



..... محل امضاء

..... نام خانوادگی

صبح پنج شنبه
۸۸/۱۱/۲۹

۱
دفترچه
۱



اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی (ره)

جمهوری اسلام ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

آزمون ورودی دوره های کارشناسی ارشد ناپیوسته داخل - سال ۱۳۸۹

مهندسی فرآوری و انتقال گاز - کد ۱۲۸۹

مدت پاسخگویی: ۱۸۰ دقیقه

تعداد سؤال: ۱۴۰

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سؤال	از شماره	تا شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی	۳۰	۱	۳۰
۲	ریاضیات (معادلات دیفرانسیل، ریاضیات کاربردی - عددی)	۱۵	۳۱	۴۵
۳	ترمودینامیک مهندسی شیمی ۱ و ۲	۲۰	۴۶	۶۵
۴	انتقال حرارت ۱ و ۲	۲۰	۶۶	۸۵
۵	انتقال جرم	۱۵	۸۶	۱۰۰
۶	عملیات واحد ۱ و ۲	۲۰	۱۰۱	۱۲۰
۷	مکانیک سیالات	۲۰	۱۲۱	۱۴۰

یهمن ماه سال ۱۳۸۸

استفاده از ماشین حساب مجاز نمی باشد.

PART A: Vocabulary

Directions: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes each sentence. Then mark the correct choice on your answer sheet.

- 1- What was intended as a peaceful demonstration rapidly ----- into violence.
 1) agitated 2) degenerated 3) preceded 4) discriminated
- 2- The Democratic Party ----- 70 percent of the vote.
 1) garnered 2) esteemed 3) obligated 4) assembled
- 3- Some animals can ----- very high temperatures.
 1) detach 2) submit 3) obstruct 4) withstand
- 4- Researchers have discovered that up to one half of all children born of alcoholics are genetically ----- to alcoholism.
 1) discerned 2) apprehended 3) predisposed 4) impressed
- 5- Communication via the Internet gives an important ----- to international trade.
 1) dimension 2) exposure 3) expenditure 4) distribution
- 6- Lack of childcare facilities can be a major ----- for women wishing to work.
 1) dispute 2) routine 3) obstacle 4) contraction
- 7- It is a common ----- that women are worse drivers than men.
 1) essence 2) impetus 3) fallacy 4) amusement
- 8- The ----- for using this teaching method is to encourage student confidence.
 1) advent 2) rationale 3) authenticity 4) constitution
- 9- The degree of punishment should be ----- to the seriousness of the crime.
 1) inclined 2) receptive 3) prominent 4) proportional
- 10- Low inflation is the key to ----- economic growth.
 1) sustained 2) congruous 3) extravagant 4) well-disposed

PART B: Cloze Test

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

Commonwealth of Nations is an international organization composed of independent states, all of which were part of the British Empire. It was constituted by the Statute of Westminster, (11) ----- the British Dominions were recognized as 'autonomous communities', (12) ----- the British Crown. Since 1947, when India chose (13) ----- within the Commonwealth, it has consisted of an increasing number of republics, so that the role of the British monarch, who is the head of only seventeen (14) ----- a total of fifty-three member states, is confined (15) ----- head of the Commonwealth. Given that its member states have little in common apart from a historical tie to the UK, it has rarely been able to influence world affairs, except perhaps for its leadership on the international imposition of sanctions upon South Africa.

- 11- 1) so 2) which 3) so that 4) in which
- 12- 1) binding together 2) bound together by
 3) together having bound 4) having bound together
- 13- 1) to remain 2) remaining 3) for remaining 4) to be remained
- 14- 1) by 2) out of 3) within 4) outside
- 15- 1) for 2) to who is 3) to that of 4) that she is

Part C. Reading Comprehension

Directions: Read the following three passages and choose the best choice (1), (2), (3) or (4). Then mark it on your answer sheet.

PASSAGE 1:

Water is a conspicuous component of natural gas in all steps of gas handling from its initial production until its ultimate consumption. The presence of water in compressed natural gas is especially troublesome, because the solubility of water in the gas is diminished by increased pressure and decreased temperature. Pressure favors the combination of water with natural gases to form solid gas hydrates, even though the temperature is above the freezing point of water. The formation of gas hydrates, which resemble wet snow, is to be avoided since they plug pipe lines and valves, interrupting the steady flow of gas.

Information of concern to the engineer includes the equilibrium water content of natural gases for various temperatures and pressures and also the conditions at which hydrates form when liquid water is present. The water content of natural gases determines the amount of water that must be removed when the gases are dehydrated, so that they will not reach a water dew point at specified pipeline conditions. Since the small quantities of water that dissolve in propane, butane, and other light hydrocarbon liquids must be removed before distribution, their concentrations are also of interest.

- 16- It can be understood from the first paragraph that water does not dissolve in gas thoroughly; this is due to _____.
 - 1) the rise in pressure and drop in temperature
 - 2) its presence in compressed natural gas
 - 3) the trouble of the solubility of water in gas
 - 4) the diminishing of pressure and rise in temperature
- 17- From the first paragraph, it is understood that solid gas hydrates are formed by -----, no matter what the temperature is.
 - 1) wet snow
 - 2) pressure alone
 - 3) the combination of water with natural gas
 - 4) drop in the temperature of the combination
- 18- From the text, it can be inferred that gas hydrates are to be ----- since they plug pipe lines and valves and interrupt the steady flow of gas.
 - 1) deviated
 - 2) refrained
 - 3) prevented
 - 4) specified
- 19- From the text, it is understood that decrease in the temperature of water ----- its solubility in gas.
 - 1) increases
 - 2) reduces
 - 3) stabilizes
 - 4) moderates

- 20- According to the text, the underlined word "they" refers to -----.
- the gases
 - hydrates
 - conditions
 - pressure and temperature

PASSAGE 2:

GAS SWEETENING AND SULFUR RECOVERY

The removal of sulfur compounds and carbon dioxide from natural gas continues to undergo change. The original purpose was to simply remove these "undesirable" components to prepare the gas for sale. The choice of process was made solely on the basis of initial and operating economics, since the cost of treating was a debit against gas sales revenue. In the middle 1960's two factors changed this situation—the higher discovery of H₂S- and CO₂-bearing gases and an almost coincidental increase in the demand for sulfur worldwide. This changed the economic considerations. Now, the concern had to focus on the economics of gas sweetening plus sulfur production. The total package, rather than just sweetening alone, had to be considered. Old processes were reactivated, existing ones were modified, and new ones developed.

The engineer considering sweetening and/or sulfur recovery is faced with a wide choice of processes. Almost too wide—the situation can easily be confusing. Each chemical vendor and engineering firm has one or more proprietary processes which they quite naturally tout. Furthermore, many of the processes are relatively unproven in practice by virtue of their newness. The operator is often faced with a decision between a tried-and-proven process like amine and a newer one which seems to offer advantage but is unproven. Is the potential economic advantage of the new process greater than the larger inherent risk involved—a key question.

Hydrogen sulfide is the primary sulfur compound of concern (in terms of the quantity present), but carbonyl sulfide (COS), carbon disulfide (CS₂), and mercaptans are no less important. One basic design problem is obtaining a reliable analysis. Many of these sulfur compounds are present in trace quantities. Too often failure to analyze for them has led to the mistaken (and expensive) conclusion that they were absent. The story of those who fought sulfur compound problems with supposedly sweet gases is a long, sad one.

Carbon dioxide is not a particular problem in gas except for its reduction in the heating value. It is only removed for commercial use or for heating value reasons. For this reason, a process selective for H₂S (or CO₂) can sometimes offer advantage. Most processes offer some degree of selectivity by control of process variables but still remove both.

- 21- We understand from the passage that gas is not marketable unless -----.
- it undergoes changes
 - carbon dioxide is treated
 - its cost of treating is reduced
 - its undesirable components are removed
- 22- The word "debit" as used in the passage is closest in meaning to -----.
- benefit
 - cost
 - loss
 - expense
- 23- we understand from the text that, before 1960, the removal of sulfur from gas -----.
- had to be initiated
 - had to be costly
 - was used in making new products.
 - was not economical
- 24- According to the passage, firms have to look for exclusive processes for sulfur removal because -----.
- there are too many processes
 - some processes are quite costly
 - some of the processes are unproven
 - some processes offer advantages over old ones
- 25- We understand from the third paragraph that the analysis process has to be quite "reliable" because sulfur compounds -----.
- are of basic consideration
 - exist in small quantities
 - cannot be analyzed easily
 - are less important than one another

PASSAGE 3:

PardazeshPub.com

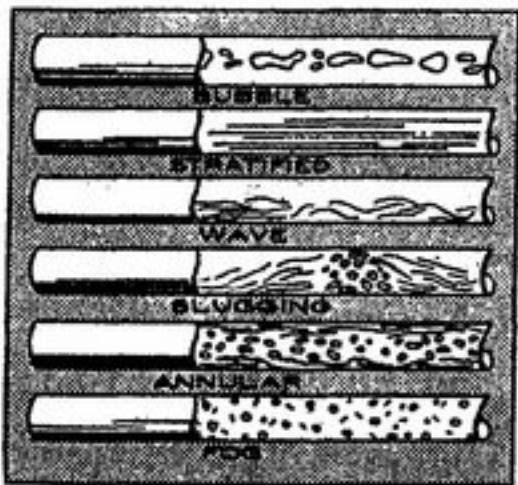
A large amount of attention has been devoted to multi-phase pipelines. The reasons are obvious. In gas-liquid service metal consumption is reduced about 40% and capital investment from 15-25%. For fairly short lines, such as those from off-shore producing platforms to shore, the advantages are potentially large. If the velocity is high enough, the presence of hydrocarbon liquids even helps to reduce the temperature at which hydrate formation becomes a problem.

Solid-liquid (slurry) pipelines are also economically attractive in many instances and their use is increasing.

There are literally hundreds of technical papers on gas-oil multi-phase flow in both vertical and horizontal lines. Yet, there is no near unanimity of opinion about the best way to approach this problem quantitatively. These correlations have resulted from data on limited systems. The best resultant correlations usually

involve some of the classical dimensionless groups used for fluid flow, but all likewise have a common fault--they apply rigorously only to the system(s) tested; extrapolation has proven difficult. Many companies have "private" approaches based on this procedure. Even these must be extrapolated with caution.

The heart of the problems stems from difficulty in characterizing the physical nature of the system. As shown at left, many flow regimes are encountered--varying primarily with gas-oil ratio, flow rate, and the slope of the pipe. A number of these may co-exist in different portions of the line segment. Of these, it is probable that only two of these types are of primary importance in substantially horizontal lines--slug flow and wave (delaminated) flow.



FLOW-PATTERN SKETCHES, HORIZONTAL TWO-PHASE PIPELINE

- 26- We understand from the first paragraph that metal consumption is desirable because it _____.
 1) is obvious 2) reduces cost 3) is used offshore 4) reduces temperature
- 27- The underlined “which” in paragraph one refers to _____.
 1) pipelines 2) hydrogen liquids 3) temperature 4) hydrate formation
- 28- The “problem” mentioned in the third paragraph refers to _____.
 1) multi- phase pipelines 2) slurry in the pipelines
 3) gas- oil multi-phase flow 4) the selection of the best way to approach
- 29- We understand from the passage that “many companies have private procedures because _____.
 1) the present correlations fail to apply to all systems
 2) they have to be extrapolated with caution
 3) private procedures result from data on limited systems
 4) they do not involve classical groups
- 30- We understand from the last paragraph that flow regimes differ in _____.
 1) slope of the pipe only 2) line segment proportion
 3) physical nature of the system 4) gas-oil ratio, flow-rate and the slope of the pipe

ریاضیات

- نیم عمر یک ماده رادیواکتیو که از قانون زوال مواد رادیواکتیو پیروی می کند $3/64$ روز است. 30 g از این ماده داده شده است اگر m جرم ماده باقیماند پس از $1/82$ روز باشد آنگاه کدام عبارت صحیح است؟
 ۱) مقدار m دقیقاً 255 g است.
 ۲) مقدار m دقیقاً 150 g است.
 ۳) $m < 225 \text{ g}$ است.
 ۴) $m > 225 \text{ g}$ است.

PardazeshPub.com

جواب دستگاه معادلات دیفرانسیل $\begin{cases} x' = 4x - 2y \\ y' = \Delta x - 4y \end{cases}$ می‌باشد، کدام است؟

-۳۲

$$\begin{cases} x(t) = C_1 e^t + C_2 t e^{-t} \\ y(t) = C_1 e^t + \frac{C_2}{\Delta} e^{-t} \end{cases} \quad (\text{۱})$$

$$\begin{cases} x(t) = C_1 t e^t + C_2 e^{-t} \\ y(t) = C_1 e^t + \frac{C_2}{\Delta} t e^{-t} \end{cases} \quad (\text{۲})$$

$$\begin{cases} x(t) = C_1 e^t + C_2 t e^{-t} \\ y(t) = C_1 e^t + \frac{\Delta}{\Delta} C_2 e^{-t} \end{cases} \quad (\text{۳})$$

$$\begin{cases} x(t) = C_1 e^t + C_2 e^{-t} \\ y(t) = C_1 e^t + \frac{\Delta}{\Delta} C_2 e^{-t} \end{cases} \quad (\text{۴})$$

با استفاده از روابط $(x^{-v} J_v(x))' = x^v J_{v-1}(x)$ و $(x^{-v} J_v(x))' = -x^{-v} J_{v+1}(x)$ برای توابع بسل حاصل کدام است؟

-۳۳

$$x[J_o^r(x) - J_1^r(x)] \quad (\text{۱})$$

$$J_o^r(x) - x J_1^r(x) \quad (\text{۲})$$

$$x[J_o^r(x) + J_1^r(x)] \quad (\text{۳})$$

$$x J_o^r(x) - J_1^r(x) \quad (\text{۴})$$

تبديل لاپلاس تابع $f(t) = \int_0^t (t-x)^r \sin x \, dx$ کدام است؟

-۳۴

$$\frac{\pi!}{s^r (s^r + 1)} \quad (\text{۱})$$

$$\frac{\pi!}{s^r (s^r + 1)} \quad (\text{۲})$$

$$\frac{\pi!}{s^r (s^r + 1)} \quad (\text{۳})$$

$$\frac{\pi!}{s^r (s^r + 1)} \quad (\text{۴})$$

اگر $F(s) = \frac{s}{(s^r + 1)^r}$ تبدیل لاپلاس تابع $f(t) = \ln(F(s))$ باشد، آنگاه معکوس تبدیل لاپلاس تابع $\ln(F(s))$ کدام است؟

-۳۵

$$\frac{1}{t}(\pi \cos t - 1) \quad (\text{۱})$$

$$\frac{1}{t}(1 - \pi \cos t) \quad (\text{۲})$$

$$t(\pi \cos t - 1) \quad (\text{۳})$$

$$t(1 - \pi \cos t) \quad (\text{۴})$$

میدانیم $\lambda = 3$ یک مقدار ویژه برای ماتریس A می‌باشد، بردار ویژه متناظر با آن کدام است؟

-۳۶

$$A = \begin{bmatrix} 6 & 2 & -2 \\ 2 & 5 & 0 \\ -2 & 0 & 7 \end{bmatrix}$$

۱) هر ضربی از $[1 \ 2 \ 2]^T$

۱) هر ضربی از $[2 \ 1 \ -1]^T$

۲) هر ضربی از $[2 \ -2 \ 1]^T$

۲) هر ضربی از $[2 \ -2 \ -1]^T$

۳) هر ضربی از $\frac{\partial w}{\partial v}$ در نقطه $(u, v) = (0, 0)$ آنگاه $y = 2u + v - 2$ و $x = u - 2v + 1$ و $w = x^r + \frac{y}{x}$ کدام است؟

-۳۷

-۴ (۱)

-۷ (۱)

۴ (۲)

۴ (۳)

- ۳۸ در محاسبه مقدار تابع $T = x(e^{-y} + e^y)$ در نقطه $(2, \ln 2)$ مقادیر x و y با حداکثر خطای $|dy| = 0.1$ ، $|dx| = 0.1$ ، $|d\ln 2| = 0.1$ محاسبه گردیده. حداکثر خطای در محاسبه T چقدر است؟
- ۰/۰۸۵ (۲) ۰/۰۳۱ (۱)
۰/۰۸۵ (۴) ۰/۰۳۱ (۳)

- ۳۹ تابع پتانسیل میدان برداری پایستار (Conservative) کدام است؟

$$u(x, y, z) = e^{xy}(x^2 + y^2 + 1)z^2 \quad (۲) \quad u(x, y, z) = \frac{1}{xy}e^{xy} + (x^2 + y^2 + 1)z^2 \quad (۱)$$

$$u(x, y, z) = xye^{xy} + (x^2 + y^2 + 1)z^2 \quad (۴) \quad u(x, y, z) = e^{xy} + (x^2 + y^2 + 1)z^2 \quad (۳)$$

- ۴۰ معادله درجه دوم $f(x) = x^2 - 3x + 1 = 0$ دارای دو ریشه $x = 2/168034$ و $x = 0/381966$ می‌باشد. با استفاده از

روش نقطه ثابت به فرم $x = g(x) = \frac{1}{3}(x^2 + 1)$ و نقطه شروع $x_0 = 1/5$ برای بدست آوردن ریشه، کدام ریشه بدست می‌آید؟

$$x = 2/618034 \quad (۲)$$

(۳) هر دو ریشه

- ۴۱ چند جمله‌ای نیوتون-گزینگوری درون یاب با حداکثر چه درجه‌ای از نقاط جدول زیر عبور می‌کند؟

x_i	-۲	۰	۲	۴	۶
f_i	۳۳	۵	۹	۴۵	۱۱۳

(۱) یک

(۲) دو

(۳) سه

(۴) چهار

- ۴۲ با استفاده از روش حداقل مربعات، خط برازنده به شکل $y = ax + b$ برای تابع جدولی زیر عبارت‌کدام است؟

x_i	۲	۳	۴	۵
y_i	۰	۴	۱۰	۱۶

$$y = 4/5x - 11/4 \quad (۱)$$

$$y = 5/4x - 11/4 \quad (۲)$$

$$y = 4/5x + 11/4 \quad (۳)$$

$$y = 5/4x + 11/4 \quad (۴)$$

- ۴۳ با استفاده از جدول داده‌های زیر و فرمول تفاضل مرکزی (Central differences) برای محاسبه مشتق دوم

$$f''_0 \approx (f_1 - 2f_0 + f_{-1})/h^2$$

$$-0/7782 \quad (۱)$$

$$-0/8277 \quad (۲)$$

$$0/7782 \quad (۳)$$

$$0/8277 \quad (۴)$$

x_i	۰	۰/۱	۰/۲	۰/۳	۰/۴	۰/۵	۰/۶
f_i	۱	۰/۹۹۰۰۵۰	۰/۹۶۰۷۸۹	۰/۹۱۳۹۳۱	۰/۸۵۲۱۴۴	۰/۷۷۸۸۰۱	۰/۶۹۷۶۷۶

- ۴۴ برای محاسبه انتگرال $I = \int_0^2 xe^{-x} dx$ از قاعده ذوزنقه‌ای با طول گام $h = 0.2$ استفاده شده حد بالا برای قدر مطلق خطای کدام است؟

$$\frac{(0/2)^2}{6} \quad (۲)$$

$$\frac{(0/2)^2}{3} \quad (۴)$$

$$\frac{(0/2)^2}{12} \quad (۱)$$

$$\frac{(0/2)^2}{3} \quad (۳)$$

-۴۵ با استفاده از روش اولر اصلاح شده (Modified Euler Method) برای حل مسئله با مقدار اولیه $y(0) = 1$ و $y' = (y - x - 1)^2 + 2$, مقدار $y(1)$ کدام است؟

$$y_1 = 1/25 \quad (۱)$$

$$y_1 = 1/2005 \quad (۲)$$

$$y_1 = 1/2 \quad (۳)$$

$$y_1 = 1/205 \quad (۴)$$

ترمودینامیک مهندسی شیمی ۱ و ۲

-۴۶ یک مخزن صلب سربسته با حجم 10 m^3 حاوی گاز متان (CH_4) در 20°C و 8000 kPa می‌باشد. ضریب تراکم پذیری در این شرایط $Z = 0.32$ تخمین زده شده است. به علت عایق حرارتی نامناسب بدن مخزن گاز گرم شده و پس از انداخت زمانی دمای آن به 29°C رسید. در صورتی که از تغییر ضریب تراکم پذیری چشم پوشی شود جرم گاز داخل مخزن و فشار

$$(R_{\text{CH}_4} = 0.52 \frac{\text{kJ}}{\text{kg.k}}) \text{ عبارتند از:}$$

$$(1) 2400 \quad (2) 11600 \quad (3) 24500 \quad (4) 2200 \quad (5) 12200 \quad (6) 4800 \quad (7) 18800$$

-۴۷ یک مخزن صلب سربسته کاملاً با آب مایع در 25°C و 1bar پر شده است. در این شرایط ضریب اتبساطی حجمی و ضریب تراکم پذیری ایزوترمال برای آب به ترتیب $k = -\frac{1}{V} \left(\frac{\partial V}{\partial T}\right)_P = 5 \times 10^{-5} \text{ bar}^{-1}$ و $\beta = \frac{1}{V} \left(\frac{\partial V}{\partial T}\right)_P = 2 \times 10^{-4} \text{ bar}^{-1}$ می‌باشند. ناگهان مخزن به شدت گرم می‌شود و در نتیجه دمای آب داخل آن به 60°C افزایش می‌یابد. فشار آب بر حسب برابر خواهد بود با:

$$(1) 40 \quad (2) 70 \quad (3) 140 \quad (4) 240$$

-۴۸ فرآیند انتالپی ثابت (Isenthalpic) توسط ضریب زول تامسون $\mu_j - \mu_i = \frac{\partial T}{\partial P}$ بیان و مشخص می‌شود. کدام عبارت در مورد یک گاز درست است؟

$$(1) < T - \mu_j \text{ می‌تواند منجر به کندانسر شدن گاز شود.} \quad (2) > T - \mu_j \text{ می‌تواند منجر به گرم شدن گاز شود.}$$

$$(3) < T - \mu_j < 0 \text{ می‌تواند منجر به مایع شدن گاز شود.} \quad (4) > T - \mu_j \text{ می‌تواند منجر به مایع شدن گاز شود.}$$

-۴۹ کدام عبارت در خصوص تعادل مایع و بخار یک سیستم چند جزئی صحیح می‌باشد؟

(1) میزان معکوس در مخزن گاز مطلوب است.

(2) میزان معکوس پس از خروج گاز از چاه مطلوب است.

(3) دمای بحرانی مخلوط ماکریم دمایی است که مایع و بخار می‌توانند به حال تعادل وجود داشته باشند.

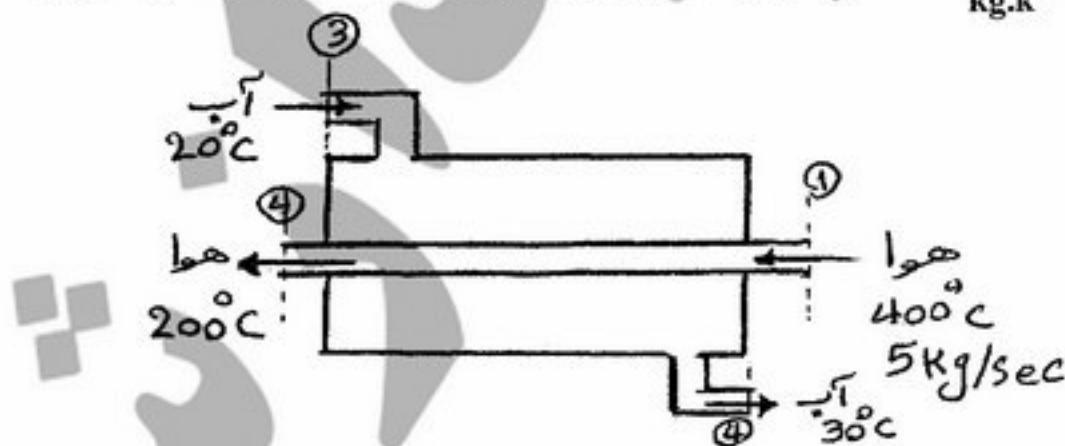
(4) هر سه مورد صحیح می‌باشد.

-۵۰ مخلوطی از آب و هوا در حال تعادل مایع و بخار می‌باشد. در صورتی که فشار بخار آب در دمای سیستم 2kPa و فشار کل 97000 kPa باشد و هوا در فاز مایع کم حل شده باشد، در صورتی که ثابت هنری برای اتحلال هوا در فاز مایع باشد کسر مولی هوا در فاز مایع برابر است با:

$$(1) 0.001 \quad (2) 0.003 \quad (3) 0.013 \quad (4) 0.00013$$

-۵۱ در یک مبدل حرارتی (Heat Exchanger) آب برای خنک کردن هوا از 200°C تا 40°C بکار می‌رود. فرآیند و داده‌های آن در شکل مقابل نشان داده شده‌اند. همه جوابات یکنواخت هستند برای هوا که گاز ایده‌آل فرض می‌شود

عبارتند از:



$$200 \text{ kW}, 10 \frac{\text{kg}}{\text{sec}} \quad (1)$$

$$700 \text{ kW}, 12 \frac{\text{kg}}{\text{sec}} \quad (2)$$

$$1000 \text{ kW}, 24 \frac{\text{kg}}{\text{sec}} \quad (3)$$

$$1200 \text{ kW}, 40 \frac{\text{kg}}{\text{sec}} \quad (4)$$

-۵۲ در یک موتور دیزل (Diesel Engine) دما در انتهای فرآیند تراکم و انتهای فرآیند احتراق به ترتیب 380 K و 1280 K بوده و

$$\frac{\text{kJ}}{\text{kg.k}} \text{ بازدهی حرارتی آن } 60\% \text{ می‌باشد (برای هوا } C_p = 1/005 \text{ است). کار تولیدی موتور بر حسب } \frac{\text{kJ}}{\text{kg.k}} \text{ چقدر است؟}$$

۳۶۱۸ (۴)

۱۰۳۰ (۳)

۹۰۴/۵ (۲)

۵۴۲/۷ (۱)

-۵۲

-۵۳ یک کیلوگرم گاز ایده‌آل (Ideal Gas) مطابق شکل مقابل مقابله فرآیند سیکلی برگشت‌پذیر را انجام می‌دهد. گرمای جذب شده

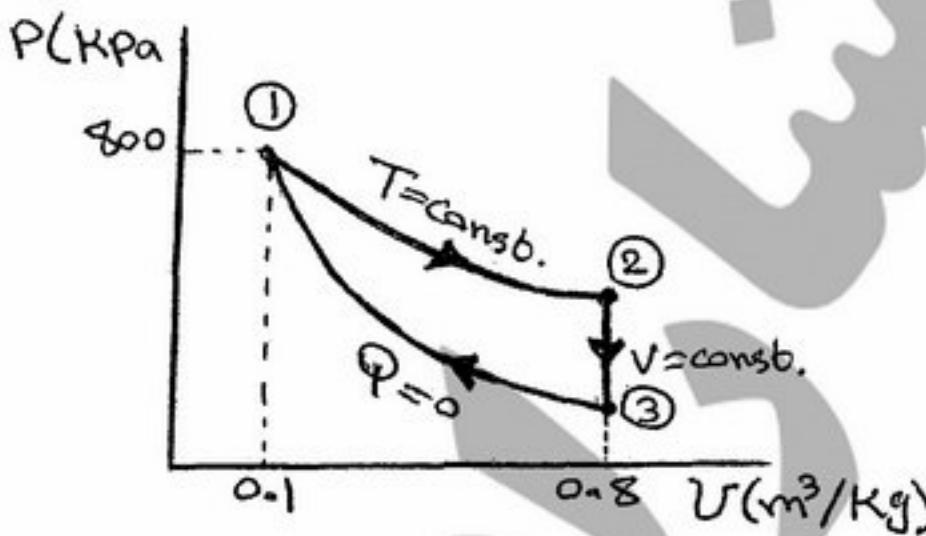
$$\frac{\text{kJ}}{\text{kg}} \text{ توسط سیستم در طول سیکل } Q_{cycle} = 53 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}} \text{ چقدر خواهد بود؟}$$

۱۱۵ (۱)

۱۵۶ (۲)

۱۶۸ (۳)

۲۲۱ (۴)



-۵۴ قدرت تولیدی توربین بخار یک کشتی 14MW و بازدهی آن 80% است. در صورتی که دمای محیط 27°C باشد نرخ افزایش انتروپی کل برابر خواهد بود با:

۱۱/۶۷ $\frac{\text{kW}}{\text{k}}$ (۴)

۱۸/۵۱ $\frac{\text{kW}}{^\circ\text{C}}$ (۳)

۲۲/۳۲ $\frac{\text{kW}}{\text{k}}$ (۲)

۴۵/۲۶ $\frac{\text{kW}}{\text{k}}$ (۱)

-۵۵ بخار آب داغ (Superheated) با انتالپی $h_1 = 3262.5 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$ وارد یک توربین آدیاباتیک شده با انتالپی

$h_2 = 2442 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$ از آن خارج می‌گردد. قدرت تولیدی توربین 3280 kW است. بخار آب خروجی از توربین وارد یک

مخزن مخلوط کننده آدیاباتیک می‌شود که در آن با جریان آب سرد ورودی با نرخ جریان $20 \frac{\text{kg}}{\text{sec}}$ مخلوط می‌گردد. نرخ

جریان جرمی آب گرم خروجی از مخزن بر حسب $\frac{\text{kg}}{\text{sec}}$ چقدر است؟

۶۰ (۴)

۴۰ (۳)

۳۰ (۲)

۲۰ (۱)

-۵۶ در یک سیستم تبرید تراکم بخار (Vapour – compression Refrigeration) سیال مبرد در دمای 10°C – وارد

کمپرسور با بازدهی 80% می‌شود بطوریکه افزایش انتالپی سیال طی فرآیند تراکم به 40°C می‌رسد. در حالیکه برای سیال

مبرد $C_p = 0.8 \frac{\text{kJ}}{\text{kg.k}}$ باشد حداقل دمای سیال در خروج از کمپرسور بر حسب k چقدر خواهد بود؟

۳۴۰ (۴)

۲۲۲ (۳)

۳۰۳ (۲)

۲۶۳ (۱)

-۵۷ در واکنش گازی $\text{CO} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{CO}_2 + \text{H}_2$ فاز گاز را می‌توان گاز ایده‌آل فرض نمود. در صورتی که در دمای ثابت

فشار واکنش را بالا بریم درصد پیشرفت واکنش:

(۱) کاهش می‌یابد.

(۲) بسته به مقدار دما ممکن است بالا برود یا پایین بیاید.

(۳) بالا می‌رود.

(۴) تغییر نمی‌کند.

-۵۸ اگر فشاریت ماده A نسبت به B در مخلوط دوتایی زیاد باشد، در دمای T تحت فشار کلی بر حسب mmHg ترکیب در فاز سنگین $X_A = \frac{P_A}{P_{total}}$ خواهد بود؟

$$X_A = \frac{P_A}{P_{total}} = \frac{P_A}{P_A + P_B} = \frac{P_A}{200} = \frac{10}{200} = 0.05$$

-۵۹ گازی از معادله $V = \frac{RT}{P} + aT$ پیروی می‌کند که در آن a مقدار ثابتی می‌باشد فوگاسیته در دمای T و فشار P عبارت است از:

$$p \exp\left(\frac{ap}{R}\right) \quad \left(\frac{ap}{R}\right) \exp(p) \quad \exp\left(\frac{ap}{R}\right) \quad \frac{ap}{R}$$

-۶۰ اگر یک مخلوط دوتایی دارای نقطه آزنوتروب باشد، در نقطه آزنوتروب کدام رابطه (روابط) بین مشخصه‌های فاز مایع و بخار برقرار است؟

- (۱) ضریب فوگاسیته بخار = ضریب فوگاسیته مایع
 (۳) حجم مولی بخار = حجم مولی مایع

-۶۱ واکنش تولید آمونیاک بصورت $N_2(g) + 2H_2(g) \rightarrow 2NH_3(g)$ می‌باشد. گرمای استاندارد واکنش

$$\Delta H_{R, 298}^{\circ} = -91.8 \frac{kJ}{mol \cdot K}$$

- (۱) دمای پایین‌تر فشار کوچکتر
 (۳) دمای بالاتر و فشار پایین‌تر

-۶۲ در یک محلول دوتایی فوگاسیته جزء A در فاز مایع از معادله $\hat{f}_A = 10X_A^2 - 8X_A + 15$ تعیین می‌شود ثابت هنری برای مایعی که جزء A در آن بسیار کم می‌باشد برابر است با:

$$(1) 10 \quad (2) 16 \quad (3) 17 \quad (4) 25$$

-۶۳ مقدار G^E برای یک مخلوط دوگانه مایع (y₂ = 0.13, y₁ = 0.87) در دمای 20°C اگر x₁ باشد چه مقدار می‌شود؟

$$(1) 0.2R \quad (2) 0.1R \quad (3) 0.2 \quad (4) 0.1$$

-۶۴ در یک مخزن اختلاط غیر عایق دو جریانی یکی به شدت $\frac{kg}{sec}$ و دیگری با شدت $\frac{KJ}{sec}$ و آنتروپی

$\frac{KJ}{kg}$ به طور کاملاً یکنواخت مخلوط می‌شوند آنتروپی جریان خروجی برابر با $\frac{KJ}{kg}$ می‌باشد. اگر تولید آنتروپی در این

-۶۵ فرایند $\frac{KJ}{K}$ باشد. تغییر آنتروپی محیط چه مقدار می‌باشد؟

$$(1) 10 \quad (2) 5 \quad (3) -5 \quad (4) -10$$

-۶۶ مخلوط دو جزئی A (جزء سازنده ۱) و B (جزء سازنده ۲) در حال تعادل موجود است در صورتی که دمای سیستم 30°C باشد و در این دما فشار بخار اجزاء به ترتیب $P_A^{sat} = 200 \text{ mmHg}$ و $P_B^{sat} = 60 \text{ mmHg}$ می‌باشد اگر ضرایب اکتیویته به ترتیب $\gamma_1 = 1/5$ و $\gamma_2 = 1/5$ و ترکیب فاز بخار $y_1 = 0.9$ و $y_2 = 0.1$ باشد و فاز بخار گاز ایده‌آل باشد اکتیویته جزء A در فاز مایع چه مقدار است؟

$$(1) 0.25 \quad (2) 0.175 \quad (3) 1.0 \quad (4) 2$$

انتقال حرارت ۱ و ۲

-۶۷ کدام عبارت در رابطه با انتقال حرارت در بخش توسعه یافته در حالت جریان آرام برای کانالهای با سطح مقطع مثلث متساوی‌الاضلاع در مقایسه با کانال مدور صحیح است؟ (اندیس H₂ بیانگر شرط مرزی شار حرارتی ثابت در دیواره و T نمایانگر شرط مرزی دمای ثابت در دیوار، میباشد.)

- (۱) برای کانال با سطح مقطع مثلث متساوی‌الاضلاع Nu_H و Nu_T کمتر از کانال مدور است.
 (۲) برای کانال با سطح مقطع مثلث متساوی‌الاضلاع Nu_H و Nu_T بیشتر از کانال مدور است.
 (۳) برای کانال با سطح مقطع مثلث متساوی‌الاضلاع Nu_H کمتر از کانال مرور و Nu_T بیشتر از کانال مدور است.
 (۴) برای کانال با سطح مقطع مثلث متساوی‌الاضلاع Nu_T کمتر از کانال مرور و Nu_H بیشتر از کانال مدور است.

سیالی از روی صفحه تحتی با عدد رینولدز $10^5,000$ جریان دارد در صورتی که عدد رینولدز با اضافه شدن سرعت 4 برابر گردد، ضریب انتقال حرارت محلی برابر می گردد.

-۶۷

برای پره مستطیلی با طول L و ضخامت بسیار کم که به منبع حرارتی با دمای T_0 متصل است در حالت پایا با هوای دمای T_∞ و ضریب جابجایی h تبادل گرما می کند معادله توزیع دما در این پره را می توان بصورت کدام معادله نشان داد؟

$$m^2 = \frac{hp}{kA}$$

(محیط، K ضریب هدایتی، و A سطح مقطع پره است) و

$$\frac{\theta}{\theta_0} = \frac{\sinh m(L-x)}{\sin m L} \quad (۱)$$

$$\frac{\theta}{\theta_0} = \frac{\cosh m(L-x)}{\cos m L} \quad (۲)$$

$$\frac{\theta}{\theta_0} = e^{-mx} \quad (۳)$$

$$\frac{\theta}{\theta_0} = \sqrt{hpka} x \quad (۴)$$

یک شمش آهنی $k = 100 \frac{W}{mk}$ با ابعاد $25 \times 10 \times 70 \text{ cm}$ در معرض هوا با $h = 10 \frac{W}{m^2 K}$ قرار دارد. عدد بایوت کدام است؟

(۱) ۰/۰۰۶۶

(۲) ۰/۰۰۳۳

(۳) ۰/۰۰۴۴۸

(۴) ۰/۰۰۸۸۴

یک صفحه فلزی گرم با دمای $100^\circ C$ در حالت افقی در هوای آزاد قرار می گیرد در این صورت کدام عبارت صحیح است؟

(۱) حرارت بیشتر از سطح تحتانی به محیط منتقل می شود.

(۲) حرارت بیشتر از سطح فوقانی به محیط منتقل می شود.

(۳) حرارت به طور مساوی از هر دو سطح به محیط منتقل می شود.

(۴) نرخ انتقال گرما از سطح تحتانی به محیط دو برابر نرخ انتقال گرمای سطح فوقانی به محیط است.

توده گاز داغی بین دو صفحه بین نهایت بزرگ موازی با آنها تبادل تابشی دارد. طول معادل توده گاز برابر برابر فاصله بین دو صفحه است.

(۱) ۱/۸

(۲) ۱/۵

(۳) ۰/۶

(۴) ۰/۳

می دانیم هر چه دمای اجسام بیشتر باشد تابش غالب یعنی رنگ آن به سمت طول موج های کوتاه تر میل می کند. این مفهوم کدام یک از قانون ها است؟

(۱) قانون استفان بولتزمان

(۲) قانون جابجایی وین

(۳) قانون پلانک

(۴) هیچکدام

در کره ای به شاعع 20 cm^2 گرمای برابر $6000 \frac{W}{m^2 C}$ تولید می شود این کره از آلیاژی با ضریب هدایت حرارتی $\frac{W}{m^\circ C}$ ساخته شده است گرادیان دما روی سطح این کره در واحد $\frac{^\circ C}{m}$ چقدر است؟

(۱) -۴۰

(۲) -۳۰

(۳) -۲۰

(۴) -۱۰

سیالی از روی صفحه ای که حرارت داده می شود، عبور می کند با افزایش عدد Pr به دو برابر در حالی که عدد رینولدز در $20,000$ ثابت می ماند. قدر مطلق گرادیان دما روی صفحه چگونه تغییر می کند؟

(۱) کم می شود.

(۲) اضافه می شود.

(۳) ثابت می ماند.

هوای دمای $24^\circ C$ در یک مبدل حرارتی از دمای $15^\circ C$ خنک می شود این کار با استفاده از آبی با دمای ورودی $70^\circ C$ و خروجی $90^\circ C$ انجام می گیرد. ضریب کل انتقال برابر با $\frac{W}{m^2 \cdot C}$ می باشد، کدام نتیجه صحیح است؟

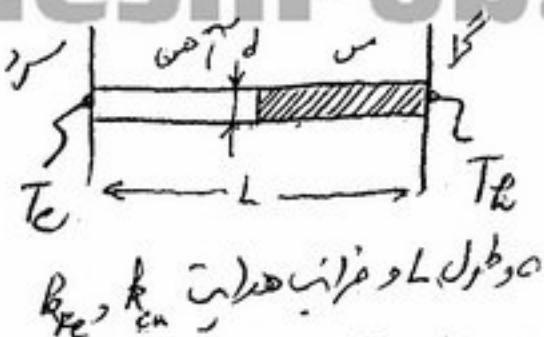
(۱) تقریباً سطح انتقال در حالت ناهمسو 80 درصد هم جهت می باشد.

(۲) تقریباً سطح انتقال در حالت هم جهت 70 درصد مختلف الجهت است.

(۳) تقریباً سطح انتقال در حالت هم جهت با حالت مختلف الجهت برابر است.

(۴) سطوح انتقال در هر دو حالت یکسان ولی اختلاف دمای میانگین در شرایط هم جهت بیش از 75 درصد مختلف الجهت می باشد.

-۷۶ یک میله که نیمی از آن مسی و نیم دیگر آهنی است را مطابق شکل به دو منبع حرارتی سرد و گرم به دماهای t_h و t_c جوش داده‌ایم. دمای نقطه اتصال دو نیمه چه رابطه‌ای با دو دمای دیگر، قطر d و طول L و ضرائب هدایت k_{cu} و k_{Fe} و دمای محیط T_∞ دارد؟



۴) این دما تابع طول قسمت داغ ($L/2$) است حتی ممکن است برابر T_∞ شود.

$$\frac{1}{2}(t_h + t_c) \quad (1)$$

$$T_\infty + \frac{1}{2}(t_h + t_c) \quad (2)$$

$$T_\infty + \left(\frac{\frac{L}{d}}{\frac{1}{k_{cu}} + \frac{1}{k_{Fe}}} \right) \quad (3)$$

-۷۷

کدام عبارت برای جریان لایه‌ای صحیح است؟

- ۱) تأثیر افزایش عدد پرانتل روی فاصله توسعه یافته‌گی حرارتی از ابتدای لوله بستگی به شکل سطح مقطع دارد و می‌تواند سبب افزایش یا کاهش آن گردد.
- ۲) با افزایش عدد پرانتل توسعه یافته‌گی حرارتی در فاصله دورتری از ابتدای لوله ایجاد می‌شود.
- ۳) با افزایش عدد پرانتل توسعه یافته‌گی حرارتی در فاصله نزدیکتری از ابتدای لوله ایجاد می‌شود.
- ۴) با افزایش عدد پرانتل توسعه یافته‌گی حرارتی در فاصله تغییر نمی‌کند.

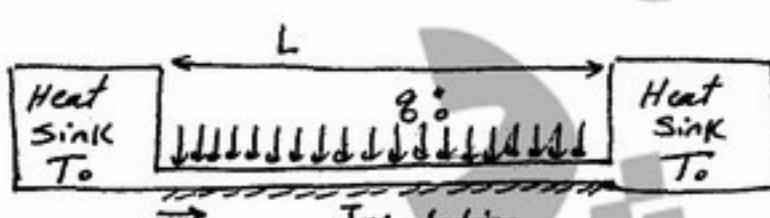
-۷۸

کدام جمله در رابطه با انتقال حرارت سیال در جریان آرام در داخل کانال درست است؟ (H بیانگر شرط مرزی شار حرارتی ثابت در دیواره و T نمایانگر شرط مرزی دمای ثابت در دیواره است.)

- ۱) انتقال حرارت در واحد طول لوله در ناحیه ابتدای کانال برای هر دو شرط مرزی H و T کمتر از حالت کاملاً توسعه یافته است.
- ۲) انتقال حرارت در واحد طول لوله در ناحیه ابتدای کانال برای هر دو شرط مرزی H و T مساوی با حالت کاملاً توسعه یافته است.
- ۳) انتقال حرارت در واحد طول لوله در ناحیه ابتدای کانال برای هر دو شرط مرزی H و T بیشتر از حالت کاملاً توسعه یافته است.
- ۴) برای شرط مرزی T انتقال حرارت در واحد طول لوله در ناحیه ابتدای بیشتر از بخش توسعه یافته و برای شرط مرزی H انتقال حرارت در واحد طول لوله در ناحیه ابتدای کمتر از بخش توسعه یافته است.

-۷۹

در شکل مقابل خصامت t نازک بوده و $L > w$ است و سطح پایینی نیز عایق کاری شده است. معادله دیفرانسیل توزیع دما در حالت پایا بصورت کدام یک از حالت‌های زیر خواهد بود؟



$$\frac{d^2T}{dx^2} = 0 \quad (1)$$

$$\frac{d^2T}{dx^2} + q''_0 = 0 \quad (2)$$

$$\frac{d^2T}{dx^2} + \frac{q''_0}{k} = 0 \quad (3)$$

$$\frac{d^2T}{dx^2} + \frac{q''_0}{kt} = 0 \quad (4)$$

-۸۰

حرکت و انتقال حرارت سیال در داخل کانال با شرط مرزی شار حرارتی ثابت در دیواره در ابتدای کانال به دلیل اختلاف دمای دیواره و دمای بالک عدد ناسلت از نقاط دیگر است.

- ۱) کم - بالاتر ۲) کم - کمتر ۳) زیاد - بالاتر ۴) زیاد - کمتر

-۸۱

سیالی در داخل لوله با دمای دیواره ثابت حرارت داده می‌شود در صورتی که دبی دو برابر شود ف کدام عبارت صحیح می‌باشد؟

- ۱) دمای خروجی افزایش پیدا می‌کند.
- ۲) دمای خروجی کاهش پیدا می‌کند.
- ۳) بستگی بعدد پرانتل ممکن است افزایش یا کاهش پیدا می‌کند.
- ۴) بستگی به ویسکوزیته سیال ممکن است افزایش یا کاهش پیدا می‌کند.

-۸۲ دو میله فلزی از دو جنس مختلف که دارای ضریب گرمایی α_1 و α_2 می‌باشند را از یک سمت در معرض یک منبع گرمایی قرار می‌دهیم، طرف دیگر میله‌ای که دارای ضریب است، زودتر داغ می‌شود؟
 ۱) نفوذ گرمایی بزرگتر ۲) هدایت بزرگتر ۳) هدایت کوچکتر ۴) نفوذ گرمایی کوچکتر

-۸۳ یک کره فلزی به قطر 30 cm که در داخل آن یک منبع گرمایی باشد $\frac{\text{kJ}}{\text{m}^2 \times \text{s}}$ وجود دارد در محیطی با دمای 25°C قرار گرفته است. ضریب جابجایی بین سطح کره فلزی و محیط $h = 12 \frac{\text{W}}{\text{m}^2 \times ^\circ\text{C}}$ می‌باشد. دمای سطح بیرونی کره

بر حسب درجهٔ سانتی‌گراد چقدر است؟
 ۱) 20 ۲) 25 ۳) 30 ۴) 35

-۸۴ اعداد بدون بعد Gr و Nu و Pr در بحث انتقال گرمایی چگونه تعریف می‌شوند؟

$$\text{Gr} = \frac{g\beta\rho'(T_s - T_\infty)L^3}{\mu^3}, \quad \text{Nu}_x = \frac{hx}{k}, \quad \text{Pr} = \frac{k}{C_p\mu} \quad (1)$$

$$\text{Gr} = \frac{g\beta(T_s - T_\infty)L^3}{\mu^3\rho'}, \quad \text{Nu}_x = \frac{h}{kx}, \quad \text{Pr} = \frac{k}{C_p\mu} \quad (2)$$

$$\text{Gr} = \frac{g\beta(T_s - T_\infty)L^3}{\mu^3\rho'}, \quad \text{Nu}_x = \frac{k}{hx}, \quad \text{Pr} = \frac{k\mu}{C_p} \quad (3)$$

$$\text{Gr} = \frac{g\beta\rho'(T_s - T_\infty)L^3}{\mu^3}, \quad \text{Nu}_x = \frac{hx}{k}, \quad \text{Pr} = \frac{C_p\mu}{k} \quad (4)$$

-۸۵ در پدیده انتقال گرمایی به روش جابجایی اجباری، بر روی یک صفحه تخت صاف کدام رابطه درست است؟

$$\text{Nu}_x = 0.3222 \times \text{Pr}^{\frac{1}{4}} \times \text{Re}_x^{\frac{1}{2}} \quad (2)$$

$$\text{Nu}_x = 0.3222 \times \text{Pr}^{\frac{1}{4}} \times \text{Re}_x^{\frac{1}{2}} \quad (1)$$

$$\text{Nu}_x = 0.3222 \times \text{Pr}^{\frac{1}{4}} \times \text{Re}_x^{\frac{1}{2}} \quad (3)$$

انتقال جرم

-۸۶ در یک برج جذب غیرهمسو $h=10$ درصد استون موجود در هوای ورودی (غلظت استون ورودی $2/5$ درصد حجمی) بوسیله آب خالص جذب می‌گردد. اگر منحنی تعادل سیستم بر حسب کسرمولی به صورت $y=2/5x$ بیان گردد. حداقل نسبت دبی مایع به دبی گاز تقریباً کدام است؟

۱) 2 ۲) 4 ۳) 5 ۴) 10

-۸۷ معادله $u_x \frac{\partial C_A}{\partial x} = D_{AB} \frac{\partial^2 C_A}{\partial x^2}$ در کدام شرایط قابل استفاده است؟ (حرکت تک بعدی و واکنش وجود ندارد.)

- ۱) چگالی کل ثابت - لحظه حرکت توده‌ای سیال
 ۲) چگالی کل متغیر - لحظه حرکت توده‌ای سیال
 ۳) چگالی کل متغیر - عدم حرکت توده‌ای سیال
 ۴) چگالی کل ثابت - عدم حرکت توده‌ای سیال

-۸۸ برای یک سیستم گاز - مایع، ضریب انتقال جرم فیلم مایع $\frac{\text{Kmol}}{\text{m}^2 \cdot \text{S}}$ و رابطه تعادلی به صورت $y = 0.1X^{0.1}$ می‌باشد. کدام عبارت صحیح است؟

- ۱) فاز مایع کنترل کننده مقاومت است
 ۲) مقاومت فاز مایع دو برابر مقاومت فاز گاز است
 ۳) فاز گاز کنترل کننده مقاومت است

-۸۹ در سیستم‌های جداسازی بین دو فاز گاز و مایع، اگر افت فشار مهم‌ترین پارامتر باشد. مناسبترین وسیله مجاورسازی دو فاز کدام است؟

- ۱) برج‌های پرشده منظم ۲) برج‌های سینی دار مشبك ۳) برج‌های سینی دار دریچه‌ای ۴) برج‌های سینی دار دریچه‌ای

-۹۰ اگر $\frac{dm}{d\theta}$ میزان کاهش جرم یک کره نفتالین نسبت به زمان ۲ ساعع کره و M جرم مولکولی نفتالین باشد، شار مولی انتقال

جرم بر حسب $\frac{dm}{d\theta}$ کدام است؟

$$\frac{1}{\pi Mr^2} \quad (۴)$$

$$-\frac{1}{4\pi Mr^2} \quad (۳)$$

$$-\frac{1}{\pi Mr^2} \quad (۲)$$

$$\frac{1}{4\pi Mr^2} \quad (۱)$$

-۹۱ در یک فرآیند تک مرحله‌ای ۱۰ کیلوگرم جامد مرتبط محتوی ۱۰٪ جرمی رطوبت توسط ۹۰ کیلوگرم هوا خشک رطوبت زدایی می‌شود. شبی خط عملیاتی براساس نسبت جرمی عاری از جزء حل شدنی کدام است؟

(۱) ۱۰

۰/۱ (۳)

-۰/۱ (۲)

-۱ (۱)

-۹۲ جذب گاز در بستر کاتالیستی و واکنش هتروژنی بسیار سریع $A \rightarrow A'$ صورت می‌گیرد. رابطه بین ضریب انتقال جرم F_G و فیلم گاز k_y کدام است؟

$$K_y = \frac{\gamma F_G}{\gamma y_A} \ln \frac{\gamma}{\gamma - \gamma y_A} \quad (۲)$$

$$K_y = \frac{\gamma F_G}{\gamma y_A} \ln \frac{\gamma}{\gamma - \gamma y_A} \quad (۱)$$

$$F_G = \frac{\gamma k_y}{\gamma y_A} \ln \frac{\gamma}{\gamma - \gamma y_A} \quad (۴)$$

$$F_G = \frac{\gamma k_y}{\gamma y_A} \ln \frac{\gamma}{\gamma - \gamma y_A} \quad (۳)$$

-۹۳ در کدام یک از روش جداسازی از خاصیت پدیده سطحی استفاده می‌شود؟

(۱) جذب آمونیاک از هوا توسط آب

(۲) جذب آب توسط هوا

(۳) تقطیر محلول استون-آب توسط بخار مستقیم آب (۴) جذب آب توسط بخار مستقیم آب

-۹۴ کدام عبارت در مورد ضریب نفوذپذیری در مایعات درست است؟ (محلول رقیق بوده و جزء حل شدنی غیرالکترولیست می‌باشد).

(۱) کاهش ویسکوزیته محلول، ضریب نفوذپذیری را کاهش می‌دهد

(۲) افزایش دما، ضریب نفوذپذیری را کاهش می‌دهد

(۳) افزایش جرم مولکولی حلال، ضریب نفوذپذیری را کاهش می‌دهد

(۴) افزایش ضریب تجمع مولکولی حلال، ضریب نفوذپذیری را افزایش می‌دهد

-۹۵ پدیده مخروطی شدن (coning) در یک برج با سینی مشبک در کدام یک از حالات اتفاق می‌افتد؟

(۱) ارتفاع مایع روی سینی خیلی زیاد و دبی خیلی زیاد گاز (۲) ارتفاع مایع روی سینی کم و دبی نسبتاً زیاد گاز

(۳) ارتفاع مایع روی سینی زیاد و دبی گاز کم (۴) این پدیده در این نوع سینی اتفاق نمی‌افتد

-۹۶ در یک ستون جذب که با گلوله‌های کروی به قطر $1/5 \text{ cm}$ بر شده است، اگر $5/0 = 8$ باشد، سطح مخصوص آن (a) بر حسب

$$\frac{m^2}{m^3} \quad \text{کدام است؟}$$

(۱) ۱۰۰

۲۰۰ (۳)

۱۵۰ (۲)

۲۵۰ (۴)

-۹۷ در یک برج تقطیر و یا برج جذب از نوع سینی دار، ارتباط بین قطر برج و فاصله بین دو سینی متواالی چگونه است؟

(۱) با افزایش قطر برج، فاصله بین دو سینی متواالی باید افزایش یابد.

(۲) با افزایش قطر برج، فاصله بین دو سینی متواالی باید کاهش یابد.

(۳) فاصله بین دو سینی متواالی ارتباطی به قطر برج ندارد بلکه به نوع سینی بستگی دارد.

(۴) فاصله بین دو سینی متواالی فقط به شرایط عملیاتی برج تقطیر و یا برج جذب بستگی دارد.

-۹۸ در فرآیند انتقال جرم بین دو منطقه، نیروی محركه بین آن دو منطقه کدام عامل است؟

(۱) اختلاف دما (۲) اختلاف غلظت (۳) اختلاف پتانسیل شیمیایی (۴) اختلاف فشار جزئی

-۹۹

بین اعداد بدون بعد: شروود (Sh)، رینولدز (Re)، اشمت (Sc) و استانتون (St_D) کدام رابطه برقرار است؟

$$sh = St_D \times Re \times Sc^{\frac{2}{3}} \quad (1) \quad St_D = sh \times Re \times Sc^{\frac{1}{3}} \quad (2) \quad sh = St_D \times Re \times Sc \quad (3) \quad St_D = sh \times Re \times Sc \quad (4)$$

-۱۰۰

در تئوری فیلم (film theory)، بین ضریب انتقال جرم (k) و ضریب نفوذ مولکولی (D_{AB}) چه رابطه‌ای وجود دارد؟

$$K \text{ متناسب با } \sqrt{D_{AB}} \text{ می‌باشد} \quad (1)$$

$$K \text{ متناسب با } D_{AB} \text{ می‌باشد} \quad (2)$$

$$K \text{ متناسب با } \frac{1}{D_{AB}} \text{ می‌باشد} \quad (3)$$

عملیات واحد ۱ و ۲

-۱۰۱

زمان توقف ماده در کدام نوع خشک کن کوتاه‌تر است؟

$$1) \text{ دوار} \quad 2) \text{ سینی دار} \quad 3) \text{ درون عبوری} \quad 4) \text{ پاششی}$$

در عملیات مرطوب سازی و خشک کردن، کدام مفهوم رطوبت نسبی یک گاز را بیان می‌کند؟

۱) نسبت فشار جزئی بخار مایع در گاز به فشار کل گاز

۲) نسبت حجم رطوبت موجود در گاز به حجم رطوبت آن گاز در حال اشباع

۳) نسبت فشار جزئی بخار مایع در گاز به فشار بخار آن مایع در دمای گاز

۴) نسبت وزن رطوبت موجود در گاز به وزن رطوبت موجود در گاز در حال اشباع

جسم جامدی از ۴۲ تا ۴۴ درصد رطوبت (براساس تر) در یک خشک‌کن با هوا بیان که رطوبت مطلق ورودی و خروجی آن به

ترتیب ۰/۰۲۸ و ۰/۰۰۶ می‌باشد، خشک می‌شود. مقدار هوای خشک لازم (برحسب کیلوگرم) به ازای هر کیلوگرم جامد خشک

کدام است؟

$$1) ۱۲ \quad 2) ۲۲ \quad 3) ۲۱ \quad 4) ۴۸$$

-۱۰۳

در فرآیند خشک شدن، حجم مرطوب (humid volume) بر اساس کدام رابطه تعریف می‌شود؟ (واحد حجم مرطوب $\frac{m^3}{kg}$ است).

$$1) \text{ حجم مرطوب} = \frac{22/4}{2q} \left(\frac{T}{273} \right) + \frac{22/4H}{18} \left(\frac{T}{273} \right) \quad (1)$$

$$2) \text{ حجم مرطوب} = \frac{22/4}{2q} \left(\frac{T}{273} \right) - \frac{22/4H}{18} \left(\frac{T}{273} \right) \quad (2)$$

$$3) \text{ حجم مرطوب} = \frac{2q}{22/4} \left(\frac{T}{273} \right) - \frac{18H}{22/4} \left(\frac{T}{273} \right) \quad (3)$$

$$4) \text{ حجم مرطوب} = \frac{2q}{22/4} \left(\frac{T}{273} \right) + \frac{18H}{22/4} \left(\frac{T}{273} \right) \quad (4)$$

-۱۰۵

محلول٪ ۱۰ وزنی سود سوزآور را در یک تبخیر‌کننده تغليظ می‌کنیم تا غلظت آن به ۳۵٪ وزنی برسد. شدت جریان محلول

ورودی kg ۷۵۰۰ در ساعت است. میزان تبخیر آب در ساعت تقریباً بر حسب $\frac{kg}{hr}$ کدام است؟

$$1) 4000 \quad 2) 5250 \quad 3) 6000 \quad 4) 6500$$

-۱۰۶

اهمیت کدام عامل در نوع تغذیه (Feeding) تبخیر‌کننده‌ها بیشتر است؟

$$1) \text{ دانسیته محلول} \quad 2) \text{ ویسکوزیته}$$

۳) تمايل به ایجاد رسوب در بدنه تبخیر کننده.

۴) حساسیت به دما

- ۱۰۷ - بطور کلی کدام حالت جهت جذب سطحی مناسب‌تر است؟
- وزن مولکولی کم و دمای بحرانی زیاد
 - وزن مولکولی زیاد و دمای بحرانی زیاد
 - وزن مولکولی کم و دمای بحرانی زیاد
 - وزن مولکولی کم و دمای بحرانی کم
- ۱۰۸ - کدام عبارت در مورد تأثیر میزان فوق سیرشدگی (*Supersaturation*) بر کیفیت رشد بلورها صحیح است؟
- کیفیت رشد بلورها به میزان فوق سیر شدگی ربطی ندارد
 - رشد خوب در فوق سیر شدگی کم ($\Delta t < 4^{\circ}\text{C}$) صورت می‌پذیرد.
 - رشد خوب در فوق سیر شدگی زیاد ($\Delta t > 8^{\circ}\text{C}$) صورت می‌پذیرد.
 - رشد خوب در فوق سیر شدگی متوسط ($4^{\circ}\text{C} < \Delta t < 8^{\circ}\text{C}$) صورت می‌پذیرد.
- ۱۰۹ - در یک برج خنک کننده آب با جریان هوای طبیعی پارامترهای عملیاتی به جز ارتفاع برج و رطوبت هوا ثابت می‌باشد. در کدام حالت دمای نزدیکی کمترین است؟
- برج بلند و هوای خشک
 - برج بلند و هوای مرطوب
 - برج کوتاه و هوای خشک
 - برج کوتاه و هوای مرطوب
- ۱۱۰ - در یک برج خنک کننده میزان تغییر آنتالپی و متوسط نیروی محركه برج به ترتیب ۹۰ و ۴۰ مگاژول به ازای یک کیلوگرم هوای خشک می‌باشد. در صورتی که ارتفاع یک واحد انتقال گاز ۴ متر باشد، ارتفاع برج بر حسب متر کدام است؟
- ۱۰
 - ۱۰
 - ۱۰
 - ۱۰
- ۱۱۱ - در یک فرآیند استخراج مایع از مایع، کسر وزنی اجزاء در دو لایه E (Raffinate) و R (Extract) به صورت جدول زیر است. ضریب جداسازی (β) در این فرآیند کدام است؟

	A = حامل	B = حلال	C = جزء منتقل شونده
E	۰/۲	۰/۴	۰/۴
R	۰/۸	۰/۱	۰/۱

- ۱۱۲ - در یک دستگاه استخراج مایع-مایع که در آن فاز سنگین از بالای برج به صورت فاز پخش شده به داخل فاز سبک و پیوسته می‌ریزد، بیشترین قسمت انتقال جرم در کجا صورت می‌پذیرد؟
- در قسمت‌های مرکزی برج
 - در پایین برج
 - در بد ورود فاز پخش شده به داخل برج
 - در تمام قسمت‌های برج به صورت یکسان می‌باشد
- ۱۱۳ - در فرآیند استخراج از یک یسترن جامد وقتی که حلال فرار به کار برده می‌شود کدام عمل مناسب است؟
- در فشار اتمسفر و در ظروف سربسته
 - تحت خلاء و در ظروف سربسته
 - در فشار اتمسفر و در ظروف سربسته
 - تحت خلاء و در ظروف سربسته
- ۱۱۴ - ۵۰ مول از یک مخلوط دو جزیبی حاوی ۵۰٪ مولی جزء فرار به صورت دیفرانسیلی تقطیر می‌شود و در انتهای تقطیر ۳۰ مول محصول بدست می‌آید. اگر در محدوده غلظت استفاده شده رابطه تعادلی را بتوان به صورت $x = 2y$ نوشت، جزء مولی فرار در ته مانده کدام خواهد بود؟
- ۰/۲
 - ۰/۳
 - ۰/۵۵
 - ۰/۶۷

- ۱۱۵ - در یک ستون تقطیر پیوسته، یک محصول جانبی به صورت مایع اشباع با ذبی Kmoles/s ۵ بین خوارک و محصول بالایی برج وجود دارد. اگر ذبی محصول بالایی برج Kmoles/s ۲۰ و نسبت جریان برگشتی ۲ باشد، شبی خط عامل میانی کدام است؟
- ۱/۲
 - ۷/۱۲
 - ۳/۲
 - ۲/۳

-۱۱۶-

در فرآیند استخراج از جامد (Leaching) در کدام شرایط خطوط رابط (tie lines) عمودی هستند؟

(۱) حلل غیراشباع بوده و مقداری از حجم حل شدنی در جامد باقیمانده است.

(۲) جذب سطحی حجم حل شدنی روی جامد صورت پذیرفته است.

(۳) حلل کاملاً اشباع شده و مقداری از حجم حل شدنی در جامد باقیمانده است.

(۴) جسم حل شدنی در جامد وارد حل شده و به صورت محلول درآمده است.

محصول بالای یک برج تقطیر پیوسته حاوی ۹۵٪ جزء فرار است. اگر عرض از مبدأ خط عامل بالای برج برابر ۰/۵ و حداقل

نسبت برگشتی برابر ۰/۴۵ باشند. نسبت مایع برگشتی چند برابر حداقل نسبت برگشتی است؟

۶/۴

۲/۲

۲

۰/۵

خوراک ورودی یک تبخیر کننده تعادلی ناگهانی حاوی ۲۰ درصد مولی از جزء فرار و نسبت مولی محصول بخار به محصول مایع

$\frac{1}{3}$ می‌باشد. اگر معادله تعادلی به صورت $x^* = \frac{1}{2}x$ باشد، کسر مولی جزء فرار در بخار کدام است؟

۰/۳۲

۰/۲۳

۰/۱۶

۰/۸

در یک ستون تقطیر یک جزء فرار از آب (جزء غیرفرار) جدا می‌شود. از بخار آب مستقیم به جای جوش آور استفاده شده است. در صورتی که کسر مولی نقطه تفاضل پایین برج، کسر مولی محصول پایین و دبی محصول پایین به ترتیب ۰/۲ و ۰/۳

mole/hr شدت جریان بخار آب مصرفی بر حسب $\frac{\text{mol}}{\text{hr}}$ کدام است؟

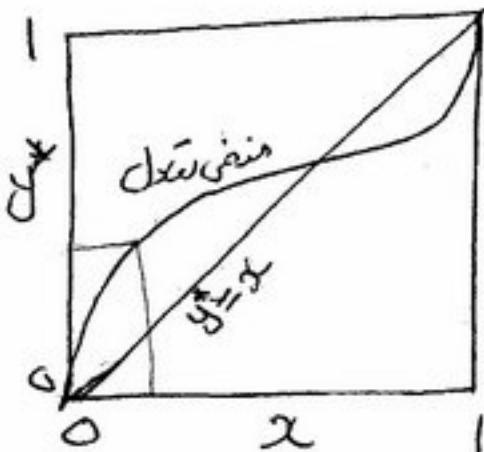
۲۲۵۰

۱۵۰۰

۴۵۰

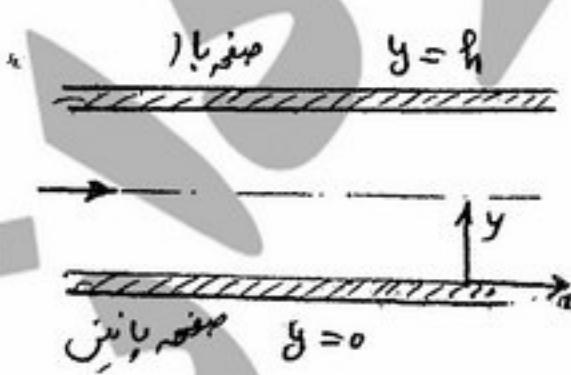
۳۰۰

در مورد نمودار تعادلی $x - y^*$ داده شده کدام عبارت درست است؟



مکانیک سیالات

با استفاده از معادلات ناویر - استوکز معادله پروفیل سرعت براي یک جريان يکنواخت (آرام) بين دو صفحه موازي ثابت کدام است؟ (فرض می‌شود جريان يک بعدی با گرانبروی ثابت $\mu = \text{cte}$ می‌باشد)



$$u = \frac{1}{2\mu} \left(\frac{dp}{dx} \right) \left(1 - \left(\frac{r}{R} \right)^2 \right) \quad (1)$$

$$u = \frac{1}{6\mu} \left(\frac{dp}{dx} \right) (y^2 - hy^2) \quad (2)$$

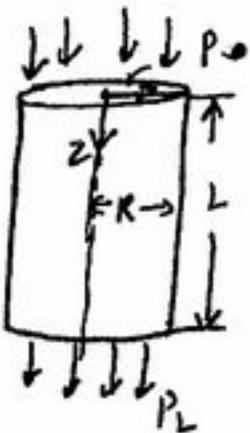
$$u = \frac{1}{2\mu} \left(\frac{dp}{dx} \right) (y^2 - hy) \quad (3)$$

$$u = \frac{1}{8\mu} \left(\frac{dp}{dx} \right) (2R^2 - 2r^2) \quad (4)$$

-۱۲۲- کدام عبارت در خصوص حرکت سیال تراکم پذیر در مجاری مختلف صحیح‌تر است؟

- (۱) در حرکت ایزوفرم سیال تراکم ناپذیر در لوله‌ها، دمای سکون در طول مسیر مقدار ثابتی است.
 - (۲) در حرکت ایزوفرم سیال تراکم ناپذیر در لوله‌ها، حرکت سیال از مادون صوت به ماقوّق صوت صورت نمی‌گیرد.
 - (۳) در حرکت ایزوفرم سیال تراکم پذیر در نازل‌ها همواره سرعت در گلوگاه برابر با سرعت صوت است.
 - (۴) در حرکت آدیاباتیک سیال تراکم پذیر در لوله‌ها، حرکت سیال از مادون صوت به ماقوّق صوت و بر عکس صورت نمی‌گیرد.
- در لوله‌های خیلی زبر در حالتی که جریان سیال درهم باشد ضرب اصطکاک با عدد رینولد به چه صورت تغییر می‌کند؟
- (۱) کم می‌شود.
 - (۲) زیاد می‌شود و بعد کم می‌شود.
 - (۳) با افزایش رینولد زیاد می‌شود.

-۱۲۳- سیالی تراکم ناپذیر دو یک لوله عمودی به طول L مطابق شکل با جریان آرام عبور می‌کند. نیرویی که سیال در جهت حرکتش به دیواره‌ی لوله وارد می‌کند از کدام رابطه قابل محاسبه است؟



$$F_r = \pi R^2 L \rho g \quad (۱)$$

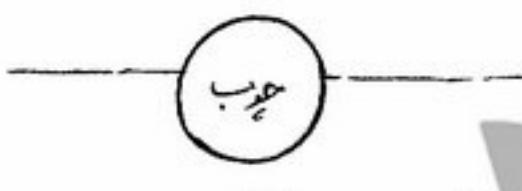
$$F_r = \pi R^2 (P_0 - P_L) \quad (۲)$$

$$F_r = \pi R^2 (P_0 - P_L) + \pi R^2 L \rho g \quad (۳)$$

$$F_r = \pi R^2 (P_L - P_0) + \pi R^2 L \rho g \quad (۴)$$

-۱۲۴- کره‌ای چوبی ($SG = 0.96$) روی فصل مشترک یک لایه نفت ($SG = 0.72$) و یک لایه آب شناور می‌باشد. مشخص کنید که جزئی از کره بالای فصل مشترک قرار می‌گیرد.

۲۶



- (۱) ۰/۱۵
- (۲) ۰/۷۵
- (۳) ۰/۸۷
- (۴) ۰/۵

-۱۲۵- کره‌ای چوبی ($SG = 0.96$) روی فصل مشترک یک لایه نفت ($SG = 0.72$) و یک لایه آب شناور می‌باشد. مشخص کنید

که جزئی از کره بالای فصل مشترک قرار می‌گیرد.

- (۱) در قسمت واگرای نازل حرکت ماقوّق صوت یا مادون صوت باشد.
- (۲) در قسمت واگرای نازل حرکت حتماً ماقوّق صوت باشد.
- (۳) در قسمت واگرای نازل حرکت حتماً مادون صوت باشد.
- (۴) در قسمت واگرای نازل حرکت حتماً شوک رخ دهد.

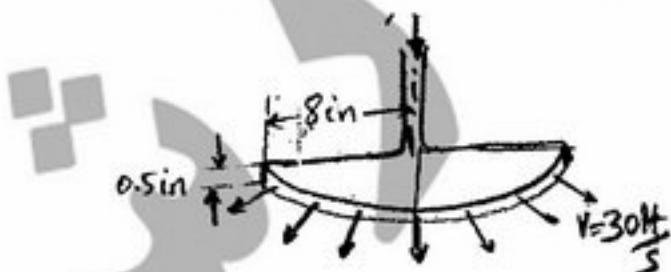
-۱۲۶- فشار هوا در یک فضای بسته بالای سطح یک مایع ($S = 0.75$, $S = 0.100$ کیلو پاسکال می‌باشد. فشار در نقطه‌ای که ۵ متر زیر

$$(g = 10 \frac{m}{s^2}) \quad (۱)$$

$$115 \quad 15 \quad 11/5 \quad 11/5 \quad (۲) \quad (۳) \quad (۴) \quad (۵)$$

-۱۲۷- آب بطور شعاعی از فضای بین دو دیسک که به فاصله $in/5$ قرار گرفته‌اند به بیرون جریان می‌پابد. دیسک‌ها نیم‌دایره افقی

-۱۲۸- هستند و سرعت آب در خروجی از دیسک $\frac{H}{S} ۳۰$ است. اندازه نیروی لازم برای آنکه مجموعه دو دیسک ثابت بماند بر حسب lbf چقدر است؟



- (۱) ۷۸۰
- (۲) ۱۵۶۰
- (۳) ۳۱۲۰
- (۴) ۶۲۴۰

-۱۲۹ سرعت روی نصف سطح مقطع یک لوله V و روی نصف دیگر آن $3V$ فرض می‌شود. در این حالت ضریب تصحیح انرژی سینتیک (α) چقدر است؟

۰/۶۵ (۱)

۱/۲۵ (۲)

۲/۷۵ (۳)

۲/۷۷ (۴)

PardazeshPub.com

-۱۳۰ هوا به میزان $\frac{m^3}{s}$ به داخل یک برج آکنده (Packad Bed) به قطر 2 m و جزء خالی $4/0 = 8$ جریان دارد. سرعت واقعی هوا در داخل برج چند متر بر ثانیه است؟

۰/۶۵ (۱)

۱/۲۵ (۲)

۲/۷۵ (۳)

۲/۷۷ (۴)

-۱۳۱ بردار سرعت در میدان جریان سیال بصورت $\bar{V} = yz\bar{i} + x^r z\bar{j} + x\bar{k}$ داده شده است. مؤلفه شتاب جریان در جهت y کدام است؟

$z(2y^r x + z^r)$ (۱)

$x(2x^r z + y^r)$ (۲)

$x(yz^r + x^r)$ (۳)

$x(2yz + x^r)$ (۴)

-۱۳۲ اگر سرعت در تونل آزمایش $\frac{m}{s}$ باشد، فشار سکون در دماغه‌ی هوا بیما بر حسب Pa چقدر است؟

-۵۰۴ (۱)

۰ (۲)

۵۰۴ (۳)

۲۴۲ (۴)



-۱۳۳ هوا با فشار یک اتمسفر و دمای $20^\circ C$ در لوله‌ای به قطر 5 cm با سرعتی معادل 20 m/s جریان دارد. افت فشار این جریان برای طول 10 m از لوله در حدود چه ارتفاعی بر حسب (m) متراز ستون آب است؟

۱۰۰ (۱)

۶۳ (۲)

۸۱/۵ (۳)

۱ (۴)

-۱۳۴ در یک پمپ وقتی عمل کاویتانسیون رخ می‌دهد که:

(۱) فشار discharge پمپ مساوی یا کمتر از فشار بخار مایع در دمای مایع خروجی از پمپ باشد.

(۲) فشار suction پمپ مساوی یا کمتر از فشار بخار مایع در دمای مایع ورودی به پمپ باشد.

(۳) فشار suction پمپ مساوی یا بزرگتر از فشار بخار مایع در دمای مایع ورودی به پمپ باشد.

(۴) فشار discharge پمپ مساوی یا بزرگتر از فشار بخار مایع خروجی از پمپ باشد.

-۱۳۵ تغییرات دانسیته گاز با فشار در شرایط آدیباگیک بین دو نقطه ۱ و ۲ به کدام صورت است؟

$$\rho_2 = \rho_1 \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^{1/\gamma} \quad (۱)$$

$$\rho_2 = \rho_1 \left(\frac{P_2}{P_1}\right)^\gamma \quad (۲)$$

$$\rho_2 = \frac{P_2}{P_1} \rho_1 \quad (۳)$$

$$\rho_2 = \frac{P_1}{P_2} \rho_1 \quad (۴)$$

-۱۳۶ یک صفحه مدور به قطر D متر بصورت عمودی بطوری که فاصله مرکز آن تا سطح آزاد آب h متر باشد در داخل آب قرار دارد.

$$(I_x = \frac{\pi D^4}{64}) \quad (۱)$$

$$\frac{D^4}{16h} \quad (۲)$$

$$h - \frac{D}{16h} \quad (۳)$$

$$h + \frac{D}{16h} \quad (۴)$$

$$h + \frac{D^4}{16h} \quad (۵)$$

-۱۳۷ یک هواپیما با جرم 1000 kg با سرعت ثابت $50 \frac{\text{m}}{\text{s}}$ و بصورت افقی پرواز می‌کند. اگر طول بال‌ها 15 متر باشد و فرض نمائیم جریان هوایی را به طول بال‌ها و ضخامت 2 متر تحت تأثیر قرار دهد و هوا با سرعت عمودی صفر حرکت نماید. هوا چه سرعت متوسط عمودی به سمت پایین را بر حسب $\frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$ ایجاد خواهد نمود؟ ($\rho_{\text{هوای}} = 1,21 \frac{\text{kg}}{\text{m}^3}$)

۱۱,۸ (۴)

۴,۵ (۳)

۳,۶ (۲)

۲,۹ (۱)

-۱۳۸

خط اثر نیروی شناوری نیاز نیست از مرکز می‌گذرد.

۴) حجم سیال جابجا شده

۲) نقل هر جسم غوطه‌ور

۳) تصویر افقی جسم تشابه دینامیکی (Dynamic Similarity) بین مدل و نمونه اصلی مستلزم آن است که:

۱) نسبت نیروهای متراff در مدل و نمونه اصلی یکی باشد.

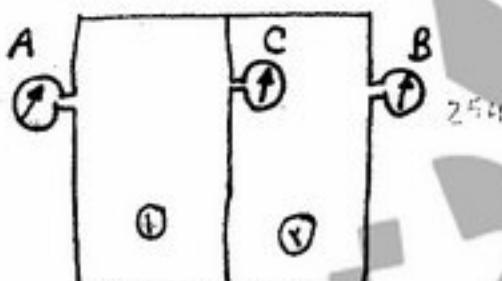
۲) سرعت در نقاط متراff از مدل و نمونه اصلی با هم برابر باشند.

۳) نسبت سرعت‌ها در نقاط متراff از مدل و نمونه اصلی یکی باشد.

۴) مدل و نمونه اصلی از لحاظ شکل یکسان ولی از لحاظ اندازه متفاوت باشند.

-۱۴۰

سه مخزن سربسته با هوا پر مطابق شکل مقابل را ملاحظه کنید. فشارسنج A مقدار 20 kPa را نشان می‌دهد. مقدار فشار روی فشارسنج B یک خلاء معادل 254 mmHg می‌باشد. اگر فشارسنج C وصل به طرف (۱) بوده ولی در داخلی محفظه (۲) قرار گیرد. چه فشاری بر حسب kPa نشان خواهد داد؟ (فشار بارومتریک 101 kPa می‌باشد.)



۱۳۹,۷ (۱)

۲۴۰,۷ (۲)

۲۷۴,۳ (۳)

۳۷۵,۳ (۴)