشکار شده ..... می‌یابد و طول موج عیب .....

۱) کاهش- کاهش می‌یابد ۲) کاهش- تغییری نمی‌کند ۳) افزایش- کاهش می‌یابد ۴) افزایش- تغییری نمی‌کند

۱۶۶- دو هارمونیک فرد متوالی از یک عیب پریودیک اصلی با طول موج λ برابر ۱۸ و ۳۰ سانتی‌متر می‌باشند. طول موج عیب اصلی λ بر حسب سانتی‌متر چقدر است؟

۱) ۶۰ ۲) ۹۰ ۳) ۱۲۰ ۴) ۱۸۰

۱۶۷- در یک رشته نساجی از الیاف بریده شده، هر چه ظرافت الیاف بیشتر شود نایکنواختی حدی (CV_{lim}) ..... می‌یابد و هرچه ضریب تغییرات جرمی الیاف بیشتر شود و نایکنواختی حدی ..... می‌یابد. وزن خطی رشته ثابت است.

۱) کاهش- کاهش ۲) کاهش- افزایش ۳) افزایش- کاهش ۴) افزایش- افزایش

۱۶۸- اگر کشش تقاضا در مقابل قیمت $\frac{\text{تغییر نسبی در مقدار تقاضا}}{\text{تغییر نسبی در قیمت کالا}}$ ($|E_P|$) صفر باشد نمودار تقاضا بر حسب قیمت ..... است و اگر کشش تقاضا در مقابل قیمت ($|E_P|$) بزرگتر از یک باشد با کاهش قیمت، درآمد آن واحد ..... می‌یابد.

۱) عمودی- افزایش ۲) عمودی- کاهش ۳) افقی- افزایش ۴) افقی- کاهش

۱۶۹- هر قدر کشش تقاضا در مقابل قیمت ($\frac{\text{تغییر نسبی در مقدار تقاضا}}{\text{تغییر نسبی در قیمت کالا}}$) بیشتر باشد، فشار مالیات روی تقاضا کننده (مصرف کننده) ..... است و هر قدر کشش عرضه در مقابل قیمت ($\frac{\text{تغییر نسبی در عرضه}}{\text{تغییر نسبی در قیمت کالا}}$) بیشتر باشد، فشار مالیات بر روی مصرف کننده ..... است.

۱) کمتر- کمتر ۲) کمتر- بیشتر ۳) بیشتر- کمتر ۴) بیشتر- بیشتر

۱۷۰- در قانون عرضه و تقاضا در صورت افزایش تقاضا، قیمت تعادل (P_E) ..... و در صورت افزایش عرضه، قیمت تعادل (P_E) ..... می‌یابد.

۱) افزایش- کاهش ۲) افزایش- افزایش ۳) کاهش- افزایش ۴) کاهش- کاهش

PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست

مسترتست؛ وب سایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

PardazeshPub.com
انتشارات پردازش
PardazeshPub.com

آخرین اخبار و اطلاعات کارشناسی ارشد در وب سایت مسترتست