

356C

356

C

نام

نام خانوادگی

محل اقامه

صبح پنج شنبه
۹۰/۱۱/۲۷



اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی (ره)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان استجش آموزش کشور

آزمون ورودی دوره‌های کارشناسی ارشد ناپیوسته داخل - سال ۱۳۹۱

مهندسی پلیمر (صنایع رنگ) - کد ۱۲۸۶

مدت پاسخگویی: ۲۰۰ دقیقه

تعداد سوال: ۱۳۵

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سوال	از شماره	تا شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی	۲۰	۱	۲۰
۲	ریاضیات مهندسی رنگ و طرح راکتور	۱۵	۲۱	۴۵
۳	پدیده‌های انتقال (مکانیک سیالات، انتقال جرم، انتقال حرارت)	۱۵	۴۶	۶۰
۴	کنترل رنگ	۱۵	۶۱	۷۵
۵	شیمی و تکنولوژی مواد رنگرزی	۱۵	۷۶	۹۰
۶	شیمی مواد واسطه و مواد رنگزا	۱۵	۹۱	۱۰۵
۷	شیمی و تکنولوژی روکش‌های سطح	۲۰	۱۰۶	۱۲۵

بهمن ماه سال ۱۳۹۰

استفاده از ماشین حساب مجاز نمی‌باشد.

PART A: Vocabulary

Directions: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes each sentence. Then mark the correct choice on your answer sheet.

- 1- Ancient alchemists believed that it was possible to lead into gold.
1) mingle 2) direct 3) transfer 4) transmute
- 2- Dan always beats me at chess because he develops such an game plan that I can never predict his next move.
1) eventual 2) ambiguous 3) elaborate 4) objective
- 3- His election as President represented the of his career.
1) summit 2) motivation 3) triangle 4) periphery
- 4- She found the job frustrating, and felt she wasn't anything there.
1) flourishing 2) accomplishing 3) evolving 4) satisfying
- 5- Britain's over its colonies was threatened once nationalist sentiment began to spread around the world.
1) hegemony 2) preference 3) compromise 4) independence
- 6- He all of his success to his mother's undying encouragement.
1) interprets 2) converts 3) attributes 4) results
- 7- You can the flavor of most dishes with the careful use of herbs.
1) initiate 2) impress 3) precede 4) enhance
- 8- The pirate Blackbeard had a reputation for being a harsh, man.
1) reliable 2) ruthless 3) perpetual 4) prevalent
- 9- Being a direct relative of the deceased, her claim to the estate was
1) prominent 2) profound 3) legitimate 4) reckless
- 10- There are more than thirty species of rattlesnakes, varying in length from 20 inches to six feet and also varying in of venom.
1) domination 2) detection 3) conquest 4) toxicity

PART B: Cloze Test

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

Football is (11) ball game in the world and the most popular as a spectator sport. The simplicity of the rules and the fact that it can be played practically everywhere (12) to this popularity. It is played on all continents and in more than 200 countries. At the 2000 census (13) by the world governing body, the Federation Internationale de Football Association (FIFA), (14) some 30 million registered players at all levels. In addition, there are (15) casual players involved in pickup games in streets, on parking lots, on school playgrounds, in parks, and even, as in Brazil, on beaches.

- | | |
|--|--|
| 11- 1) played the most widely
3) played most widely | 2) the most widely played
4) the widely most played |
| 12- 1) has contributed
3) had contributed | 2) will be contributing
4) will have contributed |
| 13- 1) to be taken
2) was taken | 3) that taken 4) taken |
| 14- 1) which were
2) there were | 3) they were 4) were |
| 15- 1) many millions
3) many millions of | 2) many of millions
4) many million |

Please choose the best answer according to the text:

A majority of coatings contain one or more pigments. In most cases, it is necessary for the coatings manufacturer to disperse the dry pigment or pigments into part of the vehicle of the coating. Dry pigments consist of (16) ----- of crystals of pigment. The pigment manufacturer designed the particle size of the crystals to give the best compromise of properties. The last step in most pigment manufacturing processes is filtering from a reaction mixture and then drying the product. In this drying process, pigment particles are cemented together into aggregates. The coatings manufacturer then has to make a stable dispersion of the pigment particles. This involves three aspects: (1) wetting, (2) separation, and (3) stabilization.

- 16- 1) air 2) cracks 3) aggregates 4) primary particles

Wetting and separation are important steps in making a pigment dispersion, but it is seldom a problem to carry out these two stages. On the other hand, stabilization can frequently be a serious problem and is usually the key to making good pigment dispersions. If the dispersion (17) ----- the pigment particles will be attracted to each other and will undergo flocculation. Flocculation is a type of aggregation but the aggregates formed are not cemented together like the aggregates in the dry pigment powder. Although substantial shear stress is required to separate the original aggregates, flocculation can usually be readily reversed by applying relatively low levels of shear stress. Nevertheless, flocculation is almost always undesirable. With light scattering pigments, the larger particle size resulting from flocculation reduces (18) ----- and, therefore, reduces hiding. With color pigments, the larger particle size reduces both light absorption and color strength.

- 17- 1) not agglomerated 2) not homogenized 3) not organized 4) not stabilized
18- 1) PVC 2) Gloss 3) Scattering 4) Viscosity

There are large variations in CPVC depending on what pigment or pigment combination is used in the coating, and the extent, if any, of pigment flocculation.

With the same pigment composition, the smaller the particle size, the lower is the CPVC. The ratio of surface area to volume of small particle size pigments is greater than that of larger particle size pigments. Hence, a higher fraction of binder is adsorbed on the surface of the smaller pigment particles so the volume of pigment in a close-packed final film is smaller.

- 19- According to the text, answer to the question. What is the relationship between pigment particles and CPVC?

- 1) The higher resin adsorbed on the small particle sizes so CPVC would be lower.
- 2) The lower resin adsorbed on the small particle sizes so CPVC would be lower.
- 3) The higher resin adsorbed on the small particle sizes so CPVC would be higher.
- 4) The lower resin adsorbed on the small particle sizes so CPVC would be higher.

The CPVC for any pigment or pigment combination can be calculated from oil absorption (OA) provided the OA value is based on either a nonflocculated dispersion or determined at a sufficiently high shear rate that any floccules are separated. The definitions of both OA and CPVC are based on close-packed systems with just (20) ----- to adsorb on the pigment surfaces and fill the interstices between the pigment particles.

- 20- 1) air 2) solvent 3) sufficient binder 4) additives & solvents

Electrostatically sprayed coatings are likely to show surface roughness greater than a corresponding nonelectrostatically sprayed surface. As a result, the final passes in the case of automotive top coats are generally applied without electrostatic charging even though the major part of the top coat may be applied using electrostatic spray to reduce (21) ----- . It has been speculated that the greater surface roughness obtained with electrostatic spray results from arrival of the last charged particles onto a coated surface that is quite well electrically insulated from the ground. These later arrivals may retain their charge sufficiently long to repel each other and thereby reduce the opportunity for leveling.

It has also been suggested (22) ----- that when coatings are applied by high-speed bell electrostatic spray guns, differentials in the pigment concentration within the spray droplets may result from the centrifugal forces. These pigment concentration differentials lead to rougher surfaces and reduction in gloss of the final films; it is reported that gloss reduction increases as the rpm of the bell increases.

- | | | | | |
|-----|----------------------|--------------|--------------------------|--------------|
| 21- | 1) gloss | 2) overspray | 3) voltage | 4) viscosity |
| 22- | 1) even surfaces | | 2) rougher surfaces | |
| | 3) smoother surfaces | | 4) agglomerated surfaces | |

Wrinkling results when the surface of the film becomes very high in viscosity while the bottom of the film is still relatively fluid. It can result form rapid (23) ----- from the surface, followed by later solvent loss from the lower layers. More commonly, it results from more rapid cross-linking at the surface of the film than in the lower layers of the film.

- | | | | | |
|-----|-----------------|---------------|-------------------|-----------------|
| 23- | 1) solvent loss | 2) resin loss | 3) viscosity loss | 4) pigment loss |
|-----|-----------------|---------------|-------------------|-----------------|

Another important type of coating failure is by abrasion. At first blush, one is likely to suppose that harder materials are less likely to fail by abrasion. It certainly is true that hard materials are more difficult to scratch than softer materials. In some cases abrasion can occur by multiple scratching: in such cases it may well be true that harder (higher modulus) materials are more resistant. However, that is not generally the case. For example, rubber tires resist abrasion much better than steel tires even though steel is obviously (24) ----- than rubber.

- | | | | | |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|
| 24- | 1) less softer | 2) less harder | 3) much softer | 4) much harder |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|

Many pigments can absorb UV radiation. In fact the strongest UV absorber known is fine particle size carbon black. Furthermore, many carbon blacks have structures with multiple aromatic rings and, in some cases, with phenol groups on the pigment surface. Such black pigments have both UV absorber and (25) ----- . Enhanced exterior durability is commonly obtained with carbon black pigmented coatings.

- | | | | | |
|-----|-------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|
| 25- | 1) Antioxidant activity | 2) Interior durability | 3) Oxidant activity | 4) Photodegradation |
|-----|-------------------------|------------------------|---------------------|---------------------|

Relative humidity has little effect on the evaporation rates of most solvents, however it has a major effect on the evaporation rate of water. The higher the relative humidity, the more slowly water evaporates when all other conditions are equal. As relative humidity approaches 100%, the rate of evaporation of water approaches (26) ----- .

- | | | | | |
|-----|---------|----------------|--------|-----------|
| 26- | 1) zero | 2) the maximum | 3) 100 | 4) higher |
|-----|---------|----------------|--------|-----------|

Solvent selection can have a major effect on the viscosity of resin solutions. This results from two factors: the viscosity of the solvent itself and the effect of solvent-resin interactions. In high solids coatings it is generally critical to attain (27) ----- with the lowest possible amount of solvent.

In considering the risks associated with the use of a coating containing volatile solvents, the extent of exposure must be considered in combination with toxicity data. All solvents are toxic at some level of exposure. Obviously, one should avoid ingesting them. The hazard from skin contact can be controlled by wearing (28) ----- Generally, the greatest potential risk comes from inhalation. The method of application can have a marked effect on the hazard.

- 28-** 1) shoes 2) gloves 3) glasses 4) protective clothing

Halogenated polymers are an important group of thermoplastic polymers for coatings applications. An important characteristic of such polymers is their tendency to provide films with lower moisture permeability than films from most other polymers. Therefore, they are widely used in coatings where resistance against (29) ----- is a major requirement.

- 29- 1) mar 2) wear 3) corrosion 4) scratch

Surfaces of liquids behave differently from their bulk. Since coatings are applied as liquid films with a high ratio of surface/bulk, it is surprising that the characteristics of the surfaces can become very critical in the application of coatings. The molecules inside the (30) ----- can be thought of as being equally attracted in all directions by the surrounding molecules, but molecules at the surface are attracted more strongly by the nearby molecules in the liquid than they are by the molecules of the gas at the air interface.

- 30- 1) solid 2) surface 3) interface 4) bulk of the liquid

-۳۱ ممان اول و صفرم پلیمرها به ترتیب عبارتند از: $\sum_{n=2}^{\infty} nR_{n-1}$ کدام گزینه است؟

$2\mu_1$ (۲)

$\mu_1 - \mu_0$ (۴)

$2\mu_0$ (۱)

$\mu_1 + \mu_0$ (۳)

-۳۲ تابع بسل نوع اول از مرتب P عبارت است از: $\int x J_0(x) dx$ مقدار $J_P(x) = \sum_{k=0}^{\infty} \frac{(-1)^k (\frac{x}{r})^{rk+p}}{k!(k+p)!}$ کدام گزینه است؟

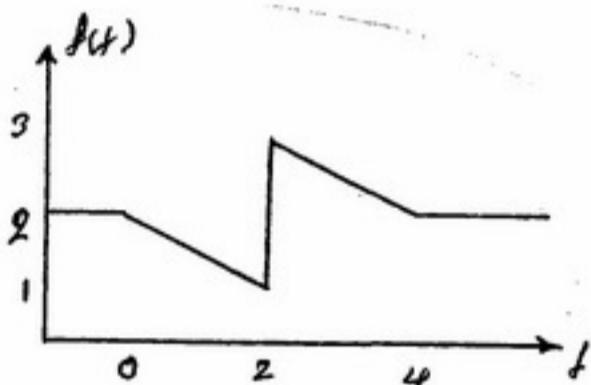
$J_r(x)$ (۲)

$xJ_r(x)$ (۴)

$J_1(x)$ (۱)

$xJ_1(x)$ (۳)

-۳۳ کدام گزینه ضابطه تابع نشان داده شده در شکل و تبدیل لاپلاس آنرا به ترتیب نشان می‌دهد؟



$$f(t) - 2 = -tu(t) + u(t-2) + (t-4)u(t-4)$$

$$L \rightarrow \frac{-1}{s^r} + \frac{e^{-2s}}{s} + \frac{\Delta e^{-4s}}{s^r} \quad (1)$$

$$f(t) - 2 = -\Delta / \Delta tu(t) + 2u(t-2) + \Delta / \Delta (t-4)u(t-4)$$

$$L \rightarrow \frac{-\Delta / \Delta}{s^r} + \frac{2e^{-2s}}{s} + \frac{\Delta / \Delta e^{-4s}}{s^r} \quad (2)$$

$$f(t) - 2 = -\Delta / \Delta tu(t) + 2tu(t) + \Delta / \Delta (t-4)u(t-4)$$

$$L \rightarrow \frac{-\Delta / \Delta}{s^r} + \frac{2e^{-2s}}{s^r} + \frac{\Delta / \Delta e^{-4s}}{s^r} \quad (3)$$

$$f(t) = 2 - \Delta / \Delta tu(t) + 2u(t-2) + \Delta / \Delta (t-4)u(t-4)$$

$$L \rightarrow \frac{2}{s} - \frac{-\Delta / \Delta}{s^r} + \frac{2e^{-2s}}{s} + \frac{\Delta / \Delta e^{-4s}}{s^r} \quad (4)$$

-۳۴ کدام جمله (گزینه) در خصوص حل معادلات دیفرانسیل جزئی صحیح است؟

۱) روش تفکیک متغیرها تقریب سری فوریه جواب است.

۲) روش ترکیب متغیرها تقریب سری فوریه جواب است.

۳) روش تبدیل لاپلاس فقط برای معادلات سهیمی قابل استفاده است.

۴) یک معادله دیفرانسیل جزئی صرفاً با یکی از روش‌های تفکیک متغیرها، ترکیب متغیرها و تبدیل لاپلاس قابل حل است.

-۳۵

در حل معادله دیفرانسیل جزئی زیر به روش تفکیک متغیرها

$$\frac{\partial C}{\partial t} = \frac{D}{r} \frac{\partial}{\partial r} \left(r \frac{\partial C}{\partial r} \right)$$

$$r = R, C = C_s, t = 0, C = C_0, r = 0 \quad \frac{\partial C}{\partial r} = 0$$

تابع مشخصه کدام گزینه است؟

$$J_0(\lambda r) + Y_0(\lambda r) \quad (1)$$

$$e^{-D\lambda^2 t} \quad (2)$$

$$J_0(\lambda r) \quad (2)$$

$$Y_0(\lambda r) \quad (1)$$

اگر از روش تبدیل لاپلاس برای حل معادله دیفرانسیل جزئی زیر استفاده شود.

$$\frac{\partial u}{\partial t} = \frac{\partial^2 u}{\partial x^2} \quad \text{جواب در حوزه } s \text{ کدام گزینه است؟}$$

$$x \rightarrow \infty \quad u = 0$$

$$\frac{e^{-\sqrt{sx}}}{\sqrt{s}} \quad (2)$$

$$\frac{e^{-\sqrt{sx}}}{s\sqrt{x}} \quad (4)$$

$$e^{-\sqrt{sx}} \quad (1)$$

$$\frac{e^{-\sqrt{sx}}}{s} \quad (3)$$

-۳۶

معادله زیر موازنه جرم گذرا در یک راکتور CSTR را می‌دهد:

$$t = 0, c = 0, \Delta t = 0/1, \frac{dc}{dt} = 1 - c - \sqrt{c}$$

اگر از روش اولر بهبود یافته استفاده شود در $t = 0$ غلفلت چقدر است؟

$$0/1 \quad (2)$$

$$0/05 \quad (1)$$

$$0/1(1/9 + \sqrt{0/1}) \quad (4)$$

$$0/05(1/9 - \sqrt{0/1}) \quad (3)$$

-۳۷

برای حل کدام معادله دیفرانسیل زیر نیازی به عامل انتگرال نیست؟

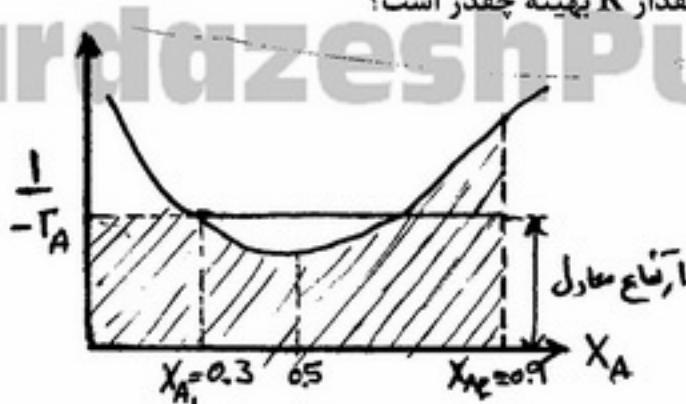
$$\frac{dy}{dx} = \frac{-2y}{x+1} \quad (2)$$

$$\frac{dy}{dx} = \frac{2y}{x+1} \quad (4)$$

$$\frac{dy}{dx} = \frac{-y}{x+1} \quad (1)$$

$$\frac{dy}{dx} = \frac{y}{x+1} \quad (3)$$

-۳۸



-۳۹ طراحی ترسیمی یک راکتور با جریان بازگشتی به صورت زیر است. مقدار R بینه چقدر است؟

- (۱) ۳
- (۲) ۱,۸
- (۳) ۰,۵
- (۴) ۰,۳۳

A → R
S → S

$$+r_R = 6 \times 10^9 e^{(-20000/RT)} C_A^2$$

$$+r_S = 2 \times 10^9 e^{(-25000/RT)} C_A$$

-۴۰

کدام یک از دمای های زیر برای دستیابی به انتخاب پذیری بیشتر واکنش موازی زیر مناسب تر است؟

- (۱) ۱۰۰
- (۲) ۱۵۰
- (۳) ۲۰۰
- (۴) ۲۵۰

-۴۱ کدام یک از سیستم های راکتوری زیر برای انجام واکنشی با معادله سرعت $-r_A = 1,5 C_A C_B$

$$\left(C_{B_0} = 2 \frac{\text{mol}}{\text{lit}}, C_{A_0} = 0,05 \frac{\text{mol}}{\text{lit}} \right)$$

- (۱) ۳ یا ۴
- (۲) دور راکتور mixed پشت سرهم
- (۳) ابتدا PFR و سپس mixed
- (۴) ابتدا mixed و سپس PFR

-۴۱

-۴۲ مطابق کدام معادله یا تئوری تابعیت دمایی معادله سرعت واکنش به صورت رو به رو صحیح می باشد؟ $f(T) \alpha T^{\frac{1}{2}} e^{-E_a/RT}$

- (۱) تئوری حالت واسطه
- (۲) معادله وانت هو夫
- (۳) تئوری برخوردی
- (۴) معادله آرنیوس

-۴۲

-۴۳ واکنش گازی $A \rightarrow 2R$ در یک راکتور صلب انجام می شود، چنانچه راکتور را با A خالص تا فشار دو اتمسفر پر نماییم، پس از ده دقیقه فشار کل راکتور به سه اتمسفر تغییر می یابد، در این لحظه فشار جزئی A در راکتور چقدر خواهد بود؟

- (۱) ۱,۵
- (۲) ۰,۷۵
- (۳) ۰,۷۵
- (۴) ۰,۵

-۴۳

-۴۴ نتایج تجربی نشان داده که برای کاهش غلظت A از ۴ به ۳ مول بر لیتر و از ۱۰ به ۷,۵ مول بر لیتر، تقریباً نیم ساعت زمان لازم دارد. با توجه به اطلاعات ارائه شده معادله سرعت واکنش مذکور کدام است؟

$$-r_A = 0,01 C_A \quad (۱)$$

$$-r_A = 100 C_A \quad (۲)$$

$$-r_A = 0,01 C_A^2 \quad (۳)$$

$$-r_A = 100 C_A^2 \quad (۴)$$

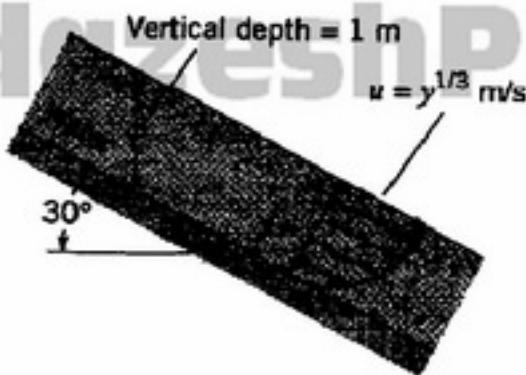
-۴۴

-۴۵ مقدار ε برای واکنش تعادلی $2A_{(g)} \rightleftharpoons R_{(g)}$ با $K_c = 10$ کدام است؟

- (۱) +۰,۵
- (۲) -۰,۵
- (۳) +۰,۳۲
- (۴) -۰,۳۳

-۴۵

-۴۶ آب در دمای محیط در کانالی با سطح مقطع مستطیل شکل و به عرض ۲ متر جریان دارد (شکل مقابل) معادله سرعت



$$\frac{1}{u} = \frac{y^{1/3}}{\text{sec}^3}$$

است. دبی خروجی بر حسب کدام است؟

- (۱) ۰/۳۱
- (۲) ۲/۴۸
- (۳) ۰/۶۲
- (۴) ۱/۲۴

-۴۷ در صورتی که قرار باشد یک همزن توربینی بافل دار آزمایشگاهی برای یک سیال تک فاز افزایش مقیاس داده شود و شرط مشابهت دینامیکی معیار اصلی افزایش مقیاس باشد، در صورتی که همزن آزمایشگاهی با دور ۱۲۰۰RPM دوران کند و قطر پره آن ۱۰ سانتی‌متر باشد، شرایط مناسب همزن صنعتی با قطر ۱ متر از لحاظ سرعت دوران کدام است؟

- (۱) ۱۲RPM
- (۲) ۲RPS
- (۳) ۱۲۰ RPS
- (۴) ۲۰ RPS

-۴۸ در صورتی که درهد ثابت (H)، قطر لوله‌ای به طول ثابت L، که آب را بین دو مخزن در موقعیت ثابت، منتقل می‌کند به ۲ برابر افزایش یابد، $D_2 = 2D_1$ دبی چند برابر خواهد شد؟ (فرض کنید Re به اندازه کافی بزرگ است).

- (۱) $\sqrt{2}$
- (۲) ۲
- (۳) $4\sqrt{2}$
- (۴) ۴

-۴۹ یک پمپ سانتر یفوژ در ارتفاع ۱۰ متری پایین یک تانک که تحت فشار اتمسفر یک است قرار دارد. سیستم پمپاژ در دمای ۲۹°C است که فشار بخار آب در این دما ۴KPa است. مجموع افت‌های جزئی و کلی از تانک تا ورودی پمپ معادل ۵ متر است. در صورتی که مکش مثبت خالص مورد نیاز، (NPSH)، برای پمپ فوق ۱۸ متر باشد شرایط کارکرد پمپ چگونه است؟

$$(g) \text{ را معادل } \frac{m}{s^2} \text{ در نظر بگیرید.}$$

(۱) مناسب است.

(۲) پمپ در شرایط کاویتاسیون کار می‌کند.

(۳) برای جواب دقیق نیاز به راندمان مکانیکی پمپ است.

(۴) اطلاعات قسمت تخلیه پمپ نیز باید داده شود تا بتوان جواب صحیح را داد.

-۵۰ یک پل با سطح مقطع نیم‌دایره به شعاع ۲ متر و طول چهار متر بر روی یک رودخانه زده شده است. در اثر سیلاب آب تا ارتفاع ۲ متر بالاتر از تاج پل قرار گرفته است. نیروی عمودی وارد بر پل چند کیلو نیوتون است؟ (عدد π را معادل ۳ بگیرید).

- (۱) ۵۲
- (۲) ۶۴
- (۳) ۵۲۰
- (۴) ۶۴۰

-۵۱ در یک تبخیر کننده فیلم‌ریزان ضخامت فیلم آب جاری 50 cm/s و سرعت فصل مشترک $252 \frac{\text{cm}}{\text{s}}$ است. دانسیته و

ویسکوزیته آب به ترتیب $1 \frac{\text{g}}{\text{cm}^2}$ و 10^{-2} poise است. ضریب نفوذ ماده نفوذ کننده از فیلم به داخل هوا

$$2 \times 10^{-5} \frac{\text{cm}^2}{\text{s}}$$

است. آیا در این شرایط می‌توان از فرضیه لایه نازک برای بررسی سیستم استفاده کرد؟

- (۱) بلی می‌توان استفاده کرد.
- (۲) در صورتیکه ویسکوزیته کم شود می‌توان این کار را کرد.
- (۳) در صورت افزایش ضخامت فیلم آب نمی‌توان استفاده کرد. (۴) خیر نمی‌توان استفاده کرد، خصوصیات جریان اجازه نمی‌دهد.

-۵۲ در یک راکتور، اکسیژن از درون هوا جذب آب می‌شود. عدد اشمیت برای جذب اکسیژن در آب ۲۱۵ است. با استفاده از

داده‌های زیر ضریب نفوذ اکسیژن در آب چند $\frac{m^2}{s}$ است؟

$$\text{ویسکوزیته هوا} = \frac{kg}{m.s} = \frac{kg}{m^3} \cdot ۱,۱۳ \cdot ۰,۰۰۱۷۳ \cdot ۰,۹۴ \times ۱۰^{-۴} \text{ kg ms}$$

$$\text{دانسیته آب} = \frac{kg}{m^3} = ۹۹۴$$

$$۷,۱۲ \times ۱۰^{-۶} \quad (۲)$$

$$۳,۲۵ \times ۱۰^{-۴} \quad (۱)$$

$$۴,۵ \times ۱۰^{-۱۰} \quad (۴)$$

$$۳,۲۵ \times ۱۰^{-۹} \quad (۳)$$

-۵۳ یک استوانه مایع خالص A با شعاع R و طول Z موجود است. شار تبخیر A از روی سطح $N_{A,R}$ است. رابطه تغییر شعاع

استوانه در طول زمان چیست؟ (از تغییر طول صرف نظر کنید).

$$\frac{dR}{dt} = N_{A,R} \cdot C_A \quad (۲)$$

$$\frac{dR}{dt} = \frac{N_{A,R}}{C_A} \quad (۱)$$

$$\frac{dR}{dt} = \frac{C_A}{r} - \frac{d}{dr} \left(r \frac{dC_A}{dr} \right) + \frac{d^r C_A}{dr^r} \quad (۴)$$

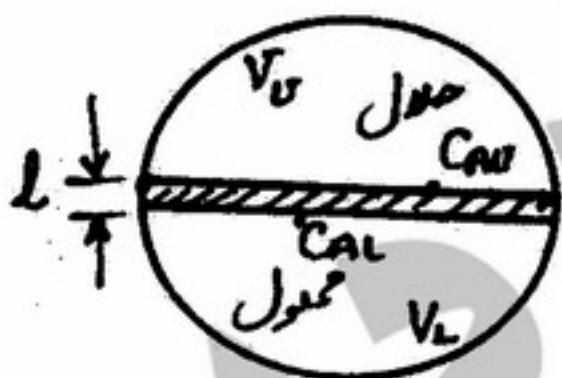
$$\frac{dR}{dt} = \frac{1}{r} N_{A,R} \cdot C_A \quad (۳)$$

-۵۴ برای اندازه‌گیری ضریب نفوذ از یک سلول دیافراگم استفاده می‌شود. این سلول دارای دو محفظه کاملاً همزده است. پس از

گذشت زمان معین از دو محفظه نمونه برداری کرده و غلظت آنها اندازه‌گیری می‌شود. رابطه ضریب نفوذ با زمان و غلظت‌های

$$\text{اندازه‌گیری شده} \text{ چیست؟ فرض کنید سطح نفوذ A} \text{ است و پارامتر } \beta \text{ به این صورت تعریف می‌شود. } (\beta = \frac{A}{\ell} \left(\frac{1}{V_L} + \frac{1}{V_U} \right))$$

به ترتیب حجم محفظه پایین و بالا است.



$$D_A = \beta t \ln \left(\frac{C_{AL}^o}{C_{AL} - C_{AU}} \right) \quad (۱)$$

$$D_A = \frac{1}{\beta t} \ln \left(\frac{C_{AL}^o}{C_{AL} - C_{AU}} \right) \quad (۲)$$

$$D_A = \frac{1}{\beta t} \ln (C_{AL} - C_{AU}) \quad (۳)$$

$$D_A = \beta t \ln (C_{AL} - C_{AU}) \quad (۴)$$

-۵۵ می‌خواهیم در یک راکتور پر شده آزمایشگاهی، واکنش درجه اوکی را مطالعه کنیم. ثابت سرعت واکنش 18 sec^{-1} است. از

کره کاتالیست متخلخل به قطر 6 cm برای این واکنش فاز گاز استفاده می‌کنیم. ضریب نفوذ واکنش‌گرها در ذرات

$$0,03 \frac{cm^2}{s} \quad (۱)$$

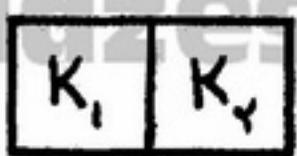
$$۱۴,۷ \quad (۲)$$

$$۴۳ \quad (۴)$$

$$۵ \quad (۳)$$

$$۲۸ \quad (۳)$$

-۵۶ یک دیوار مرکب از دو بخش مختلف با هدایت حرارتی k_1 و k_2 با ضخامت یکسان تشکیل شده است هدایت حرارتی معادل کدام است؟



$$\frac{2}{k_1 + k_2} \quad (۱)$$

$$\frac{2k_1 k_2}{k_1 + k_2} \quad (۲)$$

$$\frac{k_1 + k_2}{2} \quad (۳)$$

$$\frac{2(k_1 + k_2)}{2} \quad (۴)$$

-۵۷ دو پره بلند با مقطع یکسان از منبعی به دمای T_0 گرما را به محیطی با دمای T_{∞} منتقل می‌کنند. دمای پره اول در فاصله $x_2 = 20\text{ cm}$ برابر T_1 و دمای پره دوم در فاصله $x_2 = 20\text{ cm}$ برابر T_2 است. اگر بخواهیم $T_1 = T_2$ باشد نسبت

$$m = \left(\frac{hp}{kA} \right)^{\frac{1}{2}} \cdot \theta = \theta_0 e^{-mx} \quad (۱)$$

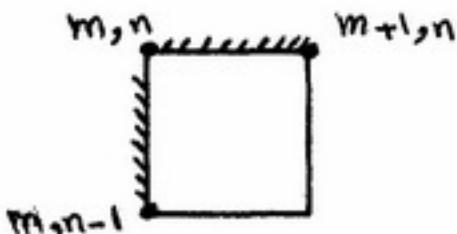
$$\frac{1}{9} \quad (۲)$$

$$18 \quad (۳)$$

$$\frac{1}{18} \quad (۱)$$

$$9 \quad (۲)$$

-۵۸ برای مقطع گوشه‌ای عایق در شکل، کدام رابطه برای معادله درجه حرارت گره (m,n) تحت شرایط هدایت حالت پایا صحیح است؟ ($\Delta x = \Delta y$)



$$T_{m,n} = \frac{1}{2}(T_{m,n-1} + T_{m+1,n}) \quad (۱)$$

$$T_{m,n} = T_{m,n-1} + T_{m+1,n} \quad (۲)$$

$$T_{m,n} = 2(T_{m,n-1} - T_{m+1,n}) \quad (۳)$$

$$T_{m,n} = 2(T_{m,n-1} + T_{m+1,n}) \quad (۴)$$

-۵۹ اگر ضریب انتقال حرارت همرفت روی صفحه تختی با طول L برابر h و سرعت سیال عبوری از روی آن U باشد، مقدار ضریب انتقال حرارت همرفت بر روی جسم مشابه که با طول $2L$ و سرعت سیال $\frac{U}{2}$ است و در جریان مشابه و هم دما با حالت اول قرار دارد، کدام است؟

$$\frac{1}{2}h \quad (۱)$$

$$2h \quad (۲)$$

$$\frac{1}{4}h \quad (۳)$$

$$h \quad (۴)$$

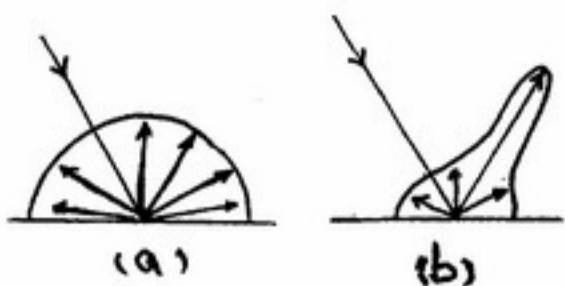
-۶۰ در جریان عرضی (متعامد) هوا به صورت آرام بر روی لوله، در کدام قسمت از لوله ضریب انتقال حرارت همرفت به کمترین مقدار خود می‌رسد؟

۱) ضریب انتقال حرارت همرفت مستقل از محل اطراف لوله است.

۲) در محل برخورد سیال به لوله (در جلو استوانه)

۳) در حوالی منطقه جدایش جریان

۴) در پشت استوانه



نتیجه اختلاط کاهشی اولیه‌ای آبی و سبز ایده‌آل رنگ می‌باشد.

۶۱- ۱) زرد ۲) سبز ۳) سیاه ۴) فیروزه‌ای

با توجه به پروفایل انعکاس سطحی نشان داده شده برای نمونه آبی a و b می‌توان نتیجه گرفت

۱) صافی سطحی نمونه a از b کمتر و برآقیت نمونه a از b کمتر است.

۲) صافی سطحی نمونه a از b بیشتر و برآقیت نمونه a از b کمتر است.

۳) صافی سطحی دو نمونه مشابه بوده و برآقیت نمونه a از b کمتر است.

۴) برآقیت دو نمونه مشابه بوده و صافی سطحی نمونه a از b کمتر است.

۶۲- بخشی از دیوارهای یک ساختمان که مجدد رنگ شده در هنگام ظهر همانند دیوارهای دیگر می‌باشد اما با نزدیک شدن به

غروب این همانندی از بین می‌رود. دلیل این امر

۱) وقوع پدیده متاماریزم که به دلیل عدم یکسان بودن طیف انعکاسی رنگها در دو بخش دیوار می‌باشد.

۲) وقوع پدیده متاماریزم که به دلیل پایداری رنگی متفاوت رنگها در دو بخش دیوار می‌باشد.

۳) وقوع پدیده متاماریزم که بر اثر تغییر منبع نوری اتفاق افتاد.

۴) هر سه گزینه صحیح می‌باشد.

۶۳- افزودن پیگمنت‌های معدنی به فرمولاسیون یک رنگ سبب

۱) کاهش پشت پوشی و کاهش اشباع رنگی می‌شود. ۲) افزایش پشت پوشی و افزایش اشباع رنگی می‌شود.

۳) افزایش پشت پوشی و کاهش اشباع رنگی می‌شود. ۴) افزایش پشت پوشی شده و تأثیری بر روی اشباع رنگی ندارد.

۶۴- کدام مطلب در مورد میله‌ها (Cones) و مخروط‌ها (Rods) صحیح است؟

۱) مخروط‌ها در سطوح روشنایی بالا فعال بوده و در forea متمرکز بوده و مسئول دید غیر رنگی می‌باشند میله‌ها در سطوح روشنایی پایین فعال بوده و مسئول دید رنگی هستند.

۲) مخروط‌ها در سطوح روشنایی بالا فعال بوده و مسئول بینایی رنگی و تیزبینی هستند. میله‌ها در سطوح روشنایی پایین فعال بوده و مسئول دید غیررنگی هستند.

۳) مخروط‌ها در سطوح روشنایی بالا فعال بوده و مسئول بینایی رنگی هستند. میله‌ها در سطوح روشنایی پایین فعال بوده و مسئول دید غیررنگی و تیزبینی هستند.

۴) مخروط‌ها در سطوح روشنایی پایین فعال بوده و مسئول بینایی رنگی و تیزبینی هستند. میله‌ها در سطوح روشنایی بالا فعال بوده و مسئول دید غیررنگی هستند.

۶۵- دو نمونه با مقادیر مختصات رنگی داده شده در ذیل وجود دارد کدام گزینه در مقایسه رنگی این دو نمونه صحیح می‌باشد؟

$$L^* = 5^\circ \quad b^* = -14 \quad a^* = -28 \quad \text{نمونه ۱}$$

$$L^* = 5^\circ \quad b^* = -21 \quad a^* = -42 \quad \text{نمونه ۲}$$

۱) دو نمونه دارای روشنایی، خلوص رنگی و فام یکسان می‌باشند.

۲) دو نمونه دارای روشنایی و خلوص رنگی یکسان بوده و فام متفاوت دارند.

۳) دو نمونه دارای روشنایی یکسان بوده و خلوص رنگی و فام متفاوت دارند.

۴) دو نمونه دارای فام یکسان بوده و خلوص رنگی نمونه ۲ بیشتر از خلوص رنگی نمونه ۱ می‌باشد.

۶۶- مقدار عرض از مبدأ در نمودار $\frac{k}{S}$ واحد یک رنگزا بر حسب غلظت برای یک پس زمینه ایده‌آل چه مقداری است؟

۱) برای همه طول موجها برابر صفر است.

۲) برای همه طول موجها برابر یک است.

۳) برای همه طول موجها مقدار آن تعریف نشده (بینهایت) است.

۴) مقدار عرض از مبدأ در نمودار $\frac{k}{S}$ واحد بر حسب غلظت ارتباطی به پس زمینه ندارد.

-۶۸ به منظور محاسبه اندايس تأثير منبع بروزنگ (Color rendering) يك منبع نوري تجاري، نياز به دانستن داده هاي توزيع انرژي طيفي منبع نوري استاندارد با.....

۱) تكنولوجى ساخت مشابه با منبع نوري مورد بررسى است.

۲) دمای رنگ همبسته مشابه با منبع نوري مورد بررسى است.

۳) مختصات رنگى مشابه با منبع نوري مورد بررسى است.

۴) هر دو گزينه ۲ و ۳ صحيح است.

-۶۹ خط صاف پايان منحنى لوکوس (locus) طيفي سيسitem $CIE_{xy} Y$ معرف چه نامي است و چگونه بدست آمده است؟

۱) معرف فام قرمز است و بصورت تئوري (با وصل نمودن دو انتهای لوکوس) بدست آمده است.

۲) معرف فام خاصي نيست و بصورت تئوري (با وصل نمودن دو انتهای لوکوس) بدست آمده است.

۳) معرف فام ارغوانى است و بصورت تئوري (با وصل نمودن دو انتهای لوکوس) بدست آمده است.

۴) معرف فام ارغوانى است و با بكارگيرى نورهای مصنوعی تک طول موج بدست آمده است.

-۷۰ در اندازه گيرى طيف انعکاسي نمونه هاي فلورسنت، با استفاده از اسپکتروفوتومترى که تک طول موج کننده آن.....

۱) قبل از جسم (بين جسم و منبع نوري) است امكان اندازه گيرى انعکاس کلى وجود دارد.

۲) قبل از جسم (بين جسم و منبع نوري) است امكان اندازه گيرى نشت فلورسنس وجود دارد.

۳) بعد از جسم (بين جسم و گيرنده) است امكان اندازه گيرى انعکاس کلى وجود دارد.

۴) بعد از جسم (بين جسم و گيرنده) است امكان اندازه گيرى نشت فلورسنس وجود دارد.

-۷۱ استفاده از ذرات متاليك با اندازه بزرگتر در مقایسه با ذرات با اندازه کوچکتر در يك پوشش سبب می شود.....

۱) انتشار تغيير نکرده و انعکاس سطحي افزایش يابد.

۲) انعکاس سطحي افزایش و انتشار کاهش يابد.

۳) انعکاس سطحي افزایش و انتشار افزایش يابد.

-۷۲ در صد انعکاس اندازه گيرى شده از يك جسم روی پس زمینه سیاه در تمامي طول موجها برابر انعکاس اندازه گيرى شده از آن روی پس زمینه سفید می باشد. اين جسم.....

۱) می تواند کاملاً شفاف يا کاملاً پشت پوش بوده باشد.

۲) فقط می تواند کاملاً شفاف بوده باشد.

۳) فقط می تواند کاملاً نيمه شفاف بوده باشد.

۴) فقط می تواند کاملاً پشت پوش بوده باشد.

-۷۳ يك جسم ارغوانى تحت منبع نوري استاندارد A.....

۱) تاریکتر به نظر می رسد.

۲) قرمزتر به نظر می رسد.

۳) همانند نمودن رنگ دندان مصنوعی يك شخص با دندان طبیعی او

۴) همانند نمودن تصویر چاپ شده از يك چاپگر با چاپگر دیگر

۵) همانند نمودن رنگ پرده های يك سالن تئاتر با دیوارها

۶) هیچکدام

-۷۴ دو رنگ با مقادير محركه های رنگی $B: x = 0,3$ ، $y = 0,55$ ، $A: x = 0,3$ ، $y = 0,4$ ، $Y = 50^\circ$ و $Y = 50^\circ$ در ای

تحت منبع نوري با مختصات رنگی $x = 0,3$ ، $y = 0,3$ دارای.....

۱) فام مشابه بوده و خلوص A بيشتر از B می باشد.

۲) فام مشابه بوده و خلوص B بيشتر از A می باشد.

۳) فام متفاوت بوده و خلوص B بيشتر از A می باشد.

۴) فام متفاوت بوده و خلوص A بيشتر از B می باشد.

- در رنگرزی پنبه با مواد رنگزای راکتیو نوع گرم، برای کاهش مقدار هیدرولیز، کدام مورد صحیح است؟
 ۱) کاهش G: L، کاهش دما
 ۲) افزایش G: L، کاهش دما
 ۳) کاهش G: L، افزایش قلیا در ابتدا
 در رنگرزی الیاف سلولزی با مواد رنگزای آزوئیک، چه پارامتری تعیین کننده رنگ نهایی است؟
 ۱) نفتل مصرفی و غلظت آن
 ۲) نوع اتصال حاصل از رنگرزی
 ۳) نفتل مصرفی و نمک دی آزوئیوم
 در رنگرزی پنبه با مواد رنگزای گوگردی، ماده تعاوونی مورد نیاز عبارت است از:
 ۱) سولفید سدیم
 ۲) هیدروسولفیت سدیم
 در رنگرزی کالای راه راه بافته شده مخلوط از ۵۰ درصد پنبه و ۵۰ درصد پرنیک مرسیریزه، رنگ نهایی پارچه چنین است:
 ۱) کالای مخلوط یکدست رنگرزی می شود.
 ۲) پنبه مرسیریزه تیره تر از پنبه
 ۳) کالای مخلوط solid-shade است.
 ۴) پنبه مرسیریزه و پنبه در کالای مخلوط از هم قابل تشخیص نیست.
- مواد رنگزای مستقیمی که بسیار حساس به نمک هستند و رمق کشی آنها توسط کنترل افزایش نمک و کنترل دما انجام می شود عبارتند از:
- ۱) کلاس A
 ۲) کلاس B
 ۳) کلاس C
 ۴) هر سه مورد مشخصه لیف پروتئینی پشم سطح مقطع عرضی، جذب رطوبت درصد، دارای عنصر N, O, C و است.
- ۱) گرد، فلس دار، H, ۱۲-۱۸
 ۲) لوبيایي، استوانه توخالی، ۱۳، H
 ۳) لوبيایي، خطدار، S, H, ۱۲-۱۸ و H و S
 کدام مورد بهترین روش برای رنگرزی پارچه پرده توری از جنس پلی آمید است؟
 ۱) بیم
 ۲) زیگر
 ۳) وینج
 ۴) مداوم برای رنگرزی پارچه های آستری و رومبلی، از کدام یک از مواد رنگزای دیسپرس استفاده می شود؟
 ۱) درجه عالی دامنه دمایی
 ۲) درجه ضعیف دامنه دمایی
 ۳) سرعت رنگرزی کند
 علت اصلی پدیده دورنگی در الیاف پلی استر رنگرزی شده چیست?
 ۱) الیاف پلی استر دارای ساختار فشرده و کریستالی بالایی است.
 ۲) نفوذ مولکول های مواد رنگزا بداخل لیف به سختی صورت می گیرد.
 ۳) مولکول های مواد رنگزا در جهت محور طولی لیف آراش می یابند.
 ۴) گروه های شیمیایی موجود در لیف بطور مناسب پخش نشده اند.
- چگونه می توان شستشوی احیایی را در رنگرزی پلی استر با مواد رنگزای دیسپرس حذف کرد؟
 ۱) با به کار بردن روش رنگرزی دما بالا
 ۲) با استفاده از روشهای رنگرزی با عمق بالا
 ۳) با به کار بردن مواد رنگزا حاوی گروه های آنتراکینونی
 در رنگرزی الیاف آکریلیک با مواد رنگرزی کاتیونیک، چه ارتباطی بین غلظت ماده رنگزا در لیف با ضریب نفوذ ظاهری وجود دارد؟
 ۱) غلظت با توان دوم ضریب نفوذ کاهش می یابد.
 ۲) غلظت با ریشه دوم ضریب نفوذ افزایش می یابد.
 ۳) غلظت با تعداد کاتیونهای ماده رنگزا افزایش می یابد.
 ۴) غلظت با عکس توان دوم تعداد کاتیونهای ماده رنگزا کاهش می یابد.
- برای بررسی ثبات رنگ در برابر شستشو (Wash fastness) کالای پشمی رنگرزی شده، کالای پشمی رنگی همراه با چه کالای سفیدی شستشو می شود؟
 ۱) پشمی و ابریشمی
 ۲) اکریلیک و پنبه ای
 ۳) پلی استر و پنبه ای
 ۴) پشمی و پنبه ای
 فوق رنگرزی یا over dyeing چه موقعی رخ می دهد؟
 ۱) مولکول ماده رنگزا مسطح باشد.
 ۲) از یکنواخت کننده رنگرزی استفاده شده باشد.
 برای بررسی سینتیک رنگرزی الیاف نایلون با مواد رنگزای اسیدی کدامیک از پارامترهای زیر اندازه گیری می شوند؟
 ۱) افینیته استاندارد
 ۲) ثابت حلایت
 ۳) ضریب نفوذ

-۹۰ مواد رنگزای اسیدی لولینگ، کرومی، متال کمپلکس ۱:۱ و متال کمپلکس ۲:۱ از نظر بار الکتریکی به ترتیب چگونه است؟

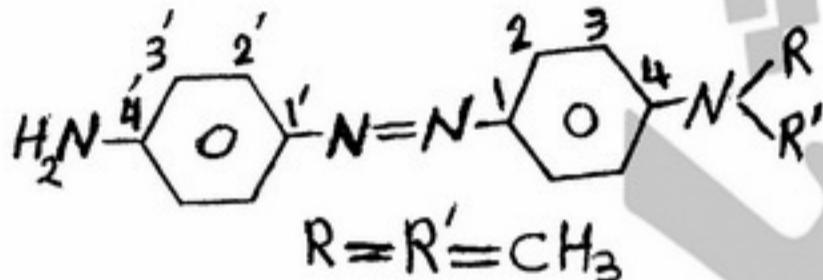
(۱) آنیونیک، خنثی، آنیونیک، آنیونیک

(۲) آنیونیک، آنیونیک، آنیونیک

(۳) آنیونیک، آنیونیک، خنثی، آنیونیک

شیمی مواد واسطه و مواد رنگزا

-۹۱ در ماده رنگزای زیر حضور گروه NH_2 در موقعیت ۴ باعث چه نوع شیفتی می‌شود و چرا:



(۱) شیفت هیپوکرومیک است چون ربطی به جهت انتقال بار ندارد.

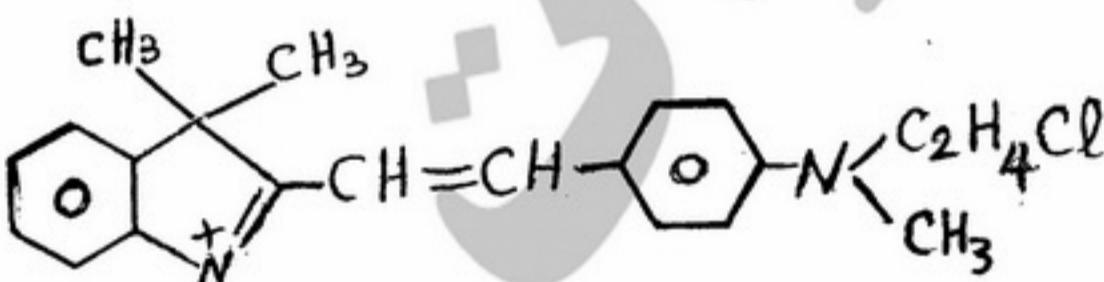
(۲) شیفت باتوکرومیک است چون جهت انتقال بار هم سو با جهت اثر اینداقتیو الکترون دهنده‌گی گروه NH_2 می‌باشد.

(۳) اثر هیپرکرومیک دارد به علت هم سو بودن انتقال بار و اثر اینداقتیو الکترون دهنده‌گی گروه NH_2

(۴) شیفت هیپسوکرومیک است چون جهت انتقال بار مخالف با جهت اثر اینداقتیو الکترون دهنده‌گی گروه NH_2 می‌باشد.

ماده رنگزای زیر از نظر کاربرد و کروموفر به کدامیک از پاسخ‌های زیر تعلق دارد؟

-۹۲



(۱) بازیک و استیلبن است.

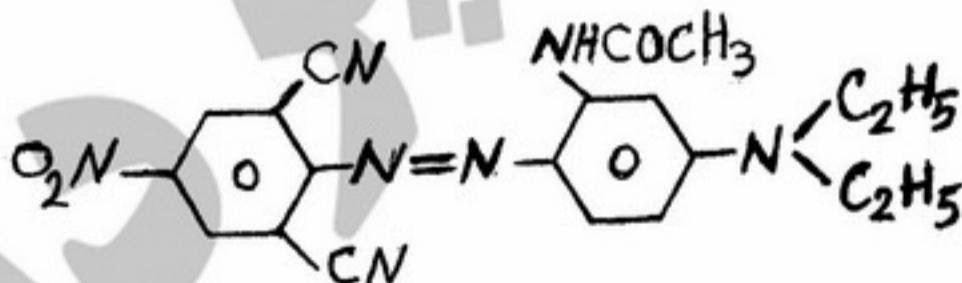
(۲) دیسپرس و استیلبن است.

(۳) دیسپرس و کروموفرآن مشتق پیرازول است.

(۴) ماده رنگزای بازیک و کروموفرآن متین است.

نقش گروه ۲-آسیل آمینو در ماده رنگزای زیر چیست؟

-۹۳



(۱) اثر باتوکرومیک - افزایش خواص ثباتی

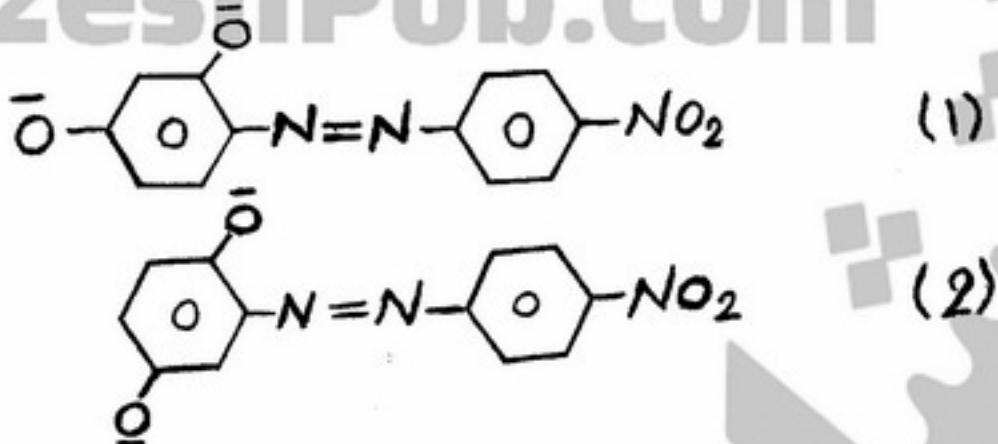
(۲) اثر هیپرکرومیک - کاهش درخشندگی

(۳) اثر هیپسوکرومیک - افزایش عرض نوار جذبی

(۴) اثر هیپرکرومیک - کاهش ثبات حرارتی

کدام یک از دو ماده رنگزای زیر طول موج ماکزیمم جذب بیشتری خواهد داشت؟

-۹۴



۲) ماده رنگزای ۲

۴) با توجه به تثوری ویت ماده رنگزای ۱

علت اینکه نیل در تتراکلریدکربن قرمز و در استن آبی رنگ است چیست؟

۱) نیل در حلال‌های قطبی محلول است ولی در حلال‌های غیرقطبی حل نمی‌گردد.

۲) تبدیل گروه کتو به حالت محلول (ترکیب لوکو) در حلال‌های قطبی صورت می‌گیرد.

۳) حلال‌های قطبی سبب احیا و شکسته شدن گروه‌های کتو و تبدیل آن به انول می‌گردد.

۴) نیل در حلال‌های غیرقطبی به صورت مونومرو در حلال‌های قطبی به صورت پلیمر وجود دارد.

یکی از ویژگی‌های مهم مواد رنگزای ایندیگوئیدی این است که افزایش یک پیوند دوگانه دیگر به سیستم اتصال دوگانه موكزی سبب ایجاد اثر می‌شود.

-۹۵

۴) هیپوکرومیک

۳) هیپسوکرومیک

۲) هیپرکرومیک

۱) باتوکرومیک

کدام عبارت زیر صحیح است؟

-۹۶

۱) کروموزن‌های نوع سیانین بر حسب تثوری رزونانس بهترین عملکرد را دارند.

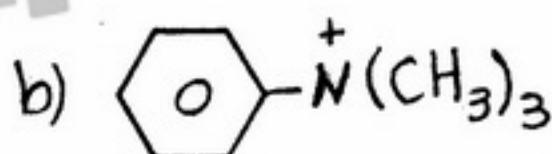
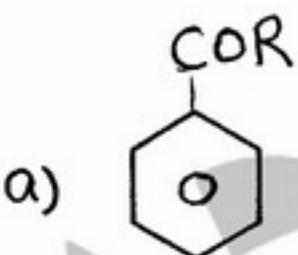
۲) کروموزن‌های دهنده - گیرنده بر حسب تثوری رزونانس بهترین عملکرد را دارند.

۳) کروموزن‌های دهنده - گیرنده با تثوری اختلال اوربیتال مولکولی بیان می‌شوند.

۴) کروموزن‌های پلی ان که عاری از گروه‌های الکترون دهنده هستند با این تثوری بیشترین دقیق را دارند.

-۹۷

ترکیب‌های زیر از نظر الکترونی دارای کدام خواص زیر می‌باشند؟



+M , +I (b , +M , -I (a (۲

-M , +I (b , -M , +I (a (۱

۴) - و اثر مزومریک ندارد. (b) +I و اثر مزومریک ندارد.

-۹۸

از دی آزوته کردن مستقیم ۱- آمینو، ۲- نفتل - ۴- سولفونیک اسید بوسیله هیدروکلریک اسید و نیتریت سدیم چه ماده‌ای بدست می‌آید؟

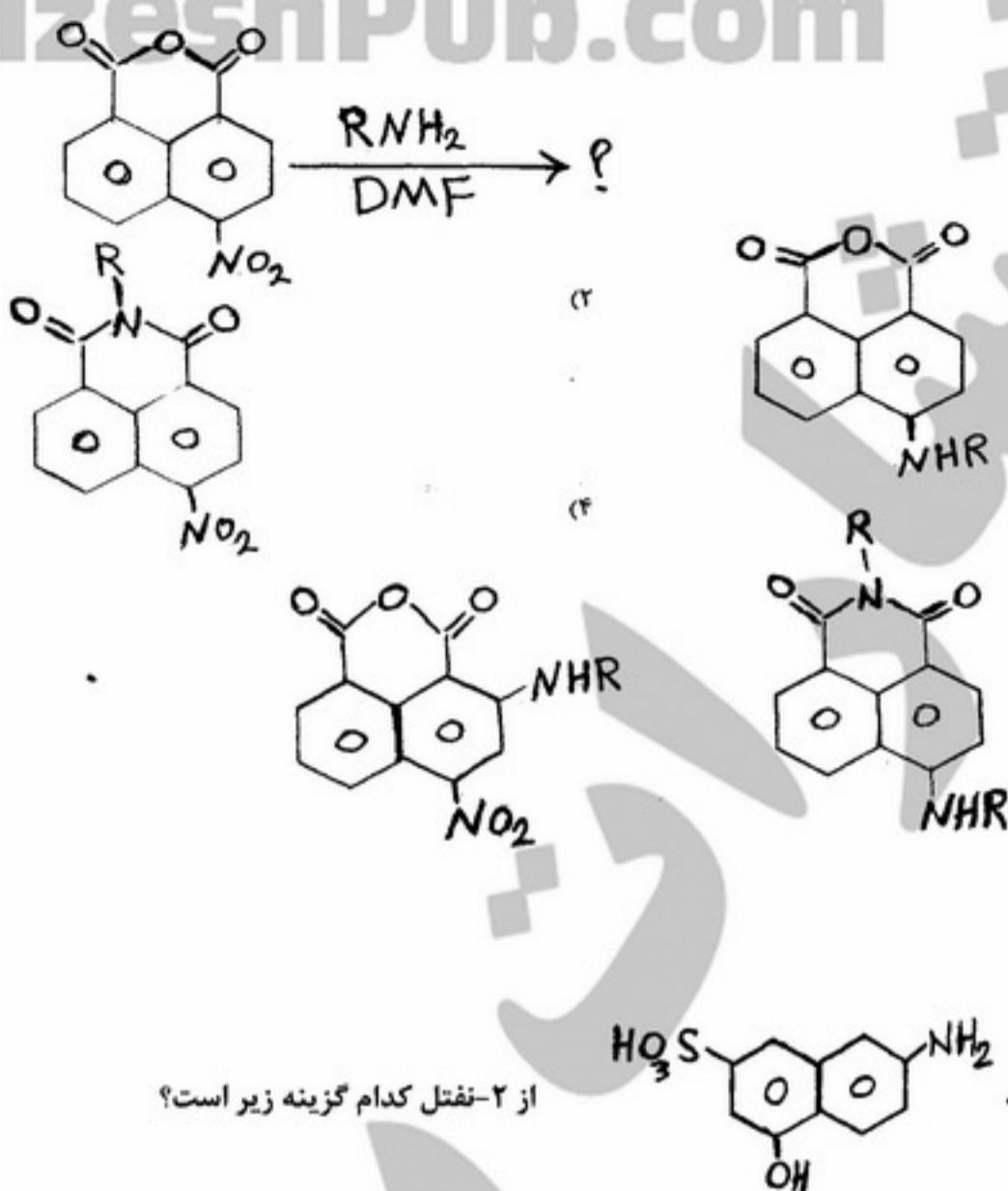
۱) کوئینون دی آزید

۲) نمک دی آزونیوم ۲- نفتل - ۴- سولفونیک اسید

۳) مشتقات نفتالینی ۴- هیدروکسی دار با این روش دی آزوته می‌شوند و کوئینون دی آزید می‌دهند.

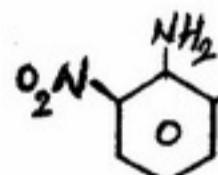
۴) هیچکدام

PardazeshPub.com



- ۱) بوچر - سولفوناسیون - ذوب قلیایی
- ۲) سولفوناسیون - ذوب قلیایی - بوچر
- ۳) بوچر - سولفوناسیون - ذوب قلیایی - سولفونزادایی - سولفوناسیون
- ۴) سولفوناسیون - بوچر - سولفوناسیون - سولفونزادایی - ذوب قلیایی

از یک ماده واسطه مناسب کدام گزینه زیر است؟



-۱۰۲

- ۱) نیتراسیون کلر و بنزن - آمین دار کردن
- ۲) نیتراسیون آنیلین - نیتراسیون ۲-نیتروآنیلین
- ۳) سه بار نیتراسیون بنزن - احیا یکی از گروههای نیتروبا سولفید سدیم
- ۴) نیتراسیون ۴-سولفو - ۱-کلر و بنزن - آمین دار کردن - سولفونزادایی

PardazeshPub.com

-۱۰۳

فرآیند زیر را کامل کنید و نام محصول نهایی را ذکر نمایید؟



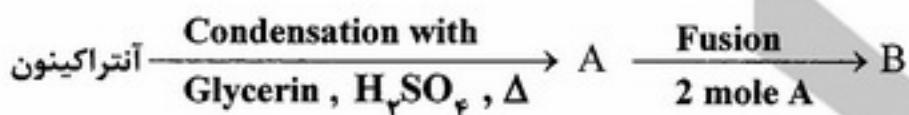
(۱) ۴-C-آمینو دیفنیل آمین - ۲، ۲ - دی اسید سولفونیک

(۲) ۴-C-دی آمینودیفنیل اوره - ۳، ۳ - دی اسید سولفونیک

(۳) ۳-C-دی آمینو دیفنیل اوره - ۴، ۴ - دی اسید سولفونیک

(۴) ۴-C-دی آمینودیفنیل آمین - ۲، ۲ - دی اسید سولفونیک

فرآیندهای زیر را کامل کنید؟ -۱۰۴

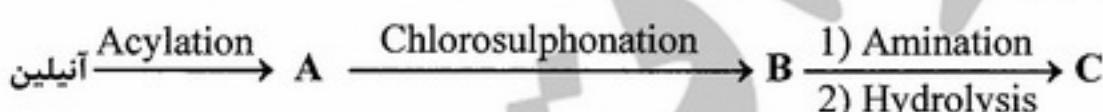


(۱) A-کینولین، B- ماده رنگزای غذایی

(۲) A-بنزانtron، B- دی بنزانtron

(۳) A-بنزانtron، B- ماده رنگزای اسیدی آنتراکینونی

در فرآیندهای زیر ترکیبات A، B، C به ترتیب از راست به چپ کدام است؟ -۱۰۵



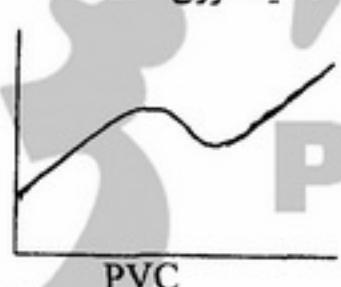
(۱) استانیلید، پاراسولفونیل کلرید استانیلید، ۴-آمینوبنزن سولفونامید

(۲) استانیلید، ارتوسولفونیل کلرید پارآمینوبنزن، ۴-آمینوبنزن - ۲-سولفونامید

(۳) استیل آمینو بنزن، پاراسولفونیل کلرید آمینوبنزن، ۴-آمینوبنزن - ۳-سولفونامید

(۴) استیل آمینوبنزن، ارتوسولفونیل کلرید استانیلید، ۴-آمینوبنزن - ۳-سولفونامید

- 106- کدام یک از رزین‌های زیر ترمومپلاست نیست؟
 ۱) استایرین - بوتادی ان راپر ۲) آلکید رزین هوا خشک ۳) نیتروسلولز ۴) کلر کانوچو
- 107- در سنتز رزین‌های فنلیک کدام گزینه صحیح است?
 ۱) سرعت واکنش تابع اسیدیته محیط نیست.
 ۲) سرعت واکنش در محیط خنثی بیشترین مقدار است.
 ۳) سرعت واکنش در حضور کاتالیزورهای اسیدی بیشتر از کاتالیزورهای بازی است.
 ۴) سرعت واکنش در حضور کاتالیزورهای بازی بیشتر از کاتالیزورهای اسیدی است.
- 108- معمول ترین روش برای اعمال رنگها بر پایه پلی‌استر غیراشباع کدام است?
 ۱) فرایند تماسی (contact process) ۲) فرایند تر روى تر (wet-on-wet) ۳) فرایند ساندویچی (sandwich process) ۴) خوراک دوگانه (dual feed)
- 109- برای تعیین میزان پیشرفت واکنش آبگیری از روغن کرچک کدامیک از شاخص‌های زیر را مناسب می‌دانید?
 ۱) عدد اسیدی ۲) عدد آپوکسی ۳) ویسکوزیته ۴) عدد یدی
- 110- کدامیک از ترتیب‌های زیر از نظر خشک شوندگی صحیح است?
 ۱) روغن کرچک > روغن سویا-روغن تال > روغن چوب چینی
 ۲) روغن کرچک > روغن سویا > روغن چوب چینی > روغن تال
 ۳) روغن کرچک > روغن سویا > روغن تال > روغن چوب چینی
 ۴) روغن کرچک > روغن تال > روغن سویا > روغن چوب چینی
- 111- کدام ویژگی رزین آپوکسی استر بالاتر از رزین آلکید است?
 ۱) چسبندگی، برآقیت اولیه، حلایلت در حلایلهای هیدروکربنی
 ۲) مقاومت شیمیایی، انعطاف‌پذیری، چسبندگی
 ۳) برآقیت اولیه، ویسکوزیته، انعطاف‌پذیری
 ۴) چسبندگی، مقاومت شیمیایی، ویسکوزیته
- 112- اگر غلظت حجمی پیگمنت PVC و غلظت بحرانی حجمی پیگمنت CPVC باشد، عدد اشباع پیگمنت کدام است?
 ۱) PVC×CPVC ۲) PVC+CPVC ۳) PVC/CPVC ۴) CPVC/PVC
- 113- اگر پخش یک پیگمنت در یک مایع خوب نباشد و آنرا در یک لوله آزمایش رها کنیم وضعیت فاز مایع چگونه است?
 ۱) آزمایش برای قضاوت پخش غیر استفاده است.
 ۲) بیشترین شفافیت و کمترین حجم رسوب را دارد.
 ۳) بیشترین کدورت را دارد.
- 114- در رابطه تر شوندگی که توسط یانگ پیشنهاد شد، اگر زاویه تماس مایع روی جامد ۹۰ درجه باشد، انرژی سطحی جامد کشش سطح مایع است.
 ۱) ریشه دوم ۲) نصف ۳) معادل ۴) دو برابر
- 115- اگر زاویه تماس مایعی روی یک جامد از ۹۰ درجه کمتر باشد با افزایش تاهمواری تر شوندگی جامد توسط مایع
 ۱) بیشتر می‌شود. ۲) کمتر می‌شود.
 ۳) ابتدا بیشتر و سپس کمتر می‌شود. ۴) تفاوتی نمی‌کند.
- 116- کدامیک از مراحل زیر در تشكیل فیلم لاتکس‌ها موثرتر است?
 ۱) مرحله انعقاد ۲) مرحله تبخیر ۳) مرحله تغییر شکل ۴) همه بطور یکسان موثراند.
- 117- شکل زیر یکی از خواص نوری را بر حسب تغییرات PVC نشان می‌دهد. محور عمودی کدام خاصیت نوری است?
 ۱) قدرت رنگ‌دهی ۲) ضریب انتشار ۳) پشت پوشی ۴) برآقیت



-۱۱۸- چنانچه فلز مس با محلولی از یونهای مس با غلظت 1 mol/l مولار در تعادل الکتروشیمیایی باشد، پتانسیل الکترود چقدر است؟
پتانسیل تعادل $\text{cu}^{++}/\text{cu}^+$ معادل $(\text{SHE})_{\text{cu}/\text{cu}} = 0.34 \text{ V}$ است.

$$E = -0.28 \text{ V}$$

$$E = -0.06 \text{ V}$$

$$E = 0.28 \text{ V}$$

$$E = 0.06 \text{ V}$$

-۱۱۹- براساس قانون فارادی در الکتروشیمی، کدامیک از موارد ذیل صحیح است؟

(۱) هر اکی والان ماده معادل $26/8$ آمپر ثانیه انرژی آزاد می‌نماید.

(۲) هر اکی والان ماده معادل 96500 فارادی انرژی آزاد می‌نماید.

(۳) هر فارادی معادل 96500 الکترون در ماده است که می‌تواند آزاد شود.

(۴) ارتباط بین ماده حل شده در محلول و مقدار الکتریسیته مصرف شده را بیان می‌دارد.

-۱۲۰- در چاپ لیتوگرافی، برای استفاده از مکانیزم خشک شدن به روش **pH water-reducible** جوهر مصرفی کدامیک از موارد ذیل است؟

(۱) هیچکدام

(۲) اسیدی

(۳) قلیایی

(۴) خنثی

-۱۲۱- تکنیک چاپی که در آن صفحه پیزوالکتریک موجود بر اساس نقاط تصویری عمل می‌کند و جوهر فقط برای نقاط تصویری خارج می‌شود، چه نوع چاپی است؟

(۱) Drop-On-Demand

(۲) Electrography

(۳) Magnetography

(۴) Bubble - jet

-۱۲۲- دیده شدن یک هاله رنگی اطراف چاپ، نماینده چه چاپی است؟

(۱) اسکرین

(۲) لترپرس

(۳) گراور

-۱۲۳- در تهیه جوهر متالیک بروش اسکرین، چنانچه از پودر آلومینیوم بجای برنز استفاده شود، مقدار پیگمنت مصرفی در مقایسه با پیگمنت اولیه کدامیک از موارد ذیل است؟

(۱) دو برابر

(۲) برابر

(۳) کمتر

-۱۲۴- جوهری با فرمولاسیون ذیل برای چه کاربردی مناسب است؟ پیگمنت 24 گرم، رزین مالتیک و نرم‌کننده $13/5$ گرم، واکس پلی‌اتیلن 5 گرم، گلایکول اتر (کند کننده) 4 گرم، اتانل 30 گرم و اتیل استات $23/5$ گرم.

(۱) چاپ لترپرس روی کاغذ

(۲) چاپ گراور روی برچسب

(۳) چاپ اسکرین روی مقوا

(۱) چاپ لیتو روی کاغذ

-۱۲۵- استفاده از واکس در جوهر چاپ، سبب چه ویژگی در فیلم نهایی چاپ می‌گردد؟

(۱) افزایش ثبات سایشی و جلا

(۲) کاهش ثبات سایشی و جلا

(۳) کاهش ثبات سایشی و افزایش جلا

(۴) افزایش ثبات سایشی و کاهش جلا

-۱۲۶- حفاظت آندی برای کدامیک از عبارات زیر استفاده می‌شود؟

(۱) در محیط‌های بسیار خورنده

(۲) می‌تواند برای تمام فلزات استفاده شود.

(۳) توام با حفاظت کاتدی برای محافظت بیشتر استفاده می‌شود.

(۴) فلزاتی که رفتار فعال - غیرفعال دارند.

-۱۲۷- فلز آلومینیوم در کدامیک از دامنه‌های pH زیر مقاومت خوبی به خوردگی دارد؟

(۱) $2 - 3$

(۲) $3 - 4$

(۳) $4 - 6$

(۴) $6 - 14$

-۱۲۸- کدامیک از عبارات زیر برای بازدارنده‌های کاتدی صحیح است؟

(۱) باعث انتقال پتانسیل کاتد به مقادیر منفی تر

(۲) باعث انتقال پتانسیل کاتد به مقادیر مثبت تر

(۳) باعث افزایش سرعت واکنش احیاء هیدروژن

(۴) باعث افزایش سرعت واکنش احیاء اکسیژن در فصل مشترک فلز - محلول

-۱۲۹

کدام یک از عبارات زیر برای ولتاژ اضافی (Overvoltage) صحیح است؟

$$z = E - E_{corr} \quad (۲)$$

$$z = E^{\circ} - E \quad (۳)$$

$$z = E_{corr} - i_{corr} \quad (۱)$$

$$z = E^{\circ} - E \quad (۳)$$

-۱۳۰

پنج گروه پخت در رنگهای کورهای شامل چه مواردی است؟

(۲) دما، زمان، Flash-off

(۴) دما، ضخامت فیلم، Flash-off

(۱) ضخامت فیلم، زمان، دما، Flash-off

(۳) ضخامت فیلم، زمان، Flash-off

-۱۳۱

فرایند اعمال پوشش ED به صورت زیر است

(۱) هیدرولیز آب، رسوب اولیه رنگ، رسوب کامل رنگ

(۲) تجزیه و محلول در آب شدن رزین، هیدرولیز آب، رسوب بر روی قطعه

(۳) تجزیه و محلول در آب شدن رزین، رسوب اولیه رنگ، رسوب کامل رنگ

(۴) هیدرولیز آب، تجزیه و محلول در آب شدن رزین، رسوب بر روی قطعه

-۱۳۲

حرکت حباب در مایعات تابع کدام یک از فرمولهای زیر است؟ مفروضات:

r = Bubble radius

η = Viscosity

V = Velocity of rise

$$V \sim \frac{r^3}{\eta} \quad (۴)$$

$$V \sim \frac{r^2}{\eta} \quad (۳)$$

$$V \sim \frac{\sqrt{r}}{\eta} \quad (۲)$$

$$V \sim \frac{r}{\eta} \quad (۱)$$

-۱۳۳

ویژگی رنگهای ضد خزه پایه سیلیکونی عبارت است از:

(۱) کشش سطحی کم، خواص ویسکوالاستیکی فیلم، خواص خزه گریزی فیلم

(۲) کشش سطحی کم، داشتن ۵۵ درصد بایوساید، سطح صاف و لیز

(۳) کشش سطحی کم، داشتن ۳۰-۴۰ درصد بایوساید، سطح با زبری کم

(۴) کشش سطحی کم، سطح صاف و لیز، خواص ویسکوالاستیکی فیلم

-۱۳۴

فرایند اعمال پوشش سه لایه بر روی لوله‌ها بشرح زیر است

(۱) شات بلاستینگ، اعمال لایه FBE، کوره، رنگ اپوکسی پُر جامد، لایه پلی اتیلن

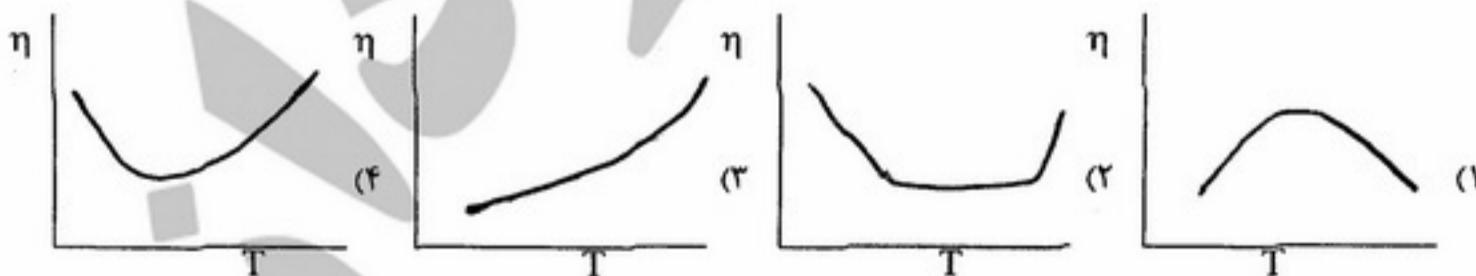
(۲) شات بلاستینگ، آستری ضد خوردگی، گرم کردن لوله، اعمال لایه FBE، چسب زدن، لایه پلی اتیلن

(۳) شات بلاستینگ، گرم کردن لوله، اعمال لایه اپوکسی پُر جامد، اعمال لایه FBE، چسب زدن، لایه پلی اتیلن

(۴) پیش گرم کردن لوله، شات بلاستینگ، غبارگیری، گرم کردن لوله، اعمال لایه FBE، چسب زدن، لایه پلی اتیلن

-۱۳۵

منحنی تغییرات ویسکوزیته نسبت به دما در رنگهای مانند کدام یک از اشکال زیر است؟



PardazeshPub.com



PardazeshPub.com



PardazeshPub.com



PardazeshPub.com