

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

کُد کنترل

318

C



318C

محل امضا:

نام:

نام خانوادگی:



اگر دانشگاه اصلاح شود مملکت اصلاح می شود.
امام خمینی (ره)

جمهوری اسلامی ایران
وزارت علوم، تحقیقات و فناوری
سازمان سنجش آموزش کشور

آزمون ورودی دوره‌های کارشناسی ارشد فاپیوسته داخل – سال ۱۳۹۶

مهندسی صنایع – کد ۱۲۵۹

مدت پاسخگویی: ۲۰۰ دقیقه

تعداد سوال: ۱۸۰

عنوان مواد امتحانی، تعداد و شماره سوالات

ردیف	مواد امتحانی	تعداد سوال	آز شماره	آز شماره تا شماره
۱	زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی)	۳۰	۱	۳۰
۲	تحقیق در عملیات (۱و۲)	۲۰	۳۱	۵۰
۳	تئوری احتمال و آمار مهندسی	۲۰	۵۱	۷۰
۴	دروس تخصصی (طریق ریاضی واحدهای صنعتی، کنترل گیفیت آماری، برآنمehrیزی و کنترل بروزه، برنامه ریزی و کنترل تولید و موجودی ها، اقتصاد مهندسی) ریاضی عمومی (۱و۲)	۵۰	۷۱	۱۲۰
۵	اقتصاد عمومی (۱و۲)	۲۰	۱۲۱	۱۴۰
۶	اقتصاد عمومی (۱و۲)	۲۰	۱۴۱	۱۶۰
۷	اصول مدیریت و تئوری سازمان	۲۰	۱۶۱	۱۸۰

این آزمون نمره منفی دارد.

استفاده از ماشین حساب مجاز نیست.

حق جاپ، تکثیر و انتشار سوالات به هر روش (الکترونیکی و ...) بس از برگزاری آزمون برای تمامی انساق خصی و حقوقی تنها با مجوز این سازمان مجاز می باشد و با متخلفین برای مقررات رفتار می شود.

آخرین اخبار و اطلاعات آزمون کارشناسی ارشد در وبسایت مستر تست

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

زبان عمومی و تخصصی (انگلیسی):

PART A: Vocabulary

Directions: Choose the word or phrase (1), (2), (3), or (4) that best completes the blank. Then mark the correct choice on your answer sheet.

- 1- You might not be thinking about cholesterol yet, but high levels of cholesterol increase your ----- of heart disease, so find out what your level is now.
1) risk 2) level 3) strength 4) exposure
- 2- With the ----- of the Internet, working from home has become a real phenomenon.
1) demonstration 2) credibility 3) advent 4) dexterity
- 3- The teacher was gratified to see two older students ----- to settle the playground dispute between a number of third and fourth graders.
1) raise 2) encourage 3) promote 4) intervene
- 4- Even though the unemployment rate continues to -----, voters are still unhappy with the president's economic plan.
1) restore 2) abandon 3) abate 4) delay
- 5- Her maudlin display of tears at work did not impress her new boss, who felt she should try to control her -----.
1) emotions 2) secrets 3) errors 4) restrictions
- 6- The heavy rain did not -----, so they cancelled their camping trip.
1) emerge 2) evaporate 3) subside 4) collapse
- 7- Whitney is ----- about her shoes, arranging them on a shelf in a specific order, each pair evenly spaced.
1) spectacular 2) fastidious 3) conscientious 4) conventional
- 8- This agreement is very ----- and open to various interpretations.
1) intentional 2) diverse 3) superficial 4) ambiguous
- 9- Because our instructor was so unclear, I had to continually ask him to ----- and repeat what he was saying.
1) justify 2) clarify 3) emerge 4) improvise
- 10- Because of the chef's ----- cooking style, his food is easily identified in a taste test.
1) experimental 2) flexible 3) distinct 4) constant

PART B: Cloze Passage

Directions: Read the following passage and decide which choice (1), (2), (3), or (4) best fits each space. Then mark the correct choice on your answer sheet.

Remembering the past is an integral part of human existence. Without a good memory, you would not be able to drive to work, hold a meaningful conversation with your children, (11) ----- a book or prepare a meal.

Memory has fascinated humans since (12) -----; Plato famously compared our memory to a wax tablet that is blank at birth (13) ----- on the impression of the events from our life. Only in the past hundred years, though, (14) ----- systematic objective techniques that have enabled us to study our recollections of the past with scientific accuracy and reproducibility. These range from laboratory tests of our ability to remember verbal and visual materials (15) ----- more recent brain-imaging approaches.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

-
- | | | | | |
|-----|----------------------------------|-------------------|---------------------------------|----------------------|
| 11- | 1) then read | 2) reading | 3) to read | 4) read |
| 12- | 1) ancient times | 2) ancient time | 3) time of ancient | 4) times of ancient |
| 13- | 1) slowing taking | 2) to slowly take | 3) and slowly takes | 4) that slowly takes |
| 14- | 1) psychologists have developed | | 2) have psychologists developed | |
| | 3) with psychologists developing | | 4) for psychologists to develop | |
| 15- | 1) with | 2) from | 3) in | 4) to |
-

PART C: Reading Comprehension:

Directions: Read the following three passages and answer the questions by choosing the best choice (1), (2), (3), or (4). Then mark the correct choice on your answer sheet.

PASSAGE 1:

A production system is essentially the sum of its individual operations. It follows that if one wants a production system to be efficient, its individual operations must be efficient. Working from a bottom-up micro-perspective, one approach is to simply review all the individual operations to make them the best they can be. One reason such an approach offers considerable opportunity for improvement today is that it has been often overlooked while the search for the single "silver bullet" macro-solution occurs in the front office or the boardroom. In many firms today individual workstation cycle times can be reduced by one-third to one-half of their present average cycle times by implementing a short list of modest improvements in these workstations.

Charting techniques have proven to be useful for analyzing operations. The operation process chart allows the analyst to visualize the sequence of operations for a product whether it be a bicycle or an insurance form. The circles on such a form typically represent operations that are considered to be value-added activities in the process flow. From the customers' perspective, what they want is the completed (i.e., assembled) item; therefore, only operations that add directly to the physical completion of the product are considered value-added. Inspection does not add to the completion of the product and is considered a non-value-added activity. Many production organizations now practice simultaneous inspection by letting the next operator in a process inspect the previous operator's work to minimize the need for inspectors. When the analyst understands this sequence of operations, his or her attention often turns next to analyzing a segment of the overall process in more detail, employing a flow process chart. The interest is more focused now on such process activities as storage, transportation (i.e., material handling), and delay. These activities do not add directly to product completion and, therefore, are typically considered non-value-added activities on the flow process chart.

- 16- The top management is often interested in system improvements that _____.
1) offer an all-embracing, holistic solution to the problem
2) turn every individual operation into its maximum best
3) overlook the most efficient states of operations
4) involve a micro-perspective approach

- 17- Applying the proposed novel approach to workstation cycle times leads to -----.
- 1) identifying possible improvements to lessen average cycle times
 - 2) increments in cycle times by one-third to one-half their present average values
 - 3) a short list of both efficient and inefficient operations to be discarded
 - 4) the demise of the most firms today
- 18- The objective of the second paragraph to is to -----.
- 1) define value-added activities
 - 2) relate customers' expectations to process flow
 - 3) introduce a technique used in the analysis of operations
 - 4) differentiate among the signs such as circles used on process flow chart
- 19- The need for inspectors is minimized -----.
- 1) to allow the analyst concentrate on a segment of the total operation
 - 2) as firms concentrate solely on process activities
 - 3) since inspection cannot be performed simultaneously by the operator at each stage
 - 4) by simultaneous inspection as inspection is not a value-added activity
- 20- It is true that material handling, storage, and delay -----.
- 1) are not represented on the flow process chart
 - 2) are the focus of more analysis for possible savings in operations
 - 3) cannot be dispensed with as they are value-added activities
 - 4) are of great importance from the customers' perspective

PASSAGE 2:

Industrial engineers (IEs), since they were first described, have been innovators. As innovation engineers, we have come to realize that we can provide industries with a competitive edge. That competitive edge comes from a number of tools and activities that are truly based in industrial engineering. We have also been leaders in continuous improvement. While Frank Gilbreath said there is one best way, and we believed that for decades, we have begun to realize that the one best way today is probably going to be eclipsed by a better one best way tomorrow. In the 1960s and 1970s, U.S. manufacturing became very comfortable with their manufacturing processes. However, in the 1970s and 1980s they realized that Japanese manufacturers, who at one time were considered extremely inferior to U.S. manufacturers, had become the superior manufacturers and suppliers of choice. The Japanese were forced to improve because of their poor quality, and their improvement quickly eclipsed the quality found in the United States. This forced U.S. manufacturing, primarily the automotive and electronics industry, to quickly adopt continuous improvement.

Another part of innovation engineering is employee involvement. Industrial engineers have been pioneers in getting employees involved with process improvement. At one time, industrial engineers and manufacturing managers believed in the axiom that we will tell the workers not to think, and instead we will think for the workers. What we learned is that while we can tell workers not to think, we cannot, nor should we, stop workers from thinking. What we have come to learn is that industrial engineers need to harness the employees' innovation, provide them assistance in how to implement improvement, and focus the employee involvement for progressive change.

- 21- The comparison made in paragraph 1 aims to -----.
- show how competitive industries might be
 - illustrate the improvements poor countries can make
 - provide an example of the competitive edge gained due to IE's contributions
 - refute the claim that US industry is progressive
- 22- The author claims that -----.
- industrial engineers no longer subscribe to Gilberth's idea of "once best, always best"
 - US rose back to competitiveness only in automotive and electronics industries
 - there were two golden decades of industrial development in the US
 - the Japanese industry owed its progress to US inferior manufacturing methods
- 23- The lesson learnt by industrial engineers mandates them to -----.
- control workers and think for them so as to avoid their involvement
 - allow employees offer innovations toward sound and sustained improvement
 - help employees understand innovations by IEs to make progressive change
 - teach workers how to implement innovations put forth by IEs
- 24- A good title for this passage is -----.
- industrial engineers in the 20th century
 - the new field of innovation engineering
 - appraisal of the industrial engineering functions
 - managing relationships among industrial engineers, workers, and management
- 25- The word 'eclipse' in the passage is closest in meaning to -----.
- 1) surprise 2) surrender 3) surmise 4) surpass

PASSAGE 3:

Studies of social animals and social insects have resulted in a number of computational models of swarm intelligence. Within these swarms their collective behaviour is usually very complex. The collective behaviour of a swarm of social organisms emerges from the behaviours of the individuals of that swarm. Researchers have developed computational optimization methods based on biology such as Genetic Algorithms, Particle Swarm Optimization, and Ant Colony. Swarmbased optimization algorithms (SOAs) mimic natures methods to derive a search towards the optimal solution. A key difference between SOAs and direct search algorithms such as hill climbing and random walk is that SOAs use a population of solutions for every iteration instead of a single solution. As a population of solutions is processed as iteration, the outcome of each iteration is also a population of solutions. If an optimization problem has a single optimum, SOA population members can be expected to converge to that optimum solution. However, if an optimization problem has multiple optimal solutions, an SOA can be used to capture them in its final population. Common to all population-based search methods is a strategy that generates variations of the solution being sought. Some search methods use a greedy criterion to decide which generated solution to retain. Such a criterion would mean accepting a new solution if and only if it improves the value of the objective function.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۶

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- 26- Swarm optimization is based on -----.
- phenomena not commonly observed in nature
 - bionics
 - behaviors of individuals in a swarm
 - popular behavior
- 27- SOAs find optimal solutions through -----.
- iterations comprising fewer and fewer populations of solutions
 - randomly searching in the solution space
 - finding a single best solution or those improving the objective function value
 - direct search of every single solution that is part of a swarm
- 28- SOAs always converge to -----.
- a swarm of optimum solutions
 - the single or multiple optimum solution(s)
 - a population of solutions in each iteration
 - one single optimum solution
- 29- The greedy criterion is used to generate -----.
- solutions
 - search for the best solution
 - control the level of variety in solutions
 - increase the number of solutions in each iteration
- 30- It may be understood from the passage that -----.
- random walk method is not included in the biology-based optimization methods
 - identical procedures are used in both hill-climbing and SOA optimization method
 - SOAs always lead to multiple optimal solutions
 - each iteration involves one single solution

تحقيق در عملیات (۱و۲):

-۳۱- اگر در جواب بهینه مدل زیر x_1 و x_2 در پایه باشند، مقادیر ضرایب فنی x_2 در جدول سیمپلکس نهایی چه خواهد بود؟

$$\max z = 3x_1 - 2x_2 + 5x_3$$

$$\text{st: } 2x_1 + 2x_2 - x_3 = 10$$

$$x_1 + x_2 \leq 30$$

$$x_1, x_2, x_3 \geq 0$$

$$\begin{pmatrix} 2 \\ 1 \end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix} 2 \\ 2 \\ 1 \end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix} 2 \\ 3 \\ 1 \\ 2 \end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ 1 \end{pmatrix}$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۷

- ۳۲- مدل برنامه‌ریزی خطی زیر را در نظر بگیرید:

$$\max \quad x_0 = c^T x = \sum_{j=1}^n c_j x_j$$

$$\text{st: } Ax = b$$

$$x \geq 0$$

که در آن c_j ، یعنی ضریبتابع هدف متغیر x_j ، یک متغیر تصادفی با تابع توزیع مشخص و ناوابسته به x_j است. این توزیع دارای امید ریاضی $E(c_j)$ و واریانس $\text{var}(c_j)$ متناهی است. در ضمن متغیرهای تصادفی c_n, \dots, c_1 از هم مستقل و A و b هر دو قطعی هستند. با توجه به اینکه تابع هدف مدل فوق یک متغیر تصادفی بوده و لذا غیرقطعی است، کدامیک از توابع هدف قطعی زیر مناسب است که به جای تابع هدف آن در نظر گرفته شود؟

(۱) پارامتری مثبت و مشخص است

$$\sum_{j=1}^n E(c_j)x_j + \lambda \sum_{j=1}^n \text{var}(c_j)x_j^\top \quad (1)$$

$$\sum_{j=1}^n \text{var}(c_j)x_j^\top \quad (2)$$

$$\sum_{j=1}^n E(c_j)x_j - \lambda \sum_{j=1}^n \text{var}(c_j)x_j^\top \quad (3)$$

$$-\sum_{j=1}^n E(c_j)x_j \quad (4)$$

- ۳۳- در بهینه‌سازی بدون قید تابع $f(x)$ ، که یک تابع درجه دوم (کوادراتیک) است، از حل معادلات $\nabla f(x) = 0$ نقطه x^* حاصل گردیده و ماتریس هشین در این نقطه به صورت زیر ارائه شده است. در این مورد گزینه صحیح کدام است؟

$$H(x^*) = \begin{bmatrix} -2 & 0 & 0 \\ 0 & -2 & 1 \\ 0 & 1 & -2 \end{bmatrix}$$

(۱) x^* یک نقطه ماکزیمم محلی می‌باشد.

(۲) x^* یک نقطه ماکزیمم سراسری می‌باشد.

(۳) x^* یک نقطه مینیمم محلی می‌باشد.

(۴) x^* یک نقطه مینیمم سراسری می‌باشد.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

- ۳۴- کدام گزینه معادل دوگان مسئله زیر را نمایش می‌دهد؟

$$\max z_0 = 5x_1 + 12x_2 + 4x_3$$

$$x_1 + 2x_2 + x_3 + s_1 = 5$$

$$2x_1 - x_2 + 3x_3 = 2$$

$$x_1, x_2, x_3, s_1 \geq 0$$

$$\max z_0 = -5y_1 - 2y_2$$

$$\text{st: } y_1 + 2y_2 \geq 5$$

$$y_2 - 2y_1 \leq -12 \quad (1)$$

$$y_1 + 3y_2 \geq 4$$

- $y_1 \leq 0$, y_2 آزاد در علامت

$$\max z_0 = 5y_1 + 2y_2$$

$$\text{st: } y_1 + 2y_2 \geq 5$$

$$y_2 - 2y_1 \leq -12 \quad (2)$$

$$y_1 + 3y_2 \geq 4$$

$y_1 \geq 0$, y_2 آزاد در علامت

$$\min z_0 = 5y_1 + 2y_2$$

$$\text{st: } -y_1 - 2y_2 \leq -5$$

$$2y_1 - y_2 \geq 12 \quad (3)$$

$$y_1 + 3y_2 \geq 4$$

y_1, y_2 آزاد در علامت

$$\min z_0 = 5y_1 + 2y_2$$

$$\text{st: } y_1 + 2y_2 \leq 5$$

$$2y_1 - y_2 \geq 12 \quad (4)$$

$$y_1 + 3y_2 \geq 4$$

y_1, y_2 آزاد در علامت

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۹

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۳۵- فرض کنید جدول زیر یکی از جداول سیمپلکس برای حل مسئله‌ای با تابع هدف ماکزیمم کردن است.

	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	
Z	-2	0	0	0	4	5
x_2	-4	1	0	0	-2	1
x_4	-5	0	0	1	0	2
x_3	-6	0	1	0	-4	2

کدام گزینه ارائه دهنده یک جهت از ناحیه شدنی مسئله فوق است؟

$$(0, 1, 2, 2, 0)^T \quad (1)$$

$$(0, 1, 2, 0, 0)^T \quad (2)$$

$$(0, -4, -6, -5, 0)^T \quad (3)$$

$$(0, 4, 5, 6, 0)^T \quad (4)$$

۳۶- برای مدل برنامه‌ریزی خطی زیر، ماتریس معکوس پایه بهینه (B^{-1}) معین شده است. در صورتی که در جواب بهینه دقیقاً یکی از دو محدودیت فعال باشد (یعنی به صورت تساوی برقرار باشد)، مقدار بهینه تابع هدف کدام گزینه می‌تواند باشد؟

$$\begin{aligned} \max \quad & x_0 = 3x_1 + 4x_2 \\ \text{st:} \quad & a_1 x_1 + a_2 x_2 \leq \lambda \\ & a_3 x_1 + a_4 x_2 \leq 4 \\ & x_1, x_2 \geq 0 \end{aligned}, \quad B^{-1} = \begin{bmatrix} \frac{1}{\lambda} & 0 \\ \frac{1}{\lambda} & 1 \\ -\frac{1}{4} & 1 \end{bmatrix}$$

۹ (۱)

۱۲ (۲)

۱۵ (۳)

۲۱ (۴)

۳۷- در مسئله کوله‌پشتی زیر که از طریق برنامه‌ریزی پویا و محاسبات برگشت به عقب حل گردیده است، معادله بازگشته براي $1 \leq i \leq n-1$ با کدام عبارت قابل نمایش می‌باشد؟ حالت (وضعیت اولیه) در مرحله $i=0$ با $s_i = s_0$ نمایش داده شده است و $f_n(s_n) = \lfloor s_n / w_n \rfloor c_n$ است.

$$\begin{aligned} \max \quad & x_0 = \sum_{i=1}^n c_i x_i \\ \text{st:} \quad & \sum_{i=1}^n w_i x_i \leq W \\ & x_i \geq 0, \quad i = 1, \dots, n \end{aligned}$$

$$f_i(s_i) = \max_{x_i = 0, 1, \dots, \lfloor s_i / w_i \rfloor} \{c_i x_i + f_{i-1}(s_i - w_i x_i)\} \quad (1)$$

$$f_i(s_i) = \max_{x_i = 0, 1, \dots, s_i} \{c_i x_i + f_{i-1}(s_i - w_i x_i)\} \quad (2)$$

$$f_i(s_i) = \max_{x_i = 0, 1, \dots, s_i} \{c_i x_i + f_{i+1}(s_i - w_i x_i)\} \quad (3)$$

$$f_i(s_i) = \max_{x_i = 0, 1, \dots, \lfloor s_i / w_i \rfloor} \{c_i x_i + f_{i+1}(s_i - w_i x_i)\} \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۰

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۳۸- برای حل یک مسئله برنامه‌ریزی خطی، در انتهای فاز یک در روش دو فازی، کدام حالت اتفاق نمی‌افتد؟

(۱) متغیرهای مصنوعی با مقدار صفر داخل پایه قرار دارند.

(۲) متغیرهای مصنوعی با مقدار غیر صفر داخل پایه قرار دارند.

(۳) متغیرهای مصنوعی خارج از پایه قرار دارند.

(۴) مسئله بیکران است و مقدارتابع هدف به بینهایت میل می‌کند.

- ۳۹- برای خطی کردن مدل زیر به فرم استاندارد، بدون توجه به اینکه جواب مسئله چیست، گمترین تعداد متغیر جدید مورد نیاز کدام است؟

$$\min \quad x_0 = \max \{2x - 3, 1 - 4x\}$$

$$\text{st: } \left| \frac{x}{2} - 1 \right| \leq 2, \quad x \text{ آزاد در علامت, } x$$

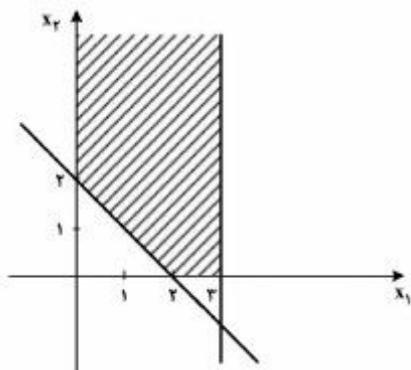
۶ (۱)

۵ (۲)

۸ (۳)

۷ (۴)

- ۴۰- در یک مسئله برنامه‌ریزی خطی بیشینه‌سازی، ضرایب تابع هدف $(c_1, c_2) > 0, c_3 < 0$ با شرط $c_3 < 0, c_1 > 0, c_2 > 0$ است. منطقه موجه حاصل از محدودیتهای این مسئله در نمودار زیر (به صورت هاشورخورده) مشخص شده است. این مسئله چه جوابی دارد؟



(۱) بهینه منحصر به فرد

(۲) بهینه ندارد

(۳) بهینه تباهیده

(۴) بهینه چندگانه

- ۴۱- جدول بهینه یک مسئله برنامه‌ریزی خطی به صورت زیر است:

	x_1	x_2	x_3	x_4	
x_0	۰	۰	۰	۶	۲۶
x_1	۱	-۲	۰	-۱	۵
x_3	۰	۰	۱	-۱	۷

کدام گزینه صحیح است؟ (فرین یا انتهایی ترجمه واژه اکسٹرم (extreme) است).

(۱) مسئله دو جواب بهینه فرین و بینهایت جواب بهینه غیر فرین دارد.

(۲) مسئله یک جواب بهینه فرین و یک جواب بهینه غیر فرین دارد.

(۳) مسئله یک جواب بهینه فرین و بینهایت جواب بهینه غیر فرین دارد.

(۴) مسئله دارای جواب تباهیده است.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۱۱

- ۴۲- برای مسئله کمینه‌سازی در روش سیمپلکس، متغیر ورودی x_j تحت چه شرایطی می‌تواند دارای $z_j - c_j$ منفی باشد؟

(۱) همواره

(۲) برای جلوگیری از ایجاد دور در مواجهه با جواب‌های تباهیده

(۳) پایان فاز اول، در روش دوفازی برای خروج متغیر مصنوعی با مقدار صفر از پایه

(۴) برای یافتن سایر جواب‌های چندگانه

- ۴۳- چنانچه f_1 و f_2 دوتابع غیرخطی محدب باشند، در این صورت همواره:

$\max\{f_1, f_2\}$ و $f_1 + f_2$ (۱) محدب است.

$\max\{f_1, f_2\}$ و $f_1 - f_2$ (۲) محدب است.

$\min\{f_1, f_2\}$ و $\frac{f_1}{f_2}$ (۳) محدب است.

$\min\{f_1, f_2\}$ و $f_1 + f_2$ (۴) محدب است.

- ۴۴- مقدار بهینه مسئله زیر، کدام است؟

$$\min \quad 10x_1 + 5x_2 + 7x_3 + 2x_4 + 2x_5$$

$$st: \quad 3x_1 + x_2 + 5x_3 + 3x_4 - 2x_5 \geq 6$$

$$5x_1 + 4x_2 + 10x_3 + 2x_4 + 2x_5 \geq 6$$

$$2x_1 + 3x_2 + 4x_3 + 5x_4 - 5x_5 \geq 6$$

$$x_1, \dots, x_5 \in \{0, 1\}$$

۷ (۱)

۹ (۲)

۱۲ (۳)

۱۵ (۴)

- ۴۵- یک تولیدکننده، محصولی را که از یک قطعه A، سه قطعه B و دو قطعه C تشکیل می‌شود، تولید می‌کند (این قطعات در تولید سایر محصولات نیز کاربرد دارند). زمان تولید هر قطعه A روی تنها ماشین موجود تولیدکننده پنج برابر زمان تولید هر قطعه B و نصف زمان تولید هر قطعه C است. اگر ماشین تنها قطعه A را تولید کند، در هر روز حداقل ۴۰۰ واحد از این قطعه را می‌تواند تولید کند. سود حاصل از تولید هر واحد محصول نیز برابر ۱۵ واحد بولی است. کدام گزینه، به عنوان یکی از محدودیت‌های این مسئله (که بخشی از آن بیان شد) صحیح است؟ (A، B و C متغیرهای تصمیم بوده و به ترتیب بیانگر میزان تولید روزانه از قطعه‌های A، B و C است)

$$5x_A + 3x_B + 2x_C \leq 2000 \quad (1)$$

$$2x_A + 10x_B + x_C \leq 1000 \quad (2)$$

$$5x_A + x_B + 10x_C \leq 2000 \quad (3)$$

$$5x_A + x_B + 10x_C \leq 400 \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

صفحه ۱۲

318C

- ۴۶- مدل زیر را در نظر بگیرید.

$$\begin{aligned} \max \quad & x_0 = -c_1 x_1 + c_2 x_2 \\ \text{st:} \quad & x_1 - x_2 = 0 \\ & x_1 \leq 1 \\ & x_2 \leq 1 \\ & x_1, x_2 \geq 0 \quad (0 < c_1 < c_2) \end{aligned}$$

کدام گزینه، در مورد جواب‌های بهینه مدل فوق و دوگان آن صدق می‌کند؟ (y_1, y_2, y_3, y_4) متغیرهای مزدوج محدودیت‌های اول تا سوم هستند و دامنه تغییرات t عبارت است از [0, c_2 - c_1] و دامنه تغییرات z عبارت است از ([c_1, c_2]).

- (۱) حل بهینه مسئله اولیه $(x_1, x_2) = (0, 0)$ و حل بهینه مزدوج $y_1 = -z$ و $y_2 = 0$
- (۲) حل بهینه مسئله اولیه $(x_1, x_2) = (0, 0)$ و حل بهینه مزدوج $y_1 = -c_1 - c_2 - t$ و $y_2 = t$
- (۳) حل بهینه مسئله اولیه $(x_1, x_2) = (1, 1)$ و حل بهینه مزدوج $y_1 = -c_1 - z$ و $y_2 = z$
- (۴) حل بهینه مسئله اولیه $(x_1, x_2) = (1, 1)$ و حل بهینه مزدوج $y_1 = -c_1 - t$ و $y_2 = t$

- ۴۷- کدام‌یک از مجموعه محدودیت‌های زیر، معادل خطی عبارت غیرخطی $x_1 x_2$ است با فرض اینکه این عبارت با متغیر y جایگزین شود؟ (x_1 متغیر صفر و یک و x_2 متغیری حقیقی در بازه $[0, u]$ است که در آن u عددی مثبت و مشخص است).

$$\begin{array}{ll} y \leq (x_1 + x_2)/2 & y \leq ux_1 \\ x_1 + x_2 - 1 \leq y & y \leq x_2 \\ y \in \{0, 1\} & y \leq x_1 + x_2 - 1 \\ 0 \leq x_2 \leq u & y \in \{0, 1\} \\ x_1 \in \{0, 1\} & 0 \leq x_2 \leq u \\ & x_1 \in \{0, 1\} \end{array} \quad (1)$$

$$\begin{array}{ll} y \leq x_2 & y \leq ux_1 \\ y \geq x_2 + u(1-x_1) & y \leq x_2 \\ 0 \leq x_2 \leq x_1 u & y \geq x_2 - u(1-x_1) \\ y \geq 0 & y \geq 0 \\ x_1 \in \{0, 1\} & 0 \leq x_2 \leq u \\ & x_1 \in \{0, 1\} \end{array} \quad (2)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۱۳

- ۴۸- مسئله بهینه‌سازی زیر را در نظر بگیرید:

$$\max \quad x_0 = c^T x$$

$$\text{st:} \quad Ax \leq b$$

$$x \geq 0$$

فرض کنید جواب بهینه این مسئله، ذاتباهیده و مقدار بهینه برابر k است و قیمت سایه (shadow price) متناظر با محدودیت اول برابر m می‌باشد. در صورتی که عدد سمت راست محدودیت اول افزایش یابد، مقدار تابع هدف مسئله به مقدار $k(1+t)$ افزایش می‌یابد. در این صورت عدد سمت راست محدودیت اول چقدر تغییر داده شده است؟

$$\frac{t}{m} \quad (1)$$

$$\frac{t \times k}{m} \quad (2)$$

$$\frac{t \times k}{m} \text{ حداقل} \quad (3)$$

$$\frac{t \times k}{m} \text{ حداکثر} \quad (4)$$

- ۴۹- مسئله زیر را در نظر بگیرید. در جواب بهینه مسئله دوگان، مقدار متغیر دوگان متناظر با اولین محدودیت، در کدام گزینه همواره صدق می‌کند؟

$$\max \quad x_0 = z$$

$$\text{st:} \quad rz - c^T x = 0$$

$$Ax = b$$

$$x \geq 0, z \geq 0$$

(۱) مقدار آن منفی است. (۲) مقدار آن مثبت است.

(۳) مقدار آن برابر ۲ است. (۴) مقدار آن برابر $\frac{1}{2}$ است.

- ۵۰- جواب مسئله بهینه‌سازی غیرخطی مقید زیر، (x_1, x_2, x_3) کدام است؟

$$\min f(x_1, x_2, x_3) = 4x_1^2 + x_2^2 + x_3^2$$

$$\text{st:} \quad 2x_1 + 3x_2 + x_3 = 12$$

$$\left(\frac{6}{11}, \frac{36}{11}, \frac{12}{11}\right)^T \quad (1)$$

$$\left(\frac{6}{11}, \frac{12}{11}, \frac{36}{11}\right)^T \quad (2)$$

$$\left(\frac{36}{11}, \frac{12}{11}, \frac{6}{11}\right)^T \quad (3)$$

$$\left(\frac{36}{11}, \frac{6}{11}, \frac{12}{11}\right)^T \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

صفحه ۱۴

318C

تئوری احتمال و آمار مهندسی:

۵۱- اگر جمع میانگین و میانه یک نمونه تصادفی ۱۰ تایی برابر با ۲۰ و بزرگترین یافته نمونه تصادفی ۱۵ باشد، جمع میانگین و میانه وقتی که بزرگترین یافته نمونه تصادفی با ۲۵ جایگزین شود، کدام است؟

(۱) ۲۱ (۲) ۲۰

(۳) ۳۱ (۴) ۲۲

۵۲- یک کلاس شامل ۳ فارغ‌التحصیل و ۹ دانشجو به طور تصادفی به ۳ گروه ۴ نفره تقسیم می‌شود. احتمال این که هر گروه شامل یک فارغ‌التحصیل باشد، کدام است؟

(۱) $\frac{16}{55}$ (۲) $\frac{24}{55}$

(۳) $\frac{8}{165}$ (۴) $\frac{26}{165}$

۵۳- از یک ظرف حاوی ۵ توپ به شماره‌های ۱ تا ۵، ۳ توپ به تصادف و یک به یک، انتخاب می‌شود. اگر توپ اول یا دوم دارای شماره ۱ باشد به داخل ظرف برگردانده نمی‌شود در غیر این صورت به داخل ظرف برگردانده می‌شود. احتمال اینکه توپ سوم دارای شماره ۲ باشد، کدام است؟

(۱) $\frac{101}{500}$ (۲) $\frac{109}{500}$

(۳) $\frac{103}{500}$ (۴) $\frac{107}{500}$

۵۴- وزن یک نوع ماده غذایی تولید شده توسط یک کارخانه دارای توزیع نرمال با انحراف معیار ۵ گرم است. براساس استاندارد کارخانه نبایستی بیش از ۲ درصد تولیدات، وزنی بیشتر از $5/260$ گرم داشته باشد. حداقل مقدار میانگین وزن ماده غذایی تولیدی توسط کارخانه (به نزدیک‌ترین گرم) کدام است؟

(۱) ۲۴۵ (۲) ۲۴۰

(۳) ۲۵۵ (۴) ۲۵۰

۵۵- فرض کنید X متغیری تصادفی از توزیع نمایی با میانگین ۲ است. اگر تابع $H(x)$ را معادل مساحت زیر نمودار تابع چگالی احتمال این متغیر از صفر تا x تعریف کنیم، مقدار $P\{H(X) \geq 0/2\}$ کدام است؟

(۱) $0/2$ (۲) $0/8$

(۳) $e^{-0/1}$ (۴) $e^{-0/5}$

۵۶- در یک امتحان، فرد می‌تواند نمرات ۱، ۲، ۳ یا ۴ را کسب نماید. او دوبار امتحان می‌دهد و نمره نهایی او حداقل ۳ باشد، کدام است؟

(۱) $\frac{1}{2}$ (۲) $\frac{3}{4}$

(۳) $\frac{2}{5}$ (۴) $\frac{3}{5}$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۵

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۵۷- اگرتابع احتمال توأم دو متغیر تصادفی گسسته X و Y به صورت زیر باشد، مقدار $E\left(\frac{X}{Y}\right)$ کدام است؟

$$f_{X,Y}(x,y) = \begin{cases} \frac{2^{x-y+1}}{9} & x=1,2, y=1,2 \\ 0 & \text{سایر مقدادیر} \end{cases}$$

$$\frac{5}{3} \quad (2)$$

$$\frac{25}{18} \quad (4)$$

$$\frac{4}{3} \quad (1)$$

$$\frac{5}{4} \quad (3)$$

- ۵۸- معلمی با احتمال $\frac{1}{3}$ به دانشجو پاسخ غلط می‌دهد و در هر جلسه یک یا دو سؤال با احتمال $\frac{1}{3}$ پرسیده می‌شود.

احتمال این که در یک کلاس درس، این معلم حداقل به یک سؤال، پاسخ غلط دهد، کدام است؟

$$\frac{4}{9} \quad (2)$$

$$\frac{7}{9} \quad (4)$$

$$\frac{3}{9} \quad (1)$$

$$\frac{5}{9} \quad (3)$$

- ۵۹- تعداد تصادف در هر روز متغیر تصادفی N با توزیع پواسون و پارامتر $\lambda = 5$ است. $P(N=n) = e^{-\lambda} \frac{\lambda^n}{n!}$

احتمال مرگبار بودن هر تصادف $p = 0.2$ است. احتمال آنکه در یک روز ۲ تصادف مرگبار رخ دهد، کدام است؟

$$2e^{-1} \quad (1)$$

$$\frac{1}{2}e^{-1} \quad (2)$$

$$\frac{1}{2}e^{-5} \quad (3)$$

$$\frac{5}{2}e^{-5} \quad (4)$$

- ۶۰- یک ناس شش وجهی 2^6 مرتبه به طور مستقل پرتاب می‌شود. اگر تعداد دفعاتی که عدد یک و تعداد دفعاتی که

عدد دو مشاهده می‌شود را به ترتیب X و Y بنامیم، آنگاه میانگین X به شرط $Y = y$ کدام است؟

$$4 + \frac{1}{5}y \quad (1)$$

$$3 + \frac{3}{4}y \quad (2)$$

$$4 - \frac{1}{5}y \quad (3)$$

$$3 - \frac{3}{4}y \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

صفحه ۱۶

318C

۶۱- در آزمایش پرتاب ناس ۴ وجهی سالم، فرض کنید اگر نتیجه ۰ حاصل شود، فرد باید ۰ دقیقه صبر کند و دوباره ناس را پرتاب کند. میانگین زمانی که طول می‌کشد تا فرد به نتیجه ۴ برسد، کدام است؟

- ۵ (۱)
۶ (۲)
۷ (۳)
۸ (۴)

۶۲- نمره یک درس ۳ واحدی دارای توزیع نرمال $N(12, 4)$ و یک درس ۲ واحدی دارای توزیع نرمال $N(17, 16)$ است. احتمال آن که معدل یک نفر در این ۲ درس بزرگتر از ۱۶ باشد، کدام است؟

- ۱) ۰/۱۵۸۷
۲) ۰/۲۵۱۴
۳) ۰/۷۴۸۶
۴) ۰/۸۴۱۳

۶۳- اگر X_1, \dots, X_n متغیرهای تصادفی مستقل برنولی با پارامتر یکسان p باشند، توزیع $Y = X_1^r + X_2^r + \dots + X_n^r$ کدام است؟

- (۱) توزیع کای - دو با n درجه آزادی
(۲) توزیع کای - دو با n درجه آزادی
(۳) دو جمله‌ای با پارامترهای n و p^r
(۴) دو جمله‌ای با پارامترهای n و p^r

۶۴- فرض کنید متغیر تصادفی (X, Y) دارای توزیعی با تابع چگالی احتمال زیر باشد. مقدار $E(2X + 2Y)$ کدام است؟
 $f(x, y) = xe^{-y}, 0 < x < y$

- ۹ (۲) ۷ (۱)
۱۳ (۴) ۱۱ (۳)

۶۵- فرض کنید X_1, \dots, X_n یک نمونه تصادفی از توزیع نمایی با میانگین $\frac{1}{\lambda}$ باشد، برآورد ماکزیمم درستنمایی $P_\lambda(X_1 > t)$ کدام است؟

- $e^{-t/\bar{x}}$ (۲) $-\frac{1}{\bar{x}}$ (۱)
 $e^{-\frac{t}{\bar{x}}}$ (۴) $-\bar{x}$ (۳)

۶۶- اگر بر اساس n نمونه تصادفی از صفتی با توزیع $N(\mu, \sigma^2)$ وقتی که σ^2 معلوم است، طول فاصله اطمینان ۹۰ درصد پارامتر L برابر با L باشد، آنگاه برای ساخت یک فاصله اطمینان ۹۵ درصد پارامتر L با همان طول L تعداد نمونه لازم کدام است؟

- $\frac{Z_{0.975}}{Z_{0.95}} n \sigma$ (۲) $\frac{Z_{0.975}^2}{Z_{0.95}^2} n$ (۱)
 $\frac{Z_{0.975}}{Z_{0.95}}$ (۴) $\frac{Z_{0.975}^2}{Z_{0.95}^2} n \sigma^2$ (۳)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۱۷

-۶۷- از جامعه‌ای که 10 درصد افراد آن چپ دست هستند، یک نمونه $n = 900$ تایی را 500 مرتبه انتخاب نموده و در هر مرتبه نسبت افراد چپ دست در نمونه را محاسبه و هیستوگرام آن را رسم می‌کنیم. کدامیک از فواصل زیر حدود 68 درصد از نسبت‌های محاسبه شده را دربرمی‌گیرد؟

- (۱) $0/1 \pm 0/02$
(۲) $0/1 \pm 0/0167$
(۳) $0/1 \pm 0/01$
(۴) $0/1 \pm 0/0134$

-۶۸- در یک طرح آزمایشی کاملاً تصادفی، برای مقایسه 4 تیمار، اگر مجموع مربعات خطأ (SSE) برابر 196 با 9 درجه آزادی و مقدار آماره آزمون 6 باشد، مجموع مربعات تیمارها (SSTr) و تعداد کل واحدهای آزمایش (n) کدام است؟

- (۱) $n = 13, SSE = 329$
(۲) $n = 12, SSE = 392$
(۳) $n = 13, SSE = 392$
(۴) $n = 12, SSE = 329$

-۶۹- در یک مدل رگرسیون خطی ساده، فرض کنید $\bar{y} = 3, \bar{x} = 2$ و همبستگی بین x و y برابر با $0/5$ باشد. اگر مقدار پیش‌بینی y برای $x = 6$ برابر با 7 باشد، شیب خط $\hat{y} = \hat{\alpha} + \hat{\beta}x$ کدام است؟

- (۱) $0/25$
(۲) $0/5$
(۳) $1/5$
(۴) 1

-۷۰- در یک مدل رگرسیون خطی ساده $y = \alpha + \beta x + \epsilon$ ، براساس یک نمونه تصادفی 36 تایی خلاصه اطلاعات زیر حاصل شده است.

$$\sum x_i = 72, \sum y_i = 108, \sum x_i^2 = 180, \sum y_i^2 = 372, \sum x_i y_i = 252$$

مقدار (ضریب تعیین، $\hat{\alpha}, \hat{\beta}, SSE$)، کدام است؟

- (۱) $(1, 2, 13, \frac{49}{72})$
(۲) $(1, 1, 13, \frac{36}{49})$
(۳) $(2, 1, 36, \frac{36}{49})$
(۴) $(1, 1, 36, \frac{36}{49})$

دروس تخصصی (طرح‌ریزی واحدهای صنعتی، کنترل کیفیت آماری، برنامه‌ریزی و کنترل پروژه، برنامه‌ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها، اقتصاد مهندسی):

-۷۱- کدامیک از موارد زیر به افزایش ظرفیت تولید نمی‌انجامد؟

- (۱) خرید و نصب تجهیزات بیشتر
(۲) اندازه‌اندازه‌های تولید بزرگ‌تر
(۳) برنامه‌ریزی نگهداری و تعمیرات ماشین‌آلات
(۴) افزایش کالا و مواد قبل از هر ماشین آماده برای پردازش

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۱۸

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۷۲- در کدام یک از الگوریتم‌های کامپیوترا، طرح استقرار گشتاور طرح تولیدی می‌تواند منفی باشد؟

- (۱) آلدپ (۲) پلات (۳) کرفت (۴) کورلپ

- ۷۳- نیروی انسانی لازم در یک خط تولیدی که دارای ۶ عملیات زیر می‌باشد، کدام است؟ فرض کنید روزانه ۵۰۰ واحد محصول در یک شیفت ۸ ساعته تولید شود.

شماره علمیات	۱	۲	۳	۴	۵	۶
زمان استاندارد (دقیقه)	۱/۳۸	۲/۷۲	۱/۲۹	۰/۷۶	۰/۵۹	۳/۸

۶ (۱) ۸ (۲)

۱۲ (۳) ۱۳ (۴)

- ۷۴- عملیات ماشینی با نظارت کارگر بر روی سه ماشین مشابه مطرح و اطلاعات زمانی طبق جدول زیر است. زمان سیکل کاری چه میزان باید باشد تا کارگر بیکار نشود؟ (زمان‌ها بر حسب دقیقه است)

زمان راه‌اندازی	زمان تنظیم	زمان اتومات عملیات	زمان بارگذاری	زمان بسته‌بندی قطعات	زمان بازرگانی
۱	۰/۵	۱۰	۲	۱/۵	۰/۲

۱۸/۶ (۱) ۱۵/۶ (۲)

۱۲/۵ (۳) ۱۱/۸ (۴)

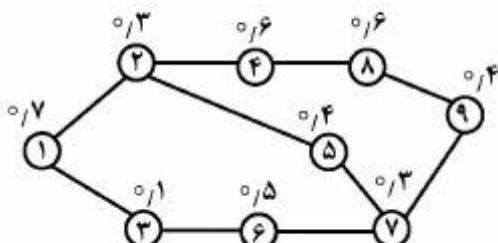
- ۷۵- شبکه تولید همراه با زمان استاندارد هر فعالیت در اختیار است. قرار است ۳۰۰ عدد از محصول A در روز تولید شود. هر روز ۸ ساعت و دو استراحت ۱۵ دقیقه‌ای وجود دارد. تعداد ایستگاه‌های کاری همراه با راندمان خط تولید پس از متعادل کردن، کدام است؟

(۱) چهار ایستگاه و ۸۷ درصد

(۲) دو ایستگاه و ۹۰ درصد

(۳) سه ایستگاه و ۸۷ درصد

(۴) سه ایستگاه و ۹۰ درصد



- ۷۶- در انباری که یک درب دارد، قرار است چهار نوع کالای A، B، C و D نگهداری شود. اگر حجم هر کدام از کالاهای که در انبار نگهداری می‌شود، به ترتیب برابر مقادیر زیر باشد،

$$A = 30 \text{ پالت}$$

$$B = 20 \text{ پالت}$$

$$C = 25 \text{ پالت}$$

$$D = 45 \text{ پالت}$$

کدام نوع کالا در نزدیک درب استقرار داده می‌شود؟

فرض کنید میزان ورود و خروج همه کالاهای به انبار با هم برابر باشد.

D (۴) C (۳) B (۲) A (۱)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۱۹

۷۷- در ارتباط با مکان استقرار یک تجهیز برای خدمات رسانی به چند منطقه، وقتی فاصله به صورت محدود فاصله مستقیم در نظر گرفته شود، کدام گزینه صحیح است؟

- (۱) مکان پهینه همیشه یک نقطه است.
- (۲) مکان پهینه می‌تواند نقطه و یا پاره خط باشد.
- (۳) مکان پهینه به صورت یک پاره خط است.
- (۴) مکان پهینه می‌تواند به صورت نقطه، پاره خط یا یک سطح باشد.

۷۸- در ارتباط با مکان‌یابی یک واحد صنعتی در سطح ملی، قدم‌های مختلفی لازم است انجام شود. کدام‌یک از این قدم‌ها لازم است در ابتدا انجام گردد؟

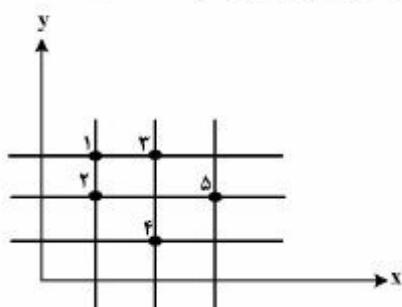
- (۱) تعیین روش ارزیابی مکان‌های نامزد
- (۲) تعیین مکان‌های نامزد برای استقرار واحد صنعتی
- (۳) تعیین عوامل مهم در تصمیم‌گیری مکان‌یابی واحد صنعتی
- (۴) تعیین استان‌های دقیق برای استقرار واحد صنعتی

۷۹- قرار است مکان یک ماشین جدید بین چهار ماشین موجود تعیین شود. اگر تابع هزینه به صورت زیر باشد، آن‌گاه مجموع مختصات x و y ماشین جدید، چقدر است؟

$$f(x,y) = 3|x - 0| + 4|x - 5| + 6|x - 2| + 2|x - 7| + 8|y - 3| + 7|y - 4|$$

- (۱) ۱۰
- (۲) ۸
- (۳) ۶
- (۴) ۵

۸۰- با توجه به شکل زیر و استفاده از روش خطوط همتراز، اگر مکان تسهیل جدید به صورت یک پاره خط موازی محور y باشد، آنگاه میزان تواتر جریان مواد (یا وزن) برای پنج تسهیلات موجود به ترتیب از چپ به راست کدام است؟



- (۱) ۴, ۶, ۱۲, ۸, ۴
- (۲) ۱۱, ۳, ۲, ۴, ۶
- (۳) ۵, ۷, ۳, ۹, ۲
- (۴) ۸, ۴, ۶, ۱, ۵

۸۱- یک مشخصه کیفی در شرایط تحت کنترل دارای توزیع نرمال است. برای پایش میانگین این مشخصه کیفی از نمودار کنترل \bar{X} با حدود کنترل 14 و 10 و اندازه نمونه 4 استفاده می‌شود. اگر فرایند در کنترل آماری باشد، به طور متوسط بعد از 22 بار نمونه‌گیری یک نقطه خارج از نمودار کنترل رسم می‌شود. چنانچه حدود مشخصه‌های فنی برای 6 و 18 باشد، درصد ضایعات این فرایند کدام است؟

- (۱) ۰/۰۰۲۷
- (۲) ۰/۰۰۲۵
- (۳) ۰/۰۰۵
- (۴) ۰/۱

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۲۰

- ۸۲- به منظور پایش انحراف معیار یک مشخصه کیفی نرمال، از نمودار کنترل \bar{R} با اندازه نمونه ۴ استفاده می‌شود. چنانچه فرایند تحت کنترل آماری باشد، احتمال رسم یک نقطه در بالای حد کنترل بالای نمودار \bar{R} حدوداً چقدر است؟ (حد کنترل بالا برای نمودار \bar{R} برابر $UCL = 2/85$ است)
- (۱) ۰/۰۰۱۳۵ (۲) ۰/۰۰۲۷ (۳) ۰/۰۰۴۵۵ (۴) امکان محاسبه وجود ندارد.
- ۸۳- دو نمودار کنترل p و np با حدود سه انحراف معیار را در نظر گیرید. در هر دو نمودار از اندازه نمونه یکسان n استفاده می‌شود. اگر شاخص متوسط طول دنباله در شرایط تحت کنترل و خارج از کنترل را به ترتیب با ARL_1 و ARL_2 نشان دهیم، آنگاه گزینه صحیح کدام است؟
- (۱) هر دو نمودار بر مبنای ARL_1 دارای عملکرد یکسان ولی نمودار np بر مبنای ARL_2 عملکرد بهتری دارد.
(۲) عملکرد نمودار کنترل np بر مبنای ARL_1 و ARL_2 بهتر از نمودار کنترل p است.
(۳) عملکرد نمودار کنترل p بر مبنای ARL_1 و ARL_2 بهتر از نمودار کنترل np است.
(۴) عملکرد این دو نمودار بر مبنای ARL_1 و ARL_2 یکسان است.
- ۸۴- اثباتهایی به اندازه ۳۰۰۰ از طریق یک طرح دو بار نمونه‌گیری و روش بازررسی اصلاحی با اندازه نمونه‌های یکسان ۱۰۰ در هر مرحله مورد بازررسی قرار می‌گیرد. اگر کیفیت اثباتهای ورودی ۳٪ باشد، به طور متوسط از هر اثباته چه تعداد محصول بازررسی می‌شود؟ احتمال پذیرش در مرحله اول ۸٪ و احتمال پذیرش در مرحله دوم ۱٪ است.
- (۱) ۱۰۰ (۲) ۱۲۰ (۳) ۲۵۰ (۴) ۴۰۰
- ۸۵- برای پایش میانگین یک مشخصه کیفی نرمال از یک نمودار کنترل \bar{X} با حدود سه انحراف معیار و اندازه نمونه ۴ استفاده می‌شود. در هر روز سه بار نمونه‌گیری انجام می‌شود. چنانچه در پایان روز، هر سه نقطه خارج از نمودار رسم شود، فرایند خارج از کنترل تلقی می‌شود. در یک روز معین تغییری به اندازه $+15\%$ ، در میانگین فرایند رخ می‌دهد. با چه احتمالی این تغییر در پایان روز کشف خواهد شد؟
- (۱) ۰/۸۴^۳ (۲) ۰/۱۶^۳ (۳) ۰/۱۶ (۴) ۰/۸۴
- ۸۶- میانگین فرایندی به وسیله یک نمودار کنترل \bar{X} با احتمال خطای نوع I برابر ۰/۰۰۲۷ کنترل می‌شود. اگر احتمال خطای نوع II این نمودار به ازای $= 20\% = 14\%$ برابر ۰/۷۵ باشد، هرچند دقیقه یکبار باید نمونه‌ای به اندازه n از فرایند انتخاب شود تا طی یک ساعت بتوان این تغییر را شناسایی کرد؟
- (۱) ۱۰ (۲) ۱۵ (۳) ۲۰ (۴) ۳۰

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۲۱

-۸۷ در یک نمودار کنترل شوهرت برای میانگین با حدود سه انحراف معیار از قانون حساس‌سازی رسم سه نقطه متوالی در یک طرف خط مرکز استفاده شده است. در این صورت، به طور متوسط بعد از هر چند نمونه باید انتظار یک هشدار خارج از کنترل اشتباہی داشت؟

- (۱) ۱/۱
- (۲) ۱/۲۵
- (۳) ۴
- (۴) ۸

-۸۸ میانگین یک فرایند نرمال دقیقاً در وسط حدود مشخصه بالا و پایین قرار دارد. اگر قابلیت فرایند $\frac{1}{3}$ گزارش شده باشد، آنگاه درصد تقریبی اقلام نامنطبق چقدر خواهد بود؟

- (۱) ۳۲
- (۲) ۳/۹
- (۳) ۱۷
- (۴) ۲۶

-۸۹ در یک طرح یکبار نمونه‌گیری برای مشخصه‌های وصفی با اندازه نمونه n و عدد پذیرش صفر، LTPD چقدر باشد تا رسک مصرف‌کننده برابر β شود؟

- (۱) $1 - \sqrt[n]{\beta}$
- (۲) $\sqrt[n]{\beta}$
- (۳) $1 - \beta^n$
- (۴) β^n

-۹۰ به منظور بررسی کیفیت انباسته‌ای با اندازه محدود N ، نمونه‌ای تصادفی به اندازه n از آن گرفته می‌شود. فرض کنید نسبت اقلام معیوب انباسته P و احتمال پذیرش آن P_a باشد. اگر از طرح بازرگانی اصلاحی استفاده شود و اقلام معیوب بدون جایگزینی از انباسته حذف شوند، متوسط کیفیت خروجی (AOQ) برابر کدام‌یک از مقادیر زیر است؟

- (۱) $\frac{P_a P(N-n)}{N}$
- (۲) $\frac{P_a PN}{N-nP}$
- (۳) $\frac{P_a P(N-np)}{N}$
- (۴) $\frac{P_a P(N-n)}{N-nP}$

-۹۱ در یک شبکه PN با زمان اجرای ۱۲ ساعت، پیش‌نیاز فعالیت m با زمان اجرای ۷ ساعت می‌باشد. اگر این دو فعالیت حداقل 4 ساعت هم‌پوشانی داشته باشند، رابطه پیش‌نیازی صحیح بین آن‌ها، کدام است؟

- (۱) $FS_{mn} = 0$
- (۲) $FS_{mn} = 3$
- (۳) $SS_{mn} = 5$
- (۴) $SS_{mn} = 8$

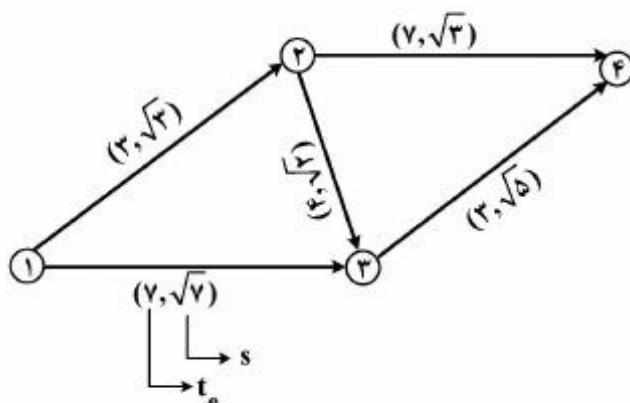
مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۲

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

-۹۲- در شبکه PERT روبرو، کدام مسیر، بحرانی است؟



- (۱) مسیر (۱-۳-۴)
- (۲) مسیر (۱-۲-۳-۴)
- (۳) مسیر (۱-۲-۴)
- (۴) همه موارد فوق

-۹۳- در یک پروژه، کارفرما به ازای هر روز تعجیل در زمان مقرر تحویل پروژه (T)، H واحد پولی به پیمانکار پاداش می‌دهد و به ازای هر روز تأخیر، K واحد پولی پیمانکار را جریمه می‌کند. فرض می‌کنیم پروژه دارای n رویداد $i-j$ ($i, j = 1, 2, \dots, n$) می‌باشد و D_{ij}^f ، D_{ij}^e و α_{ij} به ترتیب زمان معمولی، زمان فشرده و ضریب هزینه فعالیت $j-i$ باشد. همچنین فرض می‌کنیم V_n مجموعه هزینه‌های مستقیم پروژه در شرایطی است که همه فعالیت‌ها در زمان معمولی خود اجرا می‌شوند. فرض می‌کنیم d_{ij} زمان برنامه‌ریزی شده برای اجرای فعالیت $j-i$ و t_i تاریخ برنامه‌ریزی شده برای وقوع رویداد i و W هزینه بالاسری پروژه به ازای هر روز باشد، در این صورتتابع هدف مسئله که حداقل کردن هزینه‌های کلی پروژه می‌باشد، به چه صورت خواهد بود؟

$$|y|^+ = \begin{cases} y & y \geq 0 \\ 0 & y < 0 \end{cases} \quad (1)$$

$$\text{Min}(W + H + K)(t_n - t_1) + V_n + \sum_i \sum_j \alpha_{ij} (D_{ij}^f - d_{ij}) \quad (2)$$

$$\text{Min}(W + H + K)|t_n - t_1 - T|^+ + V_n + \sum_i \sum_j \alpha_{ij} (D_{ij}^e - d_{ij}) \quad (3)$$

$$\text{Min} W(t_n - t_1) + V_n + \sum_i \sum_j \alpha_{ij} (D_{ij}^e - d_{ij}) + H|T - (t_n - t_1)|^+ + K((t_n - t_1) - T) \quad (3)$$

$$\text{Min} W(t_n - t_1) + V_n + \sum_i \sum_j \alpha_{ij} (D_{ij}^e - d_{ij}) + H|T - (t_n - t_1)|^+ + K|(t_n - t_1) - T|^+ \quad (4)$$

-۹۴- در یک پروژه عمرانی، $CPI = SPI = 0.9$ شده است، آنگاه:

- (۱) احتمال افزایش مسیر بحرانی وجود دارد.
- (۲) باید تجهیزات جدید خریداری گردد.
- (۳) تأمین کننده از این تجارت خارج شده و نیاز به سازنده جدید است.
- (۴) محدوده کار حتماً تغییر کرده است.

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۳

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۹۵- پروژه زیر را در نظر بگیرید به طوری که حداقل ۳ کارگر در هر روز برای انجام فعالیتهای پروژه در نظر گرفته شده است. مدیر پروژه به دنبال انجام ممکن می‌باشد و حاضر است برای تحقق این امر کارگر روزمزد استخدام نماید. با توجه به اینکه استخدام هر کارگر جدید در هر روز $100,000$ تومان هزینه دارد، کدام گزینه را به مدیر پروژه پیشنهاد می‌کنید که حداقل افزایش هزینه را داشته و پروژه در حداقل زمان ممکن انجام شود؟

فعالیت	۱-۲	۱-۳	۲-۳	۲-۴	۳-۴
زمان (روز)	۲	۳	۴	۱	۲
کارگر مورد نیاز در واحد زمان	۳	۱	۲	۲	۲

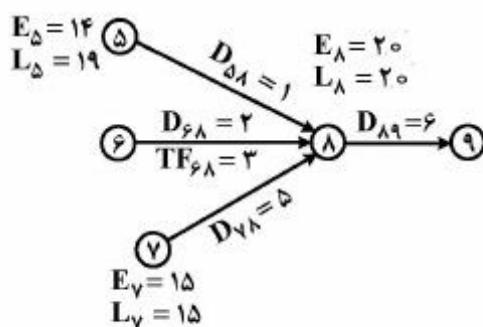
(۱) افزایش یک کارگر در روز سوم

(۲) افزایش یک کارگر در روز اول و دوم

(۳) افزایش یک کارگر در روز هفتم

(۴) افزایش دو کارگر در روز سوم

- ۹۶- مقطعي از یک شبکه AOA یک پروژه در شکل زیر نشان داده شده است. اگر E_i و L_i به ترتیب نشان دهنده زودترین و دیرترین زمان وقوع رویداد آم باشند و D_{ij} ، TF_{ij} و FF_{ij} به ترتیب نشان دهنده زمان، شناوری (فرجه) کل و شناوری آزاد فعالیت $j - i$ باشند، در این صورت شناوری آزاد فعالیت ۶-۸ کدام است؟



(۱)

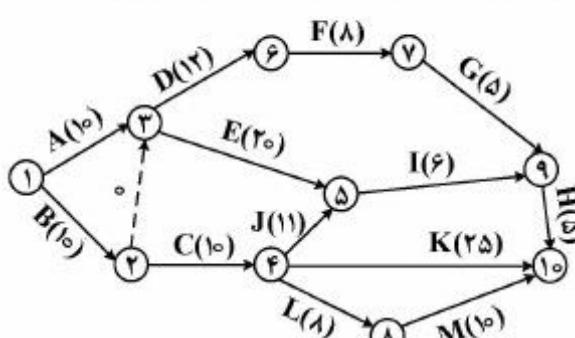
(۲)

(۳)

(۴)

- ۹۷- در شبکه زیر کلیه فعالیتها می‌توانند تا ۴ روز نسبت به زمان معمولی خودشان که روی کمان‌های شبکه نوشته شده کوتاه شوند. لازم است زمان پروژه به 40 برسد. اگر از الگوریتم زیمنس برای کاهش زمان فعالیتها استفاده شود، در دور اول الگوریتم، کدام فعالیت و حداقل چند روز می‌تواند کاهش یابد؟

فعالیت	C_{ij}	فعالیت	C_{ij}
A	۱۰	H	۲
B	۸۸	I	۲۰
C	۴۰	J	۲۲
D	۸	K	۳۰
E	۱۸	L	۱
F	۲۵	M	۱/۵
G	۱۰		



(۱) فعالیت H، حداقل کاهش ۱ روز

(۲) فعالیت C، حداقل کاهش ۲ روز

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

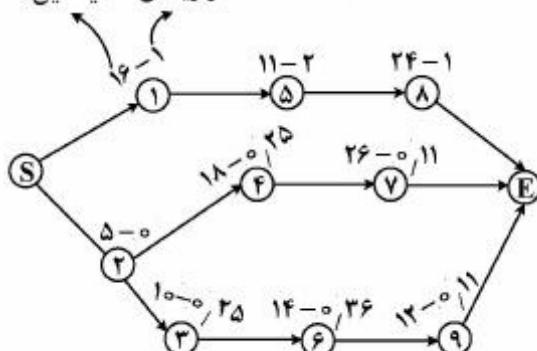
صفحه ۲۴

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۹۸- شبکه PERT زیر را در نظر بگیرید؛ به طوری که گره‌ها نمایان گر فعالیت‌های پرروزه می‌باشند. میانگین و واریانس هر فعالیت در شبکه زیر نشان داده شده است. میانگین دیرترین زمان پایان فعالیت شماره (۲) در شرایطی که با

اطمینان ۹۰٪ کل پرروزه نهایتاً به اتمام برسد، کدام است؟ $(P(Z \leq 1/3) = 0.9)$



- (۱) ۸/۸
- (۲) ۹
- (۳) ۹/۶
- (۴) ۱۷/۶

- ۹۹- اگر E_C میزان منبع مورد نیاز برای انجام فعالیت‌ها در زمان t بوده و R کل نفر - روز مورد نیاز یک پرروزه باشد، کدام گزینه مدل مناسب تخصیص منابع نامحدود را نشان می‌دهد؟ فرض کنید E_C زودترین زمان وقوع واقعه C (نهایی) در پرروزه است.

$$\begin{aligned} \text{Min } Z &= \sum_{t=1}^{E_C} (r_{t+1} + r_t)^r \\ \text{s.t.} \quad \sum_{t=1}^{E_C} r_t &= R \quad (1) \\ r_t &> 0 \quad \forall t \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Min } Z &= \sum_{t=1}^{E_C} r_t^r \\ \text{s.t.} \quad \sum_{t=1}^{E_C} r_t &= R \quad (2) \\ r_t &\geq 0 \quad \forall t \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Min } Z &= \sum_{t=1}^{E_C} (r_{t+1} - r_t)^r \\ \text{s.t.} \quad \sum_{t=1}^{E_C} r_t &= R \quad (3) \\ r_t &\geq 0 \quad \forall t \end{aligned}$$

(۴) موارد ۲ و ۳

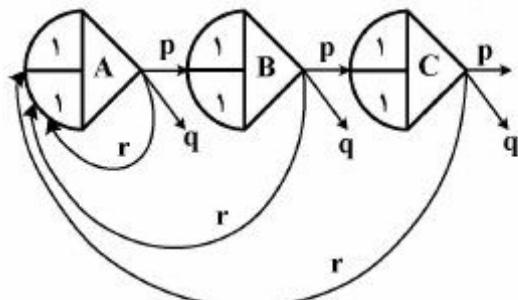
مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۲۵

- ۱۰۰- شبکه احتمالی (GERT) زیر را در نظر بگیرید. چنانچه احتمال موفقیت با p , شکست با q و تجدیدنظر با r نشان داده شده باشد، در این صورت احتمال موفقیت شبکه پروژه کدام است؟



$$\frac{q + p(1-r)}{q+r(1-r)} \quad (1)$$

$$\frac{pq + p^r(1-r)}{q+p(1-r)} \quad (2)$$

۳

$$\frac{p^r q^r + p^r(1-r)}{q+r(1-r)} \quad (4)$$

- ۱۰۱- در یک سیستم موجودی، هزینه هر بار سفارش دهی 200 واحد پولی و مقدار تقاضای سالیانه برابر 20000 واحد می باشد. اگر شیب منحنی هزینه سفارش دهی در نقطه بهینه برابر 1 - باشد، آنگاه مقدار بهینه سفارش دهی و هزینه نگهداری هر واحد در سال، به ترتیب از راست به چپ کدام است؟

(۲) 2500 و (۱) 2000

(۴) 2500 و (۳) 2000

- ۱۰۲- در مورد کالایی که با سیاست مرور پیوسته سفارش داده می شود، تقاضا در مدت تحويل، یکنواخت بین 1000 و 2000 واحد است. به طور متوسط در هر دو دوره یکبار کمبود رخ می دهد و اندازه سفارش 2375 واحد است. اگر کمبود به صورت فروش از دست رفته باشد، نرخ پاسخ (نسبت تقاضای پاسخ داده شده) کدام است؟

$$\frac{18}{20} \quad (2)$$

$$\frac{1}{2} \quad (1)$$

$$\frac{18}{19} \quad (4)$$

$$\frac{19}{20} \quad (3)$$

- ۱۰۳- در یک سیستم کنترل موجودی دوره‌ای (T, r, R) چنانچه T ثابت باشد، با افزایش یافتن هزینه سفارش دهی و ثابت باقی ماندن سایر عوامل:

(۱) r و R کاهش و A افزایش می یابد.

(۲) r ثابت و R افزایش می یابد.

(۳) r کاهش و R ثابت باقی ماند.

- ۱۰۴- در مدل EOQ چنانچه کمبود کالا جایز باشد؛ هزینه کمبود کالا برای هر واحد در سال $\hat{\pi}$ و هزینه نگهداری هر واحد در سال H می باشد. اگر هزینه نگهداری سالیانه از H به H_1 تغییر کند، مقدار سفارش اقتصادی به اندازه کدام یک از ضرایب زیر تغییر پیدا می کند؟

$$\sqrt{\frac{\hat{\pi} + H_1}{\hat{\pi} + H}} \quad (2)$$

$$\sqrt{\frac{H}{H_1}} \quad (1)$$

$$\sqrt{\frac{H(\hat{\pi} + H_1)}{H_1(\hat{\pi} + H)}} \quad (4)$$

$$\sqrt{\frac{H_1(\hat{\pi} + H)}{H(\hat{\pi} + H_1)}} \quad (3)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۲۶

- ۱۰۵- تقاضای ماهیانه محصولی در جدول زیر نشان داده شده است. اگر روش پیش‌بینی هموارسازی نمایی با ضریب $\alpha = 0/3$ و $A_1 = ۱۹^\circ$ باشد، آنگاه خطای پیش‌بینی تقاضای ماه ۱۲ کدام است؟ ($A_1 = \text{پیش‌بینی تقاضای دوره ۱} + t + 1$)

ماه	۱	۲	۳	۴	۵	۶	۷	۸	۹	۱۰	۱۱	۱۲
تقاضا	۱۶۰	۱۹۰	۱۶۰	۱۹۰	۲۰۰	۱۸۰	۲۱۰	۱۷۰	۱۷۰	۲۲۰	۲۱۰	۲۲۰

$$\begin{array}{ll} ۱۷(۲) & ۱۲(۱) \\ ۲۴(۴) & ۲۱(۳) \end{array}$$

- ۱۰۶- برای تولید چند قلم کالا با پارامترهای متفاوت از یک ماشین استفاده می‌شود و هزینه نگهداری این اقلام مستقل از حجم آنهاست. براساس مقدار تولید اقتصادی هریک از اقلام به صورت مستقل، سیستم با کسری مواجه نخواهد شد، اما محدودیت فضای گونه‌ای است که امکان تولید اقتصادی وجود ندارد. در این صورت مقدار تولید اقتصادی هر یک از این اقلام بایستی:

- (۱) با نسبت‌های متفاوت کاهش یابد.
 (۲) براساس سیکل مشترک محاسبه گردد.
 (۳) با نسبت مساوی کاهش یابد.
 (۴) به یک میزان کاهش یابد.

- ۱۰۷- تقاضا برای محصولی در طول هفته متغیر تصادفی بوده و تابع چگالی آن، نمایی با میانگین ۱۰۰ است.

$$f(D) = ۰/۰۱ e^{-|D-100|/10}$$

- این محصول به صورت دسته‌ای و فقط یکبار تولید می‌شود. در صورتی که تمام محصول در طی هفته به فروش نرود، مقدار باقیمانده قابل استفاده نخواهد بود. هزینه تولید هر واحد ۱۰۰ و قیمت فروش هر واحد ۲۰۰ است. هر واحد باقیمانده در انتهای هفته با هزینه ۱۰ واحد بولی دور ریخته می‌شود. مقدار بهینه سطح موجودی پس از سفارش (R^*) چقدر خواهد بود.

$$R^* = -100 \ln \frac{10}{21} \quad (1)$$

$$R^* = -100 \ln \frac{10}{19} \quad (2)$$

$$R^* = -100 \ln \frac{11}{21} \quad (3)$$

$$R^* = -100 \ln \frac{9}{19} \quad (4)$$

- ۱۰۸- تقاضای کالایی در مدت تحویل، متغیری تصادفی با توزیع احتمالی داده‌های جدول زیر است. به طور متوسط در ۱۰ درصد دوره‌های سفارش‌دهی، کمبود کالا به وجود می‌آید. میانگین موجودی اضافی در یک دوره چقدر است؟

تقاضا در مدت تحویل	توزیع تجمعی احتمال
۵۰	۰/۹
۴۵	۰/۸
۴۰	۰/۷
۳۵	۰/۶
۳۰	۰/۵
۲۵	۰/۴
۲۰	۰/۳
۱۵	۰/۲
۱۰	۰/۱

۴ (۱)

۵/۵ (۲)

۵ (۳)

۴/۵ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۲۷

- ۱۰۹- مصرف روزانه کالایی ثابت و برابر 2° واحد است؛ ولی پیش زمان تأمین (مدت تحويل) این کالا (Lead Time) متغیر تصادفی بوده و براساس جدول زیر تعیین می‌شود. مقدار سفارش این کالا ثابت و برابر 5° واحد است. در صورتی که هزینه نگهداری هر واحد 1° تومان در سال و کل هزینه‌های نگهداری برابر 350° تومان در سال باشد، نقطه سفارش مجدد این کالا، برابر کدام است؟

زمان تدارک (روز)	احتمال
۲۸	۷۵
۲۷	۷۷
۲۶	۷۱۰
۲۵	۷۱۵
۲۴	۷۲۶
۲۳	۷۱۵
۲۲	۷۱۰
۲۱	۷۷
۲۰	۷۵

- (۱) 540°
(۲) 580°
(۳) 560°
(۴) 600°

- ۱۱۰- هزینه بهینه سالیانه نگهداری و سفارش دهی کالایی برابر 6000° واحد پولی و مقدار سفارش اقتصادی کالا برابر 300° واحد است. در این وضعیت، هزینه نگهداری سالیانه هر واحد کالا برابر چند واحد پولی در نظر گرفته شده است؟

- (۱) 30°
(۲) 20°
(۳) 18°
(۴) 15°

- ۱۱۱- معمولاً سرمایه‌گذاران در اجرای پروژه‌های خود، بخشی از منابع مالی مورد نیاز پروژه را از طریق وام تأمین می‌کنند. اگر وامی با نرخ بهره بالاتر از حداقل نرخ جذب کننده (MARR) به میزان 7.6° هزینه اولیه دریافت و در طول عمر پروژه بازپرداخت گردد، خالص ارزش فعلی پروژه (NPV):

- (۱) با دریافت وام و بدون دریافت وام تغییر نمی‌کند.
(۲) در مواردی افزایش و در مواردی کاهش می‌یابد.
(۳) به نسبت عدم دریافت وام افزایش می‌یابد.
(۴) به نسبت عدم دریافت وام کاهش می‌یابد.

- ۱۱۲- هزینه اولیه احداث یک بزرگراه معادل $100,000^{\circ}$ واحد پولی است. هزینه عملیاتی سالیانه این پروژه $6,000^{\circ}$ واحد پولی و هزینه تعمیرات اساسی هر پنج سال یکبار $30,000^{\circ}$ واحد پولی می‌باشد. اگر منافع حاصل از این بزرگراه سالیانه و از سال اول معادل $35,000^{\circ}$ واحد پولی باشد، با فرض آنکه حداقل بازده مورد انتظار 15% و عمر

$$\frac{R}{F} = \frac{35,000}{30,000} = 1.1667$$

(۱) $-70,000^{\circ}$
(۲) $-30,000^{\circ}$
(۳) $30,000^{\circ}$
(۴) $70,000^{\circ}$

- ۱۱۳- قیمت ماشینی در سال جاری 1000° واحد پولی است. سه سال بعد همین ماشین 1200° واحد پولی ارزش دارد. نرخ بازگشت سرمایه ظاهری سه ساله برای ارزیابی یک پروژه، که از این ماشین استفاده می‌کند، تقریباً چند درصد است؟ حداقل نرخ جذب کننده 10° درصد در سال می‌باشد.

- (۱) 53°
(۲) 32°
(۳) 60°
(۴) 83°

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۲۸

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۱۴- پروژه‌ای با مشخصات زیر مطرح است. ارزش فعلی هزینه آن چند واحد پولی است؟

عمر مفید	هزینه اولیه	هزینه عملیاتی سالیانه	نرخ بهره	نرخ تورم
نامحدود	۱۰,۰۰۰	۳۲۰۰ (واحد پولی)	%۱۰	%۲۰

$$20,000 \text{ (۲)} \quad 12,000 \text{ (۱)}$$

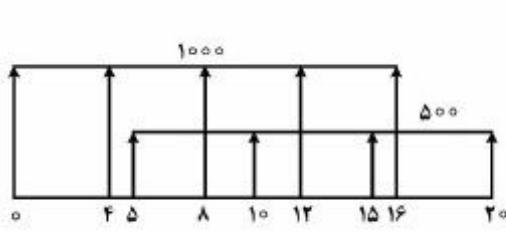
$$42,000 \text{ (۴)} \quad 26,000 \text{ (۳)}$$

۱۱۵- از یک بانک وامی به مبلغ صدمیلیون ریال دریافت می‌شود. نرخ بهره بانک ۱۸ درصد در سال است. بازپرداخت این وام ۴۸ ماهه است. مبلغ هر قسط در حالتی که بازپرداخت وام ۶ ماه پس از دریافت وام شروع می‌شود، تسبیت به حالتی که بازپرداخت آن یکماه پس از دریافت وام شروع می‌شود، چقدر است؟

$$\left(\frac{F}{P}, \%15, 6 \right) \text{ (۲)} \quad \left(\frac{F}{P}, \%15, 5 \right) \text{ (۱)}$$

$$\left(\frac{F}{P}, \%9, 6 \right) \text{ (۴)} \quad \left(\frac{F}{P}, \%9, 1 \right) \text{ (۳)}$$

۱۱۶- ارزش یکنواخت سالیانه در جریان نقدی زیر چقدر است؟ نرخ بهره سالیانه ۱۰ درصد است.



$$1000 \left(\frac{A}{F}, \%10, 20 \right) + 500 \left(\frac{A}{P}, \%10, 20 \right) \text{ (۱)}$$

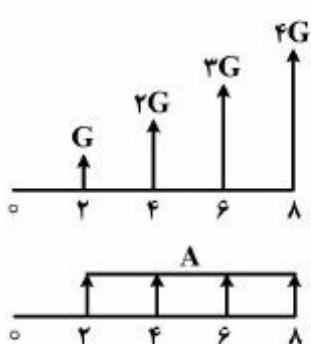
$$1000 \left(\frac{A}{P}, \%10, 20 \right) + 500 \left(\frac{A}{F}, \%10, 20 \right) \text{ (۲)}$$

$$1000 \left(\frac{A}{P}, \%10, 4 \right) + 500 \left(\frac{A}{F}, \%10, 5 \right) \text{ (۳)}$$

$$1000 \left(\frac{A}{F}, \%10, 4 \right) + 500 \left(\frac{A}{P}, \%10, 5 \right) \text{ (۴)}$$

۱۱۷- اگر دو جریان نقدی زیر دارای ارزش اقتصادی یکسان در زمان صفر باشند، مقدار $\frac{G}{A}$ کدام است؟ نرخ بهره

سالیانه ۱۰ درصد است.



$$\left(\frac{P}{G}, \%10, 10 \right) \left(\frac{F}{P}, \%10, 2 \right) \left(\frac{P}{A}, \%10, 8 \right) \text{ (۱)}$$

$$\left(\frac{P}{G}, \%21, 5 \right) \left(\frac{F}{P}, \%21, 1 \right) \left(\frac{P}{A}, \%21, 4 \right) \text{ (۲)}$$

$$\left(\frac{P}{G}, \%21, 5 \right) \left(\frac{F}{P}, \%21, 1 \right) \left(\frac{A}{P}, \%21, 4 \right) \text{ (۳)}$$

$$\left(\frac{P}{G}, \%10, 10 \right) \left(\frac{F}{P}, \%10, 2 \right) \left(\frac{A}{P}, \%10, 8 \right) \text{ (۴)}$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۲۹

- ۱۱۸- یک دستگاه تولیدی لازم است برای انجام بخشی از عملیات تولید یک محصول خریداری شود. دو دستگاه A و B برای این منظور وجود دارند. هزینه اولیه دستگاه A دو برابر هزینه خرید دستگاه B است. نرخ بهره سالیانه ۱۰ درصد و بقیه اطلاعات به شرح جدول زیر است:

B	A	
۱,۵۰۰,۰۰۰	۲,۰۰۰,۰۰۰	هزینه عملیاتی ثابت سالیانه
۶۵۰	۴۰۰	هزینه عملیاتی متغیر سالیانه (به ازای هر واحد تولید)
۴ سال	۱۰ سال	عمر
۲ درصد هزینه اولیه	۳/۵ درصد هزینه اولیه	ارزش اسقاطی

تولید سالیانه چند واحد باشد تا خرید دستگاه A توصیه شود؟

$$\left(\frac{A}{P}, \%, 10, 4\right) \approx 2 \left(\frac{A}{P}, \%, 10, 10\right)$$

$$\left(\frac{A}{F}, \%, 10, 4\right) \approx 3/5 \left(\frac{A}{F}, \%, 10, 10\right)$$

- (۱) کمتر از ۱۵۰۰ واحد
 (۲) بیشتر از ۱۵۰۰ واحد
 (۳) کمتر از ۲۰۰۰ واحد
 (۴) بیشتر از ۲۰۰۰ واحد

- ۱۱۹- چهار پروژه ناسازگار A، B، C و D همگی با عمر ۱۰ سال مفروض است. نرخ بازگشت سرمایه طرح متفاوت هر چهار پروژه مطابق جدول زیر می‌باشد. پروژه A دارای کمترین هزینه و پروژه D دارای بیشترین هزینه اولیه است. حداقل نرخ بازگشت سرمایه چقدر باشد تا پروژه C اقتصادی‌ترین پروژه باشد؟ لازم است حتماً یکی از پروژه‌های C تا D انتخاب شوند. (اً مقداری مثبت دارد)

D	C	B	A	
-	-	-	A	
-	i	i	B	
-	۲i	۱/۵i	C	
-	۱/۲i	i	۰/۸i	D

- (۱) بیشتر از ۱/۵i و کمتر از ۱/۲i
 (۲) بیشتر از ۱/۲i و کمتر از ۱/۵i
 (۳) بیشتر از ۱/۲i و کمتر از ۱/۵i
 (۴) کمتر از ۱/۵i و بیشتر از ۱/۲i

- ۱۲۰- استهلاک سالیانه یک دستگاه تولیدی با روش خط مستقیم با استهلاک همین دستگاه در سال ششم با روش جمع ارقام سال‌ها یکسان است. عمر استهلاکی این دستگاه چند سال است؟

- (۱) ۹ (۲)
 (۲) ۱۱ (۳)
 (۳) ۱۰ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۰

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

ریاضی عمومی (او۲):

۱۲۱ - حاصل عبارت $(i = \sqrt{-1})$ کدام است؟ $\left(\frac{\sqrt{3}+i}{\sqrt{3}-i} \right)^6$

(۱) $\frac{1+\sqrt{3}i}{2}$

(۲) $\frac{-1+\sqrt{3}i}{2}$

(۳) $\frac{1-\sqrt{3}i}{2}$

(۴) $\frac{-1-\sqrt{3}i}{2}$

۱۲۲ - فرض کنید تابع g در \mathbb{R} پیوسته بوده و $\int_0^1 g(t)dt = 2$ باشد. اگر $f(x) = \frac{1}{2} \int_0^x (x-t)^7 g(t)dt$ می‌باشد. اگر $\int_0^1 g(t)dt = 2$ باشد، حاصل $f''(0)$ کدام است؟

۲ (۱)

۴ (۲)

-۲ (۳)

-۴ (۴)

۱۲۳ - در کدام بازه، تقریب منحنی $y = \int_0^x \frac{dt}{1+t+t^2}$ روبرو بالا است؟

(۱) $(-\frac{1}{2}, +\infty)$

(۲) $(\frac{1}{2}, +\infty)$

(۳) $(-\infty, \frac{1}{2})$

(۴) $(-\infty, -\frac{1}{2})$

۱۲۴ - مقدار انتگرال $\int_{-6}^6 \frac{\sqrt{|x|+9}}{\sqrt{|x|+9} + \sqrt{-x+9}} dx$ کدام است؟ ([x] جزو صحیح x است)

۱) صفر

۳ (۲)

۶ (۳)

۹ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

صفحه ۳۱

318C

۱۲۵- فرض کنید $\{a_n\}$ دنباله‌ای از اعداد حقیقی مثبت باشد. کدام گزینه همواره صحیح است؟ ($n = 1, 2, \dots$)

$$(1) \text{ اگر سری } \sum_{n=1}^{\infty} a_n^2 \text{ همگرا باشد، آنگاه سری } \sum_{n=1}^{\infty} a_n \text{ نیز همگراست.}$$

$$(2) \text{ اگر سری } \sum_{n=1}^{\infty} a_n^2 \text{ همگرا باشد، آنگاه سری } \sum_{n=1}^{\infty} a_n \text{ نیز همگراست.}$$

$$(3) \text{ دو سری } \sum_{n=1}^{\infty} a_n^2 \text{ و } \sum_{n=1}^{\infty} a_n \text{ هم‌رفتارند.}$$

$$(4) \text{ دو سری } \sum_{n=1}^{\infty} a_n^2 \text{ و } \sum_{n=1}^{\infty} a_n \text{ هم‌رفتارند.}$$

۱۲۶- فرض کنید \bar{a} و \bar{b} و \bar{c} سه بردار در فضای باشند به طوری که $\bar{a} - \bar{b}$ و $\bar{a} - \bar{c}$ با هم موازیند و $(-2, 0, 1)$ و $\bar{a} \times \bar{b} = (-2, 0, 1)$ باشد. در این صورت $\bar{b} \times \bar{c}$ کدام است؟

$$(-2, 1, -2) \quad (1)$$

$$(2, -1, 2) \quad (2)$$

$$(2, 1, -4) \quad (3)$$

$$(-2, -1, 4) \quad (4)$$

۱۲۷- حاصل $\lim_{(x,y) \rightarrow (0,0)} [\cos(xy) - x \sin y]^{\frac{1}{xy}}$ کدام است؟

$$0 \quad (1)$$

$$1 \quad (2)$$

$$\frac{1}{e} \quad (3)$$

$$e \quad (4)$$

۱۲۸- اگر $f(x, y, z) = x^{\sqrt{r}} \times y^{\sqrt{r}} + \sqrt{r}z$. آنگاه بردار $\bar{\nabla}f(1, 1, 1)$ با محور x ها چه زاویه‌ای می‌سازد؟

$$\frac{\pi}{2} \quad (1)$$

$$\frac{\pi}{3} \quad (2)$$

$$\frac{\pi}{4} \quad (3)$$

$$\frac{\pi}{6} \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۲

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۲۹ - مقدار انتگرال $\iint_D \frac{2e^x + 3e^y}{e^x + e^y} dx dy$ کدام است؟ ناحیه D نشانی شده و $x \geq 0$ و $y \geq 0$ می‌باشد.

$\frac{5\pi}{4}$ (۱)

$\frac{5\pi}{2}$ (۲)

$\frac{5\pi}{4}$ (۳)

$\frac{5\pi}{8}$ (۴)

۱۳۰ - مقدار انتگرال $\int_C (x+y) ds$ کدام است؟ منحنی C از نقطه $(0, 0)$ تا نقطه $(2\pi, 0)$ می‌باشد.

$4\pi + \frac{16}{3}$ (۱)

$4\pi + \frac{32}{3}$ (۲)

$8\pi + \frac{16}{3}$ (۳)

$8\pi + \frac{32}{3}$ (۴)

۱۳۱ - مقدار $\lim_{n \rightarrow \infty} (2 \sin \frac{1}{n} + \frac{1}{3} \cos n)^n$ کدام است؟

$+\infty$ (۱)

$\frac{1}{e}$ (۲)

e (۳)

صفر (۴)

۱۳۲ - فرض کنید تابع f دوبار مشتق پذیر بوده و در رابطه زیر صدق کند. در این صورت مقدار $f(\pi)$ کدام است؟

$$\int_0^\pi [f(x) + f''(x)] \sin x dx = 4 ; f(0) = 1$$

-۳ (۱)

۳ (۲)

-۵ (۳)

۵ (۴)

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۳

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

۱۳۳ - حاصل انتگرال $\int_{0}^{\pi} \sqrt{1 - 2\sin 2x + 3\cos^2 x} dx$ کدام است؟

۱) ۱

۲) ۲

$2\sqrt{5} - 3$ ۳

$2\sqrt{5} + 3$ ۴

۱۳۴ - طول قوس منحنی $y = \frac{1}{2}x^2 - \frac{1}{4}\ln x$ در بازه $[1, 2]$ کدام است؟

$\frac{3}{2} + \frac{1}{2}\ln 2$ ۱

$\frac{3}{2} + \frac{1}{4}\ln 2$ ۲

$\frac{3}{4} + \frac{1}{2}\ln 2$ ۳

$\frac{3}{4} + \frac{1}{4}\ln 2$ ۴

۱۳۵ - کدام مورد برای سری $\sum_{n=0}^{\infty} (n+1)^r \left(\frac{x}{x+1}\right)^n$ صحیح است؟

(۱) به ازای $-1 < x$ همگرای مطلق

(۴) به ازای هر x همگرای مطلق

(۱) به ازای $-1 < x$ همگرای مطلق

(۳) به ازای هر x همگرای مطلق

۱۳۶ - انتگرال‌های $B = \int_1^{\infty} \frac{\sin x}{x} dx$ و $A = \int_1^{\infty} \frac{1 - 4\sin 2x}{x^3 + \sqrt[3]{x}} dx$ مفروضند. کدام مورد صحیح است؟

(۱) و B هر دو همگرای مشرط

(۲) و B هردو همگرای مطلق

(۳) همگرای مطلق و B همگرای مشرط

(۴) همگرای مشرط و B همگرای مطلق

۱۳۷ - با فرض $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{(-1)^n}{(2n)} = \alpha$ مقدار $\sum_{n=1}^{\infty} \frac{1}{n}$ کدام است؟

$-\frac{\alpha}{8}$ ۱

$-\frac{\alpha}{16}$ ۲

$-\frac{3\alpha}{8}$ ۳

$-\frac{3\alpha}{16}$ ۴

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۳۴

۱۳۸ - کدام است؟ $\lim_{(x,y) \rightarrow (0,0)} \frac{x^r y}{x^r + y^r}$

(۱) ∞

(۲) ۱

(۳) ۰

(۴) وجود ندارد

۱۳۹ - مشتق تابع $f(x,y) = 2ye^x + Lny$ در نقطه $A(0,1)$ و در امتداد بردار گرادیان کدام است؟

(۱) $\sqrt{13}$

(۲) $\frac{1}{\sqrt{13}}$

(۳) $2\sqrt{13}$

(۴) $\frac{\sqrt{13}}{2}$

۱۴۰ - فرض کنید $h(x,y) = f\left(\frac{y}{x}\right) + xg\left(\frac{y}{x}\right)$ که در آن f و g توابع مشتق‌بازیر تا مرتبه دوم هستند. در این صورت

مقدار $x^r \frac{\partial^r h}{\partial x^r} + y^r \frac{\partial^r h}{\partial y^r}$ برابر کدام است؟

(۱) $xy \frac{\partial^r h}{\partial x \partial y}$

(۲) $-xy \frac{\partial^r h}{\partial x \partial y}$

(۳) $2xy \frac{\partial^r h}{\partial x \partial y}$

(۴) $-2xy \frac{\partial^r h}{\partial x \partial y}$

: اقتصاد عمومی (۱و۲)

۱۴۱ - تابع تولیدی به صورت $Q = \min\left[\frac{k}{a}, \frac{L}{b}\right]$ و $a, b > 0$ می‌باشد، کشش جانشینی آن، کدام است؟

(۱) برابر با صفر است.

(۲) برابر با یک است.

(۳) بزرگتر از یک است.

(۴) برابر با بینهایت است.

۱۴۲ - اگر قانون بازده نزولی تولید وجود داشته باشد، منحنی امکانات تولید، چه شکلی خواهد داشت؟

(۱) یک خط با شیب منفی

(۲) یک منحنی مقعر نسبت به مبدأ محور مختصات

(۳) یک خط با شیب مثبت

(۴) یک منحنی محدب نسبت به مبدأ محور مختصات

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۳۵

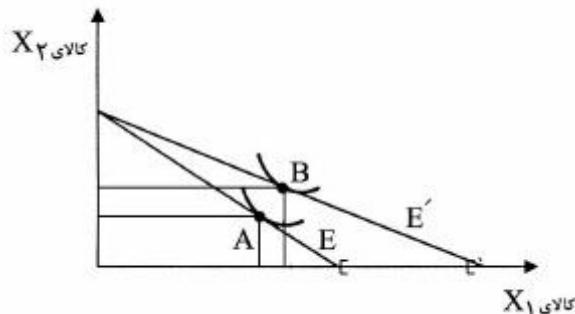
۱۴۳ - «قیمت تعادلی» در بازار رقابت کامل، دارای کدام ویژگی است؟

- (۱) بیشترین مطلوبیت در این قیمت عاید تولیدکنندگان می‌شود.
- (۲) بیشترین سود در این قیمت عاید مصرفکنندگان می‌شود.
- (۳) بیشترین سود در این قیمت عاید تولیدکنندگان می‌شود.
- (۴) در این قیمت سود صفر اقتصادی عاید تولیدکنندگان می‌شود.

۱۴۴ - در یک شرکت تولید نان ماشینی، تولید نهایی نیروی کار $1200 = 100W$ و تولید نهایی سرمایه $15000 = 1000S$ دستمزد نیروی کار

- (۱) از تعداد کارگر خود بکاهد و بر تعداد سرمایه خود بیفزاید.
- (۲) از تعداد سرمایه خود بکاهد و بر تعداد کارگر خود بیفزاید.
- (۳) تغییری در ترکیب استفاده از عوامل تولید خود ایجاد نکند.
- (۴) تعداد هر دو عامل نیروی کار و سرمایه را افزایش دهد.

۱۴۵ - اگر در شکل زیر، قیمت کالای X_1 کاهش یابد، کدام گزینه صحیح‌تر است؟



- (۱) کالای X_1 کالای گیفن است.
- (۲) کالای X_1 کالای پست است.
- (۳) کالای X_2 کالای لوکس است.
- (۴) کالای X_2 کالای پست است.

۱۴۶ - اگرتابع عرضه گوشت از سوی همه بنگاههای خصوصی $Q = 40 + 12P$ و از سوی همه بنگاههای دولتی $Q = 80 + 12P$ باشد، تابع عرضه بازار چگونه خواهد بود؟

- (۱) $40 - 6P$
- (۲) $40 + 18P$
- (۳) $120 - 6P$
- (۴) $120 + 18P$

۱۴۷ - اگر هزینه‌های (تقاضای) مصرف زندگی این جهان (x_1) و هزینه‌های در راه خدا (x_2)، درجه ایمان فرد (B) و تابع

رضایت خاطر (مطلوبیت) فرد $\frac{1}{1} + \frac{1}{4Bx_1^2} = u$ باشد، آنگاه نوخ نهایی جانشینی هزینه‌های در راه خدا به جای هزینه‌های زندگی این جهان، کدام گزینه خواهد بود؟

$$+ \left(\frac{\frac{1}{4Bx_1^2}}{\frac{1}{4x_1^2}} \right) \quad (2)$$

$$- \left(\frac{\frac{1}{4x_1^2}}{\frac{1}{4Bx_2^2}} \right) \quad (1)$$

$$+ \left(\frac{\frac{1}{2x_1^2}}{\frac{1}{2Bx_2^2}} \right) \quad (4)$$

$$- \left(\frac{\frac{1}{2Bx_2^2}}{\frac{1}{2x_1^2}} \right) \quad (3)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

صفحه ۳۶

318C

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

- ۱۴۸- اگر در بازاریتابع عرضه یک کالا Q_S و تابع تقاضای آن Q_D و برابر زیر باشند:

$$Q_S = 8 + 16P$$

$$Q_D = 80 - 8P$$

تعداد تعادلی این کالا چند عدد است؟

۱۲ (۱)

۵۶ (۲)

۸۰ (۳)

۹۶ (۴)

- ۱۴۹- در یک صنعت رقابتی کامل هر یک از تولیدکنندگان می‌توانند ۸۰ واحد محصول را در حداقل منحنی هزینه متوسط دراز مدت (LAC) با هزینه هر واحد برابر با ۹۰ واحد پولی تولید کنند. منحنی تقاضای صنعت به ترتیب زیر است:

$$Q_D = 5800 - 20P$$

قیمت تعادل دراز مدت (P^*), کل تولید صنعت (Q^*) و سود هر تولیدکننده (π_1^*) به ترتیب (از راست به چپ) چند واحد پولی است؟

۰، ۴۰۰۰، ۹۰ (۱)

۱۰۰، ۴۱۰۰، ۸۵ (۲)

۵۰، ۴۲۰۰، ۸۰ (۳)

۲۰۰، ۴۳۰۰، ۷۵ (۴)

- ۱۵۰- تابع رضایت خاطر (مطلوبیت) یک فرد به شرح زیر است:

$$U = \frac{1}{2}x_1 + \lambda B^{\frac{1}{2}} x_3^{\frac{1}{2}}$$

که در آن x_1 هزینه‌های زندگی این جهان، x_3 هزینه‌های در راه خدا و B درجه ایمان فرد بوده و بودجه قابل تخصیص او به این دو هزینه M ریال می‌باشد، تابع تقاضای x_3 کدام است؟

$$x_3 = \frac{M}{\gamma + \lambda B^{\frac{1}{2}}} \quad (1)$$

$$x_3 = \frac{1 + \frac{1}{2}B^{\frac{1}{2}}}{M} \quad (2)$$

$$x_3 = \frac{M}{1 + \frac{1}{16}B^{\frac{1}{2}}} \quad (3)$$

$$x_3 = \frac{M}{1 + 2B^{\frac{1}{2}}} \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۳۷

۱۵۱- کدام گزینه درست است؟

- (۱) درآمد ملی، تولید ناخالص ملی به قیمت بازار است.
- (۲) درآمد ملی، تولید ناخالص ملی به قیمت عوامل است.
- (۳) درآمد ملی، تولید خالص ملی به قیمت بازار است.
- (۴) درآمد ملی، تولید خالص ملی به قیمت عوامل است.

۱۵۲- اعمال سیاست کاهش مالیات مستقل دولت در یک وضعیت اقتصادی همواره:

- (۱) یک سیاست مالی انقباضی است که روی منحنی LM اثر می‌گذارد.
- (۲) یک سیاست پولی انبساطی است که روی منحنی LM اثر می‌گذارد.
- (۳) یک سیاست مالی انقباضی است که روی منحنی IS اثر می‌گذارد.
- (۴) یک سیاست مالی انبساطی است که روی منحنی IS اثر می‌گذارد.

۱۵۳- مهم‌ترین عامل اقتصادی تحريك گننده انگیزه سرمایه‌گذار خارجی برای سرمایه‌گذاری در یک کشور، چیست؟

- (۱) پایین بودن دستمزد نیروی کار
- (۲) نرخ سود بانکی پایین تر
- (۳) کسری بودجه کمتر دولت
- (۴) سود بیشتر سرمایه‌گذار

۱۵۴- در یک نظام اقتصادی چهاربخشی، دولت در نظر دارد در لایحه‌ای که به مجلس تقدیم می‌نماید، از مجلس اجازه بگیرد تا از ثروتمندان جامعه، «مالیات بر ثروت» دریافت کند. تصویب این لایحه در مجلس چه پیامدی برای نظام اقتصادی در پی خواهد داشت؟

- (۱) مقدار Y در رابطه $T = T_0 + \theta Y$ کاهش می‌یابد و موجب کاهش درآمد دولت می‌شود.
- (۲) میزان Y در رابطه $T = T_0 + \theta Y$ افزایش می‌یابد و این امر موجب افزایش درآمد دولت می‌شود.
- (۳) میزان θ در رابطه $T = T_0 + \theta Y$ افزایش می‌یابد و این امر موجب افزایش درآمد دولت می‌شود.
- (۴) میزان T_0 در رابطه $T = T_0 + \theta Y$ افزایش می‌یابد و این امر موجب افزایش درآمد دولت می‌شود.

۱۵۵- هنگامی که در اقتصاد کلان، بازار در تعادل باشد، زمانی شکاف تورمی ایجاد می‌شود که:

- (۱) هم‌زمان عرضه و تقاضا به اندازه هم کاهش یابند.
- (۲) هم‌زمان عرضه افزایش و تقاضا کاهش یابد.
- (۳) با ثبات شرایط دیگر، عرضه کاهش یابد.
- (۴) با ثبات شرایط دیگر، تقاضا کاهش یابد.

۱۵۶- در فرمول مقداری پول، اگر سرعت پول برابر با ۵، قیمت برابر با ۴، مقدار تولید برابر با ۱۰,۰۰۰,۰۰۰ باشد، حجم پول کدام خواهد بود؟

- (۱) ۲,۵۰۰,۰۰۰
- (۲) ۱۲,۵۰۰,۰۰۰
- (۳) ۵۰,۰۰۰,۰۰۰
- (۴) ۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰

۱۵۷- اگرتابع مصرف $C = a + by$ باشد که در آن C مصرف و y درآمد و a و b ضریب‌های ثابت هستند. رابطه درست میان میل متوسط به مصرف (APC) و میل نهایی به مصرف (MPC)، کدام است؟

$$MPC = \frac{y}{a} + APC \quad (1)$$

$$APC = MPC(y) \quad (2)$$

$$APC = \frac{a}{y} + MPC \quad (3)$$

$$MPC = y(APC) \quad (4)$$

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۳۸

۱۵۸- در شرایط رقابت کامل، اگر نرخ تورم ۵٪ بوده و دستمزد حقیقی ۱۰ درصد کاهش یابد، بهره‌وری نهایی نیروی کار و دستمزد اسمی نیروی کار به ترتیب چگونه تغییر خواهد کرد؟

- (۱) ۱۰ درصد کاهش، ۵ درصد کاهش
(۲) ۵ درصد افزایش، ۱۰ درصد افزایش
(۳) ۵ درصد کاهش، ۱۰ درصد افزایش

۱۵۹- اگر اطلاعات مربوط به متغیرهای اقتصادی یک جامعه به صورت زیر باشد، در این صورت مقدار تولید ناخالص ملی (Y) در وضعیت تعادلی در این جامعه، چند میلیارد می‌باشد؟

میلیارد	$\bar{a} = 100$	مصرف مستقل
b	$= 5/75$	میل نهایی به مصرف
میلیارد	$I = 200$	سرمایه‌گذاری مستقل
میلیارد	$\bar{G} = 75$	مخارج دولت
میلیارد	$\bar{T} = 100$	مالیات مستقل
t	$= 0.2$	نرخ مالیاتی

- (۱) ۹۳۷/۵
(۲) ۷۵۰
(۳) ۱۲۰۰
(۴) ۱۵۰۰

۱۶۰- در یک اقتصاد دو بخشی، اگر توابع سرمایه‌گذاری (I) و مصرف (C) به صورت زیر باشند:

$$C = -20 + 0.4y, I = 120 + 0.4y - 100t$$

روی منحنی IS، کشش درآمد (y) نسبت به نرخ بهره (t) به ازای $y = 225$ کدام است؟

- (۱) $\frac{1}{8}$
(۲) $\frac{1}{9}$
(۳) $\frac{1}{7}$
(۴) $\frac{1}{6}$

اصول مدیریت و تئوری سازمان:

۱۶۱- عدم اطمینان محیطی بالا و فناوری‌های غیرتکراری، به ترتیب کدام یک از ساختارهای زیر را می‌طلبد؟

- (۱) ارگانیک - ارگانیک
(۲) ارگانیک - ماشینی
(۳) ماشینی - ارگانیک
(۴) ماشینی - ماشینی

۱۶۲- چنانچه رهبر سازمان قدرت خود را ناشی از مقام خود بداند و انسان را موجودی غیر قابل اعتماد تصور کند، چه نوع رفتاری از خود بروز می‌دهد؟

- (۱) آمرانه مبتنی بر وظیفه
(۲) حمایت‌گرانه
(۳) دلسوزانه
(۴) دیکتاتور خیرخواهانه

۱۶۳- کدام گزینه، بر «ظرفیت اثرگذاری افراد بر تصمیمات» اشاره دارد؟

- (۱) تمرکز
(۲) قدرت
(۳) مهارت
(۴) هویت

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۳۹

- ۱۶۴- در مورد قانون اول پارکینسون، گزینه صحیح، کدام است؟
- (۱) برای افراد باید به اندازه زمانی که در سازمان صرف می‌کنند، کار تعریف کرد.
 - (۲) بین افزایش سلسله مراتب سازمان و کارهای محوله، رابطه وجود دارد.
 - (۳) بین حجم کار انجام شده و زمان صرف شده رابطه مستقیم وجود دارد.
 - (۴) در شرایط فشار کاری زیاد، خلاقیت و روش‌های نوین تبلور می‌یابد.
- ۱۶۵- نیل به وضعیت مطلوب آئی در قالب فعالیت‌های فعلی که حوادث آینده را برنامه‌ریزی و نتایج مطلوب را استخراج می‌کند، بیانگر کدام شیوه تفکر است؟
- (۱) استقرایی
 - (۲) تحلیلی
 - (۳) سببی
 - (۴) قیاسی
- ۱۶۶- در یک سازمان با حیطه نظارتی محدود، ساختار سازمانی چگونه است؟
- (۱) بلند
 - (۲) نخت
 - (۳) متوسط
 - (۴) مورب
- ۱۶۷- ماکس وبر، کدام طبقه‌بندی از قدرت را ارائه داد؟
- (۱) اجبار، تخصص، مشروعيت
 - (۲) تنبیه، پاداش، مرجعیت
 - (۳) سنتی، افتخارگرایی، بوروکراتیک
 - (۴) سنتی، بوروکراتیک، کاربزماتیک
- ۱۶۸- یکپارچه کردن وظایف کدام‌یک، نشان‌دهنده کارکرد مدیریت بر مبنای هدف است؟
- (۱) سازماندهی و برنامه‌ریزی
 - (۲) تصمیم‌گیری و برنامه‌ریزی
 - (۳) تصمیم‌گیری و کنترل
- ۱۶۹- کدام مورد، درباره نظریه انگیزشی و بهداشت روانی هوزبرگ صدق می‌کند؟
- (۱) حذف عواملی که باعث نارضایتی شغلی می‌شود، باعث انگیزش و تحريك افراد می‌گردد.
 - (۲) حقوق و مزايا و شرایط کاری از عوامل انگیزشی هستند.
 - (۳) عوامل بهداشتی تا حدود زیادی مشابه نیازهای سطح پایین در نظریه مازلو هستند.
 - (۴) هنگامی که عوامل بهداشتی در سطح مناسبی باشند، افراد کاملاً راضی خواهند بود.
- ۱۷۰- کدام مورد به تعداد کارگنانی که مستقیماً به یک مدیر گزارش می‌دهند، دلالت دارد؟
- (۱) درجه تمرکز
 - (۲) حیطه نظارت
 - (۳) سطوح سازمان
 - (۴) سلسله مراتب
- ۱۷۱- کدام اصل با عدم شایستگی شغلی و مطالعه سلسله مراتب در بوروکراسی‌های حاکم بر سازمان‌های موجود ارتباط دارد؟
- (۱) از خودبیگانگی بوروکراتیک
 - (۲) افزایش هرم سازمانی
 - (۳) جایه‌جایی هدف
 - (۴) حدّ بی‌کفايتی
- ۱۷۲- مدیر در نقش تولیدی، در چهارچوب کدام خرده سیستم فعالیت می‌کند؟
- (۱) اداری - ساختاری
 - (۲) اجتماعی - انسانی
 - (۳) اطلاعاتی - تصمیم‌گیری
 - (۴) فناوری - اقتصادی
- ۱۷۳- برای تعیین روند گذشته به آینده و استفاده از فرایند برنامه‌ریزی، از کدام کاربرد علم مدیریت استفاده می‌شود؟
- (۱) برنامه‌ریزی خطی
 - (۲) پیش‌بینی‌های ریاضی
 - (۳) مدل‌سازی موجودی انبار
 - (۴) مدل‌های شبکه

مستر تست: وبسایت تخصصی آزمون کارشناسی ارشد

آزمون مهندسی صنایع (کد ۱۲۵۹)

318C

صفحه ۴۰

- ۱۷۴- کدام سیستم کنترل، برای عدم اطمینان‌های استراتژیک در محیط مناسب‌تر است؟
- (۱) ارزشی
(۲) تحدیدی
(۳) تعاملی
(۴) تشخیصی
- ۱۷۵- نسبت‌گارگران ماهر و پیچیدگی کلی در تولید فرایندی، به ترتیب چگونه است؟
- (۱) زیاد - زیاد
(۲) کم - کم
(۳) کم - زیاد
- ۱۷۶- شرکت‌های مهندسی طراحی و آموزشگاه‌های علمی، به ترتیب دارای کدام نوع ساختار هستند؟
- (۱) حرفه‌ای - حرفه‌ای
(۲) ماشینی - ماشینی
(۳) ماشینی - پخشی
- ۱۷۷- وضعیت محیطی با عدم اطمینان درگ شده متوسط به پایین، چگونه است؟
- (۱) ساده - ایستا
(۲) پیچیده - پویا
(۳) ساده - پویا
- ۱۷۸- کدام مكتب طراحی شغل، به راحتی و رفاه منسجم، استوار است؟
- (۱) توسعه شغلی در سطح فردی
(۲) توسعه شغلی در سطح گروهی
(۳) غنی‌سازی در سطح گروهی
- ۱۷۹- در نظریه J، مسیرهای شغلی و مستولیت، به ترتیب چگونه است؟
- (۱) تخصصی - جمعی
(۲) تخصصی - فردی
(۳) غیرتخصصی - جمعی
- ۱۸۰- کدام استراتژی محیط با حصول اطمینان از این‌که عرضه مواد اولیه کافی بوده و ستاده‌ها نیز جذب بازار خواهند شد، حاصل می‌شود؟
- (۱) سهمیه‌بندی
(۲) هموارسازی تقاضا
(۳) کنکاش محیطی
(۴) ضربه‌گیری